Opis techniczny

1/2

**do ramowego projektu wnętrz i aranżacji wyposażenia meblowego Apteki Szpitalnej w Szpitalu św. Wojciecha w Gdańsku - COPERNICUS PL Sp. z o.o**

**I. Założenia ogólne**

Projektowane wyposażenie meblowe ma zapewnić odpowiednią ergonomię pracy i długotrwałe użytkowanie, cechy te zapewnić ma przyjęty odpowiedni standard. Obowiązuje wymóg spełnienia wszelkich poniższych założeń konstrukcyjnych, materiałowych i technologicznych wykluczający odstępstwa od podanych rysunków projektowych i opisów, nakazujący stosowanie się do podanych kolorów, rodzajów użytych materiałów i wymiarów.

Wskazane w opisie przedmiotu zamówienia cechy szczegółowe wyposażenia meblowego są wymogami minimalnymi, w zakresie parametrów techniczno - jakościowych, cech użytkowych i funkcjonalnych.

Dla wszystkich zastosowanych materiałów do wyrobu mebli stosować materiały dopuszczone do stosowania na terenie UE potwierdzone odpowiednimi certyfikatami CE.

Dla wszystkich materiałów wymagających odpowiedniej eksploatacji należy dołączyć instrukcje użytkowania

i konserwacji z uwzględnieniem środków technicznych i chemicznych dopuszczonych do stosowania w obiektach medycznych.

**II. Standard wykończenia ścian i posadzek u Zamawiającego**

Ściany: farba akrylowo-lateksowa odporna na szorowanie - 1 klasy, kolor wg wzornika RAL lub NCS,

fartuch z płyty ACROVYN o wys. ~60 cm od blatu w rejonie umywalki i zlewozmywaka kolorze wg wzornika.

Posadzki:

homogeniczna, jednowarstwowa wykładzina PCV z wywynięciem na ściany na wysokość 10 cm wg En649, grubość 2mm wg En428, En429, ścieralność - /+15mm wg En660, klasa ogniotrwałości trudnozapalna wg PN-B-02854, właściwości antyelektrostatyczne -/=2Kv wg En1815, odporność na ścieranie przesz meble na kółkach odporna wg En985.

**III. Wyposażenie meblowe**

* 1. **Blaty robocze**

**blat typ I** pokryty obustronnie laminatem 0,6 mm, gr. 25 mm. Wskazane narożniki i krawędzie zaoblone.

Doklejki elastyczne PCV 2 mm. Krawędzie niewidoczne PCV 1 mm.

**blat typ II blat typ III**

pokryty obustronnie laminatem 0,6 mm, gr. ~34 mm. Wskazane narożniki zaoblone. Doklejki elastyczne PCV 2 mm. Krawędzie niewidoczne PCV 1 mm.

typu postforming, pokryty obustronnie laminatem, gr.~40. Krawędzie boczne PCV 2 mm, niewidoczne, PCV 1 mm.

**wybrane blaty typ II i III wykonane z laminatów z atestem na odporność dla określonych czynników chemicznych.**

* 1. **Stelaże nośne**

Materiał podstawowy, rura stalowa, lub stalowa ze stali nierdzewnej 30 X 30 X 2, powierzchniowo kalibrowana. Stalowa lakierowana wg RAL lub NCS. Stalowa nierdzewna szczotkowana.

Wszystkie połączenia elementów stelaża trwale, nierozłączne ( spawane, szlifowane na gładko ), zakończenie

nóg z regulowanymi stopkami z tworzywa sztucznego lub ślizgaczami z tworzywa sztucznego ( dot. stelaży biurek ) Stopki meblowe podszafkowe h-150 wykonane z materiałów jw..

* 1. **Korpusy**

Płyta melaminowana 18 mm w klasie higieniczności E1. Konstrukcja korpusów wieńcowa, klejona w oparciu o elementy łączące niewidoczne ( np. złącza kołkowe). W szafach o wysokości powyżej1000 mm jedna półka konstrukcyjna, mocowana nierozłącznie do boków w połowie wysokości. Wszystkie krawędzie oklejone doklejkami. Krawędzie frontowe doklejki

PCV 2 mm, pozostałe doklejki cienkie np. typu standotron. Doklejki w kolorze płyty melaminowanej.

* 1. **Fronty** ( skrzydła drzwi, czoła szuflad, zaślepki w szafkach zlewozmywakowych ) Typ I. ( standard podstawowy ) Płyta melaminowana 18 mm.

Typ II. ( standard wzmocniony ) Płyta obustronnie laminowana laminatem 0,6 mm. Grubość ok. 18 mm.

Wszystkie krawędzie doklejki PCV 2 mm w kolorze melaminy lub laminatu.

Drzwiczki szklone w ramie Al z możliwością zamontowania uchwytów a we wskazanych sytuacjach, meblowych zamków patentowych. Wykończenie powierzchni aluminium matowe ( satynowane ).

2/2

* 1. **Okucia**

Uchwyty meblowe typu prętowego stalowe, galwanizowane Cr/mat wg przykładowego wzoru. Długość ujednolicona. Dla drzwiczek i szuflad L ~ 180. Układ montażowy podstawowy - poziomy. Drzwiczki szaf - pionowy.

Zamki meblowe patentowe we wskazanych lokalizacjach, w tym: wolnostojące - jezdne kontenerki z szufladami, szafy w pomieszczeniach lekarskich i pielęgniarskich, wskazane szafy i szafki na sprzęt lub środki medyczne strefach zabiegowych.

Zawiasy w drzwiach meblowych z funkcją samodomykania i spowalniaczem o wysokiej trwałości eksploatacyjnej.

Szuflady typowe, systemowe. Konstrukcja metalowa, zintegrowana z prowadnicami rolkowymi i spowalniaczami. Zespoły szuflad w kontenerkach zamykane zamkami centralnymi.Meble mobilne lekkie ( kontenerki z szufladami i podobne ) wyposażone w kółka meblowe skrętne wzmocnione.

Obudowa metalowa Cr, kółka cicho toczące, **dostosowane do podłóg elastycznych**.

Meble mobile nietypowe ( wózki na sprzęt, mobilne zespoły zabiegowe i podobne ) wyposażyć zespoły kółek skrętnych o konstrukcji stalowej, wzmocnionej, łożyskowanych, cicho toczących. Na cztery kółka, dwa wyposażone w hamulce nożne. Oponki elastyczne z tworzywa jasnego ( nie gumowe ).

Przepusty kablowe w blatach roboczych z tworzywa sztucznego w kolorze zbliżonym do blatu. Ilość dostosowana wymogów instalacyjnych urządzeń. Montaż w miejscach uzgodnionych z użytkownikami.

Wykończenie okuć meblowych widocznych Cr lub nierdz. Okucia pomocnicze, montażowe niewidoczne Cr lub Oc. ( dot. elementów stalowych ).

1. **Uwagi ogólne:**
	1. **Segmenty zestawów meblowych ( szafy i szafki stojące, szafki wiszące oraz blaty ) skręcać ze sobą w całość w trakcie ich wbudowywania, montować do ścian i w razie konieczności do posadzek. Zamontowane zestawy meblowe na styku ze ścianami i posadzkami nie mogą tworzyć szczelin oraz przestrzeni ciasnych utrudniających utrzymanie czystości.**
	2. **Szafy stojące, płytkie mocować do ścian.**
	3. **Montaże elementów meblowych, wiszących w większości przypadków do ścian z płyt g/k.**
	4. **Wymiary mebli wbudowanych należy sprawdzić na budowie.**
	5. **Oferent uzgodni wykończenie kolorystyczno-materiałowe na podstawie przedstawionych próbek. Przedstawione próbki rozwiązań kolorystyczno - materiałowych winny posiadać gabaryty umożliwiające ich prawidłową ocenę.**

**Opis techniczny**

1/2

**do ramowego projektu wnętrz i aranżacji wyposażenia meblowego na Bloku Operacyjnym oraz Działu IT w Szpitalu św. Wojciecha w Gdańsku - COPERNICUS PL Sp. z o.o**

**I. Założenia ogólne**

Projektowane wyposażenie meblowe ma zapewnić odpowiednią ergonomię pracy i długotrwałe użytkowanie, cechy te zapewnić ma przyjęty odpowiedni standard. Obowiązuje wymóg spełnienia wszelkich poniższych założeń konstrukcyjnych, materiałowych i technologicznych wykluczający odstępstwa od podanych rysunków projektowych i opisów, nakazujący stosowanie się do podanych kolorów, rodzajów użytych materiałów i wymiarów.

Wskazane w opisie przedmiotu zamówienia cechy szczegółowe wyposażenia meblowego są wymogami minimalnymi, w zakresie parametrów techniczno - jakościowych, cech użytkowych i funkcjonalnych.

Dla wszystkich zastosowanych materiałów do wyrobu mebli stosować materiały dopuszczone do stosowania na terenie UE potwierdzone odpowiednimi certyfikatami CE.

Dla wszystkich materiałów wymagających odpowiedniej eksploatacji należy dołączyć instrukcje użytkowania

i konserwacji z uwzględnieniem środków technicznych i chemicznych dopuszczonych do stosowania w obiektach medycznych.

1. **Standard wykończenia ścian i posadzek u Zamawiającego**

Ściany: farba akrylowo-lateksowa odporna na szorowanie - 1 klasy, kolor wg wzornika RAL lub NCS,

fartuch z płyty ACROVYN o wys. ~60 cm od blatu w rejonie umywalki i zlewozmywaka kolorze wg wzornika.

Posadzki:

homogeniczna, jednowarstwowa wykładzina PCV z wywynięciem na ściany na wysokość 10 cm wg En649, grubość 2mm wg En428, En429, ścieralność - /+15mm wg En660, klasa ogniotrwałości trudnozapalna wg PN-B-02854, właściwości antyelektrostatyczne -/=2Kv wg En1815, odporność na ścieranie przesz meble na kółkach odporna wg En985.

**III. Wyposażenie meblowe**

* 1. **Blat roboczy**

Blat aneks kuchenny: Płyta melaminowana 18 mm.

typu postforming, pokryty obustronnie laminatem, gr.~40.

Biurka: pokryty obustronnie laminatem 0,6 mm, gr. ~34 mm.

* 1. **Stelaże nośne**

Materiał podstawowy, rura stalowa, lub stalowa ze stali nierdzewnej 30 X 30 X 2, powierzchniowo kalibrowana. Stalowa lakierowana wg RAL lub NCS. Stalowa nierdzewna szczotkowana.

Wszystkie połączenia elementów stelaża trwale, nierozłączne ( spawane, szlifowane na gładko ), zakończenie

nóg z regulowanymi stopkami z tworzywa sztucznego lub ślizgaczami z tworzywa sztucznego ( dot. stelaży biurek ) Stopki meblowe podszafkowe h-150 wykonane z materiałów jw..

* 1. **Korpusy**

Płyta melaminowana 18 mm w klasie higieniczności E1. Konstrukcja korpusów wieńcowa, klejona w oparciu o elementy łączące niewidoczne ( np. złącza kołkowe). W szafach o wysokości powyżej 1000 mm jedna półka konstrukcyjna, mocowana nierozłącznie do boków w połowie wysokości. Wszystkie krawędzie oklejone doklejkami. Krawędzie frontowe doklejki

PCV 2 mm, pozostałe doklejki cienkie np. typu standotron. Doklejki w kolorze płyty melaminowanej.

* 1. **Fronty** ( skrzydła drzwi, czoła szuflad, zaślepki w szafkach zlewozmywakowych )

Typ I. ( standard podstawowy ) Płyta melaminowana 18 mm.

2/2

* 1. **Okucia**

Uchwyty meblowe typu prętowego stalowe, galwanizowane Cr/mat wg przykładowego wzoru. Długość ujednolicona. Dla drzwiczek i szuflad L ~ 180. Układ montażowy podstawowy - poziomy. Drzwiczki szaf - pionowy.

Zamki meblowe patentowe we wskazanych lokalizacjach, w tym: wolnostojące - jezdne kontenerki z szufladami, szafy w pomieszczeniach lekarskich i pielęgniarskich, wskazane szafy i szafki na sprzęt lub środki medyczne strefach zabiegowych.

Zawiasy w drzwiach meblowych z funkcją samodomykania i spowalniaczem o wysokiej trwałości eksploatacyjnej .

Szuflady typowe, systemowe. Konstrukcja metalowa, zintegrowana z prowadnicami rolkowymi i spowalniaczami. Zespoły szuflad w kontenerkach zamykane zamkami centralnymi.Meble mobilne lekkie ( kontenerki z szufladami i podobne ) wyposażone w kółka meblowe skrętne wzmocnione.

Obudowa metalowa Cr, kółka cicho toczące, **dostosowane do podłóg elastycznych**.

Meble mobile nietypowe ( wózki na sprzęt, mobilne zespoły zabiegowe i podobne ) wyposażyć zespoły kółek skrętnych o konstrukcji stalowej, wzmocnionej, łożyskowanych, cicho toczących. Na cztery kółka, dwa wyposażone w hamulce nożne. Oponki elastyczne z tworzywa jasnego ( nie gumowe ).

Przepusty kablowe w blatach roboczych z tworzywa sztucznego w kolorze zbliżonym do blatu. Ilość dostosowana wymogów instalacyjnych urządzeń. Montaż w miejscach uzgodnionych z użytkownikami.

Wykończenie okuć meblowych widocznych Cr lub nierdz. Okucia pomocnicze, montażowe niewidoczne Cr lub Oc. ( dot. elementów stalowych ).

1. **Uwagi ogólne:**
	1. **Segmenty zestawów meblowych ( szafy i szafki stojące, szafki wiszące oraz blaty ) skręcać ze sobą w całość w trakcie ich wbudowywania, montować do ścian i w razie konieczności do posadzek. Zamontowane zestawy meblowe na styku ze ścianami i posadzkami nie mogą tworzyć szczelin oraz przestrzeni ciasnych utrudniających utrzymanie czystości.**
	2. **Szafy stojące, płytkie mocować do ścian.**
	3. **Montaże elementów meblowych, wiszących w większości przypadków do ścian z płyt g/k.**
	4. **Wymiary mebli wbudowanych należy sprawdzić na budowie.**
	5. **Oferent uzgodni wykończenie kolorystyczno-materiałowe na podstawie przedstawionych próbek. Przedstawione próbki rozwiązań kolorystyczno - materiałowych winny posiadać gabaryty umożliwiające ich prawidłową ocenę.**