

WR 2, TN

ECO INSTAL®
SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY URZĄDZEŃ
DO OCHRONY ŚRODOWISKA w Poznaniu
Fabryka Filtrów w Kościanie

ul Gostyńska 67
64-000 Kościan

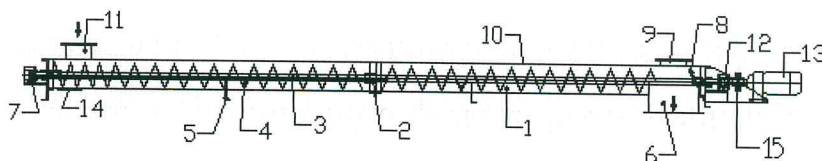
tel. (0-prefix-65) 512-05-95
fax. (0-prefix-65) 512-19-27

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY
Typ D, U, V

Kościan

3. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA PRZENOŚNIKA



RYS 1. Przenośnik śrubowy

1-koryto 2-łożysko środkowe 3-rura ślimaka (koryto) 4-pióro ślimaka 5-wspornik 6-wysyp 7-łożyskowanie tylne 8-przeciwpióro 9-wziernik 10-pokrywa koryta 11-zasyp 12-łożyskowanie przednie 13-motoreduktor 14-wysyp awaryjny 15-sprzęgło

Głównym elementem przonośnika śrubowego jest wał śrubowy. Składa się on najczęściej z kilku członów o ustalonej długości, łączonych między sobą w szereg. Człon wału śrubowego składa się z wału o przekroju walcowym (3), wykonanego zazwyczaj z rury stalowej oraz powierzchni śrubowej nawiniętej na wał (tzw. ślimaka) (4) i przyspawanej do niego. Człony wałów śrubowych połączone są między sobą za pomocą czopów wpuszczanych w końce wałów i mocowanych śrubami. Miejsce łączenia członów wałów wykorzystane jest jako miejsce podparcia w łożysku środkowym (2). Łożysko przednie (12), tzn. umieszczone od strony mechanizmu napędowego, osadzone jest zazwyczaj na przedniej płycie czołowej zamykającej koryto. Łożysko końcowe (7) osadzone jest w tylnej ścianie zamykającej koryto przonośnika. Wał śrubowy i łożyska środkowe w przonośniku śrubowym znajdują się w zamkniętej obudowie złożonej z koryta (rynnny) w kształcie U, V lub Φ (1), pokrywy (10) dla koryta U i /V oraz ścian czołowych, które stanowią jednocześnie obudowy łożysk początkowego i końcowego. Obudowy przonośników śrubowych w miejscach załadunku zaopatrzone są w otwory zasypowe (wlotowe) (11), w miejscach rozładunku zaś – w otwory wysypowe (wylotowe) (6). Otwory zasypowe umieszczone są w pokrywach, wysypowe zaś w korytach. Pod otworami zasypowymi znajdują się wysypy awaryjne (14). Koryto blaszane umieszczone jest na wspornikach lub podporach (5) rozstawionych w kilkumetrowych odstępach wzdłuż całej trasy przonośnika. W budowie przonośnika zastosowano

napęd elektryczny (motoreduktor) (13) połączony z wałem przenośnika poprzez sprzęgło kołkowe.

Zasada pracy przenośnika śrubowego polega na obracaniu się względem siebie powierzchni śrubowej i obudowy powodującym przesuwanie transportowanego materiału wzdłuż jego trasy.

4. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

- Podłączenie instalacji elektrycznej powinno być wykonane przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie z odpowiednimi regulacjami prawnymi obowiązującymi w Polsce. Połączenie i wszelkie prace wykonywać zgodnie z DTR motoreduktora. Kierunek obrotów wału ślimakowego wg strzałki na korpusie motoreduktora.
- Niezbędne jest podłączenie bezpiecznika przeciążeniowego w celu ochrony silnika elektrycznego przed nadmiernym przeciążeniem. Nastawa bezpiecznika musi być zgodna z maksymalnym dopuszczalnym natężeniem prądu umieszczonym na wieczku silnika elektrycznego

9. DANE TECHNICZNE

	jednostka	wymiar
PRZENOŚNIK		
DŁUGOŚĆ	mm	9000
SZEROKOŚĆ	mm	210
GŁĘBOKOŚĆ	mm	230
KĄT POCHYLENIA PRZENOŚNIKA	°	~4
ŚREDNICA ŚLIMAKA	mm	Ø184
SKOK ŚLIMAKA NORMALNY	mm	150
SKOK ŚLIMAKA POMNIEJSZONY	mm	-
OBROTY ŚLIMAKA	min ⁻¹	30
WSPÓLCZ. NAPEŁNIENIA KORYTA	psi	0,25
ŁOŻYSKO OD STRONY NAPĘDU	-	kulkowe wahliwe 2210
ŁOŻYSKO OD STRONY KOŃCOWEJ	-	kulkowe wahliwe 2210
WAŁ ŚRUBOWY	mm	Ø60,3x5,0
MASA	kg	-
NAPĘD		
MOC	kW	1,5
OBROTY	min ⁻¹	30
NAPIĘCIE	V	380
TYP I WIELKOŚĆ	-	SK 32-90 L/4
DOSTAWCA	-	NORD

10. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Lp.	Nazwa części	Nr rysunku	Ilość sztuk
1	Motoreduktor	Sk 32-90 L/4	1
2	Walek przedni	PP000-00-100-003	1
3	Walek tylni	PP000-00-101-003	1
4	Dławica Ø61	PP000-00-400-001	2
5	Obudowa łożyska	PP000-00-600-002	2
6	Pokrywka 1 typ B	PP000-00-500-001	1
7	Pokrywka 2 typ C	PP000-00-500-002	1
8	Pokrywka 2 typ F	PP000-00-500-002	2
9	Łożysko kulkowe wahliwe	KŁT	2
10	Tulejka dystansowa typ	PP000-00-500-000	1
11	Sprzęgło Ø40/Ø45 L=65/L=65	PP000-00-300-001	1
	Wał ślimakowy Ø = 60,3x5,0 L=8780	PP000-00-200-002	1
12	Łożysko środkowe	PP000-00-900-002	2

11. PARAMETRY ZNAMIONOWE SILNIKA: typ 90 L/4

Lp.	Parametr	Wartość
1	Moc [P_n]	1,5 [kW]
2	Obroty [n_n]	1385 [min^{-1}]
3	Sprawność [η]	75 [%]
4	Przesunięcie fazowe [$\cos\phi$]	0,80
5	Prąd znamionowy [I_n]	3,64 [A]
6	Moment znamionowy [M_n]	10,34 [Nm]
7	M_a/M_n	2,3
8	I_a/I_n	4,2
9	M_k/M_n	2,3
10	Moment bezwładności [J_{mot}]	0,00313 [kgm^2]

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

My

ECO INSTAL Jacek Ginter
SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY INSTALACJI GRZEWCZYCH
I URZĄDZEŃ DO OCHRONY ŚRODOWISKA
w Poznaniu

FABRYKA FILTRÓW
64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67
tel. 065 512-05-95, fax. 065 512-19-27

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY U 200/4, L=9000
nr fabryczny 181-5/2003

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z następującą normą(ami) lub innym(i) dokumentem(ami) normatywnym(i)

PN-85/M-52016, PN-86/M-52021

(jeśli dotyczy) spełnia przepisy-..... Dyrektywy.....-.....

Kościan, maj 2003 r.
(miejsce i data wystawienia)

ECO INSTAL®
KIEROWNIK PRODUKCJI

inż. Marcin Danielec

(nazwisko i podpis lub równoważny sposób
identyfikacji osoby upoważnionej)

Jacek Ginter
SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY INSTALACJI GRZEWCZYCH
I URZĄDZEŃ DO OCHRONY ŚRODOWISKA
w Poznaniu
FABRYKA FILTRÓW
64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67
Tel. 065 512-05-95. Fax 065 512-19-27

Fabryka Filtrów

64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67
tel.: (+48 65) 512 05 95, fax: (+48 65) 512 19 27
e-mail: ecoinstal@ecoinstal.pl, www.ecoinstal.pl



Centrala i Dział Techniki Grzewczej

61-249 Poznań, ul. Obodrzycka 61
tel.: (+48 61) 879 04 01, fax: (+48 61) 879 09 81
e-mail: biuro@ecoinstal.pl, www.ecoinstal.pl

P o z n a ń

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancji:

1. Producent udziela gwarancji na swoje wyroby z zastrzeżeniem, że odbiorca zastosuje się do zaleceń zawartych w załączonej D.T.R. urządzenia.
2. Okres gwarancji na części mechaniczne wynosi 12 miesięcy i liczy się od daty nabycia przedmiotu gwarancji.
3. Gwarancja polega na bezpłatnym usunięciu uszkodzeń wynikłych z wad materiałowych i produkcyjnych.
4. Gwarancja nie obejmuje konieczności wymiany części lub napraw wynikających z naturalnego zużycia urządzeń lub ich części, uszkodzeń lub zniszczeń powstałych wskutek zaniedbania, braku nadzoru i złego wykorzystania.
5. W przypadku nieuznanej reklamacji wszelkie koszty poniesione przez Sprzedającego związane z badaniami urządzeń, podróżą do miejsca ich instalacji i pobytem jego przedstawicieli obciążają Użytkownika.
6. ECO INSTAL zastrzega sobie prawo do przeglądu gwarancyjnego w połowie okresu trwania gwarancji.

Nazwa produktu: **PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY**

Typ: **U 200/4**

Nr fabryczny: **181-5/2003**

Data nabycia: **maj 2003 r.**

Rok budowy: **2003**

Pieczęć i podpis producenta

ECO INSTAL
KIEROWNIK PRODUKCJI
[Signature]
inż. Mariusz Danielczyk

ECO INSTAL
Jacek Ginter
SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY INSTALACJI GRZEWCZYCH
I URZĄDZEŃ DO OCHRONY ŚRODOWISKA
w Poznaniu
FABRYKA FILTRÓW
64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67

Uwaga: Karta gwarancyjna bez pieczęci i podpisu producenta jest nieważna.



LIDER POLSKIEJ EKOLOGII⁹⁷
Nagroda Ministra Ochrony Środowiska



TECHNOLOGIA GODNA POLECENIA
Certyfikat Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej