

CZEŚĆ III. SIWZ
–OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (zwany dalej „OPZ”)–

1. Wymaga się regeneracji węgla aktywnego w łącznej ilości 200 m³ do spełnienia następujących parametrów po uzupełnieniu strat węglem świeżym:
 - liczba jodowa: ≥ 250 + wartość przed regeneracją mg/g (PN-83/C-97555/04),
 - wytrzymałość mechaniczna: ≥ 90 % (PN-90/C-97554),
 - zawartość popiołu: ≤ 19 % (PN-84/C-97555/08)
 - gęstość nasypowa: ≥ 400 kg/m³ (PN-90/C-97554),
 - uziarnienie: 0,80 – 2,00 mm,
 - zawartość podziarna: ≤ 5 %,
 - zawartość nadziarna: ≤ 5 %.
2. Do uzupełnienia ubytków technologicznych wymaga się węgla aktywnego granulowanego o następujących parametrach:
 - liczba jodowa: ≥ 900 mg/g (PN-83/C-97555/04),
 - wytrzymałość mechaniczna: ≥ 97 % (PN-90/C-97554),
 - zawartość popiołu: ≤ 15 % (PN-84/C-97555/08)
 - gęstość nasypowa: > 500 kg/m³ (PN-90/C-97554),
 - uziarnienie: 0,80 – 2,00 mm,
 - zawartość podziarna: ≤ 5 %,
 - zawartość nadziarna: ≤ 5 %.
3. Do oferty należy dołączyć aktualny atestu PZH na oferowany węgiel aktywny stanowiący materiał uzupełniający.
4. Wymaga się również dołączenia do oferty specyfikacji technicznej potwierdzającej spełnienie wymagań technicznych dla węgla świeżego, którego parametry powinny spełniać minimalnie wymagania węgla jak wyżej.
5. Wykonawca jest zobowiązany do pobrania próbki zużytego węgla aktywnego i wykonania próbnej reaktywacji. Wymagane jest dołączenie protokołu pobrania próbek. Do oferty należy załączyć potwierdzenie uzyskania w toku próbnej regeneracji liczby jodowej o min. 250 mg/g większej niż dla węgla przed regeneracją.
6. Wymaga się dołączenia do oferty oświadczenia/deklaracji zgodności z normą PN-EN 12902 dla węgla świeżego.
7. Próbkę do badań kontrolnych będą pobrane z komór filtracyjnych po ich całkowitym zasypaniu i odplukaniu złoża do uzyskania właściwych parametrów wody pofiltracyjnej.