

ECO INSTAL®

**SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWY URZĄDZEŃ
DO OCHRONY ŚRODOWISKA w Poznaniu
FABRYKA FILTRÓW w KOŚCIANIE**

ul. Gostyńska 67
64-000 Kościan

tel. (0-prefix-65) 512 05 95
fax. (0-prefix-65) 512 19 27

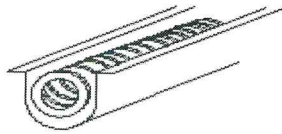
DOKUMENTACJA TECHNICZNO - RUCHOWA

PRZENOŚNIK WSTĘGOWY

Inwestor: RESTAL Sp. z o. o. - Bydgoszcz

Kościan 2003 r.

3. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA PRZENOŚNIKA



RYS 1. Przenośnik wstęgowy

Przenośnik składa się ze wstęgi bezwałowej, obudowy i jednostki napędowej w postaci motoreduktora. Bezwałowa wstęga wykonana jest ze specjalnej stali. Na życzenie klienta może być wykonana z innych materiałów. Wał wstęgowy łożyskowany jest w łożysku tocznym wahliwym tylko w miejscu połączenia z motoreduktorem. Wstęga prowadzona jest w rynnie o kształcie litery „U”, na podłożu odpornym na zużycie i wykonanym z materiału zgodnym z życzeniem klienta (wykładzina bazaltowa, szyny stalowe, wykonanie z plastiku lub specjalnej gumy). Dzięki temu otrzymano przenośnik wstęgowy, który może być podparty na podporach jedynie od strony napędu, a długość jednej wstęgi może sięgać 40 m.

Rynna „U” wykonana jest ze stali nierdzewnej, lub innej stali, zamknięta przyśrubowanymi pokrywami. Wloty transportowanego materiału mogą znajdować się w wielu żądanych miejscach przenośnika wstęgowego. Materiał transportowany może też być dostarczany z boku bezpośrednim połączeniem bez wpływu na zaprojektowaną wysokość przenośnika. Do osiowego wlotu można stosować alternatywnie jeden lub więcej pionowych otworów wylotowych.

Maksymalny kąt zainstalowania przenośnika wstęgowego WS z rynną w kształcie litery „U” wynosi 40° . Przy większych kątach nachylenia stosuje się przenośniki rurowe, w których transportowanie różnych materiałów może odbywać się pod kątem do 90° .

W wersji standardowej przenośniki wyposażone są w jedną wstęgę. Do transportu większej ilości materiału lub gdy kąt zainstalowania jest większy niż 15° grubość spirali wzmocniona jest wkładkami o kształcie wstęgowym.

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA PRZENOŚNIKA WSTĘGOWEGO

Przenośniki napędzane są poprzez standardowy motoreduktor ogólnie dostępny w handlu o mocy i szybkości obrotów odpowiednio dobranej.

Zasada pracy przenośnika śrubowego polega na obracaniu się względem siebie powierzchni śrubowej i obudowy powodującym przesuwanie transportowanego materiału wzdłuż jego trasy.

9. DANE TECHNICZNE

	jednostka	wymiar
PRZENOŚNIK		
DŁUGOŚĆ	mm	2750
SZEROKOŚĆ	mm	500
GŁĘBOKOŚĆ	mm	550
KĄT POCHYLENIA PRZENOŚNIKA	°	30
ŚREDNICA WSTĘGI	mm	Ø250
WSPÓLCZ. NAPEŁNIENIA KORYTA	psi	-
MASA	kg	-
NAPĘD		
MOC	kW	3,0
OBROTY	min ⁻¹	24
NAPIĘCIE	V	400
TYP I WIELKOŚĆ	-	SK9032-100L/40
DOSTAWCA	-	NORD

10. PARAMETRY ZNAMIONOWE SILNIKA: Typ 100L/40

Lp.	Parametr	Wartość
1	Moc [P_n]	3,0 [kW]
2	Obroty [n_n]	1410 [min ⁻¹]
3	Sprawność [η]	81 [%]
4	Przesunięcie fazowe [$\cos\phi$]	0,78
5	Prąd znamionowy [I_n]	6,90 [A]
6	Moment znamionowy [M_n]	20,32 [Nm]
7	M_a/M_n	2,3
8	I_a/I_n	4,8
9	M_k/M_n	2,7
10	Moment bezwładności [J_{mot}]	0,0060 [kgm ²]

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

My

ECO INSTAL Jacek Ginter

SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY INSTALACJI GRZEWCZYCH
I URZĄDZEŃ DO OCHRONY ŚRODOWISKA
w Poznaniu

FABRYKA FILTRÓW

64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67

tel. 0-prefix-65 512-05-95, fax 0-prefix-65 512-19-27

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób

PRZENOŚNIK WSTĘGOWY WS 300, L=2750

nr fabr. 204-5/2003

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z następującą normą(ami) lub innym(i)
dokumentem(ami) normatywnym(i)

PN-85/M-52016, PN-86/M-52021

(jeśli dotyczy) spełnia przepisy-..... Dyrektywy.....-.....

Kościan, wrzesień 2003 r.
(miejsce i data wystawienia)

ECO INSTAL
KIEROWNIK PRODUKCJI

inż. Mariusz Danielczyk

.....
(nazwisko i podpis lub inny ważny sposób
identyfikacji osoby upoważnionej)

SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY INSTALACJI GRZEWCZYCH
I URZĄDZEŃ DO OCHRONY ŚRODOWISKA
w Poznaniu

FABRYKA FILTRÓW

64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67

tel. 0-prefix-65 512-05-95, fax 0-prefix-65 512-19-27

Fabryka Filtrów

64-000 Kościan, ul. Gostyńska 67
tel.: (+48 65) 512 05 95, fax: (+48 65) 512 19 27
e-mail: ecoinstal@ecoinstal.pl, www. ecoinstal.pl



P o z n a ń

Centrala i Dział Techniki Grzewczej

61-249 Poznań, ul. Obodrzycka 61
tel.: (+48 61) 879 04 01, fax: (+48 61) 879 09 81
e-mail: biuro@ecoinstal.pl, www. ecoinstal.pl

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancji:

1. Producent udziela gwarancji na swoje wyroby z zastrzeżeniem, że odbiorca zastosuje się do zaleceń zawartych w załączonej D.T.R urządzenia.
2. Okres gwarancji na części mechaniczne wynosi 12 miesięcy i liczy się od daty nabycia przedmiotu gwarancji.
3. Gwarancja polega na bezpłatnym usunięciu uszkodzeń wynikłych z wad materiałowych i produkcyjnych.
4. Gwarancja nie obejmuje konieczności wymiany części lub napraw wynikających z naturalnego zużycia urządzeń lub ich części, uszkodzeń lub zniszczeń powstałych wskutek zaniedbania, braku nadzoru i złego wykorzystania.
5. W przypadku nieuznanej reklamacji wszelkie koszty poniesione przez Sprzedającego związane z badaniami urządzeń, podróżą do miejsca ich instalacji i pobytom jego przedstawicieli obciążają Użytkownika.
6. ECO INSTAL zastrzega sobie prawo do przeglądu gwarancyjnego w połowie okresu trwania gwarancji.

Nazwa produktu: **PRZENOŚNIK WSTĘGOWY L=2750**

Typ: WS 300

Rok budowy: 2003

Nr fabryczny: 204-5/2003

Data nabycia: wrzesień 2003r.

Pieczęć i podpis producenta

ECO INSTAL
KIEROWNIK PRODUKCJI

inż. Mariusz Danielczyk

ECO INSTAL
Jacek Ginter
SPECJALISTYCZNE PRZEDSIĘBIORSTW
BUDOWY INSTALACJI GRZEWZYCH
I URZĄDZEŃ DO OCHRONY ŚRODOWISKA
w Poznaniu

FABRYKA FILTRÓW

Uwaga: Karta gwarancyjna bez pieczęci i podpisu producenta jest nieważna.



LIDER POLSKIEJ EKOLOGII '97
Nagroda Ministra Ochrony Środowiska



ISO 9001



AC 081



ISO 14001



TECHNOLOGIA GODNA POLECENIA
Certyfikat Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej