

Opis przedmiotu zamówienia: **Fotel – 160 sztuk****Oferuję:**

Model/typ

Producent/kraj.....

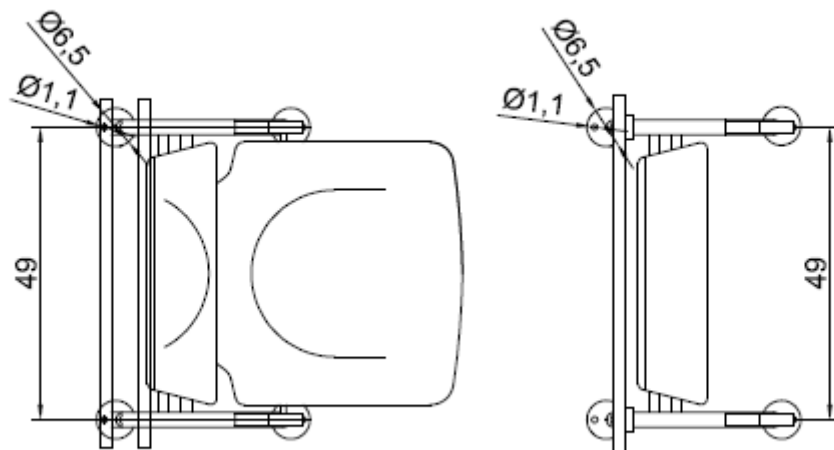
Lp.	Wymagania	Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu, opis lub wpisać tak)
1.	Mebel fabrycznie nowy	
2.	Krzesło trwale montowane na ramie metalowej, siedzisko i oparcie ergonomiczne ze sklejki bukowej przetłaczanej 3D, z pulpitem „anty-panic”.	
3.	<p>Wymiary krzesła:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wysokość całkowita min 960 mm. - Głębokość złożonego krzesła z pulpitem max 370 mm. - Szerokość krzesła pojedynczego w osiach 545 mm. - Głębokość siedziska min 430 mm. <p>Wymiary zgodne z projektem sali wykładowej oraz rozmieszczeniem floorboxów – zaprojektowanych na etapie montażu instalacji</p>	
	Konstrukcja krzesła	
4.	<p>Konstrukcja metalowa spawana wykonana z rur i blach stalowych, malowana techniką proszkową w kolorze z palety ral. Zakończenie dolne konstrukcji powinno zapewniać bezpieczny i stabilny montaż krzesła do podłoża, zarówno przy jednym siedzisku jak i dla całego szeregu siedzisk. Nie dopuszcza się konstrukcji opartej na jednej, środkowej nodze przeszkadzającej ustawieniu pod siedziskiem nóg siedzącego z tyłu.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nogi wykonane z rury stalowej półowalnej 50x25x2mm. 	

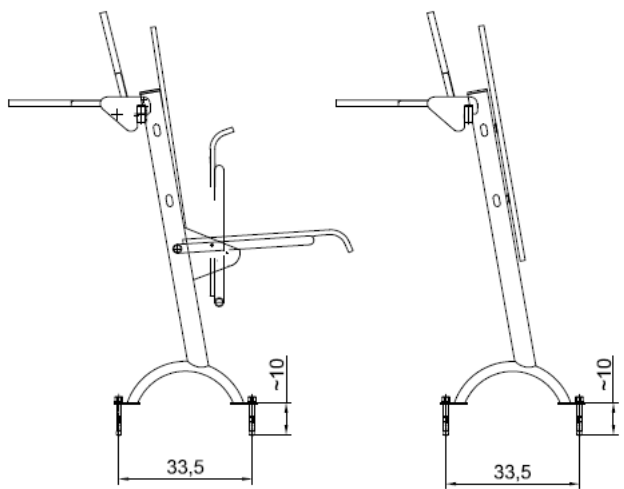
	<ul style="list-style-type: none"> - Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2$ mm zakończona dwoma blachami o grubości min. 4mm z otworami montażowymi. - Rama oparcia pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części oparcia, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych $40 \times 20 \times 2$ mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych $30 \times 15 \times 1,5$ mm. - Uchwyt siedziska pozwalający na montaż siedziska i jego stała prace pod dużym obciążeniem, spawany do nogi, wykonany rury stalowej prostokątnej $40 \times 20 \times 2$ mm oraz blach stalowych min 3 oraz 4mm. 	
	Zespół siedziska	
5.	<p>Siedzisko profilowane, z przetłoczeniem 3D, ergonomiczne, uchylne, wyposażone w system składania sprężynowy oparty na sprężynie skrętnej. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie.</p> <p>Siedzisko zamontowana na ramie wykonanej z rur stalowych $\varnothing 22 \times 2,5$; $\varnothing 20 \times 2$; $\varnothing 16 \times 2$, oraz blach stalowych min 4mm. Na siedzisku nakładka tapicerowana, wykonana ze szkieletu sklejkowego grubości 4,5mm +/- 0,3mm, uniepalnionej gąbki ciętej oraz materiału tapicerskiego przymocowanego zszywkami.</p>	
	Zespół oparcia	
6.	<p>Oparcie profilowane, z przetłoczeniem 3D, zamocowane do ramy metalowej za pomocą min. 4 śrub, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Na oparciu nakładka tapicerowana, wykonana ze szkieletu sklejkowego grubości 4,5mm +/- 0,3mm, uniepalnionej gąbki ciętej oraz materiału tapicerskiego przymocowanego zszywkami.</p>	

	Tapicerka	
7.	Nakładki siedziska i oparcia tapicerowane tkaniną tapicerską wykonaną w 100% z uniepalnionego poliestru o gramaturze 310g/m ² i wytrzymałości 100 000 cykli w skali Martindale oraz klasyfikacji ogniowej: EN 1021-1, EN 1021-2.	
	Pulpit do pisania	
8.	Błat pulpitu przeznaczony do pisania, wyposażony w mechanizm „anty-panic”. Półka składana anti-panic, wykonana ze sklejki bukowej 10 warstwowej o grubości min. 14 mm. Pulpit jest zamocowany do ramy za pomocą uchwyty półki na dwóch prowadnicach oraz zabezpieczony specjalną osłoną prowadnicy półki z tworzywa w celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika. Nie dopuszcza się stosowania nożycowego mechanizmu składania pulpitu	
	Panel frontowy z zamontowanym pulpitem do pisania	
9.	Panel frontowy składający się z maskownicy wykonanej ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 10 mm, malowanej lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Maskownica zamocowana do metalowej, ramy, za pomocą śrub montażowych, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Rama panelu, spawana malowana proszkowo na kolor z palety ral, zbliżona kształtem do konstrukcji metalowej krzesła. Rama panelu frontowego złożona z: - Nogi wykonane z rury stalowej półwałnej 50x25x2mm. - Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej ø25x2 mm zakończona dwoma blachami o grubości min 4mm z otworami montażowymi. - Rama maskownicy pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm.	

	Wymagania dodatkowe	
10.	W celu zabezpieczenia przed przypadkowym przycięciem palców na obydwu końcach rzędu, siedziska muszą być wyposażone w dodatkowe osłony zewnętrzne. Natomiast każde siedzisko wyposażone jest w osłonę wewnętrzną. Wszystkie osłony wykonane z tworzywa sztucznego, w kolorze szarym. Wszelkie zakończenia profili powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa sztucznego zapewniając bezpieczeństwo, estetykę i właściwą funkcjonalność. Czynności konserwacji fotela ograniczone do minimum, czynności regulacji i smarowania wyeliminowane.	
	Dostosowanie montażu do rozmieszczonej już sieci elektrycznej w podłodze Sali wykładowej w celu uniknięcia kolizji	
	Wymagana dostawa, wniesienie i montaż	
	Wymagane dokumenty	
	Kartę katalogową (format minimum A4), na której jest przedstawiony proponowany fotel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę fotela, szczegółową charakterystykę i parametry, rysunek lub zdjęcie proponowanego fotela (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4) wraz z opisem technicznym, nazwą producenta i modelu, z dokumentów musi wynikać, w sposób bezpośredni i nie budzący wątpliwości, że dotyczą one oferowanego modelu krzesła – należy dołączyć do oferty	

Przykładowe rozwiązanie





*Formularz należy podpisać
kwalifikowanym podpisem elektronicznym
podpisy osób/-y uprawnionych/-ej*