

....., dnia

Dane Wykonawcy

Nazwa:

Siedziba:

Dane składającego oświadczenie:

Imię i nazwisko:

Sposób reprezentacji Wykonawcy: pełnomocnictwo / wpis w rejestrze lub ewidencji*)

FORMULARZ TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Część I zamówienia

Tabela nr 1

Lp.	<i>Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia</i>	<i>Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia</i>
I.	Fabrycznie nowy, nieużywany zestaw przystawek do podłączenia do wektorowego analizatora sieci, przeznaczonego do pomiarów przenikalności dielektrycznej i magnetycznej materiałów wraz z oprogramowaniem	
1.	<p>1) Przystawka (linia transmisyjna) do pomiaru materiałów stałych typu EpsiMu@7mm produkcji MULTIWAVE INNOVATION umożliwiający pomiar co najmniej poniższych parametrów materiałów stałych:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) przenikalność dielektryczna, rzeczywista i zespolona, b) przenikalność magnetyczna, rzeczywista i zespolona, c) przewodność, d) tangens kąta stratności, <p>lub inny równoważny innego producenta o parametrach technicznych nie gorszych niż wskazany model.</p> <p>Warunkiem równoważności jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) możliwość dokonywania pomiarów parametrów wskazanych pkt 1), b) zakres częstotliwości: od nie więcej niż 1MHz do nie mniej niż 18 GHz, c) zakres temperatur pracy od nie więcej niż -40°C do nie mniej niż 85°C, d) zapewnienie połączenia z dwoma złączami w standardzie PSC-2.4 mm male i PSC-2.4 mm female oraz złączami w standardzie N male i N female, e) impedancja falowa 50 Ω, f) błąd pomiaru: <ul style="list-style-type: none"> ➤ $(\Delta\varepsilon'/\varepsilon') < 5\%$, ➤ $\Delta\varepsilon''/\varepsilon'' < 10\%$, g) próbka o średnicy zewnętrznej nie mniejszej niż 7 mm i grubości nie mniejszej niż 0,2 mm. 	

2.	<p>1) Przystawka (linia transmisyjna) do pomiaru materiałów stałych typu EpsiMu®13mm produkcji MULTIWAVE INNOVATION umożliwiający pomiar co najmniej poniższych parametrów materiałów stałych, proszków i cieczy:</p> <ul style="list-style-type: none">a) przenikalność dielektryczna, rzeczywista i zespolona,b) przenikalność magnetyczna, rzeczywista i zespolona,c) przewodność,d) tangens kąta stratności, <p>lub inny równoważny innego producenta o parametrach technicznych nie gorszych niż wskazany model.</p> <p>Warunkiem równoważności jest:</p> <ul style="list-style-type: none">a) możliwość dokonywania pomiarów parametrów wskazanych w pkt 1)b) zakres częstotliwości od nie więcej niż 1MHz – do nie mniej niż 8 GHz,c) zakres temperatur pracy od nie więcej niż -40°C – do nie mniej niż 85°C,d) zapewnienie połączenia z dwoma złączami w standardzie PSC-2.4 mm male i PSC-2.4 mm female oraz złączami w standardzie N male i N female,e) pojemnik na próbkę długości 6 mm,f) pojemnik na próbkę długości 12 mm,g) impedancja falowa 50 Ω,h) błąd pomiaru: $(\Delta\varepsilon'/\varepsilon') < 5\%$; $\Delta\varepsilon''/\varepsilon'' < 10\%$.	
3.	<p>1) Oprogramowanie EpsiMu Software produkcji MULTIWAVE INNOVATION lub inne, równoważne innego producenta o parametrach technicznych nie gorszych niż wskazane.</p> <p>Warunkiem równoważności jest:</p> <ul style="list-style-type: none">a) oprogramowanie musi być w pełni kompatybilne z proponowanymi przystawkami,b) oprogramowanie (licencja nie ograniczona czasowo),	

	<p>możliwe do zainstalowania na standardowym komputerze klasy PC, służące do wyznaczenia następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> b1) przenikalność dielektryczna, rzeczywista i zespolona, b2) przenikalność magnetyczna, rzeczywista i zespolona, b3) przewodność, b4) tangens kąta stratności i zobrazowania ich w funkcji czasu. <p>2) Oprogramowanie powinno współpracować z analizatorem wektorowym lub co najmniej umożliwić wprowadzenie do oprogramowania danych w postaci plików S2P z parametrami S.</p> <p>3) Oprogramowanie powinno umożliwiać eksport danych w postaci plików w formacie co najmniej txt i excel.</p>	
--	---	--

Część II zamówienia

Tabela nr 2

Lp.	<i>Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia</i>	<i>Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia</i>
I.	Fabrycznie nowy, nieużywany młyn planetarno-kulowy	
1.	<p>Młyn planetarno-kulowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) materiał wejściowy: miękki, twardy, kruchy, włóknisty – na mokro i na sucho, dedykowany do mielenia ferrytów, b) zasada działania: nacisk, tarcie, c) wielkość wejściowa: poniżej 12 mm, d) rozdrobnienie końcowe: <ul style="list-style-type: none"> d1) poniżej 1 μm przy mieleniu na sucho, d2) poniżej 0.1 μm przy mieleniu na mokro, e) wielkość wejściowa materiału: max 250ml, f) jednostanowiskowy, 	

<p>g) stosunek prędkości 1:-2, h) prędkość obrotowa koła słonecznego: 80-700 obr/min, i) przyspieszenie co najmniej 30 g, j) naczynie mielące typu „comfort” ze stali nierdzewnej, max poj. 500 ml, k) kule mielące, stal nierdzewna – ilość i średnica odpowiednia do wielkości naczynia mielącego, l) praca z interwałem i zmianą kierunków obrotu, m) odpowiedni do długich procesów, n) napęd: silnik asynchroniczny 3 fazowy z falownikiem, o) moc: co najmniej 700 W, p) napięcie zmienne, q) podłączenie do sieci 1-fazowe, r) możliwość ustawienia na stole laboratoryjnym, s) kompensacja wibracji FFCS, t) automatyczna wentylacja komory mielenia, u) programowany czas pracy.</p>	
---	--

UWAGA!

1. Wykonawca, w kolumnie pt. „Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia” w Tabelach nr 1 i 2, obowiązany jest opisać oferowany przedmiot zamówienia poprzez wskazanie odpowiednio charakterystyki, parametrów technicznych, cech funkcjonalnych przedmiotu zamówienia,
2. W przypadku rozbieżności treści zawartej w kolumnach pt. „Charakterystyka, parametry techniczne i cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia”, w Tabelach nr 1 i 2 oraz treści zawartej w załączniku nr 9 do SWZ, pierwszeństwo ma treść określona w załączniku nr 9 do SWZ,
3. Wykonawca składa formularz techniczny tylko w zakresie części zamówienia na które składana jest oferta!

**) niepotrzebne skreślić*

Dokument należy złożyć w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym przez osobę uprawnioną