**INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn.

***Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z nieruchomości zamieszkałych, niezamieszkałych z terenu Gminy Narol oraz z PSZOK w 2024 r.***

1. Otwarcie ofert odbyło się w dniu **24 listopada 2023 r. o godz. 10:00** w Referacie Inwestycyjno-Gospodarczym w Urzędzie Miasta i Gminy Narol w http://platformazakupowa.pl/pn/narol
2. Do wyznaczonego terminu składania ofert, oferty złożyli następujący Wykonawcy:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr** | **Wykonawca** | **Cena brutto** | **Aspekt środowiskowy** |
| 1 | Przedsiębiorstwo Usług KomunalnychEMPOL Sp. z o.o.os. Rzeka 133, 34-451 Tylmanowa  | 1 534 276,08 zł | zapewnienie trzech lub więcej specjalistycznych samochodów bezpylnych  |

Burmistrz Miasta i Gminy Narol

 Grzegorz Dominik