



słup S-1								
Pozycja	Ilość	Element	Długość	Masa jedn.	Masa jednej sztuki	Masa całkowita	Materiał	Uwagi
			[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]		
razem dla 9 szt. [kg] :						1400,99		
masa elementu [kg] :						155,67		
dodatek na spoiny 1,5% [kg] :						2,30		
masa elementów składowych [kg] :						153,36		
1	1	20x320	400	50,24	20,10	20,10	S235	
2	2	10x200	380	15,70	5,97	11,93	S235	
3	1	HEB 140	3 475	33,70	117,11	117,11	S235	
4	1	16x180	180	22,61	4,07	4,07	S235	
5	4	PN-EN ISO 4014 M16/50-5.8-B, PN-EN ISO 4032 nakrętka M16,PN-EN ISO 7090 podkładka 16			0,04	0,16	S235	
słup S-2								
Pozycja	Ilość	Element	Długość	Masa jedn.	Masa jednej sztuki	Masa całkowita	Materiał	Uwagi
			[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]		
razem dla 9 szt. [kg] :						1813,51		
masa elementu [kg] :						201,50		
dodatek na spoiny 1,5% [kg] :						2,98		
masa elementów składowych [kg] :						198,52		
1	1	20x320	400	50,24	20,10	20,10	S235	
2	2	10x200	380	15,70	5,97	11,93	S235	
6	1	HEB 140	4 815	33,70	162,27	162,27	S235	
4	1	16x180	180	22,61	4,07	4,07	S235	
5	4	PN-EN ISO 4014 M16/50-5.8-B, PN-EN ISO 4032 nakrętka M16,PN-EN ISO 7090 podkładka 16			0,04	0,16		
dźwigar D-1								
Pozycja	Ilość	Element	Długość	Masa jedn.	Masa jednej sztuki	Masa całkowita	Materiał	Uwagi
			[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]		
razem dla 9 szt. [kg] :						2330,38		
masa elementu [kg] :						258,93		
dodatek na spoiny 1,5% [kg] :						3,83		
masa elementów składowych [kg] :						255,11		
7	1	IPE270	7 050	36,10	254,51	254,51	S235	
8	20	PN-EN ISO 4014 M12/35-5.8-B, PN-EN ISO 4032 nakrętka M12,PN-EN ISO 7090 podkładka 12			0,03	0,60		
płatew P-1								
Pozycja	Ilość	Element	Długość	Masa jedn.	Masa jednej sztuki	Masa całkowita	Materiał	Uwagi
			[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]		
razem dla 5 szt. [kg] :						2934,69		
masa elementu [kg] :						586,94		
dodatek na spoiny 1,5% [kg] :						8,67		
masa elementów składowych [kg] :						578,27		
9	1	IPE140	43 710	12,90	563,86	563,86	S235	
10	3	10x100	200	7,85	1,57	4,71	S235	
11	6	10x80	200	6,28	1,26	7,54	S235	
12	72	PN-EN ISO 4014 M12/35-5.8-B, PN-EN ISO 4032 nakrętka M12,PN-EN ISO 7090 podkładka 12			0,03	2,16		

- UWAGI:
1. Wszystkie wymiary podano w milimetrach.
 2. Wszystkie rzędne podano w metrach.
 3. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym konstrukcji oraz projektem architektury.
 4. Wszelkie rozbieżności należy wyjaśnić z projektantami obiektu.
 5. Przed odbiorem deskowania należy sprawdzić zgodność rozmieszczenia otworów z projektami branżowymi.
 6. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów dochodzących.
 7. W przypadku nie opisanych indywidualnie stosować zasady zgodnie z PN-EN-1993-1-1.



HYDROPROJEKT WŁOCŁAWEK SP. Z O. O.

87-800 Włocławek, ul. Szpitalna 9/1
tel.: +48 502 033 292, +48 509 708 577
mail: biuro@hydrowloc.pl
www.hydrowloc.pl

Nazwa zamierzenia inwestycyjnego:

Rozbudowa funkcjonalna istniejącego budynku sortowni wraz z modernizacją linii sortowniczej oraz montażem instalacji do produkcji: paliw alternatywnych i energii elektrycznej

Adres / Lokalizacja:

Składowisko odpadów "KĘPNY ŁUG" we Włoszczowie.
Województwo świętokrzyskie, powiat włoszczowski, gmina m. Włoszczowa, dz. nr 9002 obręb 01 Włoszczowa

Inwestor:

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Spółka z o.o. we Włoszczowie
ul. Sienkiewicza 31, 29-100 Włoszczowa

Projektant:

mgr inż. Paweł Gerba
KUP/0105/PWOK/14

Podpis:

Sprawdzający:

mgr inż. Agata Łukasik
KUP/0079/POOK/08

Podpis:

Etap:

Projekt techniczny

Branża:

Konstrukcyjna

Tytuł:

Przekrój P-P

Skala:

1:50

Data:

22.09.2021r.

Numer:

K03

Rozwiązania zawarte w niniejszym opracowaniu stanowią własność projektantów i mogą być stosowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia, z zastrzeżeniem wszystkich skutków prawnych.