

603
WOJSKO WYKONAWCZE
BADAWCZO-WYKONAWCZY
SŁUŻBY TECHNICZNEJ

WYMAGANIA TECHNICZNO-UŻYTKOWE

NR 23/WOBWSM

CZAPKA ROGATYWKA

1. Fotografie poglądowe wyrobu:



2. Przeznaczenie:

Czapka rogatywka przeznaczona jest do użytkowania, jako nakrycie głowy mężczyzn w zestawie ubioru mundurowego członka Korpusu Weteranów Walk o Niepodległość Rzeczypospolitej.

Ubiór mundurowy wraz z oznakami posiadanych stopni wojskowych nosi się podczas:

1. obchodów świąt państwowych, narodowych i wojskowych;
2. uroczystości patriotycznych, patriotyczno-religijnych i religijnych;
3. wygłaszania prelekcji dotyczących historii lub obronności państwa w jednostkach wojskowych, szkołach, zakładach pracy lub na forum organizacji społecznych;
4. spotkań autorskich związanych z własną twórczością nawiązującą do historii lub obronności państwa;
5. uroczystości rodzinnych.


3. Wymagania dotyczące rozwiązania modelowo - konstrukcyjnego wyrobu:

- 1) Czapka rogatywka wykonana jest z tkaniny zasadniczej w kolorze khaki.
- 2) Czapka wykończona jest podszewką w kolorze khaki .
- 3) Czapka posiada denko uformowane w czworobok za pomocą usztywnienia krawędzi stalką.
- 4) Denko podszewki (czworobok) usztywnione jest płótnem krawieckim.
- 5) Na denku umieszczony jest romb z folii, pod którym umieszcza się wszywkę informacyjną.
- 6) Z przodu czapki wszyty jest daszek w kolorze czarnym zakończony okuciem metalowym.
- 7) Nad daszkiem do otoku przymocowany jest dwoma srebrnymi guzikami metalowymi z godłem, skórzany pasek w kolorze czarnym, zapinany na metalową sprzączkę w kolorze srebrnym.
- 8) Wewnątrz czapki do otoku przyszyty jest skórzany potnik w kolorze czarnym.
- 9) Z przodu czapki zamocowany jest orzełek metalowy wojsk lądowych.
- 10) Czapka rogatywka obszyta jest srebrnym galonem w zależności od stopnia wojskowego.

4. Wymagania dotyczące surowców, materiałów i wyrobów kompletujących:

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Dane techniczne	Wymagania
1	2	3	4
1.	Tkanina zasadnicza -gabardyna mundurowa	artykuł W-0119/E55/226 w kolorze khaki	Tablica 2
2.	Podszewka	tkanina wiskozowa w kolorze tkaniny zasadniczej o splocie atlasowym artykuł typu J 8324	Specyfikacja techniczna producenta
3.	Otok sukienny w kolorze granatowym	art. W-0419/p.1780 (tkanina wełniana – sukno wyłogowe)	WDTT 421/MON
4.	Usztywnienie kwater i podpórki	włóknina termoplastyczna, grubość (1,5 ±0,2) mm	-
5.	Usztywnienie otoku	włóknina termoplastyczna, grubość (1,5 ±0,2)mm lub płyta polipropylenowa (PP), grubość 1,1 mm	-
6.	Płótno/sztywnik krawiecki	masa powierzchniowa 275 g/m ² ±10%	-
7.	Potnik perforowany prosty	skóra potnikowa świńska lub bydlęca w kolorze czarnym lub khaki, szer.(5±0,2) cm (przed wszyciem)	Specyfikacja techniczna producenta
8.	Taśma konfekcyjna (podszycie potnika)	Kolor czarny lub khaki, szerokość (5±2) mm	-
9.	Filc puszysty lub tkanina – sukno wyłogowe	-	-

10.	Drut karbowany	-	-
11.	Stalka (usztywnienie denka)	nierdzewna stalowa taśma o szerokości 5mm, grubości 0,8mm połączona przez zaciskanie końcówek skuwką lub przez nitowanie (nie dopuszcza się spawania lub zgrzewania)	-
12.	Daszek – okuty bez galonu	wierzch i spód daszka – folia tworzywowa w kolorze czarnym, błyszcząca, usztywnienie daszka – tektura wodoodporna, okucie metalowe.	-
13.	Galon	kolor srebrny	-
14.	Folia przezroczysta	-	-
15.	Pasek skórzany	Szerokość 1,7 cm, kolor czarny, matowy, (mizdra i brzeg w kolorze naturalnej skóry)	-
16.	Sprzączka (do paska)	metalowa w kolorze srebrnym	-
17.	Guziki historyczne – guziki z wizerunkiem orła z godła państwowego	metalowe guziki o średnicy 16 mm	
18.	Laceta (nić łącząca guziki w celu zachowania kształtu czapki w czasie przechowywania)	-	-
19.	Orzełek metalowy wojsk lądowych	-	wg WDTT 812A/MON
20.	Nit	metalowy	-
21.	Nici syntetyczne	- masa liniowa (30±3)tex, minimalna średnia siła zrywająca 8,2N, kolor khaki (szwy czapki), - masa liniowa (45±5)tex, minimalna średnia siła zrywająca 17N, kolor khaki (przyszyć daszka), kolor biały (przyszyć galonów)	PN-EN 12590:2002 PN-ISO 1139:1998
22.	Wszywka informacyjna, etykieta jednostkowa	-	wg niniejszego WTU p.5

Szwy:

- maszyna stębnówka 40 – 50 ściegów na 1dm,
- maszyna czapnicza 30 – 40 ściegów na 1dm,
- maszyna zyg – zak 30 ściegów na 1dm,
- maszyna do szycia daszków 30 ściegów na 1dm,
- overlock 3 – nitkowy 30 – 40 ściegów na 1dm,
- maszyna ryglówka rygielek.

Zastosowane materiały i dodatki powinny być najwyższej jakości i zapewniać bezpieczeństwo oraz komfort użytkowania.

4.1 Zestawienie wymagań technicznych artykułu W - 0119/E55/226 w kolorze khaki

Tablica 2

Lp.	Rodzaj parametru		Jednostka miary	Wartość	Badanie wg
1	Skład surowcowy tkaniny		%	WO 45 ± 2	PN-P-04604:1972 PN-P-04847-01:1993 PN-P-04847-03:1993PN
				PES 55 ± 2	
2	Liczba nitek	osnowa	liczba nitek /dm	556 ± 22	PN-EN 1049-2: 2000
3	Liczba nitek	wątek		256 ± 15	
4	Masa	powierzchniowa	g/m^2	$333 + 13 - 7$	PN-ISO 3801:1993

5. Wymagania dotyczące konserwacji, pakowania i znakowania (cechowania):

1) Konserwacja:

Przy użyciu ogólnie dostępnych środków, określonych przez producenta rogatywki.

2) Pakowanie:

Czapki rogatywki pakować po szesnaście sztuk do pudełka kartonowego o wymiarach: 55 cm x 55 cm x 40 cm, karton przegrodzony krzyżakiem i przekładką, u dołu i u góry wyłożony papierem.

Etykieta zbiorcza powinna zawierać ww. dane poszerzone o ilość sztuk w opakowań.

3) Cechowanie:

a) Czapka rogatywka powinny być znakowana na wszywce umieszczonej na podszewce pod rombem z folii, zawierającej następujące dane:

- nazwę wykonawcy/dostawcy,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- numer wielkościowy.

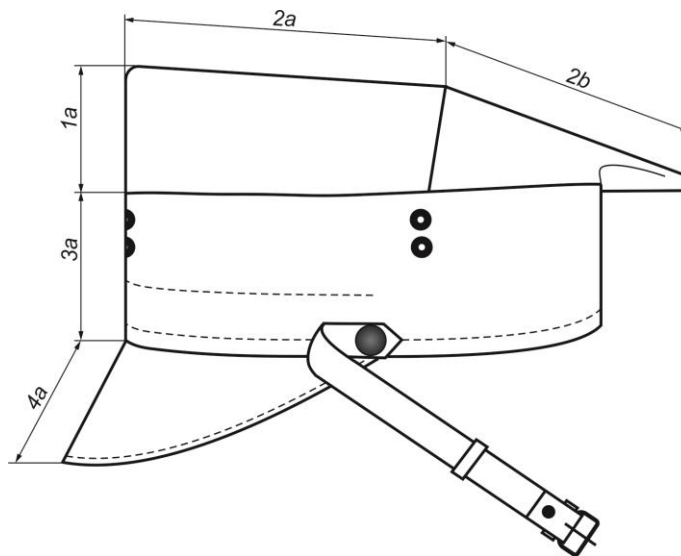
b) Informacje naniesione na wszywce powinny być wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność podczas codziennego użytkowania spodni przez okres minimum 3 lat.

c) Cechowanie czapki na etykiecie jednostkowej powinno obejmować następujące informacje:

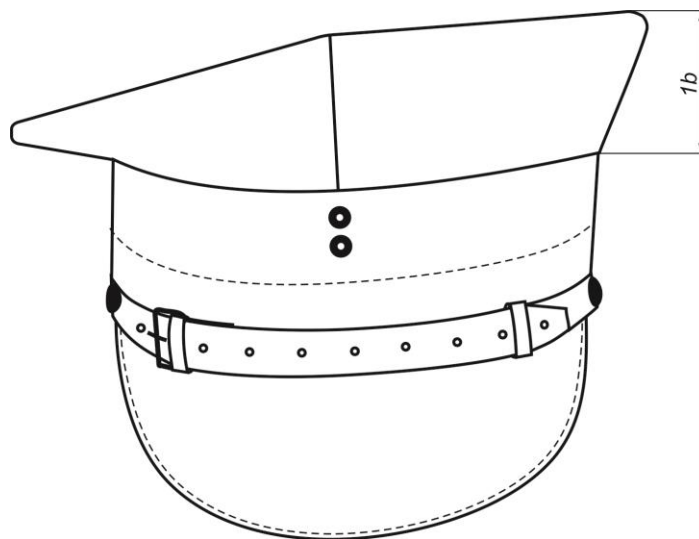
- nazwę wykonawcy/dostawcy,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- numer wielkościowy,
- nr partii produkcyjnej,
- okres użytkowania (normatywny) i gwarancji (wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).

d) Cechowanie czapek na etykiecie zbiorczej powinno obejmować ww. informacje, poszerzone o ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym.

6. Rysunki czapki rogatywki – wymiarowanie



Widok z boku lewego



Widok z przodu

7. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Tablica 3

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	Tolerancja (± cm)
1.	1a -wysokość z przodu	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	0,2
	1b -wysokość z boku lewego	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	0,2
2.	2a -denko- długość krawędzi z przodu	16,5	17,0	17,0	17,5	17,5	18,0	18,0	18,5	18,5	19,0	19,0	0,2
	2b -denko- długość krawędzi z tyłu	17,0	17,5	17,5	18,0	18,0	18,5	18,5	19,0	19,0	19,5	19,5	0,2
3.	3a -szerokość otoku												
	- dla oficera	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,2
	- dla szeregowego i podoficera	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,2
4.	4a -szerokość daszka	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0,2
5.	Szerokość potnika (po wszyciu)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,4
6.	Pasek ze sprzączką - długość części skórzanej	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	0,5
7.	Pasek -długość części z dziurkami	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,3