

<b>MINISTERSTWO  OBRONY  NARODOWEJ  DEPARTAMENT  POLITYKI  ZBROJENIOWEJ</b>	<b>PRZEDMIOTOWE WARUNKI TECHNICZNE</b>	<b>PWT 02 - 00 : 1998</b>
	<p>Przedmioty umundurowania i wyekwipowania</p> <p><b>Tkaniny wełniane i wełnopodobne</b></p> <p>Postanowienia ogólne</p>	

### **PRZEDMOWA**

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne są dokumentem normatywnym określającym podział, oznaczenie, wykonanie, jakościowanie , sposób pobierania prób oraz badania odbiorcze tkanin wełnianych i wełnopodobnych dla użytkownika wojskowego.

Zawarte w nich postanowienia są obowiązujące dla szczegółowych arkuszy Przedmiotowych Warunków Technicznych wybranych tkanin wełnianych i wełnopodobnych.

Przedmiotowe Warunki Techniczne PWT 02 - 00 :1998 zostały opracowane przez Wojskowy Ośrodek Badawczo-Wdrożeniowy Służby Mundurowej .

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne są dokumentem normatywnym stanowiącym podstawę do certyfikacji.

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne nie mogą być przedrukowywane w całości ani w części ani kopiowane jakąkolwiek techniką bez zgody Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo - Wdrożeniowego Służby Mundurowej.

<b>ORZECZENIE NR</b>	<b>404/ZDW/2009</b>	<b>Z DNIA 11.02.2009 r.</b>
----------------------	---------------------	-----------------------------

Zatwierdzone dnia 13 lutego 2009 r.
<p>Warunki Techniczne uwzględniają wszelkie zmiany wynikające z dotychczasowych kart zmian.</p> <p>Ostatnia karta zmian nr 5/2017 z dnia 11.12.2017 r</p>

## **1 Zakres Przedmiotowych Warunków Technicznych**

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne ustalają ogólne kryteria dotyczące odbioru tkanin wełnianych i wełnopodobnych dla użytkownika wojskowego. Precyzują zakres wymagań i metod badań, sposób jakościowania, pakowania, przechowywania i transportu.

## **2 Normy i dokumenty powołane**

PN-ISO 2859-0:2002 Procedury kontroli wyrywkowej metodą alternatywną. Część 0: Wprowadzenie do systemu ISO 2859 kontroli wyrywkowej metodą alternatywną

PN-ISO 2859-1:2003 Procedury kontroli wyrywkowej metodą alternatywną. Część 1: Schematy kontroli indeksowane na podstawie granicy akceptowanej jakości (AQL) stosowane do kontroli partii za partią

PN-ISO 2859-2:1996 Procedury kontroli wyrywkowej metodą alternatywną. Plany badania na podstawie jakości granicznej (LQ) stosowane podczas kontroli partii izolowanych

PN-ISO 2859-3:1996 Procedury kontroli wyrywkowej metodą alternatywną. Procedury kontroli skokowej

PN-P-06706:1982 (PN-82/P-06706) Tkaniny, przędziny, dzianiny oraz włókiennicze pokrycia podłogowe - Badania odbiorcze

Pozostałe normy powołane podano w arkuszach szczegółowych.

Wspólny Słownik Zamówień (ang. Common Procurement Vocabulary) – CPV

Öko-Tex Standard 100 Warunki ogólne i specjalne<sup>1)</sup>

## **3 Podział, oznaczenia**

Tkaniny wełniane i wełnopodobne dla użytkownika wojskowego należy klasyfikować według Wspólnego Słownika Zamówień – CPV kodem: tkaniny mundurowe 19211100-9, tkaniny sukienne i płaszczowe – 19220000-4. Oznaczenie należy uzupełnić nazwą i szerokością tkaniny.

## **4 Wykonanie**

Tkaniny wełniane i wełnopodobne przeznaczone dla użytkownika wojskowego powinny być zgodne z wzorcami, znajdującymi się w Wojskowym Ośrodku Badawczo - Wdrożeniowym Służby Mundurowej w Łodzi, ul. Gdańska 89

## **5 Pobieranie próbek**

Sposób pobierania prób do badań należy przeprowadzić wg PN-82/P-06706.

## **6 Zestawienie wymagań i metod badań**

Zestawienia wymagań i metod badań dla poszczególnych artykułów zawierają odpowiednie arkusze szczegółowe.

## **7 Stopnie jakości**

Określenie stopnia jakości tkanin wełnianych i wełnopodobnych przeznaczonych dla użytkownika wojskowego należy przeprowadzić wg zasad określonych przez odbiorcę.

## **8 Pakowanie, przechowywanie i transport**

Proces pakowania, przechowywania i transportu tkanin wełnianych i wełnopodobnych stosowanych na potrzeby wojska powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

---

<sup>1)</sup> Dokument dostępny [www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)

## **9 Zasady odbioru**

### **9.1 Tryb oceny zgodności**

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszych Przedmiotowych Warunków Technicznych należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006 r. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa. ( Dz. U. z 2013 r., poz. 136)

Zgodnie z przywołanym rozporządzeniem dla tkanin wełnianych i wełnopodobnych stosowanych na mundury galowe, wyjściowej służbowe, bluzy olimpijki ustala się tryb III oceny zgodności, dla tkanin na płaszcze sukienne i półpłaszcze ustala się I tryb oceny zgodności.

### **9.2 Nadzór nad wyrobem**

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru/zwolnienia wojskowego wyrobu.

### **9.3 Wzorce tkanin**

Aktualne wojskowe wzorce tkanin (dostępne w WOBWSM), wykonane zgodnie z przedmiotowymi PWT, są elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania tkanin, także w ramach badań laboratoryjnych).

## **10 Pakowanie, przechowywanie i transport**

Pakowanie, przechowywanie i transport tkanin wełnianych i wełnopodobnych stosowanych na umundurowanie na potrzeby wojska powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

## **11 Wymagania dodatkowe**

Producenci tkanin wełnianych i wełnopodobnych zobowiązani są, zgodnie z wnioskiem odbiorcy, do przedstawienia dokumentacji techniczno-technologicznych dotyczących produkowanych wyrobów na potrzeby wojska.

## **12 Bezpieczeństwo Wyrobu**

Materiał powinien być wytwarzany w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu.

Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania materiału bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych.

Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 - II klasa dla tkanin wełnianych i wełnopodobnych przeznaczonych na umundurowanie dla kadry.

## **Zakres badań okresowych**

Zakres badań okresowych przedstawiono w Tablicy 1. Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa powinny być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym posiadającym akredytację OiB na realizowany zakres badań. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym (wg PN-EN ISO/IEC 17025)

**Tablica 1**

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	Odczyn pH	pH	4,0÷7,5	PN-EN ISO 3071:2007
2	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO14184-1:2011
3	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2012

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II).

---