

**JEDNOSTANOWISKOWA
MYJNIA DLA AUTOBUSÓW
73-110 STARGARD, ul. SKŁADOWA 1,
Dz. Nr 78, OBREB 5 STARGARD**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU
ROBÓT BUDOWLANYCH**

**SST.1.0.7.
OBUDOWA Z PŁYT WARSTWOWYCH**

INWESTOR:

**MPK SP. Z O.O.
ul. SKŁADOWA 1
73-110 STARGARD**

Opracował: Bronisław Wilczyński

STARGARD
Marzec 2021 r.

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SST-1.0.7. OKŁADZINY Z PŁYT WARSTWOWYCH

Spis treści

1. WSTĘP
 - 1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej (SST)
 - 1.2. Zakres stosowania SST
 - 1.3. Zakres robót objętych SST
 - 1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót
 - 1.5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót
 - 1.6. Określenia podstawowe
2. MATERIAŁY
 - 2.1. Materiały niezbędne do prowadzenia prac budowlanych
 - 2.2. Materiały z rozbiórki
3. SPRZĘT
 - 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu
 - 3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót (podstawowy)
 - 3.3. Pozostały sprzęt i sprzęt zamienny
4. TRANSPORT
 - 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu
 - 4.2. Transport materiałów / gruzu z rozbiórki
5. WYKONANIE ROBÓT
 - 5.1. Ogólne zasady wykonywania robót
 - 5.2. Zalecenia przy prowadzeniu prac rozbiórkowych
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
 - 6.1. Zasady ogólne
 - 6.2. Kontrola, pomiary i badania
7. OBMIAR ROBÓT
 - 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót
 - 7.2. Zasady określania ilości robót i materiałów
 - 7.3. Urządzenia i sprzęt pomiarowy
 - 7.4. Czas przeprowadzania obmiaru
8. ODBIÓR ROBÓT
 - 8.1. Rodzaje odbiorów robót
 - 8.2. Odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
 - 8.3. Odbiór częściowy
 - 8.4. Odbiór ostateczny robót
 - 8.5. Odbiór pogwarancyjny
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
 - 9.1. Ustalenia ogólne
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)

Przedmiotem Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, przeprowadzania robót związanych z wykonaniem zadania inwestycyjnego pn. „Jednostanowiskowa myjnia dla autobusów, Stargard ul. Składowa 1, Dz. Nr 78, obręb 5 Stargard” zgodnie z zakresem robót przedstawionym w Projekcie Budowlanym i przedmiarze robót.

Podstawą opracowania niniejszej SST są: Projekt Budowlany, przepisy obowiązującego prawa, normy i zasady sztuki budowlanej.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza ST traktowana jest obok Projektu Budowlanego i przedmiaru robót jako pomocnicza dokumentacja przetargowa przy zleceniu i realizacji robót — okładziny ścienne z płyt warstwowych - „Jednostanowiskowa myjnia dla autobusów, Stargard ul. Składowa 1, Dz. Nr 78, obręb 5 Stargard”

1.3. Zakres robót objętych SST

Niniejsza SST obejmuje swym zakresem ogólne zasady przeprowadzenia prac polegających na obudowie ścian i stropów z płyt warstwowych na w/w inwestycji.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.1. Przekazanie terenu Budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.2. Dokumentacja Projektowa do opracowania przez Wykonawcę

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.3. Zgodność Robót z Dokumentacją Projektową i ST

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.4. Zabezpieczenie terenu budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.5. Ochrona środowiska w czasie wykonywania robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.6. Ochrona przeciwpożarowa

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.7. Materiały szkodliwe dla otoczenia

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.8. Ochrona własności publicznej i prywatnej

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.9. Ograniczenie obciążeń osi pojazdów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.10. Bezpieczeństwo i higiena pracy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.11. Ochrona i utrzymanie robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.4.12. Stosowanie się do prawa i innych przepisów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

1.5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót

Dział	Grupa	Klasa	Kategoria	Nazwa
45.000000-7				Roboty budowlane
	451.00000-8			Przygotowanie terenu pod budowę
		4511.0000-1		Roboty w zakresie burzenia i rozbiórki obiektów budowlanych; roboty ziemne
			84526.0000-7	Roboty w zakresie wykonywania pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne
			45261.320-3	Kładzenie rynien
			45262.100-2	Roboty przy wznoszeniu I Demontaż rusztowań
			45262.425-6	Wznoszenie osłon szczelnych
			454.0000-1	Roboty wykończeniowe w obiektów budowlanych

1.6. Określenia podstawowe

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

2. MATERIAŁY

2.1. Materiały podstawowe

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu robót wg zasad niniejszej specyfikacji są:

- płyty warstwowe gr.120 mm z obróbkami i uszczelnieniami
- płyty warstwowe dachowe gr. 120 mm z obróbkami i uszczelnieniami

2.2.Materiały pozostałe :

Zgodnie z Dokumentacją techniczną, Zestawieniem materiałów zawartym w Przedmiarze Robót.

2.2.1. Składowanie materiałów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót (podstawowy)

- środek transportowy
- żuraw samochodowy
- wyciąg
- spawarka
- samochód skrzyniowy do 5t
- mechaniczny pomost roboczy

3.3. Pozostały sprzęt i sprzęt zamienny

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport materiałów

4.2.1. Stal i elementy stalowe

Stal i elementy stalowe należy przewozić środkami transportu przystosowanymi do przewozu tego rodzaju materiałów. Przewożone elementy stalowe należy zabezpieczyć przed spadaniem ze środka transportu oraz przed przesuwaniem i ewentualnym spowodowaniem szkód u osób trzecich.

Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć Zamawiającemu dokument przekazania stali i elementów stalowych do punktu skupu złomu zawierający nazwę materiału i ilość.

4.2.2.Transport płyt warstwowych

Do transportu płyt warstwowych stosować pojazdy sprawne technicznie, zakryte, ze skrzynią ładunkową umożliwiającą załadunek z góry. Przestrzenie załadunkowe muszą być czyste.

Płaszczyzny ścian i podłóża nie mogą mieć wystających gwoździ oraz innych ostrych elementów.

Długość środka transportowego - skrzyni ładunkowej — musi być dostosowana tak, aby pakiet spoczywał na całej długości środka transportowego. Dopuszcza się wystawienie pakietu poza skrzynię załadowniczą środka transportowego nie więcej niż 1,5 m.

Transport oraz rozładunek musi być przeprowadzony zgodnie z zaleceniami Producenta wyrobu.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, przedmiarem robót, wymaganiami niniejszej specyfikacji, PZJ, projektu organizacji robót oraz poleceniami Inspektora nadzoru.

Roboty rozbiórkowe należy wykonywać na podstawie dokumentacji projektowej. Teren na którym prowadzone są roboty rozbiórkowe musi być ogrodzony i oznakowany tablicami ostrzegawczymi. Przed rozpoczęciem robót rozbiórkowych obiekt należy odłączyć od sieci gazowej, ciepłej, elektroenergetycznej, teletechnicznej, wodociągowej i kanalizacyjnej. Zabronione jest prowadzenie robót jeżeli istnieje możliwość przewrócenia części konstrukcji obiektu przez wiatr. W czasie prowadzenia robót rozbiórkowych zabronione jest przebywanie ludzi na niższych kondygnacjach. Do usuwania gruzu należy stosować zsuwnice pochyłe lub rynny zsypowe, które powinny mieć zabezpieczenie przed wypadaniem gruzu. Zabronione jest przewracanie ścian lub innych części obiektu przez podkopywanie i podcinanie.

W czasie prowadzenia robót rozbiórkowych sposobami zmechanizowanymi wszystkie osoby i maszyny powinny znajdować się poza strefą niebezpieczną. W czasie wykonywania robót rozbiórkowych sposobem przewracania, długość umocowanych lin powinna być trzykrotnie większa od wysokości obiektu.

5.2. Wykonanie robót

Należy dokonać niezbędnych demontaży. Demontaż instalacji elektrycznych, przemysłowych, technologicznych, monitoringu oraz ich zabezpieczenie należy bezwzględnie uzgodnić z Użytkownikiem obiektu — Zamawiającym.

7

5.2.1. Montaż płyt ściennych i dachowych

Ogólne wytyczne montażu

- Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić konstrukcję pod względem dokładności wykonania i zgodności z projektem.
- Folię ochronną z wewnętrznych okładzin płyt należy zdjąć przed montażem, natomiast z okładzin zewnętrznych wkrótce po montażu nie później niż 4 miesiące od momentu zakupu płyty.
- W celu zabezpieczenia powłoki przed uszkodzeniem, cięcie płyt i obróbkę blacharskich powinno odbywać się na stojakach wyłożonych miękkim materiałem np. filcem lub styropianem.

- Do przecinania płyt zaleca się stosowanie pilarek o drobno zębnym brzeszczocie, a do obróbek blacharskich nożyc ręcznych. Nie wolno stosować szlifierek kątowych do cięcia
- płyt i obróbek .
- W trakcie montażu należy dociskać płyty za pomocą narzędzi montażowych, które pozwolą na właściwe łączenie elementów bez ryzyka ich uszkodzenia.
- Płyty powinny być mocowane do konstrukcji za pomocą łączników zalecanych do stosowania przez producenta płyt warstwowych.
- UWAGA! Stosowanie innych łączników, niż podane przez wybranego producenta płyt warstwowych wymaga jego akceptacji.
- Do mocowania łączników należy stosować specjalistyczne wkrętarki .
- Nie należy prowadzić montażu płyt gdy prędkość wiatru przekracza 9 m/s, a także w czasie opadów atmosferycznych lub w gęstej mgle.
- Codziennie po zakończeniu pracy należy usunąć opiłki i inne zabrudzenia powstałe w trakcie montażu płyt.
- Zaleca się prowadzenie montażu zgodnie ze szczegółowymi wskazówkami producenta płyt warstwowych.

Łączniki do montażu płyt

Łączniki samowierzące służą do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowej gorącowalcowanej o maksymalnej grubości 12 mm, natomiast do konstrukcji stalowej zimnogiętej o maksymalnej grubości 5 mm.

Zaletami tego systemu mocowania są:

- jednoczesne wiercenie i mocowanie W jednej operacji, co znacznie skraca czas potrzebny na wykonanie prawidłowego połączenia,
- wyeliminowanie konieczności zakupu dodatkowych elementów (wierćła),
- możliwość osadzenia łączników przy użyciu tylko jednego narzędzia - wkrętarki,
- optymalne warunki wiercenia, gdyż każdy łącznik posiada własny element skrawający wykorzystywany tylko przy wierceniu jednego otworu podczas mocowania,
- dzięki zastosowaniu dodatkowego gwintu podporowego pod łbem łącznika oraz podkładki z wulkanizowaną warstwą EPDM-u użytkownik otrzymuje bardzo szczelne połączenie,
- bardzo wysokie i jednakowe wartości sił wrywających z podpory z uwagi na bardzo precyzyjne dobranie średnicy otworu oraz wymiarów i zarysu gwintu.

Łączniki wykonywane są z hartowanej stali węglowej zabezpieczonej powierzchniowo przed korozją. Wszystkie łączniki posiadają podkładkę aluminiową z wulkanizowanym EPDM, co pozwala na długi okres użytkowania z zachowaniem elastyczności elementu uszczelniającego. Do specjalnych zastosowań łączniki wraz z podkładkami mogą być wykonane ze stali nierdzewnej. Możliwe jest zastosowanie innych łączników w przypadku mocowania płyt do n.w. rodzajów podłoży:

- w przypadku mocowania do konstrukcji drewnianej lub konstrukcji stalowej o grubości ścianki powyżej 12 mm polecamy łączniki samogwintujące z odpowiednim zarysem gwintu,
- w przypadku mocowania do elementów betonowych proponujemy zastosowanie specjalnego kołka samokotwiącego, który nie wymaga żadnych dodatkowych elementów rozprężnych w betonie, średnica wstępnego otworu zarówno w płycie jak i w elemencie betonowym odpowiada średnicy nominalnej kołka, a do montażu potrzebny jest tylko młotek i wiertarka

6. KONTROLA JAKOSCI ROBÓT

6.1. Zasady ogólne

6.1.1. Program Zapewnienia Jakości

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.2. Zasady kontroli jakości robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.3. Badania i pomiary

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.4. Raporty z badań

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.5. Badania prowadzone przez Inspektora nadzoru

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.6. Certyfikaty i deklaracje

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.1.7. Dokumenty budowy

a) Dziennik budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

b) Rejestr obmiarów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

c) Dzienniki laboratoryjne

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

d) Pozostałe dokumenty

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

e) Przechowywanie dokumentów budowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

6.2. Kontrola, pomiary i badania

6.2.1. Badania przed przystąpieniem do robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7.2. Zasady określania ilości robót i materiałów

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7.3. Urządzenia i sprzęt pomiarowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

7.4. Czas przeprowadzania obmiaru

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Rodzaje odbiorów robót

Roboty podlegają następującym etapom odbioru robót:

- a) odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu
- b) odbiór częściowy
- c) odbiór ostateczny
- d) odbiór pogwarancyjny

8.2. Odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.3. Odbiór częściowy

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.4. Odbiór ostateczny robót rozbiórkowych

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.4.1. Zasady odbioru ostatecznego robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.4.2. Dokumenty odbioru ostatecznego

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

8.5. Odbiór pogwarancyjny

Nie występuje przy wykonywaniu robót rozbiórkowych.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ustalenia ogólne

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1 Polskie Normy

- ❖ PN-61/B-10245 — Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i
- ❖ cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

- ❖ - PN-841F1-92126 — Blachy stalowe profilowane ocynkowane oraz ocynkowane i
- ❖ powlekane.
- ❖ PN-EN 5 02:2002 — Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów samonośnych z blachy ze stali odpornej na korozję układanych na ciągłym podłożu.
- ❖ PN-B-9470 1:1999 — Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rur spustowych okrągłych.
- ❖ PN-BN 1462:200 1 — Uchwyty do rynien okapowych. Wymagania i badania.
- ❖ PN-BN 612:1999 — Rynny dachowe i rury spustowe z blachy. Definicje, podział i wymagania.

- ❖ PN-B-94702:1999 — Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rynien półokrągłych.

- ❖ PN-B-8903 1:1999 — Płyty warstwowe z okładzinami metalowymi z rdzeniem poliuretanowym — Metody badań rdzenia poliuretanowego.

- ❖ PN-BN 14782:2006 — Samonośne płyty metalowe do pokryć dachowych, zewnętrznych okładzin i wewnętrznych wykładzin — Charakterystyka wyrobu i wymagania.

- ❖ PN-BN 1792:2004 — Spawanie — Wielojęzyczny wykaz terminów dotyczących spawania i procesów pokrewnych.

- ❖ PN-B-06200:2002 — Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.

10.2. Świadectwa, wytyczne i instrukcje, materiały pomocnicze

- ❖ Dz. U. nr 75/2002 - Warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie
- ❖ Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano — montażowych Tom I Budownictwo ogólne. W~rszawa 1990, wyd. LV MGPIB, ITB
- ❖ Poradnik majstra budowlanego Arkady, Warszawa 1997