

Czynności serwisowe		6-mcy	12-mcy
1	Wyczyszczenie linii podawania odczynników.	x	x
2	Opróżnienie analizatora	x	x
3	Odłączyć zasilanie od destruktora ozonu.	x	x
4	Wymienić trzy wtyczki 24 V na przełączniku PCB, 81204001.	x	x
5	Sprawdzić i potwierdzić, że zawór próbki (ARS) nie przecieka.	x	x
6	Wymienić element wężyka (6,4 mm średnicy zewnętrznej, 3,2 mm rury EMPP 562) pompy WMM60.	x	x
7	Wymienić rurę EMPP 562 o długości 120 mm, średnicę zewnętrzną 5,6 mm, średnicę wewnętrzną 2,4 mm w pompach Acid i Base.	x	x
8	Wymienić przewody 6,9 mm OD, 4,1 mm ID EMPP 562 stosowane w zaworach zaciskowych i wszelkie złączki PP (polipropylen) Y w analizatorze.	x	x
11	Wymiana element wężyka (6,4 mm średnicy zewnętrznej, 3,2 mm rury EMPP 562) pompy WMM60 (pompa N).	x	x
12	Wymiana element wężyka (6,4 mm średnicy zewnętrznej, 3,2 mm rury EMPP 562) pompy WMM60 z fosforem (pompa P). Wymienić rurkę 4,8 mm OD, 1,6 mm ID EMPP 562 na pompę odczynnika SR25 TP i (patrz punkt F w zestawie serwisowym) uszkodzone	x	x
13	Wymienić szynę rurową pompy dla tej pompy.	x	x
14	Wymienić rurkę 4,8 mm OD, 1,6 mm ID EMPP 562 na pompę kwasową SR25 HCl i wszelkie uszkodzone zaciski rurowe. Wymienić szynę rurową pompy dla tej pompy.	x	x
15	Korzystając z menu Symulacja fazy ciekłej:		
15.1	Sprawdzić i potwierdzić, że pompy perystaltyczne pompują prawidłowo.	x	x
15.2	Szybkość pompy azotu (pompa N) dla pompy WMM60 przy 16 impulsach powinna wynosić od 6,5 ml do 7,5 ml w ~ 8 sekund.	x	x
15.3	Szybkość pompy fosforu (pompa P) dla pompy WMM60 przy 16 impulsach powinna wynosić od 6,5 ml do 7,5 ml w ~ 8 sekund.	x	x
15.4	Szybkość pompy odczynnika TP dla pompy SR25 przy 20 impulsach powinna wynosić od 1,85 ml do 2,15 ml w ~ 13 sekund.	x	x
15.5	Szybkość pompowania kwasu HCl dla SR25 Pompa przy 20 impulsach powinna wynosić od 1,85 ml do 2,15 ml w ~ 13 sekund.	x	x
16	Wykonując Symulacja fazy ciekłej sprawdzić i potwierdzić, że zawory działają i nie ma wycieków :		
16.1	Sprawdzić zawór próbki (ARS), obrót MV4 od czujnika 1 (SEN1) do czujnika 2 (SEN2) i do pozycji czujnika 3 (SEN3)	x	x
16.2	Sprawdzić zawór próbki, działanie MV5	x	x
16.3	Sprawdzić zawór upustowy, MV51	x	x
16.4	Sprawdzić zawór wydechowy. MV1	x	x
16.5	Sprawdzić zawór kwasowy TOC. MV6	x	x
16.6	Sprawdzić zawór podstawowy (jeśli jest zainstalowany). MV10	x	x
16.7	Sprawdzić zawór wtryskowy. MV7	x	x
16.8	Sprawdzić i potwierdzić, że porty MANUAL / CALIBRATION nie są zablokowane lub odizolowane.	x	x

Czynności serwisowe		6-mcy	12-mcy
16.9	Wymienić maty filtracyjne 149 mm w obudowie wentylatora i wentylatora	x	x
16.10	Sprawdzić pętlę próbki. LV4	x	x
16.11	Sprawdzić NP Sample Valve. LV3	x	x
16.12	Sprawdzić DI Water Valve. LV2	x	x
16.13	Sprawdzić zawór czyszczący TN. LV1	x	x
16.14	Sprawdzić zawór spustowy kotła. LV9	x	x
16.15	Sprawdzić zawór kotła. LV8	x	x
16.16	Sprawdzić przekierowanie. LV5	x	x
16.17	Sprawdzić Cell Valve. LV7	x	x
16.18	Sprawdzić zawór odczynnika TP. LV6	x	x
17	Wymienić maty filtracyjne 149 mm w obudowie wentylatora i wentylatora.	x	x
18	Sprawdzić działanie wentylatora	x	x
19	Sprawdzić i potwierdzić, że porty MANUAL / CALIBRATION nie są zablokowane lub odizolowane.	x	x
20	Sprawdzić, czy filtr fazy ciekłej jest czysty.	x	x
21	Sprawdzić, czy reaktor TP i reaktor TPr (mieszacz podgrzewany) są czyste.	x	x
22	Sprawdzić, czy komórki pomiarowe TN i TP są czyste w module DCP.	x	x
23	Sprawdzić, czy źródło światła lampy ksenonowej działa w module DCP	x	x
24	Uruchomić test READ DIW REF TEST i potwierdzić, że wszystkie wartości zliczania intensywności sygnału azotu (N SIG), odniesienia azotu (N REF), sygnału fosforu (P SIG) i odniesienia fosforu (P REF) są większe niż > 50%.	x	x
25	Otworzyć i wyczyścić optykę analizatora CO2. Wymienić o-ring na dostarczony o-ring 72-0325-30	x	x
26	Używając menu Symulacja fazy utleniania ustawić przepływ MFC na 10 l / godz. i przepływ tlenu przez analizator CO2 przez 5 minut. Sprawdzić odczyt CO2	x	x
30	Sprawdzić port wlotowy O2 / O3 w reaktorze pod kątem nagromadzenia soli. W razie potrzeby wyczyścić rurkę wlotową.	x	x
31	Otworzyć destruktor ozonu.		
31.1	Sprawdzić, czy filtry PTFE (tarcze) w destruktorze ozonu są czyste. (umyj filtry wodą DI lub wodą wodociągową i osusz.)	x	x
31.2	Wymienić wełnę szklaną w destruktorze ozonu (patrz pozycje AF i AG w zestawie serwisowym. Te elementy są zawarte w pozycji X w zestawie serwisowym 12 miesiąca).	x	x
31.3	Wymienić katalizator i wełnę szklaną w destruktorze ozonu.		x
31.4	Wymienić pierścień o-ring w destruktorze ozonu.	x	x
31.5	Podłączyć zasilanie do grzejnika niszczącego ozon.	x	x
31.6	Aktywować GENERATOR OZONU i potwierdzić, że PCB ozonu się przełącza, a generator ozonu jest pracujący.	x	x
31.7	Zmierzyć prąd wejściowy.	x	x
32	Wymienić filtr CO2 na pojemniku z odczynnikiem Base.		x

Czynności serwisowe		6-mcy	12-mcy
33	Sprawdzić ciśnienie na regulatorze tlenu.	x	x
34	Włączyć symulacja fazy utleniania	x	x
	34.1 Sprawdzić ciśnienie na przepływomierzu spustowym	x	x
	34.2 Sprawdzić działanie kontrolera przepływu masy (MFC) i potwierdzić, że MFC pracuje z różnymi wartościami zadanymi przepływu.	x	x
35	Sprawdzić BioTector pod kątem wycieków gazu / cieczy, uruchamiając cykl PRESSURE TEST	x	x
36	Sprawdzić kalibracje „0” i ewentualnie uruchomić kalibracje analizatora.	x	x

Nr. Kat.	Opis	Typowe zużycie części		
		6 m-cy	12 m-cy	18 m-cy
19-KIT-119	BIOTECTOR TOC TN TP zestaw 6 m-cy	1		1
19-KIT-120	BIOTECTOR TOC TN TP zestaw 12 m-cy		1	
19-KIT-110	Pompa cyrkulacyjna NF300 zestaw 6 m-cy	1		1
19-KIT-111	Pompa cyrkulacyjna NF300 zestaw 12 m-cy		1	
10-EMT-004	PEEK ARS Sample Valve			
19-MAX-004	WMM60 Pompa próbki			
19-MAX-004	WMM60 Pompa azotu			
19-MAX-004	WMM60 Pompa fosforu			
19-ASF-006	SR25 Pompa HCl			

