

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji pn. Dostawę sprzętu kwaterunkowego:

- 1) Część I – Dostawa sprzętu kwaterunkowego wraz z montażem dla RZI w Gdyni (pomieszczenia biurowe nr 1, 2, 3),
- 2) Część II – Dostawa sprzętu kwaterunkowego o konstrukcji drewnianej.

Uprzejmie informuję, iż do Zamawiającego wpłynęło zapytanie dotyczące ww. postępowania o następującej treści:

**Pytanie nr 1:**

Składam pytanie do OPZ dot. opisach parametrów płyt laminowanych, tj.: Parametr płyta o grubości 18 mm, płyta o grubości 25 mm, gęstość 650 kg/m<sup>3</sup> 640 kg/m<sup>3</sup> wytrzymałość na zginanie 11 N/mm<sup>2</sup> 10,5 N/mm<sup>2</sup>. Opis o gęstości dotyczy literalnie i wyłącznie parametrów wskazanych przez firmę SwissKrono. Czy Zamawiający dopuści wykonanie wyrobów z płyt laminowanych innych krajowych producentów płyt spełniających normę EN 323 w zakresie gęstości oraz EN 310 w zakresie wytrzymałościowy na zginanie? Płyta powinna być produkowana w oparciu o normę EN 323 w zakresie gęstości oraz EN 310 w zakresie wytrzymałościowy na zginanie. Wszystkie fabryki deklarują spełnienie wymagań normy EN 323 w zakresie gęstości i EN 310 w zakresie wytrzymałości na zginanie co do produkowanych płyt, co powinno stanowić spełnienie warunku wymaganego przez Zamawiającego. Dodatkowo płyta wskazana przez Zamawiającego wg parametrów firmy SwissKrono, jest niedostępna z uwagi na zbyt duże obciążenie produkcyjne tegoż producenta, który odmawia wykonania ewentualnego zamówienia. W przytoczonej sytuacji taki zapis uniemożliwia realizację zamówienia zgodnie w wymogami SWZ. Wykonawca dysponuje w tym zakresie stosowną korespondencją prowadzoną z firma SwissKrono, możliwą do przesłania na życzenie zamawiającego.

**Odpowiedź:**

**Ad. 1:**

W odpowiedzi na pytanie dotyczące dopuszczenia wyrobów z płyt laminowanych innych krajowych producentów spełniających normę PN EN 323 w zakresie gęstości oraz PN EN 310 w zakresie wytrzymałości na zginanie, zamawiający informuje, że po zapoznaniu się z aktualnymi ofertami innych producentów płyt wiórowych laminowanych zmienia warunki w Ogólnych wymaganiach w zakresie sprzętu kwaterunkowego – Część I – załącznik nr 7 do SWZ oraz w Ogólnych wymaganiach w zakresie sprzętu kwaterunkowego – Część II – załącznik nr 8 do SWZ, w zakresie wymagań stawianych dla płyty meblowej laminowanej tj.: płyta meblowa laminowana

użyta do produkcji mebli ma spełniać wymagania w zakresie gęstości zawarte w normie PN EN 323 oraz w zakresie wytrzymałości na zginanie ujęte w normie PN EN 310.

SZEF ZARZĄDU

  
płk Marek BENEK