

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.

Część XII – Skrzynki uliczne:

1. Skrzynka uliczna żeliwna zasuwy – 125 szt.
2. Skrzynka uliczna żeliwna hydrantowa – 25 szt.
3. Skrzynka uliczna PEHD zasuwy – 260 szt.
4. Skrzynka uliczna PEHD hydrantowa – 50 szt.

Wymagania techniczne dotyczące skrzynek ulicznych do zasuw i hydrantów podziemnych z żeliwa:

1. korpus i pokrywa wykonane minimum z żeliwa szarego GJL 200, zabezpieczone od zewnątrz i wewnątrz antykorozyjnie,
2. trzpień mocujący ze stali nierdzewnej, zamocowany na stałe w pokrywie, ucho odlane wraz z korpusem lub wtopione;
3. pokrywa powinna przylegać na całej powierzchni obwodu oporowego korpusu, podnoszenie i opuszczanie pokrywy powinno odbywać się bez zahamowań i miejscowych oporów; w pokrywie umieszczone ucho pozwalające podnoszenie pokrywy;
4. zewnętrzna średnica górnego korpusu skrzynki do hydrantu 367/262 mm ± 10 mm, wysokość 310mm ± 10 mm, pokrywa oznakowana literą **H**;
5. zewnętrzna średnica górnego korpusu skrzynki do zasuw 190 mm ± 10 mm, wysokość skrzynki 270 mm ± 10 mm, pokrywa oznakowana literą **W**;
6. konstrukcja korpusu powinna zapewnić stabilne posadowienie w nawierzchni.

Wymagania techniczne dotyczące skrzynek ulicznych do zasuw i hydrantów z tworzywa sztucznego PEHD

1. materiał: korpus z tworzywa sztucznego - poliamid P lub HD-PE, pokrywa - żeliwo min. GJL 200, zabezpieczona przed korozją warstwą z powłoki antykorozyjnej, trzpień mocujący zamocowany na stałe w pokrywie, ucho odlane wraz z korpusem lub wtopione;
2. pokrywa powinna przylegać na całej powierzchni obwodu oporowego korpusu, podnoszenie i opuszczanie pokrywy powinno odbywać się bez zahamowań i miejscowych oporów;
3. skrzynka do zasuw: zewnętrzna średnica górnego korpusu skrzynki - 190 mm + 10 mm, wysokość skrzynki - 270 mm + 10 mm, pokrywa oznakowana literą **W**;
4. skrzynka do hydrantu: zewnętrzna średnica górnego korpusu skrzynki [367/262 mm + 10 mm, wysokość skrzynki - 310 mm + 10 mm, pokrywa oznakowana literą **H**;
5. konstrukcja korpusu powinna zapewnić stabilne posadowienie w nawierzchni;
6. odporność na wysoką temperaturę - minimum 170° C;
7. korpus skrzynki odporny na pękanie, działanie niskich i wysokich temperatur.