

Opis przedmiotu zamówienia  
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

**Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.**

**Część IV – Hydranty p.poż. nadziemne i podziemne, włącz:**

- |  |           |
|--|-----------|
| 1. Hydrant nadziemny Ø 80 mm                                 | – 23 szt. |
| 2. Hydrant nadziemny podwójne zamknięcie Ø 80 mm             | – 5 szt.  |
| 3. Hydrant nadziemny, zabezpieczenie przed złamaniem Ø 80 mm | – 7 szt.  |
| 4. Hydrant nadziemny Ø 100 mm                                | – 1 szt.  |
| 5. Hydrant podziemny L=750, Ø 80 mm                          | – 12 szt. |
| 6. Hydrant podziemny L=1000, Ø 80 mm                         | – 25 szt. |
| 7. Hydrant podziemny L=1250, Ø 80 mm                         | – 25 szt. |
| 8. Włącz żeliwny Ø 600 mm, B125                              | – 1 szt.  |

**Wymagania techniczne dotyczące hydrantów jw.:**

1. wyrób wyposażony w element samoodwadniający;
2. odwodnienie powinno działać tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu; w położeniach pośrednich i przy otwarciu odwodnienie powinno być szczelne;
3. zamknięcie przepływu wody w hydrancie musi odbywać się poprzez tłok lub grzybek uszczelniający wykonany z żeliwa sferoidalnego całkiem zawulkanizowanego, który blokuje przepływ w tulei (gnieździe), wykonanej/go z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo. Niedopuszczalne jest rozwiązanie, gdzie gumowy tłok (grzybek) zamyka przepływ w nieobrobionym odlewie korpusu hydrantu;
4. korpus hydrantu, komora dolna, uchwyt kłowy wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową lub żywicą epoksydową (grubość powłoki minimum 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5 Nm z wysokości 1 m, potwierdzona deklaracją producenta); dopuszcza się zabezpieczenie powierzchni wewnętrznych emalią;
5. elementy gumowe wykonane z elastomeru EPDM lub NBR;
6. wrzeciono, trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej w postaci pełnej (np. walca) walcowanej na zimno;
7. tuleja uszczelniająca tłok wykonana z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo lub ze stali nierdzewnej, nakrętka i uszczelnienie wykonane z mosiądzu;
8. dodatkowe zamknięcie w postaci kulowego zaworu zwrotnego (dotyczy hydrantów z podwójnym zamknięciem) - umożliwiające wymianę elementów wewnętrznych bez wykopywania;
9. wydajność minimalna 36 m<sup>3</sup>/h;
10. zastosowanie hydrantów do sieci wodociągowych, ciśnienie PN 16, kołnierze zwymiarowane i owiercone na PN 10 zgodnie z obowiązującą normą PN-EN;
11. odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producent/logo, średnica i ciśnienie nominalne, klasa materiału;
12. oferowane hydranty muszą posiadać ważny atest PZH;
13. aktualne świadectwo dopuszczenia wydane przez CNBOP PIB Józefów.

**Wymagania techniczne dotyczące włączu jw.:**

1. Włącz żeliwny z żeliwa szarego Ø 600 klasy B125, bez zawiasów i rygli zabezpieczających;
2. Włącz winien posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN-124.