

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.

Część V – Zasuwy i obudowy:

1. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 50 mm	– 25 szt.
2. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 65 mm	– 2 szt.
3. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 80 mm	– 20 szt.
4. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 100 mm	– 19 szt.
5. Zasuwa kołnierzowa krótka Ø 150 mm	– 2 szt.
6. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 50 mm	– 15 szt.
7. Zasuwa kołnierzowa długa Ø 80 mm	– 5 szt.
8. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=1800, Ø 50 mm	– 60 szt.
9. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=1800, Ø 80 mm	– 60 szt.
10. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=1800, Ø 100 mm	– 25 szt.
11. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=1800, Ø 150 mm	– 11 szt.
12. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=1800, Ø 600 mm	– 1 szt.
13. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=2500, Ø 50 mm	– 30 szt.
14. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=2500, Ø 80 mm	– 25 szt.
15. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=2500, Ø 100 mm	– 5 szt.
16. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=2500, Ø 150 mm	– 1 szt.
17. Obudowa teleskopowa do zasuwy L=2500, Ø 200 mm	– 1 szt.

Wymagania techniczne dotyczące zasuw kołnierzowych jw.:

- ciśnienie robocze PN 16; kołnierze owiercone na ciśnienie PN 10; zgodnie z obowiązującą normą PN-EN;
- korpus, pokrywa, klin wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
- korpus z pokrywą skręcany za pomocą śrub A2 (stal nierdzewna), schowane w korpusie, zalana masą na gorąco zabezpieczającą przed zanieczyszczeniem gruntem; dopuszcza się połączenie bezgwintowe korpusu z pokrywą;
- wszystkie elementy żeliwne z zewnątrz i wewnątrz zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową epoksydową (grubość powłoki minimum 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5 Nm z wysokości 1 m dostarczyć dokument potwierdzający badania); Przewiduje się kontrolę grubości powłok ochronnych na etapie dostawy wyrobu. W przypadku niedotrzymania wymaganych grubości powłok wyrób zostanie odrzucony.
- trzcienie wykonane ze stali nierdzewnej walcowany na zimno; trzcienie łożyskowy dla zasuw o średnicy ≥ 300 mm;
- rozwiązanie techniczne budowy zasuwy powinno umożliwić wymianę uszczelnienia trzcienia pod ciśnieniem na pracującym wodociągu bez potrzeby zamykania zasuwy;
- w trzcieniu zasuwy otwór do zabezpieczenia obudowy wykonany centrycznie;

8. klin nawulkanizowany wewnętrznie i zewnętrznie gumą EPDM, NBR; wzmocnienie stopki klina w postaci nalewki;
9. pełny, prosty przepływ przez zasuwę, bez przewężeń w miejscu zamknięcia – równoprzelotowa średnica otworu równa średnicy nominalnej;
10. pierścień górny zabezpieczony uszczelką przed zanieczyszczeniem z zewnątrz zamontowany centrycznie w sposób trwały i szczelny, z zamocowaniem w korpusie zasuw;
11. centryczne prowadzenie klina w prowadnicach będących integralną częścią korpusu zasuw umożliwiające bezproblemowe i szczelne zamknięcie przepływu;
12. odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producent/logo, średnica i ciśnienie nominalne, klasa materiału; wloty zasuw zabezpieczone zaślepkami do chwili montażu.
13. oferowane produkty muszą posiadać ważny atest PZH.

Wymagania techniczne dotyczące obudów teleskopowych jw.:

1. obudowa teleskopowa tego samego producenta co zasuw;
2. nasadka wrzeczona i łeb do klucza z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400;
3. rura zewnętrzna ochronna z PE lub PP, z kołpakiem, zaślepką, osłoną oraz kapturem; wyklucza się osłonę kolumny obudowy zasuw wykonaną z PVC;
4. obudowa zabezpieczona przed rozerwaniem;
5. pręt zabezpieczony zawleczką przed zdjęciem z wrzeczona i wysunięciem; zawleczka przymocowana do każdej obudowy, wykonana co najmniej ze stali ocynkowanej, odpowiadająca średnicy otworu we wrzeczonie zasuw; średnica otworu w nasadce obudowy max. +2 mm do średnicy otworu we wrzeczonie zasuw;
6. trzpień i rura do klucza wykonane co najmniej ze stali ocynkowanej;
7. obudowa trwale oznakowana (producent/logo, średnica nominalna).