

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.

Część VI – Krany nawiertne na rury żeliwne, stalowe i PVC:

- | | |
|---|----------|
| 1. Kran nawiertny NWZ na rury żeliwne i stalowe Ø 80/50 mm | – 2 szt. |
| 2. Kran nawiertny NWZ na rury żeliwne i stalowe Ø 100/50 mm | – 6 szt. |
| 3. Kran nawiertny NWZ na rury żeliwne i stalowe Ø 150/50 mm | – 4 szt. |
| 4. Kran nawiertny NWZ na rury żeliwne i stalowe Ø 200/50 mm | – 2 szt. |
| 5. Kran nawiertny NMZ na rury PVC Ø 90/50 mm | – 2 szt. |
| 6. Kran nawiertny NWZ na rury PVC Ø 110/50 mm | – 6 szt. |
| 7. Kran nawiertny NWZ na rury PVC Ø 160/50 mm | – 6 szt. |

Wymagania techniczne dotyczące materiałów jw.:

- wszystkie elementy żeliwne wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową, żywicą epoksydową lub poliamidem technicznym (grubość powłoki minimum 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5 Nm z wysokości 1 m);
- obejma z śrubami wykonana ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej z zamocowaną opaską gumową na całej powierzchni i uszczelką z gumy NBR/EPDM;
- zasuwa klinowa miękkouszczelniona Ø 50 z gwintem wewnętrznym (od strony przyłącza wodociągowego); korpus, pokrywa, klin wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400; korpus z pokrywą skręcany za pomocą śrub A2 (stal nierdzewna), schowane w korpusie, zalewane masą na gorąco; dopuszcza się połączenie bezgwintowe korpusu z pokrywą; trzpień wykonany ze stali nierdzewnej walcowany na zimno; klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM, NBR; nalewka w stopce klina; pełny, prosty przepływ przez zasuwę, bez przewężeń w miejscu zamknięcia – równoprzelotowa średnica otworu równa średnicy nominalnej; prowadzenie klina w prowadnicach będących integralną częścią korpusu zasuwy; ogranicznik posuwu klina zabezpieczający przed zwulkanizowaniem gumy na klinie z uszczelką zasadniczą zasuwy; odlew korpusu zasuwy z oznakowaniem określającym: producent/logo, średnica i ciśnienie nominalne, klasę materiału;
- armatura przygotowana do bezpośredniego montażu skręcona w jedną całość; możliwość wykonania nawicertu przy pracującym wodociągu pod ciśnieniem;
- zastosowanie do sieci wodociągowych, ciśnienie PN 16;
- trwałe oznakowanie w widocznym miejscu, informujące o producencie/logo, klasie i rodzaju zastosowanego materiału, średnicy nominalnej, ciśnieniu maksymalnym;
- oferowane produkty muszą posiadać ważny atest PZH.