



Politechnika Warszawska

Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT

Załącznik nr 2 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonywanie usług serwisu systemu wytwarzania sprężonego powietrza w Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT, zlokalizowanym w Warszawie przy ul. Poleczki 19.
2. Zestawienie elementów systemu podlegających serwisowi w ramach zamówienia:

Lp	Urządzenie	Producent	Typ	Nr Seryjny
1	Sprężarka	Atlas Copco	A55VSD Workplace(W) RIF/FG	API668064
2	Sprężarka	Atlas Copco	GA55(W)13bar Wplace RIFoil	API622087
3	Sprężarka	Atlas Copco	GA55(W)13bar Wplace RIFoil	API622080
4	Osuszacz adsorbcyjny	Atlas Copco	BD300+ purge	APF202845
5	Spust kondensatu	Atlas Copco	EWD330 C-C HP	104851114
6	Spust kondensatu	Atlas Copco	EWD330 C-C HP	104851117
7	Filtr	Atlas Copco	PDp310+	104851109
8	Separator wodno-olejowy	Atlas Copco	OSC600	104851104
9	Zbiornik wyrównawczy	Komnino	KP-2000-09	059
10	Zbiornik wyrównawczy	Komnino	KP-2000-09	060

3. Zakres prac serwisowych wykonywanych raz w roku.

Sprężarka A55VSD Workplace(W) RIF/FG:

ul. Poleczki 19,
02-822 Warszawa
tel.: 22 182 12 17
e-mail:
sekretariat.cezamat
@pw.edu.pl

- 1) kontrola komunikatów serwisowych w sterowniku Elektronikon i przemienniku częstotliwości,
- 2) kontrola komory ssania,
- 3) kontrola stanu zespołu wentylatora(AC),
- 4) czyszczenie lameli,



Politechnika Warszawska

Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT

- 5) wymiana filtra oleju,
- 6) wymiana filtrów powietrza na ssaniu,
- 7) wymiana oleju sprężarkowego (olej mineralny),
- 8) kontrola podzespołów elektrycznych,
- 9) kontrola stanu połączeń elektrycznych (dokręcenie śrub i nakrętek),
- 10) wymiana części zestawu remontowego zaworu odwadniającego,
- 11) wymiana separatora olej/powietrze,
- 12) wymiana części zestawu remontowego zaworu wtrysku oleju,
- 13) wymiana wkładu zaworu termostaticznego,
- 14) wymiana części zestawu remontowego zaworu MPV,
- 15) wymiana filtrów szafy sterowniczej,
- 16) wymiana maty filtracyjnej w przemienniku częstotliwości,
- 17) kontrola wycieków oleju, wody, powietrza,
- 18) kontrola działania zaworów bezpieczeństwa i wyłączników,
- 19) kontrola/ czyszczenie odwadniaczy,
- 20) kontrola/czyszczenie chłodnic: oleju, końcowej
- 21) kontrola temperatur i ciśnień,
- 22) kontrola poziomu oleju

Sprężarki GA55(W)13barWplace RIFoil:

- 1) kontrola komunikatów serwisowych w sterowniku Elektronikon,
- 2) kontrola komory ssania,
- 3) kontrola stanu zespołu wentylatora(AC),
- 4) czyszczenie lameli,
- 5) wymiana filtra oleju,
- 6) wymiana filtrów powietrza na ssaniu,
- 7) wymiana oleju sprężarkowego (olej mineralny),
- 8) kontrola podzespołów elektrycznych,
- 9) kontrola stanu połączeń elektrycznych (dokręcenie śrub i nakrętek),
- 10) wymiana części zestawu remontowego zaworu odwadniającego,
- 11) wymiana separatora olej/powietrze,
- 12) wymiana części zestawu remontowego zaworu wtrysku oleju,
 - 13) wymiana wkładu zaworu termostaticznego,
 - 14) wymiana części zestawu remontowego zaworu MPV,
 - 15) wymiana filtrów szafy sterowniczej,
 - 16) kontrola wycieków oleju, wody, powietrza,
 - 17) kontrola działania zaworów bezpieczeństwa i wyłączników,
 - 18) kontrola/ czyszczenie odwadniaczy,
 - 19) kontrola/czyszczenie chłodnic: oleju, końcowej,
 - 20) kontrola temperatur i ciśnień,
 - 21) kontrola poziomu oleju.

ul. Poleczki 19,
02-822 Warszawa
tel.: 22 182 12 17
e-mail:
sekretariat.cezamat
@pw.edu.pl



Politechnika Warszawska

Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT

Osuszacz adsorbcyjny BD300+ purge:

- 1) sprawdzenie szczelności obwodów powietrza,
 - 2) pomiar prądu grzałek,
 - 3) pomiar ciśnieniowego punktu rosy,
 - 4) kontrola złoża adsorbcyjnego poprzez pomiar ciśnieniowego punktu rosy PDP,
 - 5) wymiana zaworów elektromagnetycznych,
 - 6) demontaż i kontrola zaworu zwrot,
 - 7) kontrola połączeń grzałek,
 - 8) wymiana mini-filtra powietrza sterującego,
 - 9) spust kondensatu i oleju,
 - 10) kontrola temperatury powietrza względem dozwolonych limitów,
 - 11) kontrola/czyszczenie odwadniaczy,
 - 12) kontrola nagrzew. kolumny regenerowanej,
 - 13) czyszczenie filtra wlotowego dmuchawy,
 - 14) kontrola działania podzespołów osuszacza,
 - 15) wymiana tłumika,
 - 16) kalibracja lub wymiana czujnika punktu rosy na nowy ze świadectwem kalibracji,
 - 17) kontrola działania zaworów bezpieczeństwa i wyłączników,
 - 18) wymiana wkładów filtrów DD310+, PD310+, ddp310+
- Spusty kondensatu EWD330 C-C HP:

- 1) czyszczenie odwadniacza,
- 2) wymiana części zestawu remontowego zaworu odwadniającego,
- 3) kontrola poprawności działania.

Filtr PDp310+:

- 1) czyszczenie odwadniacza,
- 2) wymiana wkładu.

Separator wodno-olejowy OSC600:

- 1) czyszczenie obudowy filtra,
- 2) kontrola poziomu wody,
- 3) wymiana filtrów,
- 4) wymiana tłumika i dyfuzora,
- 5) kontrola poprawności zrzutu kondensatu i oleju.

ul. Poleczki 19,
02-822 Warszawa
tel.: 22 182 12 17
e-mail:
sekretariat.cezamat
@pw.edu.pl



Politechnika Warszawska

Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT

Zbiorniki wyrównawcze KP-2000-09:

- kontrola działania zaworów bezpieczeństwa

4. Prace do wykonania w prawach opcji na dodatkowe zlecenie zamawiającego w trakcie obowiązywania umowy:

- demontaż, regeneracja, montaż bloku sprężarki do 2 szt.,
- dostawa i wymiana tłumika szumu z brązu spiekane do 3 szt.,
- dostawa i wymiana czujnik ciśnienia w osuszaczu Jumo Midas C08 0-17bar nr seryjny 1089 9625 16 do 2 szt.,
- dostawa i wymiana czujnika temperatury Jumo 902040/10 do 3 szt.

Pozycje należy wycenić w postaci cen jednostkowych.

5. W ramach usługi serwisu i konserwacji Wykonawca zapewnia na własny koszt sprzęt i materiały niezbędne do wykonania usługi serwisowej oraz materiały eksploatacyjne zużywane podczas serwisu, w tym materiały i urządzenia podlegające wymianie.

6. Wykonawca skieruje do realizacji zamówienia osoby posiadające aktualne badania lekarskie, aktualne poświadczenia szkolenia bhp, wymagane zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami do wykonywania czynności serwisowych i konserwacyjnych urządzeń określonych w opisie przedmiotu zamówienia.

7. Osoby skierowane do realizacji zamówienia (wykonywania czynności serwisowych i konserwacyjnych) muszą legitymować się odbyciem szkolenia / szkoleń wymaganych przez producenta urządzeń.

8. Wykonawca winien dysponować potencjałem technicznym (sprzęt, materiały, urządzenia) niezbędnym do należytego przeprowadzenia testów.

9. Wykonawca w pełni odpowiada za powstałe w toku prac uszkodzenia urządzeń.

10. Wykonawca zobowiązany jest zapobiegać powstawaniu odpadów lub ograniczać ilość odpadów i ich negatywne oddziaływanie na środowisko, oraz zapewnić zgodne z zasadami ochrony środowiska i obowiązującymi

przepisami unieszkodliwianie odpadów, których powstaniu nie udało się zapobiec.

11. Serwis odbędzie się w obiekcie:

Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT Politechnika
Warszawska,

ul. Poleczki 19,
02-822 Warszawa.

ul. Poleczki 19,
02-822 Warszawa
tel.: 22 182 12 17

e-mail:
sekretariat.cezamat
@pw.edu.pl

Faktura zostanie wystawiona na
Politechnika Warszawska,



Politechnika Warszawska

Centrum Zaawansowanych Materiałów i Technologii CEZAMAT

00-661 Warszawa,
Pl. Politechniki 1,
NIP: 525-000-58-34

12. Prace konserwacyjne i serwisowe należy wykonać od poniedziałku do piątku w godz. 8:00 do 16:00

13. Pierwszy przegląd serwisowo-konserwacyjny zostanie wykonany w ciągu 60 dni od dnia podpisania umowy, kolejny w przeciągu 12 miesięcy od poprzedniego.

14. Okres gwarancji wykonawcy na wykonaną usługę wynosi minimum 3 miesiące.

15. Umowa zostanie zawarta na 3 lata i zakłada wykonanie trzech przeglądów rocznych zgodnie z punktem nr 3.

Nazwy i kody dotyczące przedmiotu zamówienia określone we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

50710000-5 - Usługi w zakresie napraw i konserwacji elektrycznych i mechanicznych instalacji budynkowych

ul. Poleczki 19,
02-822 Warszawa
tel.: 22 182 12 17
e-mail:
sekretariat.cezamat
@pw.edu.pl