

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**Wykonywanie usługi w zakresie konserwacji i przeglądów urządzeń dźwigowych WSS 5 w Sosnowcu, przy ul. Plac Medyków 1****I. Wykonywanie konserwacji i przeglądów urządzeń dźwigowych (zakres):****1. Wymagania ogólne.**

- a. Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację wykonywaną przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia odpowiedniej kategorii, nadane przez organa dozoru technicznego; Konserwacji napraw nowych 10-ciu dźwigów wymienionych w pozycjach od 1 do 6 mogą dokonywać osoby posiadające uprawnienia kat. I – nadane przez organa dozoru technicznego (na dowolny system sterowania oraz napęd regulowany (falownik)
- b. Osoba sprawująca konserwację powinna wykonywać te czynności przy współudziale co najmniej jednego pracownika;
- c. W maszynowni dźwigu powinny znajdować się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu wraz ze schematami połączeń elektrycznych oraz ich opisem;
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;
 - dziennik konserwacji dźwigu;

2. Obowiązki konserwatora.

Konserwator zobowiązany jest:

- a. przestrzegać instrukcji konserwacji, wymogów zawartych w dokumentacji techniczno - ruchowej poszczególnych podzespołów dźwigu, norm i warunków technicznych dozoru technicznego oraz przepisów bhp;
- b. usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej niż co 30 dni poddawać urządzenie przeglądowi;
- c. bezzwłocznie powiadamiać nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterekach, wymagających zatrzymania urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy;
- d. odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzane przeglądy lub naprawy, z podaniem ich zakresu oraz wniosków i spostrzeżeń

3. Rodzaje przeglądów konserwacyjnych.

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

- a) Przegląd typu „1” - wykonywany co 30 dni;
- b) Przegląd typu „P 1” (Fud Bołęcín, Lift Serwis Lublin, Winda Warszawa)- wykonywany co 30 dni;
Zasadniczym celem tych przeglądów jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkowania.
- c) Przegląd typu „2” - wykonywany co 6 miesięcy;
- d) Przegląd typu „P 2” (Fud Bołęcín, Lift Serwis Lublin, Winda Warszawa)- wykonywany co 6 miesięcy;
- e) Przegląd rewers wykonywany w razie potrzeby
Przeglądy konserwacyjne główne, których celem jest gruntowna obsługa techniczna poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu, zapewniająca prawidłowe utrzymanie stanu technicznego dźwigu.

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigów pracujących normalnie. W przypadku, gdy przeglądy typu „2” i „P 2”, wykonywane w terminach podanych powyżej nie zapewniałyby należytego stanu technicznego dźwigu, okresy wykonywania tego przeglądu można zmienić odpowiednio do potrzeb.

4. Zakres przeglądu typu „1”.

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

MASZYNOWNIA:

- sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego;
- kontrola działania wyłącznika głównego;
- sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń;
- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;
- sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- sprawdzenie stanu oleju w samosmarach i ewentualne jego uzupełnienie;
- sprawdzenie stanu przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na ich stan zewnętrzny;

KABINA I RAMA KABINOWA:

- sprawdzenie stanu lin nośnych i ich zamocowań oraz krążków linowych i zabezpieczeń przed wypadnięciem liny z rowka;
- sprawdzenie stanu prowadników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;
- sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- sprawdzenie działania elementów kasety dyspozycji;
- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;
- sprawdzenie działania fotokomórek lub bariery świetlnej;

SZYB:

- sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja, usunięcie usterek i smarowanie;
- sprawdzenie działania kaset wezwań;
- sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów lub magnesów;
- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;
- sprawdzenie działania wyłączników dźwigu;

PODSZYBIE:

- sprawdzenie mocowania prowadnic;
- sprawdzenie mocowania sprężyn zderzaków;
- sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „stop”.

5. Zakres przeglądu typu „P 1” (FUD Bołocin, Lift Serwis Lublin, Winda Warszawa).

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

MASZYNOWNIA:

- sprawdzenie wartości napięcia fazowego, przewodowego i sterowego (dla sterowań elektronicznych napięcie stabilizowane 24V),
- sprawdzenie działania przekaźnika zabezpieczenia termistorowego,
- wykonanie 2 - jazd w górę i w dół kabiną i skontrolowanie działania aparatury przekaźnikowo stycznikowej,
- sprawdzenie czy luzownik pewnie otwiera szczęki hamulcowe,
- sprawdzenie czy elementy ruchome ogranicznika prędkości nie stukają, sprawdzenie głośności pracy silnika
- **WYŁĄCZYĆ WYŁĄCZNIK GŁÓWNY**
- sprawdzenie stanu obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń,
- skontrolowanie wartości nastawienia wyłącznika nadmiarowego,
- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych, gdzie są podłączone łączniki obwodów bezpieczeństwa,
- sprawdzenie stanu styczników i przekaźników, oczyszczenie regulacja,
- sprawdzenie łącznika ogranicznika prędkości,

- sprawdzenie ogranicznika prędkości,
- sprawdzenie stanu lin nośnych i ogranicznika prędkości,
- sprawdzenie stanu kół linowych, szczególnie rowków koła ciernego,
- sprawdzenie pracy i układu hamulcowego
- sprawdzenie luzu poosiowego wirnika silnika,
- sprawdzenie stanu cieplnego silnika,
- sprawdzenie stanu baterii dzwonka alarmowego

KABINA I PRZECIWWAGA

- sprawdzenie stanu przewodników rolkowych, kabinowych i przeciwwagowych oraz luzu w prowadnicach,
- sprawdzenie mocowania lin z kabiny i przeciwwadze,
- sprawdzenie zamocowania linki ogranicznika prędkości,
- sprawdzenie stanu aparatu chwytanego poprzez ręczne jego uruchomienie,
- sprawdzenie działania łącznika chwytaczy,
- sprawdzenie mocowania krzywek: wyłączników krańcowych, wyłączników końcowych, przełączników piętowych,
- sprawdzenie działania aparatów elektromagnetycznych i wyłącznika zatrzymania (w przypadku stwierdzenia zacięć, oczyścić i nasmarować),
- sprawdzenie działania wyłącznika krańcowego na kabinie,
- sprawdzenie działania kasety jazd kontrolnych,
- sprawdzenie prawidłowej pracy: silnika i wszystkich elementów napędu drzwi automatycznych (praca cicha bez zacięć),
- sprawdzenie stanu prowadnicy wózków skrzydeł drzwi,
- sprawdzenie stanu i naciągu linki napędu drzwi'
- sprawdzenie położenia skrzydeł drzwi względem siebie,
- oczyszczenie prowadnic wózków z nagromadzonych zanieczyszczeń,
- sprawdzenie działania nastawnika krzywkowego (smarowanie rolki), .
- sprawdzenie i regulacja zatrzymania kabiny na przystankach,
- sprawdzenie działania i wymianę uszkodzonych elementów panelu dyspozycji,
- sprawdzenie działania czujników przeciążenia,
- sprawdzenie działania i oczyszczenia elementów progowych kabinowych, sprawdzenie i oczyszczenie elementu fotoelektrycznego drzwi automatycznych,
- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, wentylacja, instrukcja eksploatacji - braki uzupełnić,
- sprawdzenie łączności kabiny z dyspozytorem technicznym Szpitala

SZYB:

- sprawdzenie drzwi przystankowych,
- naciągu linek, łącznika i rygla mechanicznego,
- działania ryglowania,
- połączeń śrubowych, osadzenia sworzni w belce górnej oraz w wózkach skrzydeł,
- prawidłowości obrotu rolek i krążków linowych
- mocowania ślizgaczy w skrzydłach drzwi,
- połączeń śrubowych w zespole progów,
- oczyszczenie prowadnic wózków z nagromadzonych zanieczyszczeń,
- sprawdzenie stanu tabliczek informacyjnych,
- usunięcie usterek, smarowanie,
- sprawdzenie otwierania awaryjnego,
- sprawdzenie działania kasety wezwań i wymiana uszkodzonych elementów,
- sprawdzenie pracy i smarowanie rolek,
- sprawdzenie mocowania magnesów impulsatorów,
- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych,
- sprawdzenie stanu instalacji ochronnej i mocowania instalacji elektrycznej,
- sprawdzenie działania wyłącznika dźwigu,

GŁOWICE HAMUJĄCE (chwytacze)

- sprawdzić urządzenie pod względem zbudzenia i w danym razie oczyścić
- sprawdzić przyłącza i w danym razie dokręcić

PODSZYBIE:

- sprawdzenie pracy i smarowanie obciążki ogranicznika prędkości,
- sprawdzenie wydłużenia liny obciążki,
- sprawdzenie czy zderzaki nie wykazują pęknięć i uszkodzeń,
- sprawdzenie działania przycisku STOP łącznika sterowania

Uwagi końcowe

Z przeglądu należy wykonać raport z podaniem zespołów, które wymagają remontu.

Dokonać wpisu do dziennika dźwigu.

Raport przekazać użytkownikowi.

6. Zakres przeglądu typu „2”.

W zakres czynności przeglądu typu „2” wchodzi czynności z przeglądu typu „1” oraz dodatkowo

MASZYNOWNIA:

- dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych;
- sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć;
- rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków;
- oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie, czy wkładki są prawidłowe;
- uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych;
- oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków;
- sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby zgłoszenie użytkownikowi konieczności wymiany na nowe;
- uzupełnienie brakującej dokumentacji, jaka powinna znajdować się w maszynowni;
- zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni;
- oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa;
- oczyszczenie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych;
- oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów;
- sprawdzenie mocowania kabla zwisowego;
- oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy ją po oczyszczeniu pomalować;

SZYB:

- oczyszczenie ścian i wszystkich elementów dźwigu;
- sprawdzenie i regulacja ustawienia prowadnic oraz dokręcenie śrub mocujących prowadnice;
- sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek;
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych;
- dokręcenie zacisków instalacji ochronnej;
- oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych.

PODSZYBIE:

- oczyścić podszybie z zanieczyszczeń;
- oczyścić styki i dokręcić przewody w aparatach elektrycznych;

Ponadto należy wykonać specjalistyczne pomiary rezystancji izolacji i skuteczności ochrony przeciwporażeniowej - w terminach wynikających z przepisów oraz sprawdzić dźwig w działaniu.

7. Zakres przeglądu typu „P 2” (FUD Bołęcín, Lift Serwis Lublin, Winda Warszawa).

W zakres czynności przeglądu typu „P 2” wchodzi czynności z przeglądu typu „P 1” oraz dodatkowo

Maszynownia

OGRANICZNIK PRĘDKOŚCI

- oczyścić z zewnątrz
- nasmarować,
- w przypadku stwierdzenia głośniejszej pracy, usunąć przyczynę bez regulacji
- sprężyn plombowanych,
- w przypadku konieczności regulacji sprężyn należy przekazać go do legalizacji na odpowiednim stanowisku u producenta,

WCIĄGARKA

- - sprawdzenie stanu cieplnego wciągarki (temp. nie powinna przekroczyć 80°C),,
- - kontrola luzu poosiowego silnika,
- - sprawdzenie sprzężenia ciernego,
- - czyszczenie wciągarki z zewnątrz,

TABLICA WSTĘPNA

- dokręcić przewody na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych,
- sprawdzenie ustawienia przekaźnika termicznego,
- sprawdzenie czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć przy działaniu,
- rozebranie i oczyszczenie stycznika liniowego,
- sprawdzenie stanu bezpieczników,
- oczyszczenie z kurzu tablicy,

APARATURA STEROWANIA

- rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków,
- sprawdzenie stanu bezpieczników,
- dokręcić przewody na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych,
- oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków,
- uzupełnienie zniszczonych oznaczeń listew zaciskowych aparatów elektrycznych,
- odkurzanie aparatury przekaźnikowo - stycznikowej z zewnątrz i od wewnątrz,
- wymiana baterii dzwonka i telefonu.

DOKUMENTACJA W MASZYNOWNI

- sprawdzenie czy w maszynowni znajdują się obowiązujące dokumenty; dokumenty brakujące uzupełnić

KABINA

- oczyszczenie kabiny z zewnątrz i od wewnątrz,
- oczyszczenie i nasmarowanie części ruchomych wyłącznika krańcowego, łączników bezpieczeństwa,
- oczyszczenie-styków aparatów, elektrycznych,
- sprawdzenie stanu elementów drzwi automatycznych,
- czyszczenie, smarowanie i regulacja napędu drzwi automatycznych,
- dokręcenie listew zaciskowych i zacisków aparatów elektrycznych,
- oczyszczenie opraw lamp,
- oczyszczenie z zewnątrz panelu dyspozycji i dokręcenie przewodów,
- sprawdzenie mocowania kabla zwisowego,
- w przypadku powstania szczelin między segmentami kabiny dokręcić połączenia śrubowe,
- sprawdzenie zamocowania lin nośnych i linki ogranicznika prędkości (wydłużone liny skrócić),

PRZECIWWAGA

- sprawdzenie mocowania lin nośnych i regulacja zawieszenia,
- sprawdzenie hałaśliwości pracy przeciwwagi i usunięcie przyczyn, czyszczenie przeciwwagi,

SZYB:

- czyszczenie ścian oraz wszystkich elementów szybu,
- czyszczenie prowadnic kabinowych i przeciwwagowych,
- czyszczenie lin nośnych i linki ogranicznika prędkości,
- pionowanie prowadnic wynikające z ich poziomego przemieszczania i skrzywienia na skutek sił występujących przy osiadaniu szybu,
- sprawdzenie ustawienia i smarowanie rolek drzwi szybowych,
- sprawdzenie zamocowania krzywek i magnesów,
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów aparatów elektrycznych,
- kontrola mocowania instalacji elektrycznej i kabla zwisowego,
- sprawdzenie stanu kabla zwisowego (przepalenie się żył lub uszkodzenie izolacji),
- czyszczenie i regulacja drzwi przystankowych,
- sprawdzenie pracy przeciwwagi i naciągu linek drzwi,
- sprawdzenie stanu ryglowania (wymiana zużytych elementów), czyszczenie i smarowanie prowadzeń drzwi,

- oczyszczenie i dokręcenie przewodów w kasetach wezwań,
- sprawdzenie działania sygnalizatorów (gong),
- sprawdzenie mocowania łączników drzwiowych i ich oczyszczenie,
- uzupełnienie brakujących tabliczek na drzwiach przystankowych,
- sprawdzenie stanu listew zaciskowych zamocowanych w drzwiach przystankowych i puszkach (czyszczenie, wymiana i dokręcenie),
- smarowanie sworznia ciężarków ogranicznika prędkości
- smarowanie osi wahadła obciążki liny ogranicznika prędkości
- smarowanie sworznie zawieszenia i końcówek linowych przeciwwagi (zawieszenie liny)
- smarowanie lin nośnych(zawieszenie liny)
- smarowanie lin ogranicznika prędkości (zawieszenie liny)
- smarowanie zamka, zawiasów i dźwigni przesuwacza drzwi

PODSZYBIE

- oczyszczenie podszybia z zanieczyszczeń,
- oczyszczenie i smarowanie części ruchomych zespołów,
- sprawdzenie stanu i zamocowania zderzaków,
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów w aparatach elektrycznych,

8. ZAKRES PRZEGLĄDU P-1 DŹWIGU HYDRAULICZNEGO NR REJ. 3105002523

MASZYNOWNIA

- Sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego
- Kontrola działania wyłącznika głównego
- Sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń
- Dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa
- Sprawdzenie styków i przekaźników
- Sprawdzenie stanu oleju w zespole zasilająco-sterującym i ewentualne jego uzupełnienie
- Sprawdzenie stanu przewodów i zaworów hydraulicznych ze szczególnym zwróceniem uwagi na ich stan szczelności

KABINA I RAMA KABINOWA:

- Sprawdzenie stanu przewodów kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania
- Wykonanie dwóch jazd w górę i w dół
- Sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach
- Sprawdzenie działania i wymiana uszkodzonych elementów kasety dyspozycji
- Sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi
- Sprawdzenie działania fotokomórek bariery świetlnej

SZYB:

- Sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja, usunięcie usterek i smarowanie
- Sprawdzenie działania kaset wezwań i wymiana uszkodzonych elementów
- Sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów
- Sprawdzenie działania wyłączników krańcowych i końcowych
- Sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej
- Sprawdzenie działania wyłącznika dźwigu

PODSZYBIE

- Sprawdzenie mocowania cylindra
- Sprawdzenie mocowania zderzaków
- Sprawdzenie przewodu hydraulicznego
- Sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „stop”.

9. ZAKRES PRZEGLĄDU P-2

Zakres przeglądu P-2 powinien obejmować następujące czynności:

a. Wykonanie przeglądu P-1

MASZYNOWNIA:

- Dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych
- Sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć
- Rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków
- Oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie czy wkładki są prawidłowe
- Uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych, oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych
- Oczyszczenie z kurzu styków przełączników i usunięcie śladów opalenia styków
- Sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby wymiana na nowe
- Uzupełnienie brakującej dokumentacji, jaka powinna znajdować się w maszynowni
- Zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni

KABINA

- Oczyszczenie kabiny z wewnątrz i z zewnątrz, w przypadku stwierdzenia szczelin na połączeniu ścian kabiny z dachem, należy je zlikwidować
- Oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa
- Oczyszczenie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych
- Oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów
- Sprawdzenie mocowania kabla zwisowego
- Oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy ją po oczyszczeniu pomalować

SZYB:

- Oczyszczenie ścian i wszystkich elementów szybu
- Sprawdzenie i regulacja ustawienia prowadnic, oraz dokręcenie śrub mocujących prowadnice
- Sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek
- Oczyszczenie styków \ dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych
- Dokręcenie zacisków instalacji ochronnej
- Oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych
- Sprawdzenie mocowania cylindra

PODSZYBIE

- W przypadku konieczności odpowietrzyć układ hydrauliczny
- Oczyszczyć podszybie z zanieczyszczeń
- Oczyszczyć styki i dokręcić przewody w aparatach elektrycznych

b. Zlecić wykonanie pomiarów rezystancji izolacji i skuteczności ochrony przeciwporażeniowej - w terminach wynikających z przepisów

c. Sprawdzenie dźwigu w działaniu

d. Usunąć wszystkie stwierdzone nieprawidłowości i usterki.

UWAGI

Z przeglądu należy wykonać raport z podaniem zespołów, które wymagają remontu. dokonać wpisu do dziennika dźwigu, raport przekazać użytkownikowi

II. Pełnienie dyżurów pogotowia dźwigowego

Pełnienie dyżurów pogotowia dźwigowego w dni powszednie w godz. 6.00-22.00, w dni wolne od pracy, niedziele i święta w godz. 6.00-22.00, oraz pogotowie dźwigowe nocne w godz. 22.00-6.00 w formie dyżurów domowych.

Informacje pozostałe:

Ponadto w zakres czynności Wykonawcy wchodzi:

- bieżąca współpraca z Urzędem Dozoru Technicznego w zakresie urządzeń dźwigowych,
- powiadomienie Zamawiającego o stwierdzonych przypadkach dewastacji, kradzieży lub wadliwej eksploatacji dźwigu, zwłaszcza gdy może to mieć wpływ na bezpieczeństwo pracy urządzenia,
- reprezentowanie Zamawiającego podczas przeprowadzanych kontroli przez Urząd Dozoru Technicznego, p.poż. itp.,
- przestrzeganie terminów badań kontrolnych i konserwacyjnych dźwigu,
- wyprzedzające informowanie Zamawiającego stanie konserwowanego urządzenia oraz konieczności wykonania prac typu: remonty, naprawy, modernizacje, badania ochronne przeciwpożarowe dźwigu itp.,
- przeszkolenie wskazanej przez Zamawiającego osoby w zakresie uwalniania uwięzionych
- w unieruchomionej kabinie dźwigu osób,
- dopilnowanie bezpiecznej eksploatacji dźwigu przez Zamawiającego, w tym wyłączenie urządzenia z ruchu z powodu złego stanu technicznego, o czym winien niezwłocznie powiadomić Zamawiającego,
- zawiadomienie UDT o każdym wykonaniu napraw wymagających badań nadzwyczajnych dźwigu przez UDT,
- powiadomienie Zamawiającego o konieczności uzupełnienia przez niego zdewastowanych lub ukradzionych instrukcji obsługi i/lub napisów informacyjno-ostrzegawczych,
- uwalnianie ludzi z unieruchomionego wskutek awarii dźwigu - czas reakcji na zgłoszoną usterkę dźwigu wymagającą uwolnienia osób uwięzionych wewnątrz dźwigu nastąpi w ciągu 1 godziny natomiast w pozostałych przypadkach w ciągu 3 godzin,
- usunięcie awarii związanej z postojem wyłączonego z ruchu dźwigu zostanie dokonane niezwłocznie z maksymalnym skróceniem czasu postoju chyba, że uzasadnione przez Wykonawcę na piśmie i uzgodnione z Zamawiającym obiektywne powody np. brak dostępu do części zamiennych – uniemożliwią natychmiastową naprawę i włączenie dźwigu do ruchu.
- organizowanie i wykonywanie wszelkich czynności konserwacyjnych i naprawczych zgodnie z obowiązującymi przy montażu i konserwacji dźwigów zasadami bhp i ppoż..
- bieżące prowadzenie raportu ruchu dźwigów.
- Ponoszenie pełnej odpowiedzialności za utrzymanie w należyтым porządku maszynowni oraz jej zabezpieczenie przed dostępem osób niepowołanych
- Wykonawca wykona wszystkie roboty siłami własnymi w zakresie faktycznie wykonywanych robót zgodnie z przedstawioną ofertą przetargową.

III. Wykaz części podlegających wymianie w dźwigach osobowych i towarowych WSS 5 w Sosnowcu Plac Medyków 1

Lp.	Nazwa części	Planowana ilość	Cena netto	Cena brutto	Uwagi
1	Wymiana krzywki ruchomej Fermator z rygłem	2			
2	Wymiana łożysk w kołach (4szt) w ramie kabiny lub ramie przeciwwagi	8			
3	Wymiana fotokurtyny	2			
4	Wymiana stycznika mocy 65A	2			