



- NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU**
- 1 - modułowy kocioł kondensacyjny gazowy z palnikiem modułacyjnym o mocy nom. 540 kW
  - 2 - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
  - wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej,
  - filtrrodmulacz,
  - belka grupy bezpieczeństwa: rurka kompensacyjna z zaworem, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termostat bezpieczeństwa 100°,
  - pompa modułacyjna,
  - naczynie przeponowe 24 l,
  - automatyczny zawór odpowietrzający,
  - kolektory zasilania / powrotu,
  - zawór spustowy 3/4",
  - kotłownie przyłączeniowe,
  - regulowana rama nośna, śruby, nakrętki, uszczelki
  - 3 - zawór odcinający kulowy, kołnierzyowy Dn100
  - 4 - rozdzielacz Dn150 L=1,50 m
  - 5 - odpowietrznik automatyczny
  - 6 - termometr
  - 7 - manometr
  - 8 - czujnik temperatury
  - 9 - zawór odcinający kulowy, gwintowany Dn20
  - 10 - czujnik temperatury zewnętrznej
  - 11 - zawór odcinający kulowy, kołnierzyowy Dn80
  - 12 - pompa obiegowa Stratos MAXO 80/0,5-12 PN16
  - 13 - zawór zwrotny klapowy, kołnierzyowy Dn80
  - 14 - zawór zwrotny klapowy, kołnierzyowy Dn100
  - 15 - zawór trójdrogowy z siłownikiem Dn80
  - 16 - rozdzielacz Dn125 L=1,00 m
  - 17 - filtr siatkowy Dn80
  - 18 - pompa obiegowa Stratos GIGA 80/1-32/4,1
  - 19 - filtrrodmulnik z wkładem siatkowym DN100
  - 20 - zawór odcinający kulowy, kołnierzyowy Dn65
  - 21 - zawór odcinający kulowy, kołnierzyowy Dn25
  - 22 - rozdzielacz Dn200 L=1,00 m
  - 23 - zawór odcinający kulowy, kołnierzyowy Dn40
  - 24 - regulator różnicy ciśnień Dn40 AFP/VFG
  - 25 - złącze samoodcinające
  - 26 - naczynie zbiorcze G1000, Ø740mm
  - 27 - zawór kulowy gwintowany Dn25
  - 28 - wodomierz skrzydełkowy JS2,5 m³/h
  - 29 - filr siatkowy Dn25
  - 30 - zawór antyskażeniowy Dn25 BA
  - 31 - automatyczna stacja uzdatniania wody 3 m³/h
  - 32 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
  - 33 - moduł zarządzania strefami grzewczymi
  - 34 - moduł - menadżer kaskady
  - 35 - zawór kołnierzyowy do gazu Dn80 PN16 z rączką,
  - 36 - filtr gazowy przyłącze kołnierzowe Dn80 PN 16
  - 37 - płyta betonowa zbrojona, beton C25/30, wymiar 120x160x25 cm obciążenie 7kN/m²
  - 38 - redukcja RD MKKD-MKKS 250W/250ZEW
  - 39 - rura z króćcem RTKM 1/2" x1 L1000 250
  - 40 - podstawa rurowa SFT L500 250
  - 41 - kolano bez rewizji podparte GBSK-BR 93 250
  - 42 - wyczyszczalnik PATK 250
  - 43 - rura RTK L1000 250
  - 44 - zakończenie usłnikowe MAL 250
  - 45 - obejma konstrukcyjna przestawna WHT 3 250
  - 46 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 3D/90°
  - 47 - kołnierz szyjkowy DN100 typ 11/B/PN16
  - 48 - rura stalowa bez szwu DN100 108x3,6mm
  - 49 - rura stalowa bez szwu DN80 88,9x3,2mm
  - 50 - kołnierz szyjkowy DN80 typ 11/B/PN16
  - 51 - zwężka stalowa symetryczna 108x88,9-3,6x3,2
  - 52 - rura PP DN50(odprowadzenie kondensatu)
  - 53 - kolano PP DN50/90°
  - 54 - trójnik PP DN50
  - 55 - konsola ścienna do montażu rur
  - 56 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 30°
  - 57 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 45°
  - 58 - naczynie zbiorcze N50

**UWAGA:**

1. Izolację rur obiegu pierwotnego w części zaprojektowanej na zewnątrz budynku wykonać otuliną z wełny skalnej o minimalnym współczynnikiem przenikania ciepła  $\lambda=0,035\text{W/mK}$  i grubości 100 mm.
2. Otulinę zabezpieczyć dodatkowo płaszczem ochronnym z blachy nierdzewnej kwasoodpornej (gat. 304) o min. grubości 0,5 mm.
3. Przejście przewodów instalacji przez ścianę z pomieszczeniem ogrzewanym - wykonać izolacją o grubości 50mm.
4. Jako czynnik grzewczy obiegu pierwotnego instalacji centralnego ogrzewania zastosować preparat anty mrozowy z dodatkiem inhibitora korozji. Wymagane pH w przedziale 6,5-8,0. Stężenie preparatu zapewniające ochronę układu do -22°C.
5. Na przewodach odprowadzających kondensat zaprojektowano samoregulujący przewód grzejny o całkowitej długości ~15 mb. mocowany za pomocą taśmy aluminiowej lub opasek.

- OZNACZENIA:**
- instalacja gazowa
  - zasilanie obieg pierwotny
  - zasilanie obieg wtórny
  - powrót obieg pierwotny
  - powrót obieg wtórny
  - woda nieuzdatniona
  - woda uzdatniona
  - odpływ do kanalizacji
  - przewody sterujące

nazwa opracowania:			
PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI W MAGAZYNIE NR 1 NA TERENIE SKŁADNICY RARS W ZALESIU			
Inwestor:			
Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul.Grzybowska 45, 00-844 Warszawa			
adres obiektu budowlanego:			
Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych Składowa w Zalesiu Zalesie Gołczowskie ul. Główna 4; 32-310 Klucze			
jednostka ewidencyjna:	obrobę ewidencyjny:	stadium:	wykaz działek:
Klucze	0006 Jarosławiec	projekt budowlany	45/5
projektant:	nr upr.LOD/1715/POOS/11		
mgr inż. Piotr Wasiński	Izawienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych		
sprawdzający:	nr upr.LOD/0468/POOS/06		
mgr inż. Kamil Różycki	Izawienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych		
jednostka projektowa:	tytuł rysunku:		
wasinski-projekt	elewacja zachodnia magazynu nr 1 (rzut)		
ul.Kostromańska 74/26 97-300 Piotrków Tryb.	wasinski-projekt@wp.pl tel. 602 179 612	data:	skala:
		styczeń 2021	1:50
			numer rys.
			3