



UWAGA:
1. Demontażowi w ramach opracowania podlegają:
- kocioł olejowy,
- armatura i orurowanie [do kotłowni od strony instalacji c.o.],
- system odprowadzania spalin,
- magazyn oleju wraz z wlewem paliwa i odpowietrzeniem.
2. Po demontażu kotła skuć cokół oraz uzupełnić płaszczyznę podłogi płytkami ceramicznymi.
3. Powstałe po demontażu otwory w przegrodach zamurować, otyłkować od strony pomieszczenia kotłowni oraz pomalować.
4. Izolację projektowanych rur instalacji centralnego ogrzewania w budynku wykonać otuliną z wełny skalnej o minimalnym wskaźniku przenikania ciepła $\lambda=0,035\text{W/mK}$ stosując zasadę:
- minimalna grubość izolacji cieplnej dla rur z zakresu średnic 35-100 mm - równa średnicy wewnętrznej rury.
5. Izolację rur obiegu pierwotnego w części zaprojektowanej na zewnątrz zabezpieczyć dodatkowo płaszczem ochronnym z blachy nierdzewnej kwasoodpornej (gat. 304) o min. grubości 0,5 mm.
6. Jako czynnik grzewczy obiegu pierwotnego instalacji centralnego ogrzewania zastosować preparat anty mrozowy z dodatkiem inhibitora korozji. Wymagane pH w przedziale 6,5-8,0. Stężenie preparatu zapewniające ochronę układu do -22°C.
7. Na przewodach odprowadzających kondensat zaprojektowano samoregulujący przewód grzejny o całkowitej długości ~2 mb, mocowany za pomocą taśmy aluminiowej lub opasek.
8. Połączyć nowoprojektowaną armaturę odcinającą za rozdzielaczami z istniejącą instalacją c.o.
9. Kondensat po neutralizacji odprowadzić za pomocą pompy do instalacji kanalizacji sanitarnej w pomieszczeniu bytowej kotłowni.

OZNACZENIA:
- zasilanie obiegu pierwotny
- zasilanie obiegu wtórny
- powrót obiegu pierwotny
- powrót obiegu wtórny
- woda nieuzdatniona
- woda uzdatniona
- ciepła woda
- cyrkulacja
- odpływ do kanalizacji
- przewody sterujące

NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU
1 - modułowy kocioł kondensacyjny gazowy z palnikiem modułowym o mocy nom. 200 kW
2 - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
- wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej,
- filtradmulnik,
- belka grupy bezpieczeństwa: rurka kompensacyjna z zaworem, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termostat bezpieczeństwa 100°,
- pompa modułowa,
- naczynie przeponowe 8 l.,
- automatyczny zawór odpowietrzający,
- kolektory zasilania / powrotu,
- zawór spustowy 3/4",
- kotłownice przyłączeniowe,
- regulowana rama nośna, śruby, nakrętki, uszczelki
3 - zawór odcinający kotłownicowy Dn50
4 - odpowietrznik automatyczny
5 - termometr
6 - manometr
7 - czujnik temperatury
8 - zawór odcinający gwintowany Dn32
9 - pompa obiegowa UPS 32-30/4
10 - zawór zwrotny gwintowany Dn32
11 - zawór odcinający gwintowany Dn25
12 - pompa obiegowa UPS 25-80
13 - zawór zwrotny gwintowany Dn25
14 - zawór odcinający gwintowany Dn20
15 - pompa obiegowa UPS 20-15
16 - zawór zwrotny gwintowany Dn20
17 - zwężka stalowa 50/32
18 - zawór trójdrogowy z siłownikiem Dn32
19 - rozdzielacz Dn100 L=1,00 m
20 - zawór odcinający gwintowany Dn40
21 - filtr siatkowy Dn32
22 - pompa obiegowa UPS 32-120
23 - czujnik temperatury zewnętrznej
24 - regulator różnicy ciśnień Dn25 AFP/VFG
25 - podgrzewacz c.w.u. V=500 l o mocy 88kW, stojący, cylindryczny, dwie węzownice grzewcze, króciec cyrkulacji c.w.u., anoda magnezowa, płaszcz zewnętrzny ze stali powlekanej, zawór spustowy, izolacja termiczna 50 mm
26 - filtr siatkowy FS-1 DN25
27 - zawór antyskażeniowy DN25 EA
28 - reduktor ciśnienia wody z manometrem DN25
29 - naczynie przeponowe DE12
30 - membranowy zawór bezpieczeństwa firmy SYR typ 2115 o średnicy Dn 20 mm. Ciśnienie otwarcia 0,6 MPa
31 - zawór zwrotny gwintowany Dn50
32 - zwężka stalowa 65/50
33 - filtradmulnik z wkładem siatkowym DN65
34 - wodomierz skrzydełkowy JS2,5 m³/h
35 - filr siatkowy Dn25
36 - zawór antyskażeniowy Dn25 BA
37 - automatyczna stacja uzdatniania wody 1,5 m³/h
38 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
39 - moduł zarządzania strefami grzewczymi
40 - moduł BCM
41 - naczynie wzbiorcze N35
42 - złącze samoodcinające
43 - naczynie wzbiorcze N400
44 - zawór kotłownicowy do gazu Dn50 PN16 z rączką
45 - filtr gazowy przyłącze kotłownicowe Dn50 PN 16
46 - płyta betonowa zbrojona, beton C25/30, wymiar 120x100x25 cm obciążenie 3kN/m²
47 - redukcja RD MKKD-MKKS 150W/150ZEW
48 - podstawa rurowa SFT L500 150
49 - kolano z rewizją podpartą GBSK 93 150
50 - rura z króćcem RTKM 1/2" x1 L250 150
51 - rura RTK L1000 150
52 - zakończenie ustnikowe MAL 150
53 - obejmę konstrukcyjną przestawna WHT 5 150
54 - obejmę szeroką KBTS 150
55 - zwężka stalowa symetryczna 76,1x60,3
56 - kolano hamburskie DN50 60,3x3,2mm 90°
57 - kotłownicz sztykowy DN50
58 - rura stalowa bez szwu DN50 60,3x3,2mm
59 - rura PP DN50(odprowadzenie kondensatu)
60 - kolano PP DN50/90°

nazwa opracowania: PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI W BUDYNKU ADMINISTRACYJNYM NA TERENIE SKŁADNICY RARS W ZALESIU			
inwestor:	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul.Grzybowska 45, 00-844 Warszawa		
adres obiektu budowlanego:	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych Składnica w Zalesiu Zalesie Gólczowskie ul. Główna 4; 32-310 Klucze		
jednostka ewidencyjna:	Klucze	obrobę ewidencyjny:	0006 Jarosławiec
projektant:	mgr inż. Piotr Wasiński	stadium:	projekt budowlany
sprawdzający:	mgr inż. Kamil Różycki	nr upr.LOD/1715/POOS/11	wykaz działek: 45/5
jednostka projektowa:	wasiński - projekt ul.Kosiłkowska 74/26 97-300 Piotrków Tryb.	nr upr.LOD/0468/POOS/06	tytuł rysunku: elewacja zachodnia - pomieszczenie kotłowni (rzut)
data:		luty 2021	skala: 1:25
numer rys.		3	