



- NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU
- modułowy kocioł kondensacyjny gazowy z palnikiem modułowym o mocy nom. 540 kW
  - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
  - wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej,
  - filtrodmulacz,
  - belka grupy bezpieczeństwa: rurka kompensacyjna z zaworem, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termostat bezpieczeństwa 100°,
  - pompa modułacyjna,
  - naczynie przeponowe 24 l.,
  - automatyczny zawór odpowietrzający,
  - kolektory zasilania / powrotu,
  - zawór spustowy 3/4",
  - kotłownie przyłączeniowe,
  - regulowana rama nośna, śruby, nakrętki, uszczelki
  - 3 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn100
  - 4 - rozdzielacz Dn150 L=1,50 m
  - 5 - odpowietznik automatyczny
  - 6 - termometr
  - 7 - manometr
  - 8 - czujnik temperatury
  - 9 - zawór odcinający kulowy, gwintowany Dn20
  - 10 - czujnik temperatury zewnętrznej
  - 11 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn80
  - 12 - pompa obiegowa Stratos MAXO 80/0,5-12 PN16
  - 13 - zawór zwrotny klapowy, kotłownicowy Dn80
  - 14 - zawór zwrotny klapowy, kotłownicowy Dn100
  - 15 - zawór trójdrogowy z siłownikiem Dn80
  - 16 - rozdzielacz Dn125 L=1,00 m
  - 17 - filtr siatkowy Dn80
  - 18 - pompa obiegowa Stratos GIGA 80/1-32/4,1
  - 19 - filrodmulnik z wkładem siatkowym DN100
  - 20 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn65
  - 21 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn25
  - 22 - rozdzielacz Dn200 L=1,00 m
  - 23 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn40
  - 24 - regulator różnicy ciśnień Dn40 AFP/VFG
  - 25 - złącze samoodcinające
  - 26 - naczynie wzbiorcze G1000, Ø740mm
  - 27 - zawór kulowy gwintowany Dn25
  - 28 - wodomierz skrzydełkowy JS2,5 m³/h
  - 29 - filr siatkowy Dn25
  - 30 - zawór antyskażeniowy Dn25 BA
  - 31 - automatyczna stacja uzdatniania wody 3 m³/h
  - 32 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
  - 33 - moduł zarządzania strefami grzewczymi
  - 34 - moduł - menadżer kaskady
  - 58 - naczynie wzbiorcze N50

- OZNACZENIA:
- instalacja gazowa
  - zasilanie obieg pierwotny
  - zasilanie obieg wtórny
  - powrót obieg pierwotny
  - powrót obieg wtórny
  - woda nieuzdatniona
  - woda uzdatniona
  - odpływ do kanalizacji
  - przewody sterujące

nazwa opracowania:			
PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI W MAGAZYNIE NR 1 NA TERENIE SKŁADNICY RARS W ZALESIU			
inwestor:			
Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul.Grzybowska 45, 00-844 Warszawa			
adres obiektu budowlanego:			
Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych Składowa w Zalesiu Zalesie Gołczowskie ul. Główna 4; 32-310 Klucze			
jednostka ewidencyjna:	obieg ewidencyjny:	stadium:	wykaz działek:
Klucze	0006 Jaroszewiec	projekt budowlany	45/5
projektant:		nr upr.LOB/1715/POOS/11	
mgr inż. Piotr Wasiński		sprawozdanie do projektowania bez ograniczeń w specyficznych instalacjach w zakresie sieci instalacji urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych	
sprawdzający:		nr upr.LOB/0468/POOS/06	
mgr inż. Kamil Różycki		sprawozdanie do projektowania bez ograniczeń w specyficznych instalacjach w zakresie sieci instalacji urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych	
jednostka projektowa:		tytuł rysunku:	
wasiński - projekt ul.Kostromańska 74/26 97-300 Piotrków Tryb.		schemat technologii kotłowni	
data:		skala:	numer rys.
styczeń 2021		-----	2