



- NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU
- modułowy kocioł kondensacyjny gazowy z palnikiem modułacyjnym o mocy nom. 540 kW
 - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
 - wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej,
 - filtrodmulacz,
 - belka grupy bezpieczeństwa: rurka kompensacyjna z zaworem, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termostat bezpieczeństwa 100°,
 - pompa modułacyjna,
 - naczynie przeponowe 24 l.,
 - automatyczny zawór odpowietrzający,
 - kolektory zasilania / powrotu,
 - zawór spustowy 3/4",
 - kotłownie przyłączeniowe,
 - regulowana rama nośna śruby, nakrętki, uszczelki
 - 3 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn100
 - 4 - rozdzielacz Dn150 L=1,50 m
 - 5 - odpowietrznik automatyczny
 - 6 - termometr
 - 7 - manometr
 - 8 - czujnik temperatury
 - 9 - zawór odcinający kulowy, gwintowany Dn20
 - 10 - czujnik temperatury zewnętrznej
 - 11 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn80
 - 12 - pompa obiegowa Stratos MAXO 80/0,5-12 PN16
 - 13 - zawór zwrotny klapowy, kotłownicowy Dn80
 - 14 - zawór zwrotny klapowy, kotłownicowy Dn100
 - 15 - zawór trójdrogowy z siłownikiem Dn80
 - 16 - rozdzielacz Dn125 L=1,00 m
 - 17 - filtr siatkowy Dn80
 - 18 - pompa obiegowa Stratos GIGA 80/1-32/4,1
 - 19 - filtrodmulnik z wkładem siatkowym DN100
 - 20 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn65
 - 21 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn25
 - 22 - rozdzielacz Dn200 L=1,00 m
 - 23 - zawór odcinający kulowy, kotłownicowy Dn40
 - 24 - regulator różnicy ciśnień Dn40 AFP/VFG
 - 25 - złącze samoodcinające
 - 26 - naczynie wzbiorcze G1000, Ø740mm
 - 27 - zawór kulowy gwintowany Dn25
 - 28 - wodomierz skrzydełkowy JS2,5 m³/h
 - 29 - filr siatkowy Dn25
 - 30 - zawór antyskażeniowy Dn25 BA
 - 31 - automatyczna stacja uzdatniania wody 3 m³/h
 - 32 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
 - 33 - moduł zarządzania strefami grzewczymi
 - 34 - moduł - menadżer kaskady
 - 35 - zawór kotłownicowy do gazu Dn80 PN16 z rączką,
 - 36 - filr gazowy przyłącze kotłownicowe Dn80 PN 16
 - 37 - płyta betonowa zbrojona, beton C25/30, wymiar 120x160x25 cm obciążenie 7kN/m²
 - 38 - redukcja RD MKKD-MKS 250W/250ZEW
 - 39 - rura z króćcem RTKM 1/2" x1 L1000 250
 - 40 - podstawa rurowa SFT L500 250
 - 41 - kolano bez rewizji podparte GBSK-BR 93 250
 - 42 - wyczystka PATK 250
 - 43 - rura RTK L1000 250
 - 44 - zakończenie ustnikowe MAL 250
 - 45 - obejma konstrukcyjna przestawna WHT 3 250
 - 46 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 3D/90°
 - 47 - kotłowniczy szykowny DN100 typ 11/B/PN16
 - 48 - rura stalowa bez szwu DN100 108x3,6mm
 - 49 - rura stalowa bez szwu DN80 88,9x3,2mm
 - 50 - kotłowniczy szykowny DN80 typ 11/B/PN16
 - 51 - zwężka stalowa symetryczna 108x88,9-3,6x3,2
 - 52 - rura PP DN50(odprowadzenie kondensatu)
 - 53 - kolano PP DN50/90°
 - 54 - trójnik PP DN50
 - 55 - konsola ścienna do montażu rur
 - 56 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 30°
 - 57 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 45°
 - 58 - naczynie wzbiorcze N50

UWAGA:

- Demontażowi w ramach opracowania podlegają:
 - kotły olejowe,
 - armatura i orurowanie [do kotłowni od strony instalacji c.o.],
 - system odprowadzania spalin,
 - magazyn oleju wraz z wlewem paliwa i odpowietrzeniem.
- Po demontażu kotłów skuć cokoły oraz uzupełnić płaszczyzną podłogi płytkami ceramicznymi.
- Powstałe po demontażu otwory w przegrodach zamurować, otynkować od strony pomieszczenia kotłowni oraz pomalować.
- Izolacje projektowanych rur instalacji centralnego ogrzewania w budynku wykonać otuliną z wełny skalnej o minimalnym wskaźniku przenikania ciepła $\lambda=0,035\text{W/mK}$ stosując zasadę:
 - minimalna grubość izolacji cieplnej dla rur z zakresu średnic 35-100 mm - równa średnicy wewnętrznej rury,
 - minimalna grubość izolacji cieplnej dla rur o średnicach powyżej 100 mm - równa 100 mm.
- Potączyć nowoprojektowaną armaturę odcinającą za rozdzielaczami z istniejącymi kotłownicami.
- Kondensat po neutralizacji odprowadzić za pomocą pompy do studni schładzającej w pomieszczeniu sąsiednim z pomieszczeniem kotłowni.

- OZNACZENIA:**
- instalacja gazowa
 - zasilanie obieg pierwotny
 - zasilanie obieg wtórny
 - powrót obieg pierwotny
 - powrót obieg wtórny
 - woda nieuzdatniona
 - woda uzdatniona
 - odpływ do kanalizacji
 - przewody sterujące

nazwa opracowania: PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI W MAGAZYNIE NR 1 NA TERENIE SKŁADNICY RARS W ZALESIU			
inwestor: Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul.Grzybowska 45, 00-844 Warszawa			
adres obiektu budowlanego: Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych Składnica w Zalesiu Zalesie Gołczowskie ul. Główna 4; 32-310 Klucze			
jednostka ewidencyjna: Klucze	obrobę ewidencyjny: 0006 Jarosławiec	stadium: projekt budowlany	wykaz działek: 45/5
projektant: mgr inż. Piotr Wasiński	nr upr.LOD/1715/POOS/11 dotyczy do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych		
sprawdzający: mgr inż. Kamil Różycki	nr upr.LOD/0468/POOS/06 dotyczy do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych		
jednostka projektowa: wasiński - projekt ul.Kostromańska 74/26 97-300 Piatków Tryb	tytuł rysunku: magazynu nr 1 (rzut) data: styczeń 2021 skala: 1:50 numer rys. 6		