



**UWAGA:**  
1. Demontażowi w ramach opracowania podlegają:  
- kotły olejowe,  
- armatura i orurowanie [do kotłowni od strony instalacji c.o.],  
- system odprowadzania spalin,  
- magazyn oleju wraz z wlewem paliwa i odpowietrzeniem.  
2. Po demontażu kotłów skuć cokoły oraz uzupełnić płaszczyznę podłogi płytkami ceramicznymi.  
3. Powstałe po demontażu otwory w przegrodach zamurować, otynkować od strony pomieszczenia kotłowni oraz pomalować.  
4. Izolację projektowanych rur instalacji centralnego ogrzewania w budynku wykonać otuliną z wełny skalnej o minimalnym wskaźniku przenikania ciepła  $\lambda=0,035W/mK$  stosując zasadę:  
- minimalna grubość izolacji cieplnej dla rur z zakresu średnic 35-100 mm - równa średnicy wewnętrznej rury,  
- minimalna grubość izolacji cieplnej dla rur o średnicach powyżej 100 mm - równa 100 mm.  
5. Połączyć nowoprojektowaną armaturę odcinającą za rozdzielaczami z istniejącymi kotłownikami.  
6. Kondensat po neutralizacji odprowadzić za pomocą pompy do studni schładzającej w pomieszczeniu sąsiednim z pomieszczeniem kotłowni.

- OZNACZENIA:**
- instalacja gazowa
  - zasilanie obieg pierwotny
  - zasilanie obieg wtórny
  - powrót obieg pierwotny
  - powrót obieg wtórny
  - woda nieuzdatniona
  - woda uzdatniona
  - odpływ do kanalizacji
  - przewody sterujące

- NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU**
- 1 - modułowy kotłownik kondensacyjny gazowy z palnikiem modułowym o mocy nom. 540 kW
  - 2 - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
  - wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej,
  - filtrodmulacz,
  - belka grupy bezpieczeństwa: rurka kompensacyjna z zaworem, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termostat bezpieczeństwa 100°,
  - pompa modułacyjna,
  - naczynie przeponowe 24 l.,
  - automatyczny zawór odpowietrzający,
  - kolektory zasilania / powrotu,
  - zawór spustowy 3/4",
  - kotłownice przyłączeniowe,
  - regulowana rama nośna, śruby, nakrętki, uszczelki
  - 3 - zawór odcinający kulowy, kotłownikowy Dn100
  - 4 - rozdzielacz Dn150 L=1,50 m
  - 5 - odpowietrznik automatyczny
  - 6 - termometr
  - 7 - manometr
  - 8 - czujnik temperatury
  - 9 - zawór odcinający kulowy, gwintowany Dn20
  - 10 - czujnik temperatury zewnętrznej
  - 11 - zawór odcinający kulowy, kotłownikowy Dn80
  - 12 - pompa obiegowa Stratos MAXO 80/0,5-12 PN16
  - 13 - zawór zwrotny kłapowy, kotłownikowy Dn80
  - 14 - zawór zwrotny kłapowy, kotłownikowy Dn100
  - 15 - zawór trójdrogowy z siłownikiem Dn80
  - 16 - rozdzielacz Dn125 L=1,00 m
  - 17 - filtr siatkowy Dn80
  - 18 - pompa obiegowa Stratos GIGA 80/1-32/4,1
  - 19 - filtrodmulnik z wkładem siatkowym DN100
  - 20 - zawór odcinający kulowy, kotłownikowy Dn65
  - 21 - zawór odcinający kulowy, kotłownikowy Dn25
  - 22 - rozdzielacz Dn200 L=1,00 m
  - 23 - zawór odcinający kulowy, kotłownikowy Dn40
  - 24 - regulator różnicy ciśnienia Dn40 AFP/VFG
  - 25 - złącze samoodcinające
  - 26 - naczynie wzbiorcze G1000, Ø740mm
  - 27 - zawór kulowy gwintowany Dn25
  - 28 - wodomierz skrzydełkowy JS2,5 m³/h
  - 29 - filtr siatkowy Dn25
  - 30 - zawór antyskażeniowy Dn25 BA
  - 31 - automatyczna stacja uzdatniania wody 3 m³/h
  - 32 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
  - 33 - moduł zarządzania strefami grzewczymi
  - 34 - moduł - menadżer kaskady
  - 35 - zawór kotłownikowy do gazu Dn80 PN16 z rączką,
  - 36 - filtr gazowy przyłącze kotłownikowe Dn80 PN 16
  - 37 - płyta betonowa zbrojona, beton C25/30, wymiar 120x160x25 cm obciążenie 7kN/m²
  - 38 - redukcja RD MKKD-MKKS 250W/250ZEW
  - 39 - rura z króćcem RTKM 1/2" x1 L1000 250
  - 40 - podstawa rurowa SFT L500 250
  - 41 - kolano bez rewizji podparte GBSK-BR 93 250
  - 42 - wyczystka PATK 250
  - 43 - rura RTK L1000 250
  - 44 - zakończenie usłnikowe MAL 250
  - 45 - obejmę konstrukcyjną przestawną WHT 3 250
  - 46 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 3D/90°
  - 47 - kotłownik szybkowy DN100 typ 11/B/PN16
  - 48 - rura stalowa bez szwu DN100 108x3,6mm
  - 49 - rura stalowa bez szwu DN80 88,9x3,2mm
  - 50 - kotłownik szybkowy DN80 typ 11/B/PN16
  - 51 - zwężka stalowa symetryczna 108x88,9-3,6x3,2
  - 52 - rura PP DN50(odprowadzenie kondensatu)
  - 53 - kolano PP DN50/90°
  - 54 - trójnik PP DN50
  - 55 - konsola ścienna do montażu rur
  - 56 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 30°
  - 57 - kolano hamburskie DN100 108x3,6 45°
  - 58 - naczynie wzbiorcze N50

nazwa opracowania: <b>PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ KOTŁOWNI W MAGAZYNIE NR 1 NA TERENIE SKŁADNICY RARS W ZALESIU</b>			
inwestor: <b>Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul.Grzybowska 45, 00-844 Warszawa</b>			
adres obiektu budowlanego: <b>Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych Składnica w Zalesiu Zalesie Gołczowskie ul. Główna 4; 32-310 Klucze</b>			
jednostka ewidencyjna: Klucze	obieg ewidencyjny: 0006 Jarosławiec	stadium: projekt budowlany	wykaz działek: 45/5
projektant: mgr inż. Piotr Wasiński	nr upr.LOB/1715/POOS/11 <small>(sprawierano do projektowania bez ograniczeń w specyfikacji instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych)</small>		
sprawdzający: mgr inż. Kamil Różycki	nr upr.LOB/0468/POOS/06 <small>(sprawierano do projektowania bez ograniczeń w specyfikacji instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych)</small>		
jednostka projektowa: <b>wasiński - projekt</b> <small>ul.Kościuszkowska 74/2B 97-300 Piotrków Tryb. tel. 502 179 812</small>	tytuł rysunku: <b>magazynu nr 1 (przekrój C-C)</b> data: styczeń 2021 skala: 1:50 numer rys. <b>7</b>		