ZAŁĄCZNIK 7

Specyfikacja techniczna

węgla aktywnego

Węgiel aktywny pyłowy musi spełniać następujące wymagania:

1. Powierzchnia właściwa BET, m2/g - 700 - 900
2. Gęstość nasypowa po ubiciu, kg/m3 - 480 – 510
3. Wielkość drobin D50, µm - 19,5 – 20
4. Zawartość wilgoci, % (m/m) - < 2,5
5. Zawartość popiołu, % (m/m) - < 12
6. Liczba jodowa, mg/g - > 750
7. Temperatura zapłonu, 0C - > 700
8. Krytyczna temperatura zapłonu, 0C - > 290
9. pH - > 10
10. Węgiel aktywny musi skutecznie adsorbować dioksyny, furany oraz metale ciężkie ze spalin.