Oznaczenie sprawy: **IZP.2411.250.2023.AJ**

**Świętokrzyskie Centrum Onkologii**

**ul. Artwińskiego 3**

**25-734 Kielce**

# Streszczenie oceny i punktacja złożonych ofert

**Pakiet 1 – transport sanitarny realizowany przez zespoły ratownictwa medycznego z sanitariuszem, pielęgniarką / ratownikiem medycznym**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numer oferty** | **Nazwa (firma) i adres wykonawcy** | **Cena** | **Czas reakcji** **na zgłoszenie**  | **Liczba punktów w kryterium:****Cena** | **Liczba punktów w kryterium:****Czas reakcji na zgłoszenie** | **Łączna liczba przyznanych punktów** |
| 1 | TRANSMED Kielce Sp. z o.o.25-528 Kielce, ul. Zagnańska 27NIP 9591996704 | 823 860,00 zł. netto823 860,00 zł. brutto | do 40 minut | 60,00 | 40,00 | 100,00 |

**Osoby wykonujące czynności związane z przygotowaniem postępowania:**

Mariola Gołąbek ….….…..………………………………….…………..……

Anna Król ….….…..……………………………………………………

Agnieszka Januchta ….….…..………………………………..….………………