

**Element II - Sprzęt kwaterunkowy o konstrukcji metalowej****Zestawienie sprzętu**

Lp.	Nazwa sprzętu	Wymiary ( <u>wys.xszer.xgł.</u> ) cechy	Oznaczenie	Ilość szt.
1.	Stół konferencyjny na metalowej podstawie duży	760x2400x800	WP1-48	40
2.	Stół konferencyjny na metalowej podstawie	760x1600x800	WP1-48/1	15
3.	Stół biurowy na metalowej podstawie - kwadratowy	760x800x800	WP1-39	30
4.	Szafa kartotekowa metalowa	1285x415x580	WP1-50	65
5.	Kosz na śmiecie - metalowy	16-20l.	WP1-40	159
6.	Wieszak do ubrań stojący - metalowy	Wys. 1850 mm	WP1-43	46
7.	Szafka depozytowa na telefony komórkowe	15 skrytek	WP1-65	18
8.	Szafka depozytowa na telefony komórkowe	25 skrytek	WP1-65/1	40
9.	Szafka na klucze	85 haczyków	WP1-66	10
10.	Regał magazynowy - metalowy	2000x1000x500	WP2-7	149
11.	Regał biblioteczny metalowy 1 segm., jednostr.	2000 x 800 x 320	WP3-43	24
12.	Regał biblioteczny metalowy 1 segm., jednostr.	1900x920x300	WP3-43	4
13.	Regał biblioteczny metalowy 1 segm. dwustr.	2000 x 800 x 560	WP3-46	40
14.	Stół szkolny na metalowej podstawie - akademicki	760 x 1300 x 650	WP4-14	220
15.	Stół polowy kwadratowy skład. z met. podstawą	730 x 800 x 800	WP5-8	100
16.	Kosz na śmieci (różny)	15 l.	WP8-47	106
17.	Stojak na broń metalowy dwupoziomowy		WP2-31	45

### Ogólne warunki wykonania sprzętu

1. Sprzęt należy wykonać i ukompletować wg przedstawionych rysunków, opisów (zawartych w ogólnych warunkach wykonania oraz opisach szczegółowych), wymiarów (wys. x szer. x gł.) i przykładowych wzorów.
2. Wszystkie wymiary mebli oddawane są w kolejności: wysokość x szerokość x głębokość.
3. Wysokość mebli liczona łącznie ze ślizgaczami.
4. **Sprzęt kwaterunkowy stanowić będzie uzupełnienie istniejącego wyposażenia pomieszczeń, dlatego musi być zharmonizowany pod względem stylu, wybarwienia elementów drewnianych i metalowych, rodzaju zastosowanych rozwiązań technicznych oraz sposobu wykonania i wykończenia.**
5. **Dostawa sprzętu obejmuje:** rozładunek na rampę lub podłoże w miejscach docelowych wskazanych przez Zamawiającego w rozdzielniku.
6. **Meble powinny spełniać normy w zakresie wytrzymałości, bezpieczeństwa użytkowania, odkształcalności oraz normy „krytyczne” przewidziane dla rozwiązań konstrukcyjnych, w tym dla połączeń ruchomych.**  
Ponadto sprzęt musi spełniać wymagania określone w normie PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14073-2:2006.
7. Do wykonania blatów stołów konferencyjnych, biurowych i szkolnych należy zastosować płytę laminowaną dwustronnie **w kolorze dąb górski** o grubościach podanych w opisach poszczególnych mebli. Wybarwienie płyty meblowej do wglądu w siedzibie Zamawiającego.
8. **Zastosowana płyta meblowa musi spełniać następujące wymagania ogólne EN 622-1, wymagania fiz.-mech. EN 622-5 w zakresie gęstości oraz wytrzymałości na zginanie w zależności od grubości płyty:**

Parametr	Płyta o grubości 18 mm	Płyta o grubości 25 mm
Gęstość	<b>650 kg/m<sup>3</sup></b>	<b>640 kg/m<sup>3</sup></b>
wytrzymałość na zginanie	<b>11 N/mm<sup>2</sup></b>	<b>10,5 N/mm<sup>2</sup></b>

Wymagane parametry należy potwierdzić przedstawiając **kartę techniczną/specyfikację producenta** na zastosowaną płytę meblową lub inny dokument potwierdzający wymagane parametry.
9. Płyta meblowa musi spełniać wymagania w **klasie emisji formaldehydu E1**, potwierdzone **ważnym atestem** przedstawionym przez Wykonawcę (nie starszym niż 5 lat).
10. Słoje płyty meblowej wykonane wzdłuż dłuższej krawędzi płyty.
11. Wszystkie obrzeża oklejone doklejką PCV o gr. 2 mm, w tym także obrzeża półek oraz obrzeża dolnych krawędzi, do których mocowany jest ślizgacz meblowy. Obrzeża doklejki zaokrąglone i wypolerowane.
12. Uchwyty chromowane-mat o rozstawie 128 mm, mocowane w dwóch punktach, według wzoru Zamawiającego.  
Rozmieszczenie uchwytów:
  - 40 mm od krawędzi drzwiczek
  - przy szufladach – symetrycznie

Wzór uchwyty:



13. Wszystkie szuflady z pełnym wysuwem, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych) wg przedstawionego wzoru:



14. Do każdych drzwi, drzwiczek i szuflad mocowane silikonowe żelki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.
15. **Meble osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach Ø8 mm. Nie dopuszcza się zastosowania ślizgaczy innego rodzaju.**
- Wzór ślizgacza meblowego:



16. Na czas transportu uchwyty i klucze od zamków przymocowane do wyrobu od wewnątrz. Ruchome elementy zabezpieczone przed otwieraniem, wypadaniem i uszkodzeniem.
17. **Krawędzie mebli na całej długości zabezpieczone kątownikami z tektury 35 x 35 x 3 mm, bez łączów.**  
**Wieniec górny szafek i regałów oraz blaty stołów, stolików i szafek zabezpieczone na całej powierzchni i krawędziach nakładkami z tektury falistej.**  
**Każdy wyrób w całości owinięty trzykrotnie folią stretch, przytrzymującą kątowniki oraz nakładki i zabezpieczającą wyrób przed zabrudzeniem.**  
**Sposób pakowania wyrobów pozostałych został określony w opisach szczegółowych.**
18. Do wykonania wyrobów należy zastosować materiały w I gatunku.
19. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, w całości złożone.  
**Nie dopuszcza się montażu w magazynach Zamawiającego.**
20. Wykonawca wraz z egzemplarzem wzorcowym przedstawi Zamawiającemu także wymagane dokumenty/atesty (nie starsze niż 5 lat) oraz 2 wzory płyt, wzory stelaży i materiału tapicerskiego.  
**Uwaga! Przedstawione atesty/certyfikaty Wykonawca przyporządkowuje do każdego rodzaju sprzętu oraz potwierdza pisemnie za zgodność z oryginałem.**
21. **Każdy wyrób znakowany naklejką o wym.: 50x100 mm, zawierającą nazwę katalogową wyrobu, kod kreskowy oraz symbol Zamawiającego WP... wpisany czcionką ok. 15 mm.**
22. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON” (Decyzja zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego – [pliki do pobrania](#)), Zamawiający wymaga co następuje:
  - a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
  - b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;
  - c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z §4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy

(w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:

- Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby, w tym sprzęt niewymieniony w lit. a-b.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w §5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

Karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) po zatwierdzeniu egzemplarzy wzorcowych na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem właściwej dostawy **(wzór Karty wyrobu w załączeniu do projektu umowy)**

Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

Przykładowy wzór naklejki:



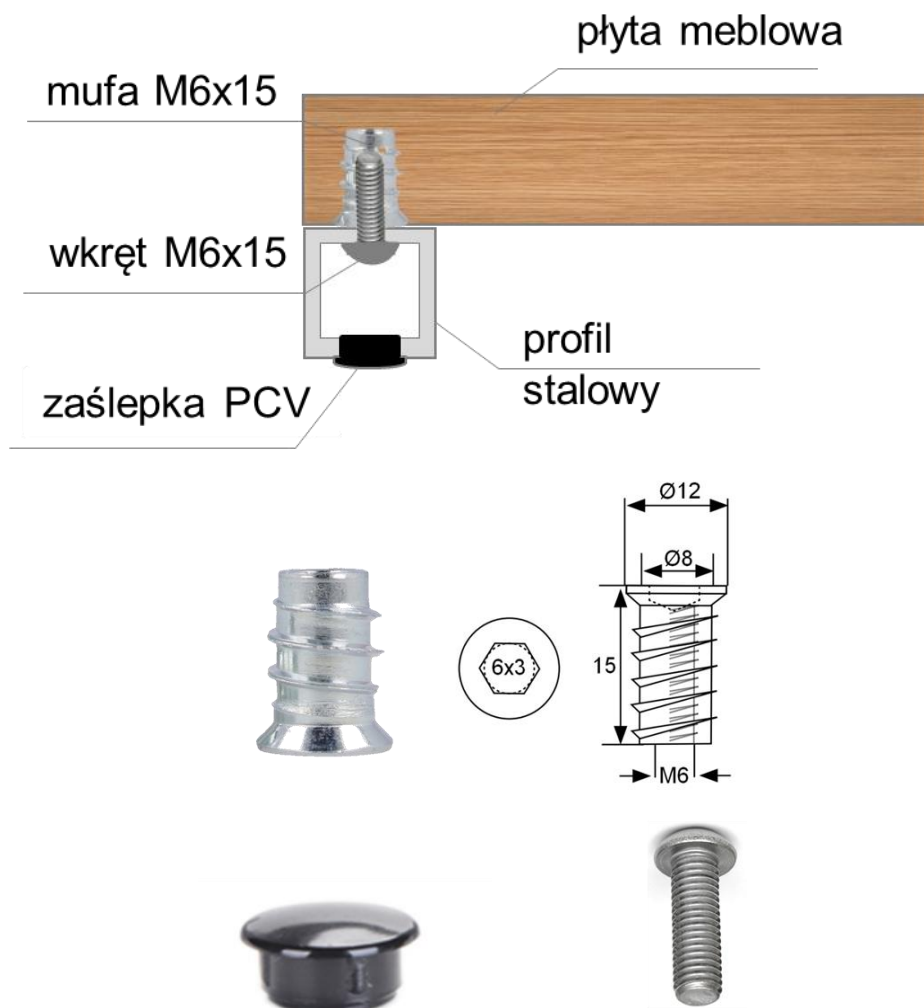
## Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

### Stoły konferencyjne

**Poz. 1 - Stół konferencyjny na metalowej podstawie duży WP1-48 – 40 szt. – wymiary: 760x2400x800 mm (wys. x szer. x gł.)**

**Poz. 2 - Stół konferencyjny na metalowej podstawie WP1-48/1 – 15 szt. – wymiary: 760 x 1600 x 800 mm (wys. x szer. x gł.)**

1. Stoły wykonane zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu.*
2. Błat stołu wykonany z płyty dwustronnie laminowanej o gr. 25 mm, łączony ze stelażem za pomocą 10 wkrętów M6 zagłębionych w stelażu, wkręcanych we wkrętkę (mufę) M6x15, mocowaną do blatu (po 3 na długi bok stołu, po 2 na bok krótki). Otwory pod wkręt zaślepione zaślepkami PCV, a obrzeża blatu wykończone doklejką PCV o gr. 2 mm

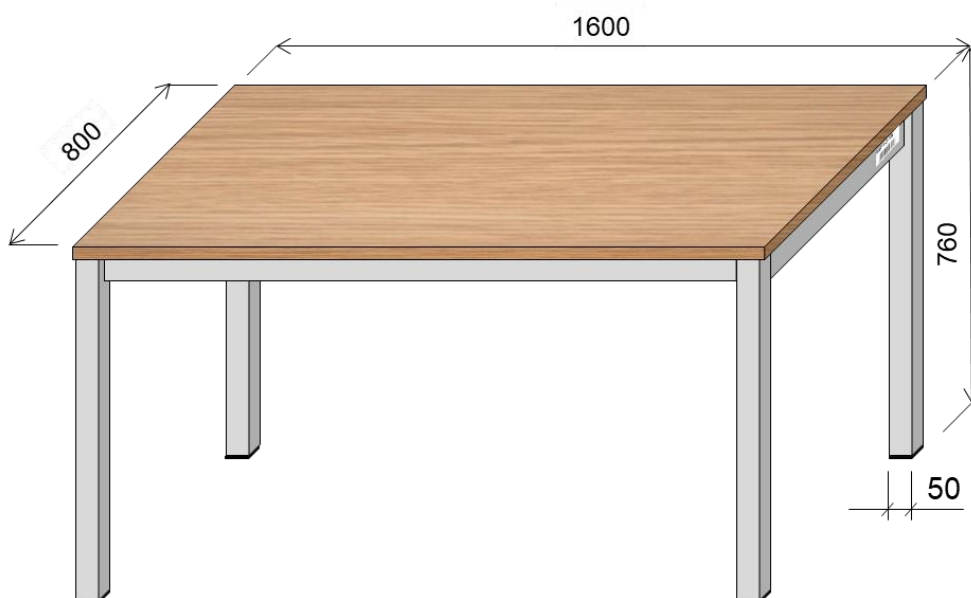


3. Stelaż stołu składa się z nóg o przekroju 50 x 50 mm i gr. 1,5 mm i blendy wzmacniającej konstrukcję stołu o przekroju: 50x25 mm i gr. 1,5 mm. Elementy stelaża spawane na całym obwodzie przylegania.
4. Stelaż wykonany z profili zamkniętych, malowany proszkowo w kolorze jasno szarym RAL 7035 – półmat, powierzchnia gładka.
5. Od spodu stopka do poziomowania i regulacji wysokości.
6. Stół znakowany od spodu na blacie kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-48-21/\_\_\_** i **WP1-48/1-21/\_\_\_**

**Poz. 1 - Stół konferencyjny na metalowej podstawie duży WP1-48**



**Poz. 2 - Stół konferencyjny na metalowej podstawie WP1-48/1**

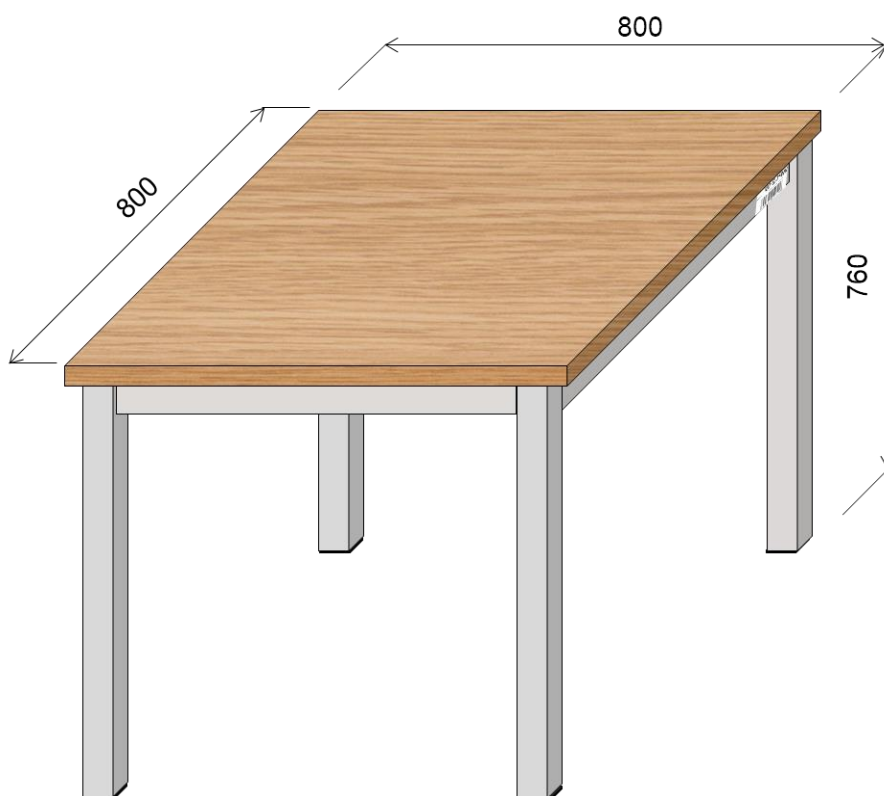




### Stół biurowy na metalowej podstawie – kwadratowy WP1-39

poz. 3 - 30 szt.

1. Stół o wymiarach: 760x800x800 mm (wys. x szer. x gł.) wykonany zgodnie z przykładowym rysunkiem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Błat stołu wykonany z płyty laminowanej dwustronnie o grubości 25 mm, łączony ze stelażem za pomocą 8 wkrętów M6 zagłębionych w stelażu, wkręcanych we wkrętkę (mufę) M6x15 mocowaną do blatu (po dwa na bok stołu). Otwory pod wkręt zaślepięone zaślepkami PCV.
3. Stelaż stołu składa się z nóg o przekroju 40 x 40 mm i gr. 1,5 mm i blendy wzmacniającej konstrukcję stołu o przekroju: 30x20 mm i gr. 1,5 mm. Elementy stelaża spawane na całym obwodzie przylegania.
4. Stelaż malowany proszkowo w kolorze jasno szarym (RAL 7035), **powierzchnia gładka**.
5. Od spodu stopka do poziomowania i regulacji wysokości.
6. Stolik znakowany pod blatem na wzmocnieniu stelaża kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-39-21/\_\_\_**

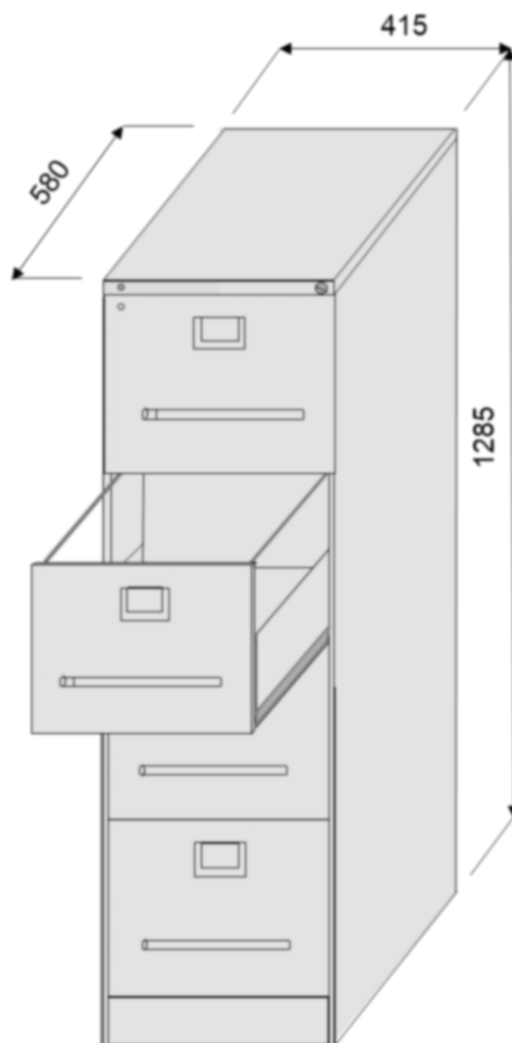


### Szafa kartotekowa – metalowa WP1-50



**Poz. 4 – 65 szt.**

1. Szafa kartotekowa wykonana wg opisu oraz przedstawionego wzoru, przeznaczona na kartoteki A4 i teczki zawieszkowe.
2. Elementy konstrukcyjne szafy i fronty szuflad spawane lub zgrzewane, wykonane z blachy o gr. min. 1 mm.
3. Wyposażona w cztery szuflady, wewnątrz o głębokości min. 500 mm z pełnym wysuwem.
4. Przystosowana do przechowywania kartotek formatu A4 o wymiarach 210x300mm (wys. x szer.) ułożonych w 1 rzędzie poziomo oraz przystosowana do przechowywania **teczek zawieszkowych** formatu A4 poziomo o wymiarach max. 275 x 328 mm.(wys. x szer.) ułożonych w 1 rzędzie poziomo.
5. Szuflady mocowane na prowadnicach kulkowych teleskopowych o pełnym wysuwie z zabezpieczeniem przed wypadaniem, o udźwigu pojedynczej szuflady min. 60 kg.
6. Szafa wyposażona w mechanizm blokujący wysunięcie jednocześnie więcej niż jednej szuflady (blokada wysuwu pozostałych szuflad).
7. Szuflady zamykane od góry centralnym zamkiem patentowym z dwoma kluczami.
8. Szafa wyposażona w osłonę zamka oraz w uchwyt i miseczkę do plombowania.
9. Fronty szuflad wyposażone w chwyt metalowe do wsuwania tabliczek opisowych.
10. Szafa malowana farbą proszkową w kolorze jasny popiel (RAL 7035).
11. Szafa oznaczona kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego **WP1-50-21/\_\_\_** z boku z prawej strony od góry przy ścianie.



### Kosz na śmieci - metalowy WP1- 40

poz. 5 – 159 szt.

1. Kosz wykonany zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Kosz wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej – matowej z lakierowaną powłoką zapobiegającą odciskom palców.
3. Wewnątrz pojemnik z PCV w kolorze czarnym, z uchwytem do przenoszenia, o pojemności **16-20 litrów**.
4. Pokrywa uruchamiana przyciskiem nożnym.
5. Masywne, wytrzymałe dno.
6. Pakowany pojedynczo w karton.
7. Kosz oznaczony pod spodem kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-40-21/\_\_\_**
8. Wzór kosza:



### **Wieszak do ubrań stojący – metalowy WP1-43**

**poz. 6 – 46 szt.**

1. Wieszak do ubrań stojący metalowy wykonany zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Wysokość całkowita wieszaka min. 1850 mm.
3. Stelaż wykonany w całości z rury stalowej o przekroju min  $\varnothing 35 \times 1,5$  mm (nie dopuszcza się wykonania stelaża z łączenia elementów rur) lakierowany proszkowo w kolorze jasno szarym RAL7035.
4. Do stelaża mocowane pięć metalowych profilowanych uchwyty na odzież i czapkę o przekroju min  $\varnothing 10$  mm oraz uchwyt na parasole.
5. Podstawa czteroramienna lub pięcioramienna wykonana z profilowanych ramion,  
z rur stalowych o przekroju min.  $\varnothing 20 \times 2$  mm. Ramiona o rozstawie min. 300 mm od osi wieszaka.
6. Pakowany pojedynczo, owinięty trzykrotnie folią stretch.
7. Wieszak oznaczony kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-43-21/\_\_\_** na dole stelaża.
8. Przykład wieszaka:



### **Szafki depozytowe na telefony komórkowe**

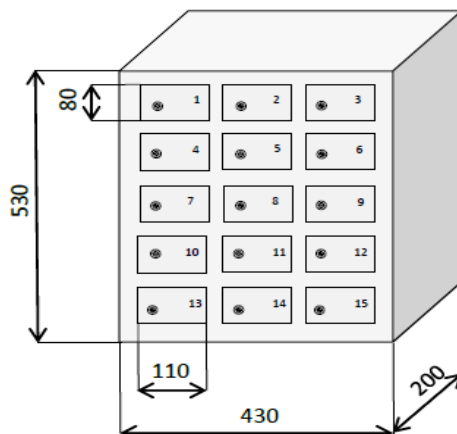
**poz. 7 - Szafka depozytowa na telefony komórkowe WP1-65 - 18 szt. – 15 skrytek**

**poz. 8 - Szafka depozytowa na telefony komórkowe WP1-65/1 - 40 szt. – 25 skrytek**

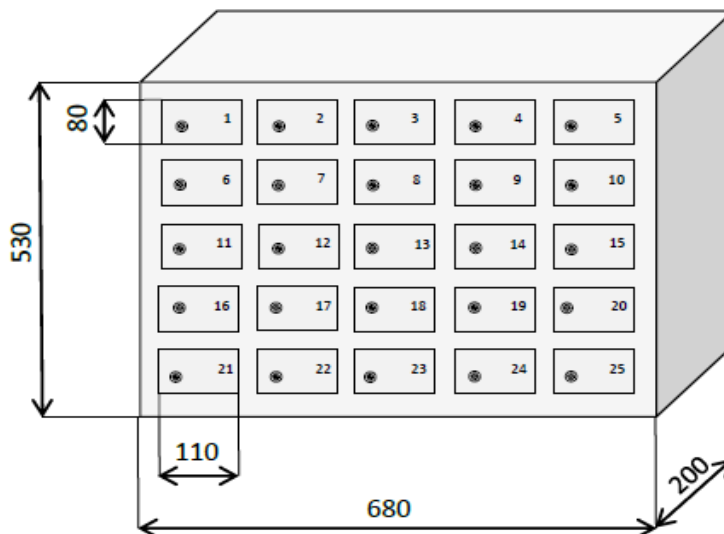
#### **Opis:**

1. Szafki depozytowe przeznaczone do przechowywania telefonów komórkowych itp. sprzętów, wykonane zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Szafka w całości wykonana z blachy stalowej o grubości min 1,5 mm.
3. Drzwi depozytora numerowane poziomo w kolejności od 1 do 15 oraz od 1 do 25 czcionką o wys. 20 mm. Zawiasy wewnętrzne.
4. Skrytki zamykane na zamek mechaniczny patentowy, wyposażony w 2 kluczyki do każdej skrytki, z ponumerowanymi breloczkami, z kółkiem do zawieszania. Zamek wyposażony w blokadę wyjęcia kluczyka przy otwartych drzwiczkach.
5. Wewnątrz każdej skrytki dno wyłożone miękkim filcem, przyklejonym na stałe.
6. Depozytor musi mieć możliwość postawienia na podłożu lub mocowania do ściany za pomocą kołków rozporowych (dołączonych do każdej szafki).
7. Malowana farbą proszkową w kolorze jasno szarym (RAL 7035).
8. Wszystkie ostre krawędzie i zadziory stępione.
9. Szafka oznaczona kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP1-65-21/\_\_\_** i **WP1-65/1-21/\_\_\_** z boku z prawej strony od góry.

**poz. 7 - Szafka depozytowa na telefony komórkowe WP1-65**



**poz. 8 - Szafka depozytowa na telefony komórkowe WP1-65/1**



**Szafka na klucze WP1-66**

**Poz. 9 – 10 szt.**

1. Szafka na klucze wykonana wg opisu oraz przedstawionego przykładowego wzoru.
2. Szafka przeznaczona do przechowywania min. 85 kpl. kluczy.
3. Korpus i drzwiczki wykonane z blachy stalowej o gr. min. 1mm.
4. Drzwiczki zamykane zamkiem patentowym z dwoma kluczami.
5. Szafka uкомплекtowana wewnątrz w 85 ponumerowanych haczyków oraz w 85 ponumerowanych zawieszek (breloczków) wraz z kółkiem do zawieszania.
6. Możliwe przestawne uchwyty umożliwiające regulację wysokości.
7. Szafka przeznaczona do zawieszania na ścianie z pomocą 4 kołków montażowych (dostarczonych w komplecie).

8. Szafka malowana farbą proszkową w kolorze jasny popiel (RAL 7035).
9. Szafka oznaczona kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego **WP1-66-21/.....** z boku z prawej strony od góry.

Wzór szafki:



### **Regał magazynowy – metalowy WP2-7**

**Poz. 10 – 149 szt.**

1. Regał o wymiarach: 2000x1000x500 (wys. szer. gł.), wykonany zgodnie z przykładowym rysunkiem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Regał składa się z:
  - a) czterech nóg z kątownika perforowanego o przekroju 35x35x3 mm z możliwością regulacji wysokości półki min. co 40 mm., wytrzymałych na obciążenie całego regału 750 kg,
  - b) pięciu ramek pod półki z profili stalowych wytrzymałych na obciążenie jednej półki min. 150 kg,
  - c) pięciu półek z płyty wiórowej laminowanej w kolorze dąb górski o gr. 18 mm, i obrzeżem wykończonym doklejką PCV o gr. min. 1 mm,
  - d) 4 podstawek z pcv pod nogi regału (zgodnie z wzorem),
  - e) 12 kątowników metalowych do połączenia półki z nogą, zapewniające większą stabilność całości konstrukcji regału,
  - f) 40 śrub M8x16 (po osiem kompletnych śrub na ramkę, 40 nakrętek M8, 80 podkładek, umożliwiających skręcenie regału i przygotowanie do użytku).
3. Stalowe elementy regału malowane proszkowo w kolorze jasny popiel (odcień do uzgodnienia z zamawiającym).
4. Regał uкомплектовany i pakowany w trzech paczkach po pięć ramek i pięć półek, cztery nogi i śruby z nakrętkami, podkładek i podstawkami zapakowanymi w woreczek.
5. Każda półka oznaczona dopuszczalnym obciążeniem w miejscu widocznym po skręceniu regału.
6. Regał znakowany na nodze od góry symbolem **WP2-7-21/\_\_\_** oraz kodem kreskowym wyrobu.



### Regały biblioteczne metalowe WP3-43 i WP3-46:

**poz. 11** – Regał biblioteczny jednostronny WP3-43 o wym.: 2000x800x320 mm (wys.x szer. gł.) – **24 szt.**

**poz. 13** - Regał biblioteczny jednosegmentowy dwustronny WP3-46 o wym.: 2000x800x560 mm (wys.x szer. gł.) – **40 szt.**

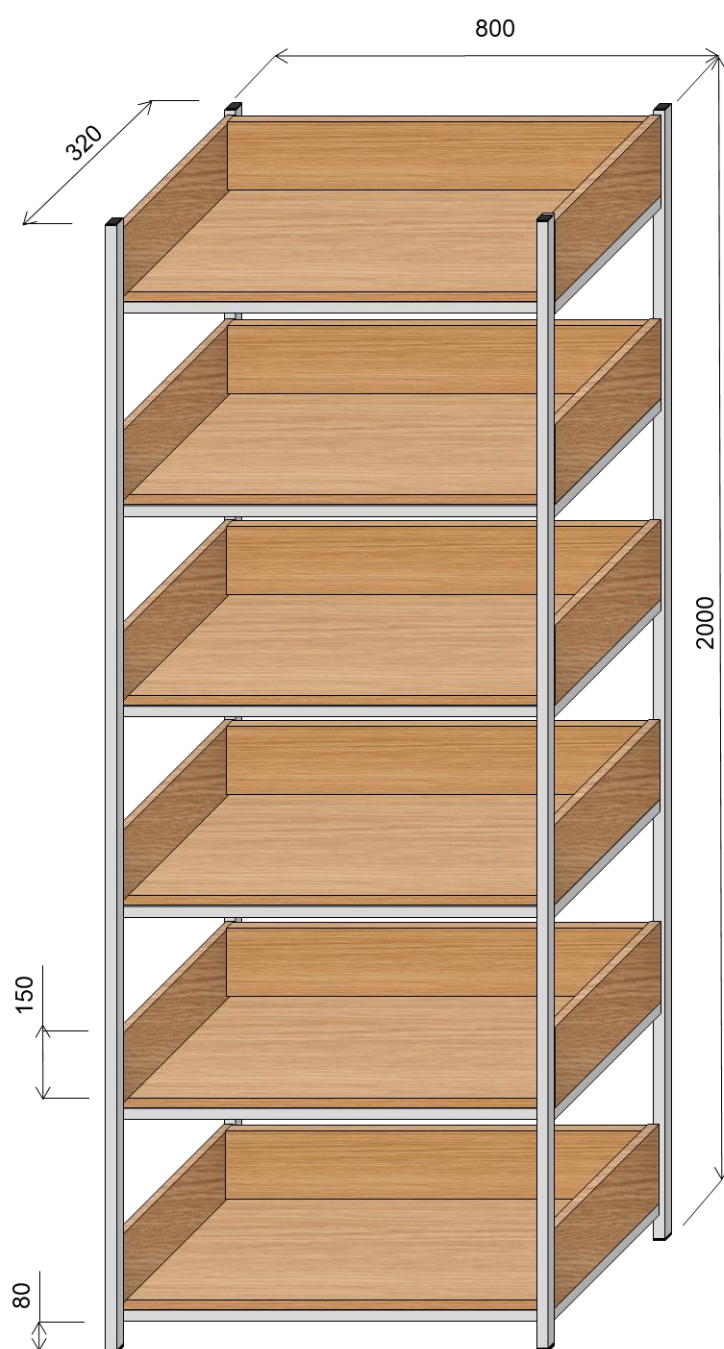
1. Regały przeznaczone do pomieszczeń bibliotecznych.
2. Wykonane zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
3. Konstrukcja regałów wykonana z rur lub profili stalowych w sposób zapewniający ich stabilność.



4. Elementy metalowe wykonane z profilu kwadratowego 25x25 mm lub z rury okrągłej Ø32 mm, zabezpieczone antykorozyjnie, malowane lakierem proszkowym w kolorze jasnoszarym RAL 7035 lub zbliżonym.
5. Każdy regał wyposażony w sześć pólek do przechowywania książek wzmocnionych stelażem metalowym.
6. Regały dwustronne z ogranicznikami bocznymi i przegrodą środkową do oddzielania książek.
7. Regały jednostronne wykonane z ogranicznikami z płyty laminowanej z tyłu i z boku każdej półki.
8. Półki i ograniczniki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm w **kolorze dąb górski** oklejonej obrzeżem PCV o gr. 2 mm,
9. Półki wytrzymałe na odkształcenia pod wpływem pełnego obciążenia książkami.
10. Na ścianach bocznych tabliczki opisowe o wielkości A-5
11. Od spodu stopki do poziomowania i regulacji wysokości a od góry nogi zaślepki.
12. W stelażu po bokach od góry i dołu wykonane otwory do łączenia regałów w szereg.
13. Wymagane ważne atesty (nie starsze niż 5 lat):
  - **Atest higieniczny PZH potwierdzający wymagania do przechowywania dokumentów w pomieszczeniach biurowych**
14. Do regałów należy dołączyć podpórki pionowe do książek z blachy stalowej, malowane w kolorze stelaża – 312 szt. (3 podpórki na każdy regał jednostronny, 6 podpórek na każdy regał dwustronny)
15. Każdy regał znakowany kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm symbolem Zamawiającego: **WP3-43-21/\_\_\_\_**, **WP3-46-21/\_\_\_\_**,

Wzory regału jednostronnego i dwustronnego:

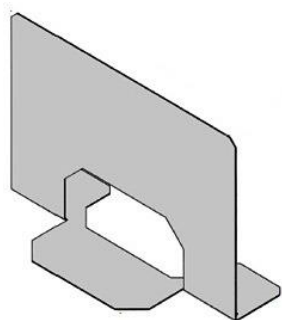
**poz. 11 – Regał biblioteczny jednostronny WP3-43**



**poz. 13 – Regał biblioteczny jednosegmentowy dwustronny WP3-46**



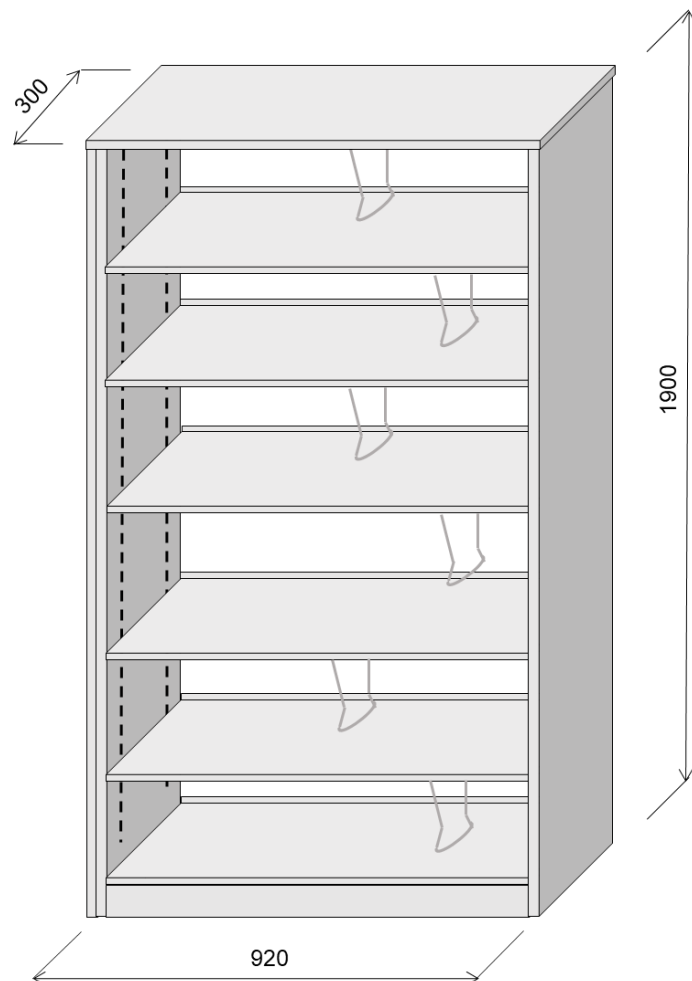
Wzór podpórki do książek:



## Regał biblioteczny jednostronny WP3-43

### Poz. 12 - 4 szt.

1. Regał o wym. 1900 x 920 x 300 mm (wys. x szer. x gł.) należy wykonać i ukompletować wg przedstawionego rysunku, opisu i przykładowego wzoru.
2. Sprzęt należy wykonać z materiałów w I gatunku.
3. Regały należy wykonać w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkowania, stabilność i zgodność z wymogami BHP.
4. W każdym regale zastosowane stężenia krzyżowe, gwarantujące sztywność konstrukcji, po dwa w pionie (wg przedstawionego wzoru)
5. Panele boczne metalowe pełne z blachy o grubości min. 0,8 mm.
6. W każdym regale metalowe półki użytkowe z regulacją wysokości zaczepami (w kształcie ceownika) min. co 20 mm (bez konieczności użycia jakichkolwiek narzędzi) oraz półka kryjąca wykonana z blachy pełnej o grubości min. 1 mm, przykręcona na stałe.
7. Dolna półka usytuowana na wysokości 100 mm od podłoża.
8. Półki o głębokości: 300 mm, szerokości 920 mm.
9. Każda półka od spodu wzmocniona profilem metalowym, zgrzewanym punktowo, zapewniającym równomierne przyleganie wzmocnienia do półki (bez szczelin).
10. Możliwość mocowania pod każdą półką ruchomej przegrody do książek w profilu wewnętrznym półki (jak na przedstawionej fotografii) – przegrody w komplecie.
11. Na długiej krawędzi zabezpieczenie o wys. min. 25 mm, uniemożliwiające wypadanie książek na zewnątrz.
12. Nośność każdej półki min. 80 kg.
13. Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian, osłon muszą być pozbawione ostrych krawędzi i bezpieczne dla użytkownika.
14. Stelaż pomalowany w kolorze jasny popiel (RAL 7035)
15. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie.
16. Wszystkie regały powinny posiadać tabliczki znamionowe zawierające dane producenta oraz dane o dopuszczalnym obciążeniu półek.
17. Wszystkie regały znakowane **kodem kreskowym** wyrobu oraz symbolem Zamawiającego czcionką o wysokości 15 mm: **WP3-43-21**



Wzór ruchomej przegrody do książek:



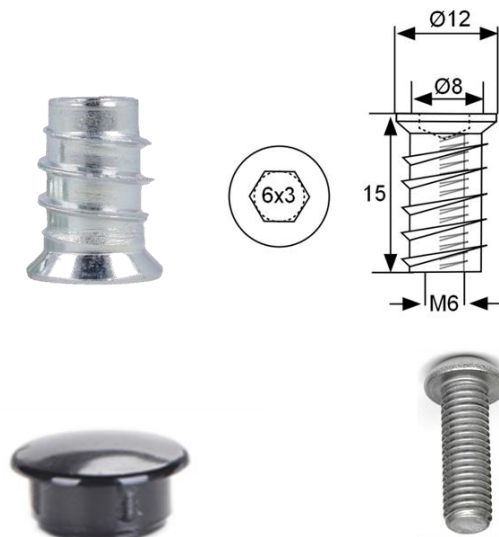
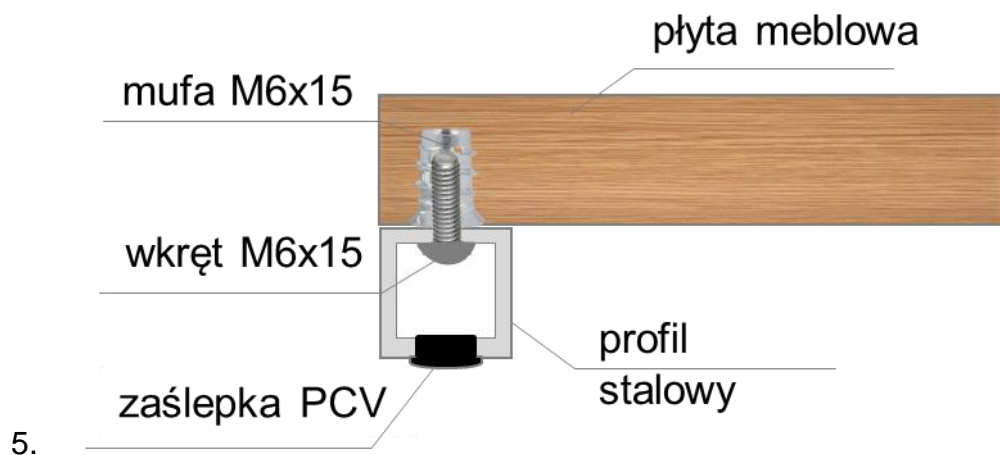
Wzór stężenia:



## Stół szkolny na metalowej podstawie - akademicki WP4-14

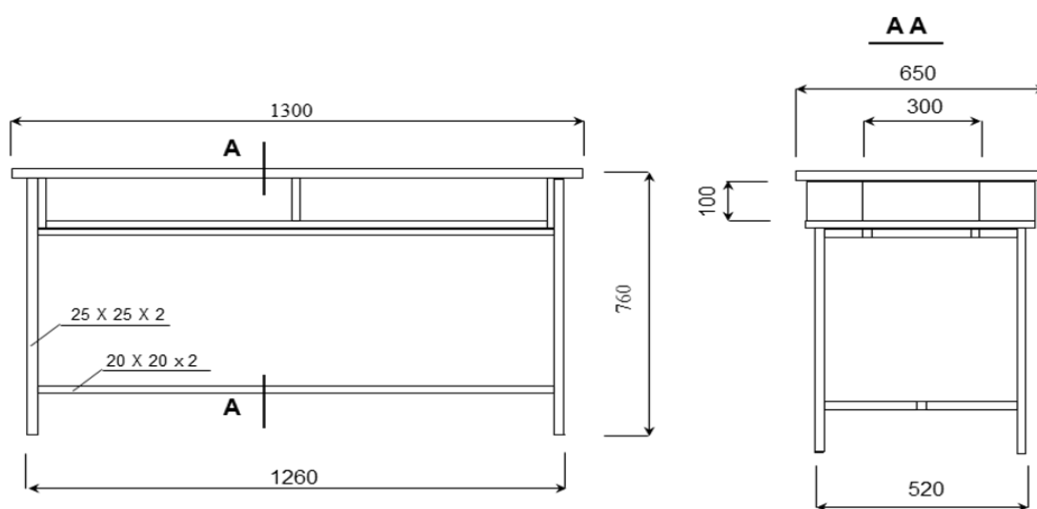
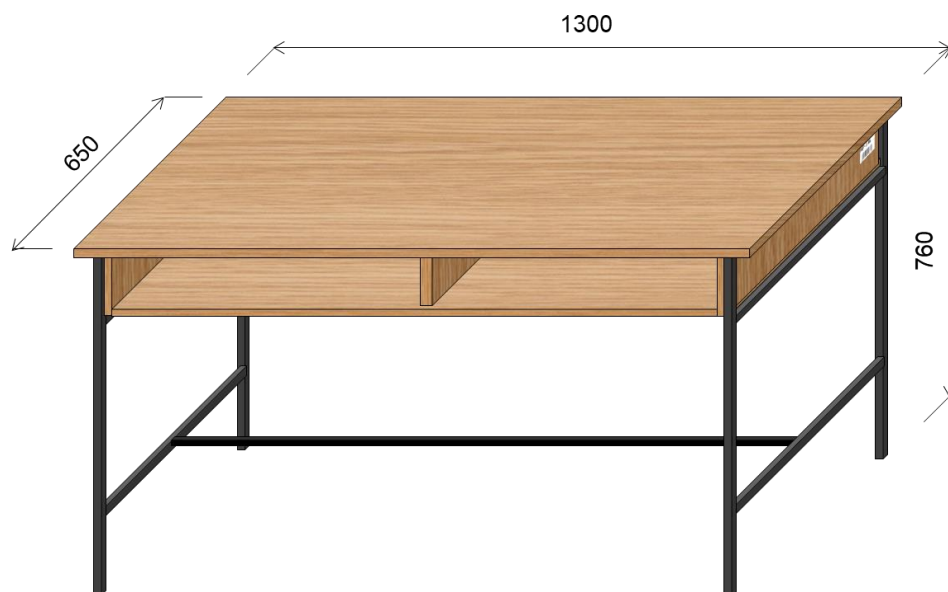
Poz. 14 – 220 szt.

1. Stół szkolny na metalowej podstawie – akademicki o wym.: 760 x 1300 x 650 mm, wykonany zgodnie z wzorem, opisem szczegółowym oraz *Ogólnymi warunkami wykonania sprzętu*.
2. Elementy drewniane stołu wykonane z płyty wiórowej o gr. 25 mm laminowanej dwustronnie.
3. Obrzeża oklejone doklejką PCV w kolorze zastosowanej płyty o gr. 2 mm.
4. Błat stołu łączony ze stelażem za pomocą 10 wkrętów M6 zagłębionych w stelażu, wkręcanych we wkrętkę (mufę) M6x15 mocowanych do blatu (po trzy na dłuższy bok i po 2 na bok krótszy). Otwory pod wkręt zaślepione zaślepkami PCV w kolorze czarnym.





6. Nogi stelaża wykonane z profili stalowych zamkniętych o przekroju kwadratowym o wym. 25x25x2 mm, a pozostałe elementy z profili o przekroju 20x20x2 mm.
7. Elementy stelaża na całym obwodzie przylegania spawane elektrycznie.
8. Stelaż malowany metodą proszkową w kolorze czarnym półmat, powierzchnia gładka.
9. Od spodu ślizgacze meblowe wciskane wewnątrz zastosowanego profilu.
10. Stół oznaczony pod spodem blatu kodem kreskowym oraz symbolem Zamawiającego: **WP4-14-21/\_\_\_**



## Stół polowy kwadratowy składany z metalową podstawą WP5-8

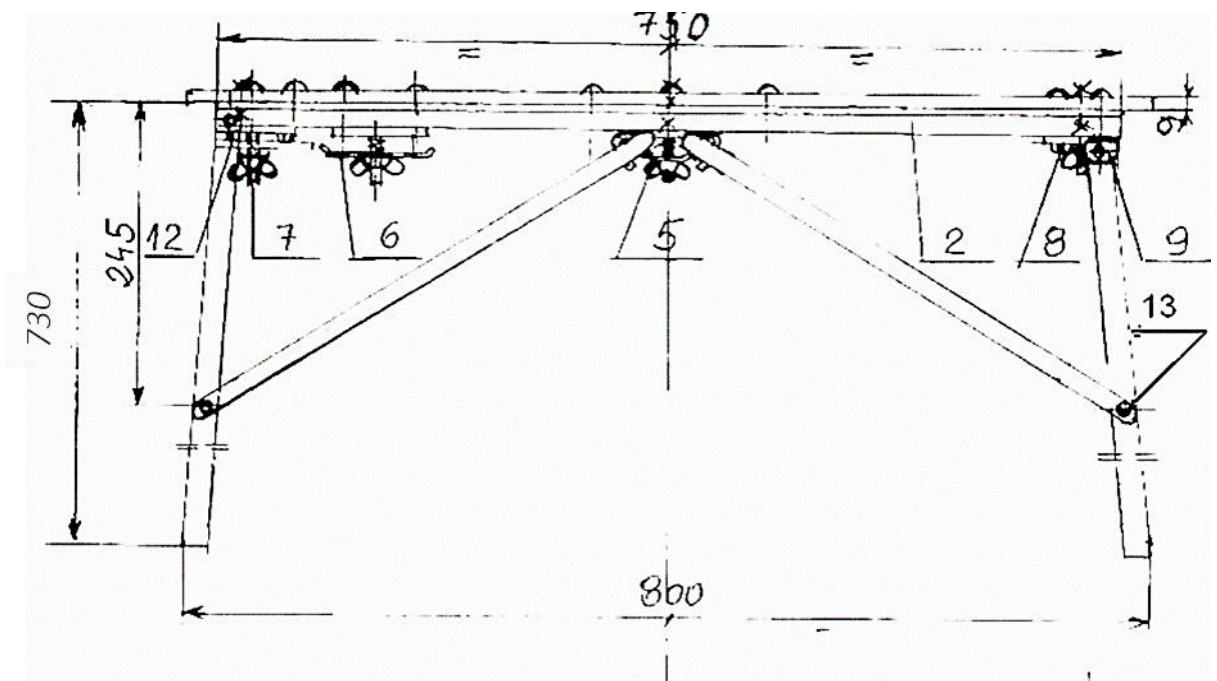
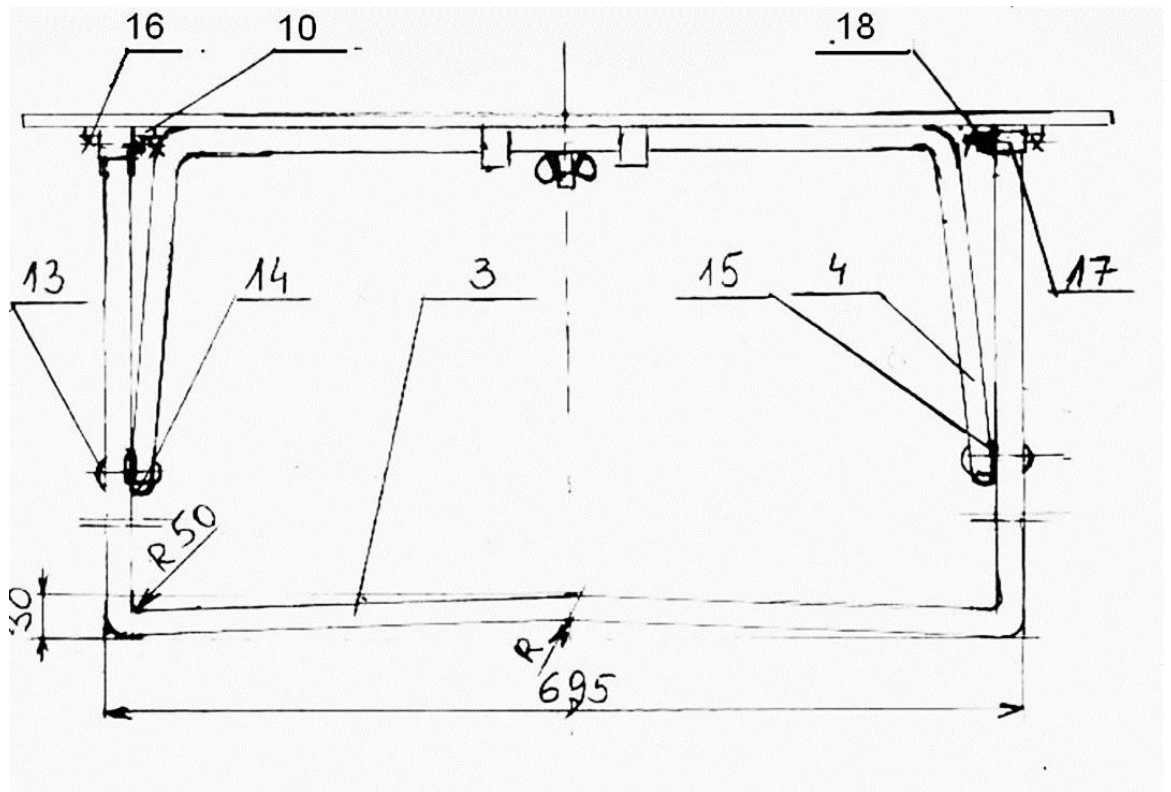
Poz. 15 – 100 szt.

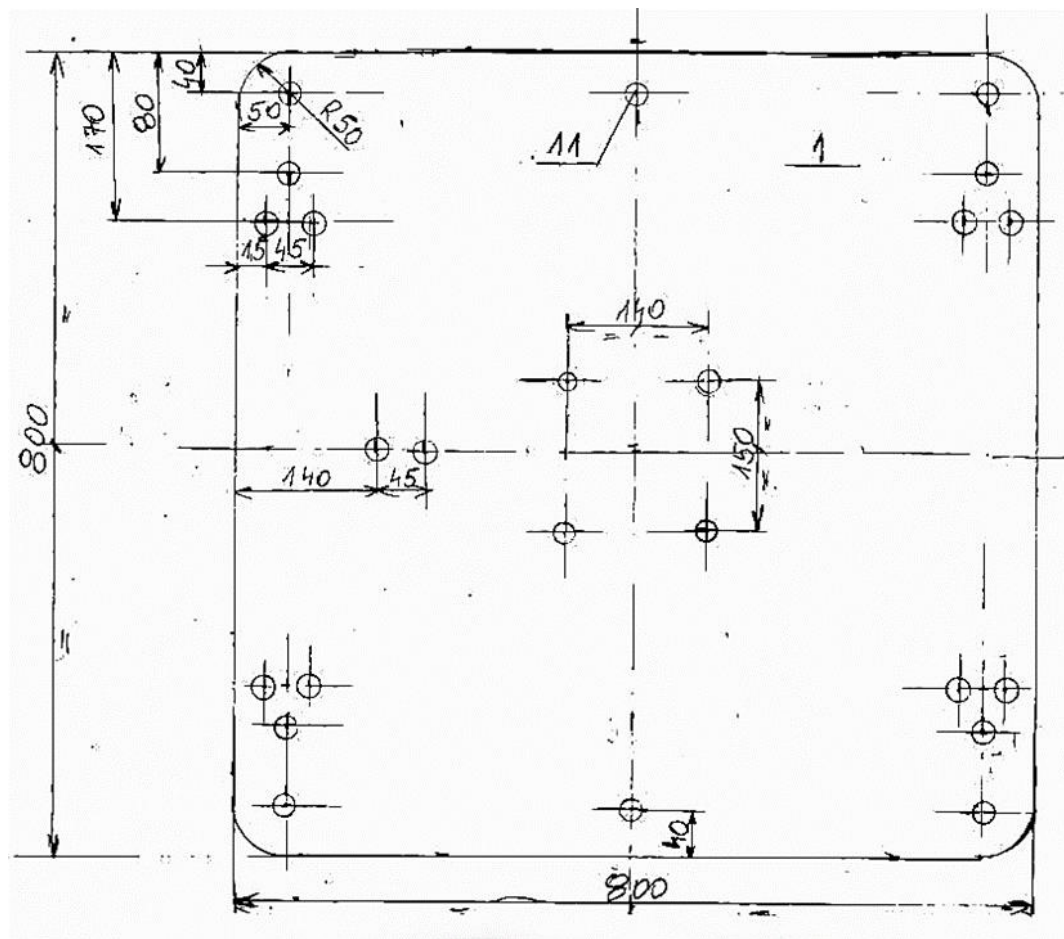
1. Stół polowy składany z metalową podstawą o wym.: 730 x 800 x 800 mm należy wykonać wg załączonych rysunków opisów i zestawień.
2. Wzór stołu do wglądu u Zamawiającego.
3. **Błat stołu z płyty HPL o gr. 6 mm, w kolorze brązowym.**
4. Stelaż stołu składany, lakierowany proszkowo farbą poliestrową w kolorze khaki (odcień do uzgodnienia z Zamawiającym).
5. Możliwość łączenia stołów za pomocą uchwytów.
6. Stół polowy będzie stanowił wyposażenie namiotów polowych lub pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi.
7. Stół będzie miał styczność z żywnością.
8. Na przedmiot zamówienia wymagany jest **atest higieniczny** wydany przez Państwowy Zakład Higieny potwierdzający wymagane zastosowanie (nie starszy niż 5 lat).
9. Do wykonania przedmiotu zamówienia zastosowane materiały w I gatunku.
10. Pakowanie: pojedynczo w opakowaniach z tektury falistej lub foli bąbelkowej.
11. Znakowanie od spodu kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem zamawiającego: **WP5-8-21/\_\_\_** czcionką o wysokości 15 mm.



Zestawienie materiałów:

Lp.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
1.	1	Blat stołu	G = 6	Płyta HPL
2.	2	Kątownik 20x20x3		L = 750
3.	2	Noga stołu	Ø 20x1,2	Rura
4.	2	Rama rozpierająca nogi	Ø 16x1	Rura
5.	1	Uchwyt ram rozpierających	WP5-8/1	
6.	1	Uchwyt skręcający nogi	WP5-8/1	
7.	2	Uchwyt łączący stoły	WP5-8/1	
8.	2	Uchwyt łączący stoły	WP5-8/1	
9.	4	Ucho	WP5-8/1	
10.	4	Kątownik 20x20x3		L = 35
11.	24	Śruba z łbem grzybowym	PN/M-82406	M5x15
12.	28	Nakrętka	PN/M-82144	M5
13.	4	Nit drążkowy	PN/M-82975	Ø 6x40
14.	4	Zaślepka ramy	tworzywo	
15.	4	Podkładka	PN/M-82005	Ø 6,4
16.	4	Wkręt z łbem stożkowym	PN/M-82207	M5x35
17.	4	Zaślepka z polipropylenu		
18.	4	Podkładka	PN/M-82005	Ø 5,3

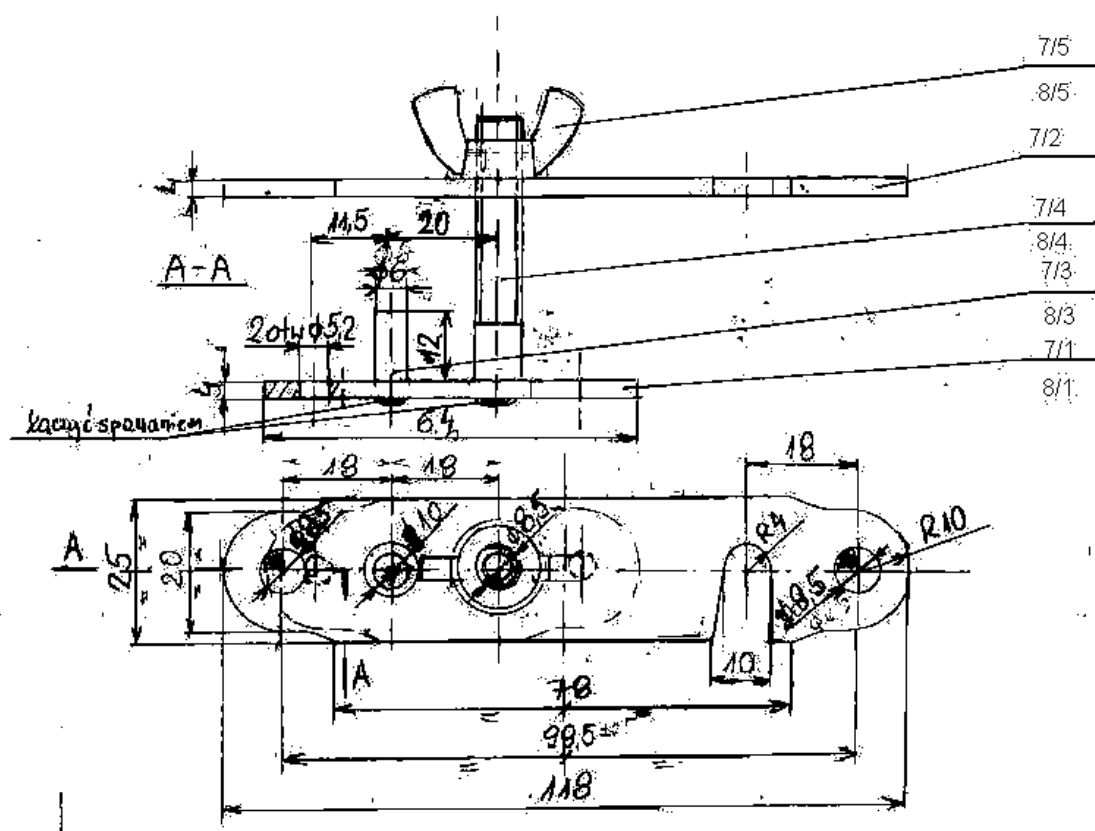


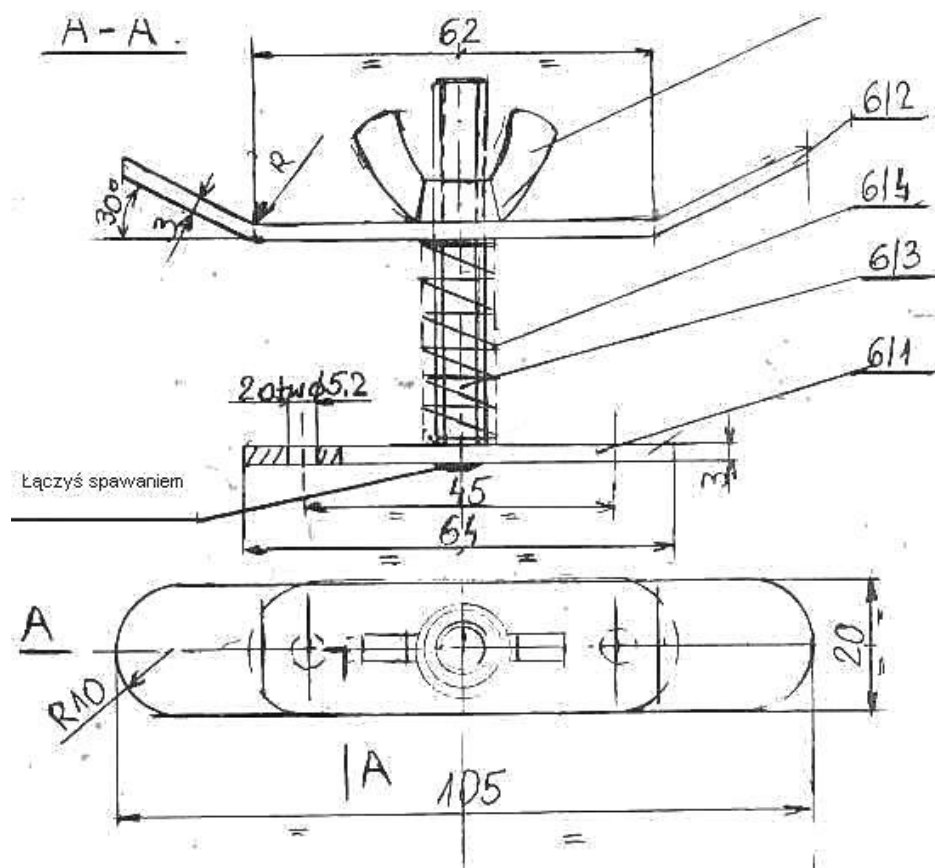


- Pozycje 5, 6, 7, 8 cynkować grubość powłoki  $\mu\text{m}$
- Uchwyt poz. 8 wykonywać jak poz.7 bez zaczepu
- Pod nakrętki skrzydełkowe stosować podkładki wg PN/M – 82005 do = 8,4 g = 1,6
- Nogi, ramy, kątowniki lakierować proszkowo farbą poliestrową RAL- 6003

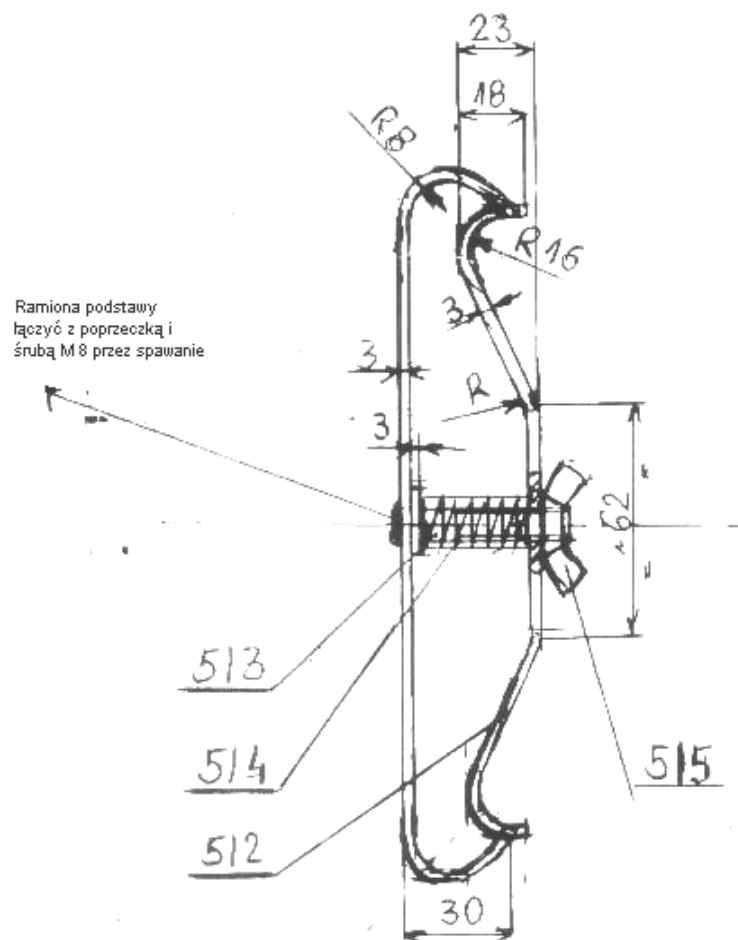
L.p.	Ilość	Nazwa	Numer/PN	Materiał
1.	1	Uchwyt ram rozpierających		
2.	1	Podstawa uchwytu	20x3 L=700	ST-3
3.	1	Docisk	20x3 L=200	ST-3
4.	1	Śruba bez łba	M8x45	ST-3
5.	1	Sprężyna $\varnothing$ w 9,5 L = 28	Skok 5	drut $\varnothing$ 1,2
6.	1	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8
7.	1	Uchwyt skręcający nogi		
8.	1	Podstawa	25x4 L=64	ST-3
9.	1	Docisk	20x3 L=110	ST-3
10.	1	Śruba bez łba	M8x55	ST-3

11.	1	Sprężyna $\emptyset$ w 9,5 L = 28	Skok 5	drut $\emptyset$ 1,2
12.	1	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8
13.	2	Uchwyt łączący stoły		
14.	2	Podstawa	25x4 L= 64	ST-3
15.	2	Zaczep	25x4 L= 118	ST-3
16.	2	Kolek $\emptyset$ 6	L = 15	ST-3
17.	2	Śruba bez łba	M8x45	ST-3
18.	2	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8
19.	2	Uchwyt łączący stoły		
20.	2	Podstawa	25x4 L=64	ST-3
21.	2	Kolek $\emptyset$ 6	L = 15	ST-3
22.	2	Śruba bez łba	M8x45	ST-3
23.	2	Nakrętka skrzydełkowa	PN/M-82429	M8

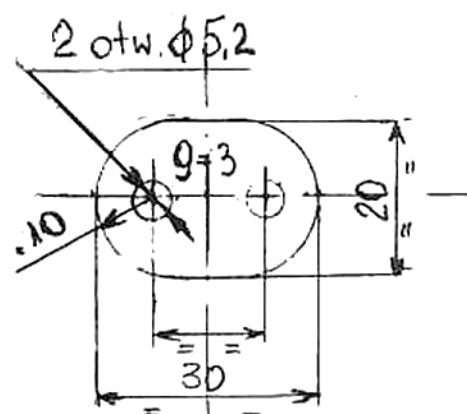


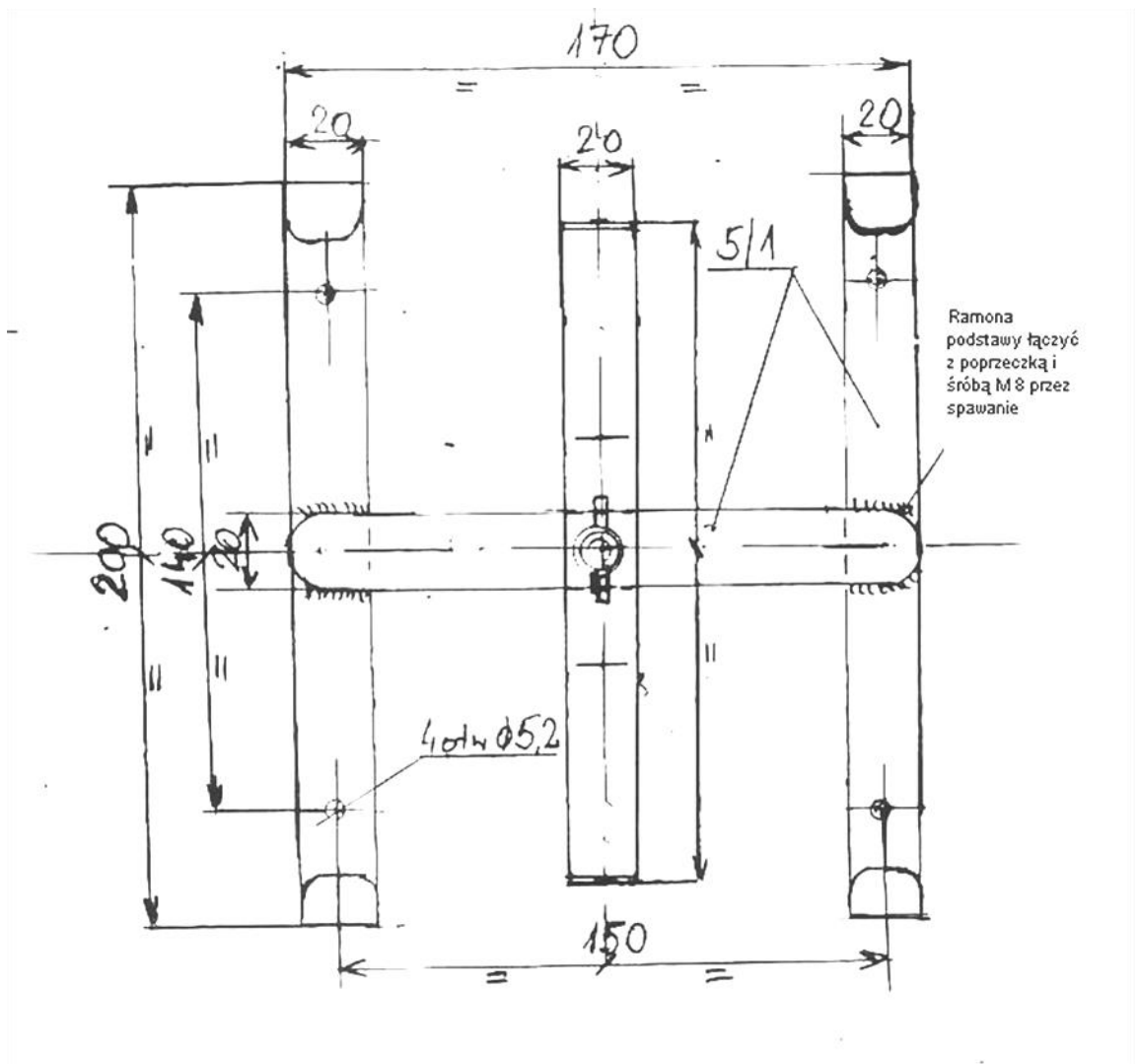






9





### Kosz na śmieci (różny) WP8-47

Poz. 16 - 106 szt.

1. Kosz o pojemności min. 15 litrów, wykonany z tworzywa wysokiej jakości w kolorze szarym.
2. Otwierany ręcznie przy pomocy obrotowej pokrywy, dzięki której kosz pozostaje stale zamknięty, a jego zawartość niewidoczna.
3. Kosz znakowany od spodu kodem kreskowym wyrobu oraz symbolem Zamawiającego: **WP8-47-21/**\_\_\_\_
4. Przykładowe wzory kosza:



### **Stojak na broń metalowy dwupoziomowy WP2-31**

**Poz. 17 – 45 szt.**

1. Stojak do składowania broni o wym.: wys. 2500 szer. 1020 gł. 600 mm.
2. Stojak dwupoziomowy, każdy z poziomów na 10 szt. broni, 10 haczyków na troki bagnetów oraz miejscem na 10 łopatek piechoty (saperek) i półką na oporządzenie.
3. Góra stojaka zakończona półką.
4. Stojak wykonany z kształtowników zamkniętych stalowych o przekroju 40x20x2 mm oraz 20x20x2 mm i blachy stalowej gr. 1,5 mm.
5. Nogi stojaka wykonane z kształtownika stalowego zamkniętego 40x20x2 mm o długości 2500 mm, posiadającego otwory do regulacji położenia półek w pionie co 50 mm, zakończone od dołu regulatorem wysokości (zakres regulacji do 40 mm) od góry zakończone zaślepką z tworzywa PCV.
6. Wszystkie zakończenia profili stalowych należy wyposażyć w zaślepki z tworzywa PCV w kolorze czarnym.
7. Do skręcania stojaka służą śruby M8x50 mm o wytrzymałości 8.8 i nakrętki kołpakowe M8.
8. Półki wykonane z płyty OSB o gr. 18 mm, oklejone obrzeżem PCV o gr. 2 mm w kolorze płyty, osadzone na stelażu metalowym wykonanym z kształtownika zamkniętego stalowego 20x20x2 mm.
9. Konstrukcje metalowe pomalowane metodą proszkową na kolor jasnoszary półmat (RAL 7035).
10. Podpory pod broń wykonane z drewna bukowego o gr. 30 mm i oklejone filcem gr. 3 mm na całej powierzchni.

11. Elementy drewniane regału zabezpieczone lakierem bezbarwnym (min. 2 warstwy).
12. Półki pod podpory dolne broni oblistwować dookoła płytą OSB gr. 18 mm o wys. 40 mm.
13. Półki na oporządzenie oblistwować z trzech stron płytą OSB gr. 18 mm o wys. 80 mm, a z przodu o wys. 40 mm.
14. W celu usztywnienia całego stojaka należy zastosować wzmocnienia boczne wykonane z blachy stalowej gr. 2 mm natomiast usztywnienie tylne należy wykonać z kształtownika stalowego 20x20x2 mm wypełnionego płytą OSB gr. 18 mm.
15. Każdy stojak musi posiadać z prawej strony w górnym rogu trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP2-31-21/\_\_\_** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Stojaki na broń muszą zostać dostarczone zmontowane – nie ma możliwości montażu na miejscu.**

Wykaz elementów składowych regału:

- 1) noga - kształtownik zamknięty stalowy 40x20x2 mm o dł. 2500 mm z regulatorem wysokości - 4 szt.
- 2) półka na oporządzenie wykonana z płyty OSB gr. 18 o wym. szer. 980 mm gł. 600 mm na stelażu metalowym z kształtownika stalowego 20x20x2 mm i podziałem na 10 pól - 2 szt.
- 3) półka podpory dolnej broni z płyty OSB gr. 18, wymiary 980x600 mm osadzona na stelażu metalowym z kształtownika stalowego 20x20x2 mm - 2 szt.
- 4) poprzeczka boczna o wymiarach dł. 600 mm z profilu stalowego 20x20x2 mm z poziomą regulacją co 50 mm - 8 szt.
- 5) poprzeczka wzdłużna z kształtownika stalowego 20x20x2 mm do mocowania drzewców dł. 980 mm - 6 szt.
- 6) drzewiec podpory dolnej broni dł. 960 mm - 2 szt.
- 7) drzewiec podpory górnej broni dł. 960 mm - 2 szt.
- 8) drzewiec podpory saperki dł. 960 mm (każdy na 10 łopatek piechoty - saperek) – 2 szt.
- 9) haczyk - pręt do zawieszenia troku bagnetu mocowany w górnym drzewcu 2 x 10 szt.
- 10) półka wieńcząca wykonana z płyty OSB gr. 18 mm i osadzona na stelażu metalowym z kształtownika 20x20x2 mm z oblistwowaniem dookoła o wys. 100 mm - 1 szt.
- 11) blacha stalowa wzmacniająca boki o wymiarach 150x595 mm - 4 szt.
- 12) ramka wzmacniająca tylna o wymiarach szer. 980 wys. 350 mm wypełniona płytą OSB gr. 18 mm wykonana na stelażu metalowym z kształtownika zamkniętego stalowego 20x20x2 mm - 2 szt.

Wzór stojaka na broń:







