

Słupsk, dnia 23.08.2023 r.

dotyczy: przetargu nieograniczonego pn.: „Rozbudowa wiaty osadu odwodnionego w oczyszczalni ścieków w Słupsku” – sprawa nr WN1/0433/23.

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. jako Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu przekazuje treść zapytań dotyczących zapisów zapytania ofertowego (ZO) wraz z wyjaśnieniem:

Płyta betonowa zbrojona. (nowa nawierzchnia)

Pytanie 1:

Jakiej klasy ekspozycji powinien mieć beton w zakresie odporności na niskie temperatury, agresję chemiczną. Czy powinien być napowietrzony?

Odpowiedź: Do wykonania płyty żelbetowej należy stosować zgodnie z dokumentacją projektową beton klasy C30/37 F150 W8:

- Mrozoodporność: F 150;

- Wodoszczelność: W8.

Klasa ekspozycji betonu:

XD2 - mokre, sporadycznie suche: beton narażony na działanie wody przemysłowej zawierającej chlorki;

XF3 - silnie nasycenie wodą bez środków odladzających: poziome powierzchnie betonowe narażone na deszcz i zamarzanie.

Pytanie 2.

Zbrojenie stalowe rozproszone wydaje się nie odpowiednie z uwagi na środowisko pracy: zmienna wilgotność, możliwość agresji chemicznej!

Czy można zastosować rozproszone zbrojenie polimerowe np. BarChip Q58 firmy Shogun np. 2 kg/m³.

Odpowiedź: Należy zgodnie z dokumentacją projektową wykonać płytę betonową zbrojoną włóknem rozproszonym stalowym w ilości 25 kg/m³ z betonu klasy C30/37 F150 W8 o grub. 20 cm.

Istniejąca płyta na gruncie.

Pytanie 3.

Technologia zakłada wykończenie nawierzchni poprzez mycie ciśnieniowe a następnie impregnację istniejącej zniszczonej nawierzchni w systemie MC Bauchemie MC-DUR 1177 WV-A w ilości 0.4 kg/m².

Zważywszy że nawierzchnia posiada ubytki od kilku do kilkudziesięciu mm oraz pęknięcia, impregnacja materiałem do 400 g/m² (powłoka o grubości do 0.3-0.4 mm) nie rozwiązuje problemu.

Ponadto aplikacja żywicy epoksydowej na beton przesiąknięty wcześniej chemią z osadu z oczyszczalni może być nie skuteczna.

Czy nie należało by nawierzchnię najpierw poddać reprofilacji właściwymi szpachlami

mineralnymi a następnie zastosować żywice. Taka dodatkowa nawierzchnia żywiczna z uwagi na obciążenia mechaniczne winna mieć grubość nie mniejszą jak 4 mm.
Odpowiedź: Należy zgodnie z dokumentacją projektową wykonać dla istniejącej powierzchni płyty betonowej:

- **Czyszczenie przez strumieniowanie wodne wysokociśnieniowe powierzchni betonowej;**
- **Dwukrotną impregnację istniejącego betonu przy użyciu żywicy MC-DUR 1177 WV-A w ilości 0,4 kg/m².**

Pokrycie wiaty

Pytanie 4.

Wg projektu jako pokrycie wiaty należy zastosować blachę trapezową negatyw TR50 gr. 0,75mm CESAR 55 um kl. RC5 odporności na korozję. Dostawca blachy posiada w sprzedaży blachę z podanymi parametrami ale w gr. 0,50mm. Czy Inwestor akceptuje taką gr. blachy ? Jeżeli nie to prosimy o podanie jaką blachę należy zastosować.

Odpowiedź: Pokrycie wiaty należy wykonać z blachy trapezowej konstrukcyjnej TR50 gr. 0,75mm układanej jako NEGATYW w układzie wieloprzęsłowym. Gatunek stali blachy trapezowej: S320GD. Powłoka obustronna blachy trapezowej typu: HPS200 Ultra, zapewniającą odporności na korozję dla klasy RC5. Kolor biały: White (RAL 9003).

Powyzsza informacja została zamieszczona na stronie internetowej:
https://platformazakupowa.pl/pn/wodociagi_slupsk w dniu 23.08.2023 r.