

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Biurko - 21 szt.

Biurko wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Blat biurka wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża biurka wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny.

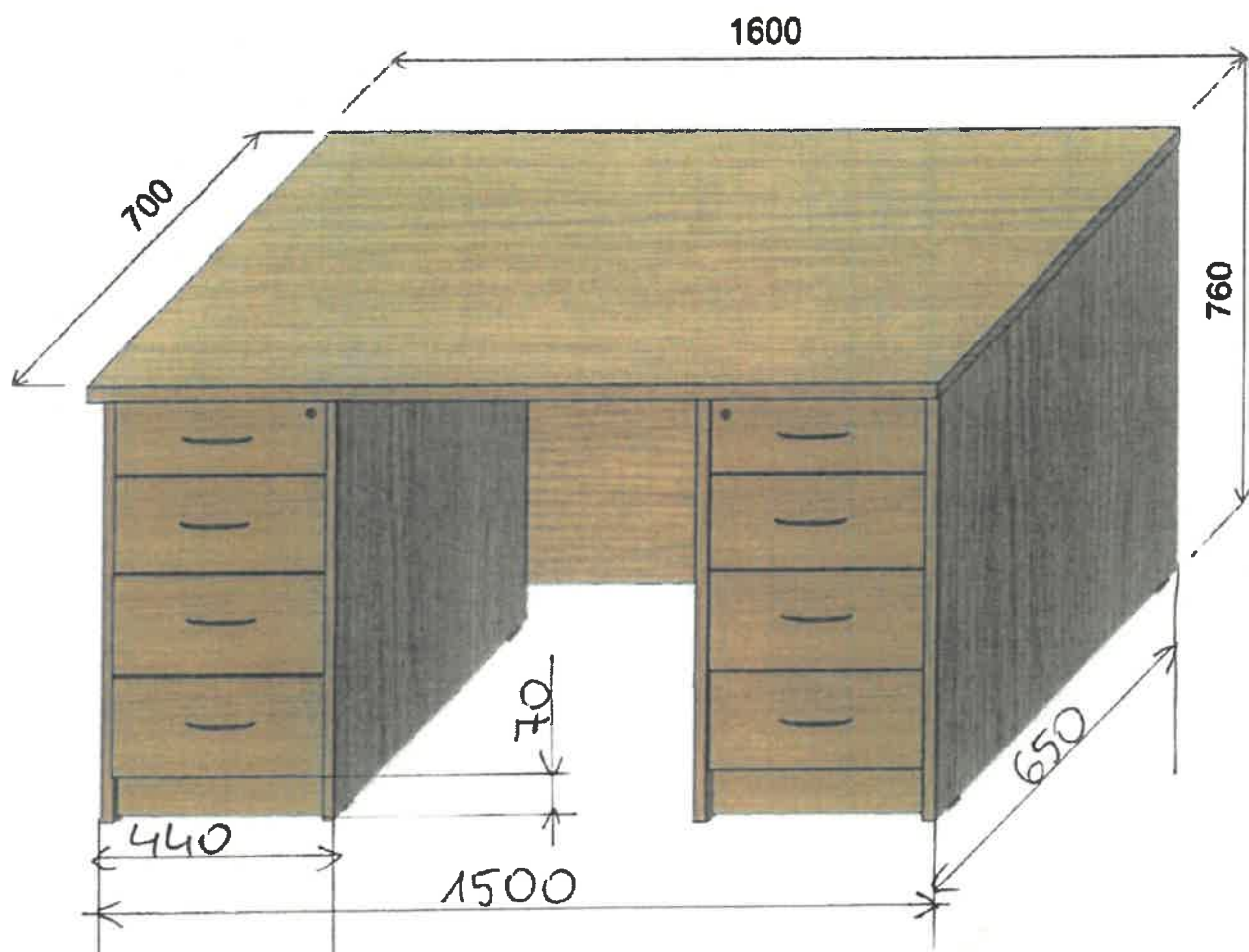
Po lewej i prawej stronie biurka dwie szafki posiadające po cztery szuflady. Górne szuflady o wysokości 110 mm zamykane na zamek baskwilowy (zamki umieszczone przy górnej krawędzi, w lewej szufladzie po prawej stronie, a w prawej po lewej stronie). Szuflady z pełnym wysuwem z funkcją dociągu, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych). Prowadnice wyposażone w stoper zapobiegający samoczynnemu wysunięciu szuflady oraz posiadające możliwość szybkiego demontażu szuflady. Tył biurka zabudowany płytą kończącą się 70 mm nad podłogą (tak jak cokół). Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Jedna górna szuflada wyposażona na całej szerokości w przybornik z przegrodami na artykuły biurowe. Szuflady wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm. Uchwyty zamontowane do frontów szuflad symetrycznie po środku (w pionie i poziomie). Nogi biurka osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

Na boku z prawej strony biurka od góry pod blatem należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-2/3-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary biurka przedstawia rys. nr 1**



rysunek nr 1



*[Handwritten signature]*

## **2. Regał biurowy 1 - segment z półkami - 21 szt.**

Regał biurowy 1 segmentowy z półkami wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Wieniec dolny i górny regału wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża regału wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia  $110^\circ$  średnicy 35 mm z cichym domykiem. Drzwiczki wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm zamontowane pionowo 40 mm od bocznych krawędzi drzwiczek i 100 mm od górnej krawędzi.

Dwie półki na górze i jedna za drzwiczkami wsparte na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach. Drzwiczki regału wyposażone w listwy przymykowe.

Plecy regału wykonać z płyty MDF lub HDF o grubości 3 mm w kolorze białym. Plecy regału wpuszczone, mocowane za pomocą zszywek w odległościach max. co 80 mm od siebie. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm.

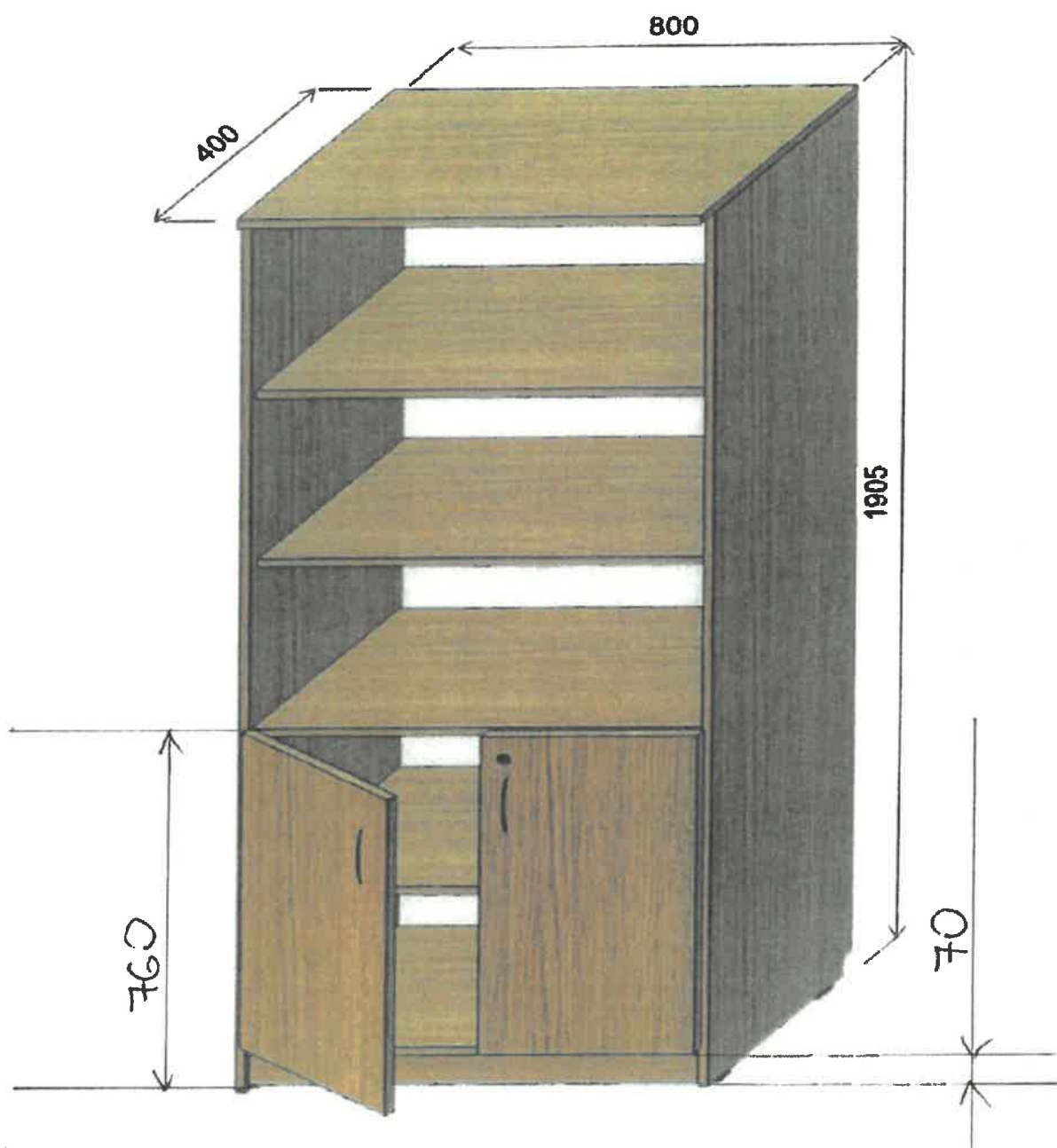
Regał wyposażony w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na prawych drzwiczkach od wewnątrz należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-31-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary regału z półkami przedstawia rys. nr 2**



rysunek nr 2



*[Handwritten signature]*

### **3. Regał biurowy 1 - segment - witryna - 21 szt.**

Regał biurowy 1 segmentowy z półkami wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Wieniec dolny i górny regału wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża regału wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia  $110^\circ$  średnicy 35 mm z cichym domykiem. Drzwiczki wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm zamontowane pionowo 40 mm od bocznych krawędzi drzwiczek i 100 mm od górnej krawędzi.

Górne drzwiczki przeszklone, grubość szyb od 3 do 4 mm. Szyby bez szprosów.

Dwie półki na górze za przeszklonymi drzwiczkami i jedna za drzwiczkami wsparte na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach.

Plecy regału wykonać z płyty MDF lub HDF o grubości 3 mm w kolorze białym. Plecy regału wpuszczone, mocowane za pomocą zszywek w odległościach max. co 80 mm od siebie. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Drzwiczki regału wyposażone w listwy przymykowe.

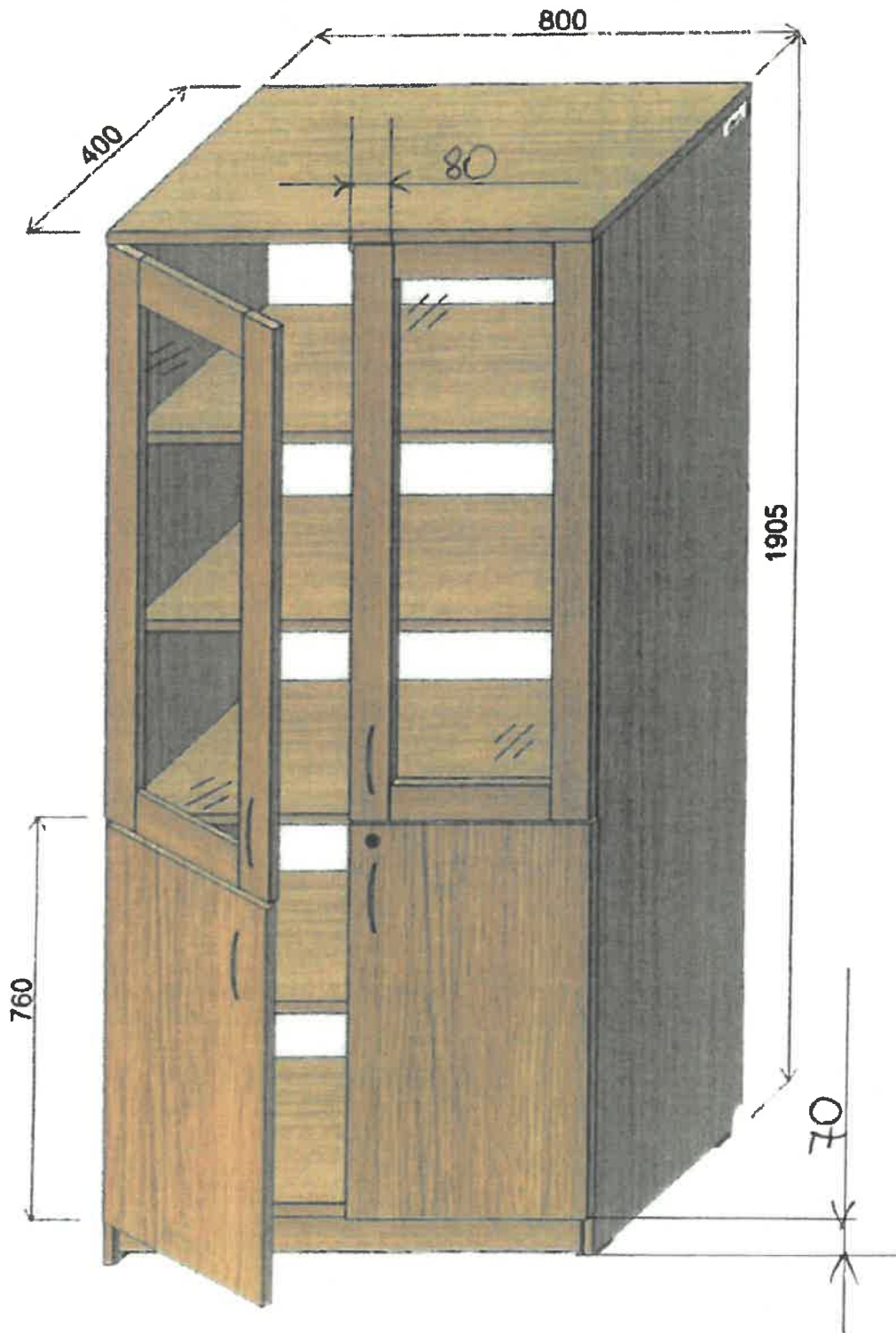
Regał wyposażony w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na prawych drzwiczkach od wewnątrz należy umieścić trwale (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-31-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary regału - witryny przedstawia rys. nr 3**



rysunek nr 3



*[Handwritten signature]*



#### **4. Regał biurowy 1 - segment z barkiem - 21 szt.**

Regał biurowy 1 segmentowy z barkiem wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Wieniec dolny i górny regału wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża regału wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia  $110^\circ$  średnicy 35 mm z cichym domykiem. Drzwiczki wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm zamontowane pionowo 40 mm od bocznych krawędzi drzwiczek i 100 mm od górnej krawędzi.

Górne drzwiczki (pojedyncze) o takiej samej wysokości jak dolne, otwierane na prawą stronę. Po lewej stronie drzwiczek pionowa ścianka (o wysokości drzwiczek), po lewej stronie półka i półka za drzwiczkami.

Półki za dolnymi drzwiczkami, za górnymi drzwiczkami i po lewej stronie górnych drzwiczek wsparte na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach. Drzwiczki regału wyposażone w listwy przymykowe.

Plecy regału wykonać z płyty MDF lub HDF o grubości 3 mm w kolorze białym. Plecy regału wpuszczone, mocowane za pomocą zszywek w odległościach max. co 80 mm od siebie. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm.

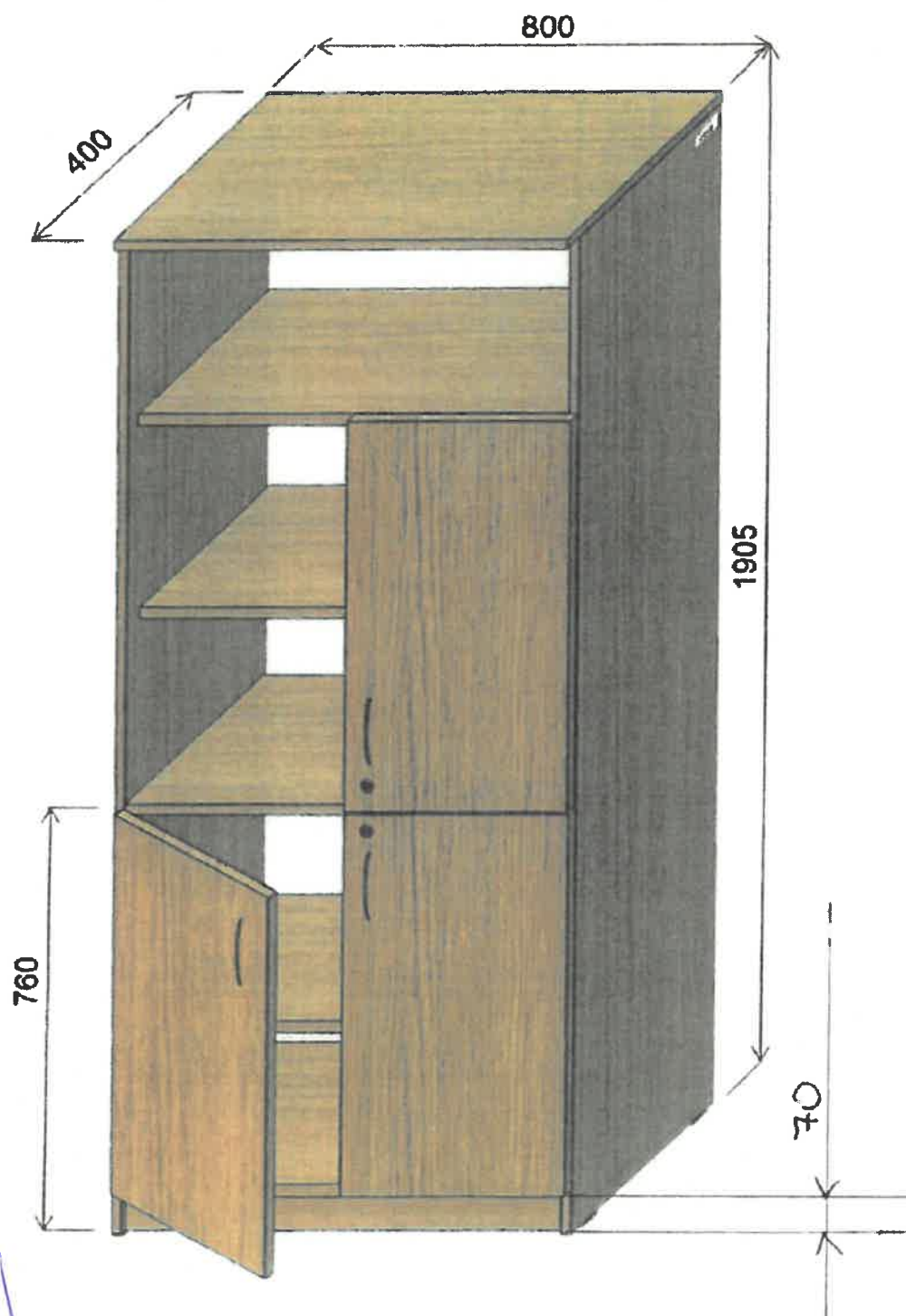
Regał wyposażony w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na prawych drzwiczkach od wewnątrz należy umieścić trwale (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-31-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary regału z barkiem przedstawia rys. nr 4**



rysunek nr 4





## 5. Szafa ubraniowa 2 drzwiowa - 21 szt.

Szafa wykonana z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Wieniec dolny i górny szafy wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża szafy wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Drzwi osadzone na trzech a górne drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia  $110^\circ$  średnicy 35 mm z cichym domykiem. Drzwi i górne drzwiczki wyposażone w uchwyty z matowego aluminium mocowane dwiema śrubami o rozstawie 128 mm zamontowane pionowo 40 mm od bocznych krawędzi drzwiczek i 100 mm od dolnej krawędzi natomiast w drzwiach 40 mm od krawędzi i na środku wysokości drzwi.

Półka za górnymi drzwiczkami wsparta na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach. Drzwi i drzwiczki szafy wyposażone w listwy przymykowe. Jedne drzwi i drzwiczki wyposażone w zasuwki meblowe a drugie w zamek baskwilowy. Zamek montowany w prawych drzwiczkach i drzwiach pod uchwytami.

Szafa wyposażona w drążek stalowy o średnicy 30 mm do zawieszania ubrań.

Plecy szafy wykonać z płyty MDF lub HDF o grubości 3 mm w kolorze białym. Plecy regału wpuszczone, mocowane za pomocą zszywek w odległościach max. co 80 mm od siebie. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8 \times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm.

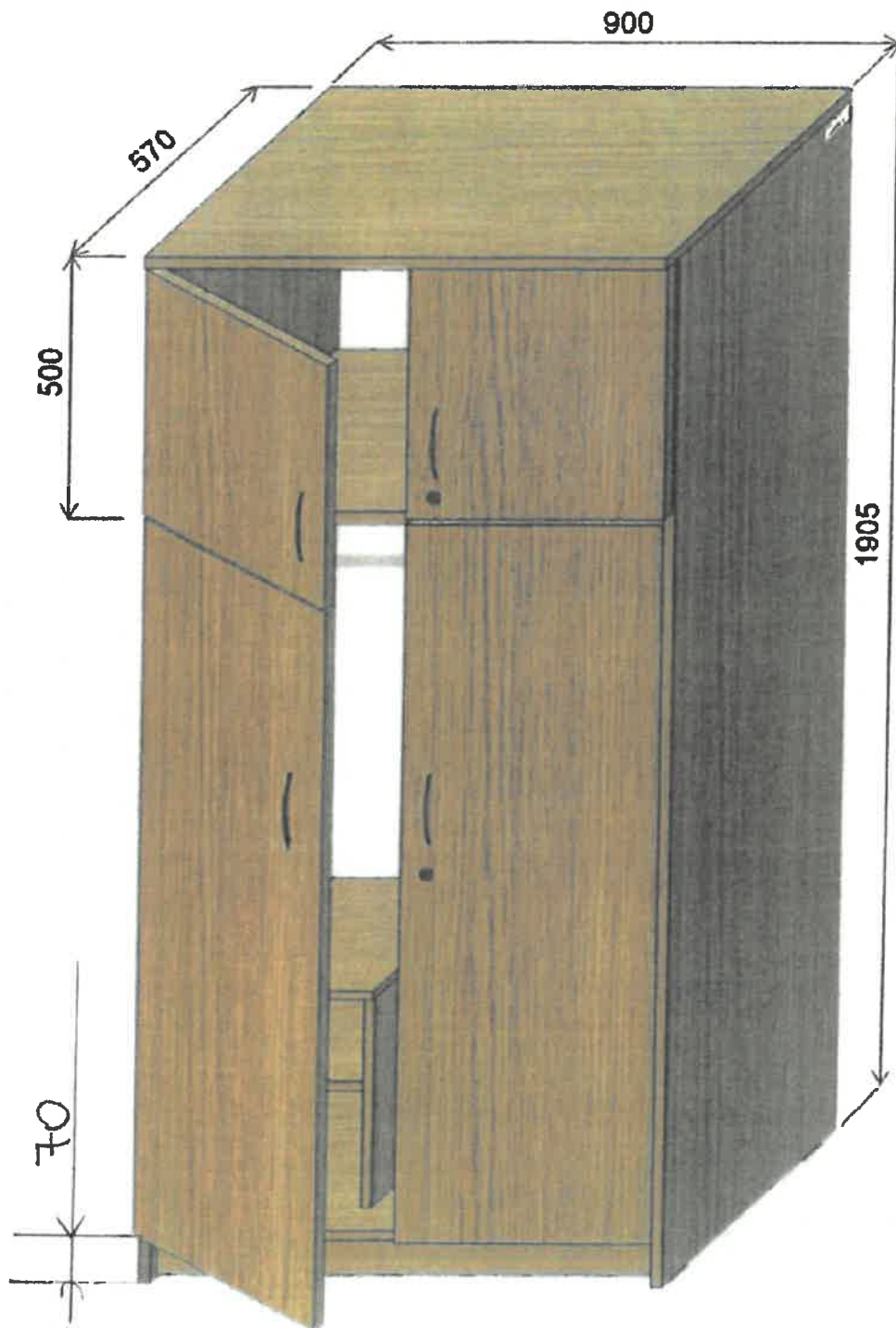
Szafa wyposażona w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na prawych drzwiach od wewnątrz należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-31-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary szafy przedstawia rys. nr 5**



rysunek nr 5



*[Handwritten signature]*

## 6. Stół konferencyjny - 21 szt.

Stół wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

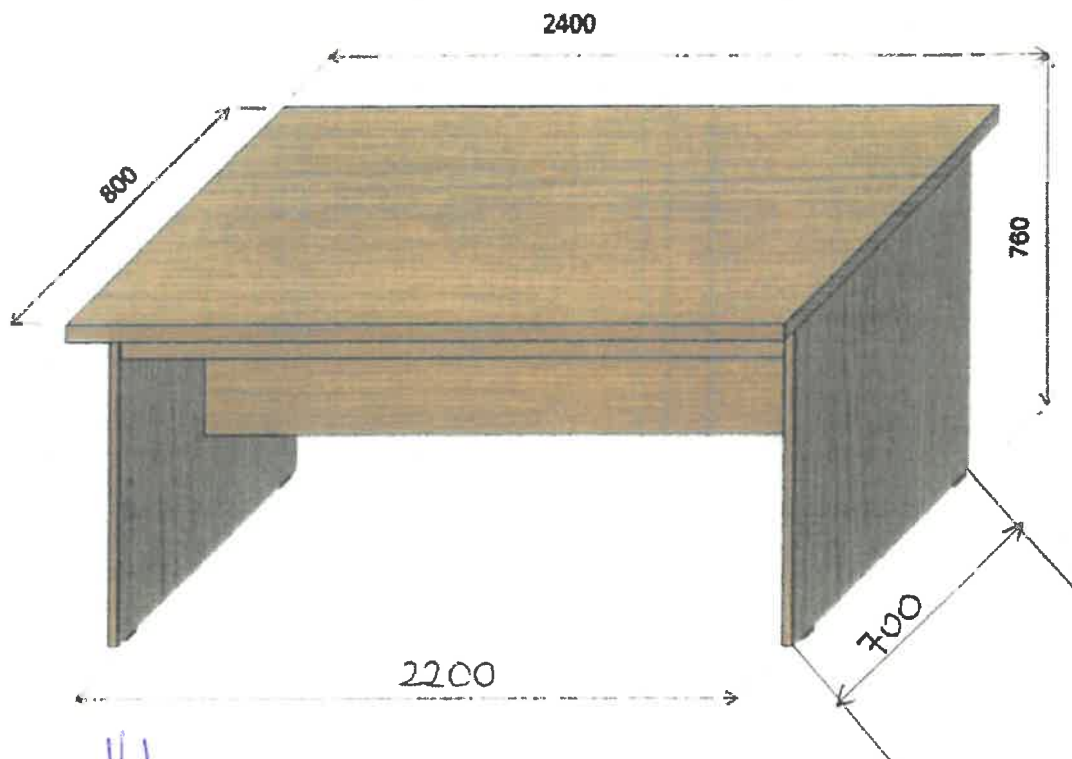
Blat stołu wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża stołu wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny.

Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Nogi stołu osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

Na jednej z nóg po prawej stronie pod blatem należy umieścić trwale (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-25-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

Szczegółowe wymiary stołu konferencyjnego przedstawia rys. nr 6

rysunek nr 6



## 7. Stolik pod telefon - 21 szt.

Stolik wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża stołu wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny.

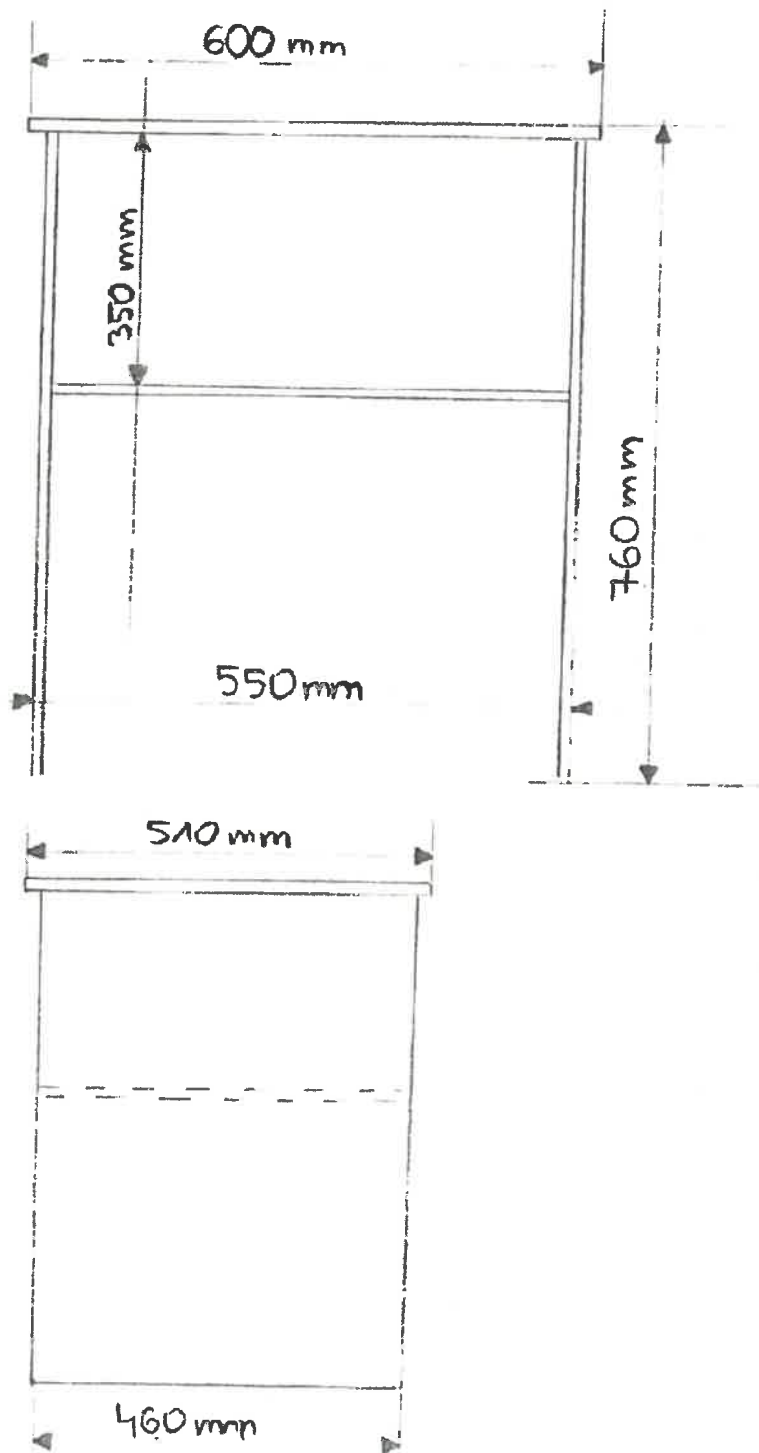
Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Nogi stolika osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

Na jednej z nóg po prawej stronie pod blatem należy umieścić trwale (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-22-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary stolika pod telefon przedstawia rys. nr 7**



rysunek nr 7



*Handwritten signature*

## 8. Stolik okolicznościowy - ława - 21 szt.

Stolik wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża stołu wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Pod blatem półka.

Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Nogi stolika osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

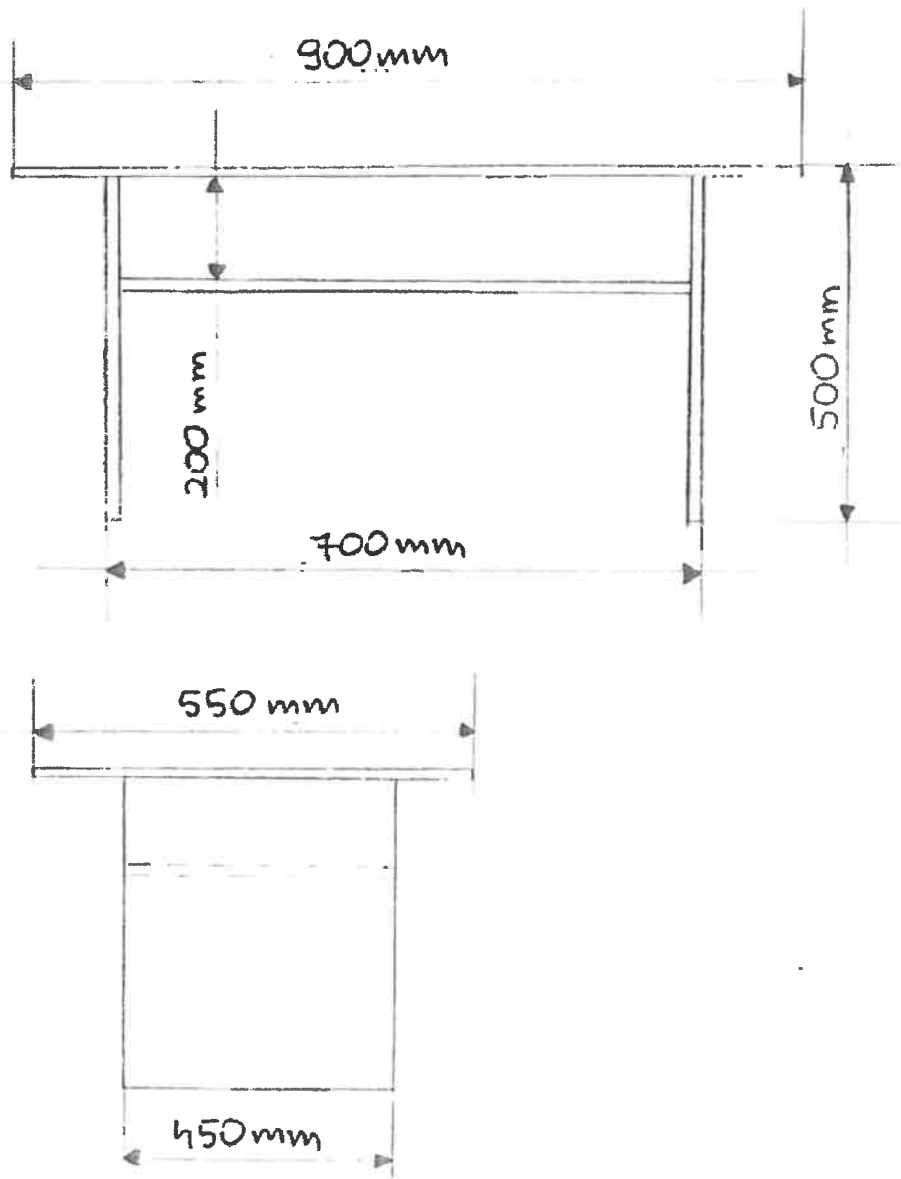
Na jednej z nóg po prawej stronie pod blatem należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP3-40-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary stolika okolicznościowego przedstawia rys. nr 8**





rysunek nr 8



### **9. Stolik pod RTV - drewniany - 21 szt.**

Stolik wykonany z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum 650kg/m<sup>3</sup> o odporności na zginanie 11 N/mm<sup>2</sup> w kolorze dąb jasny.

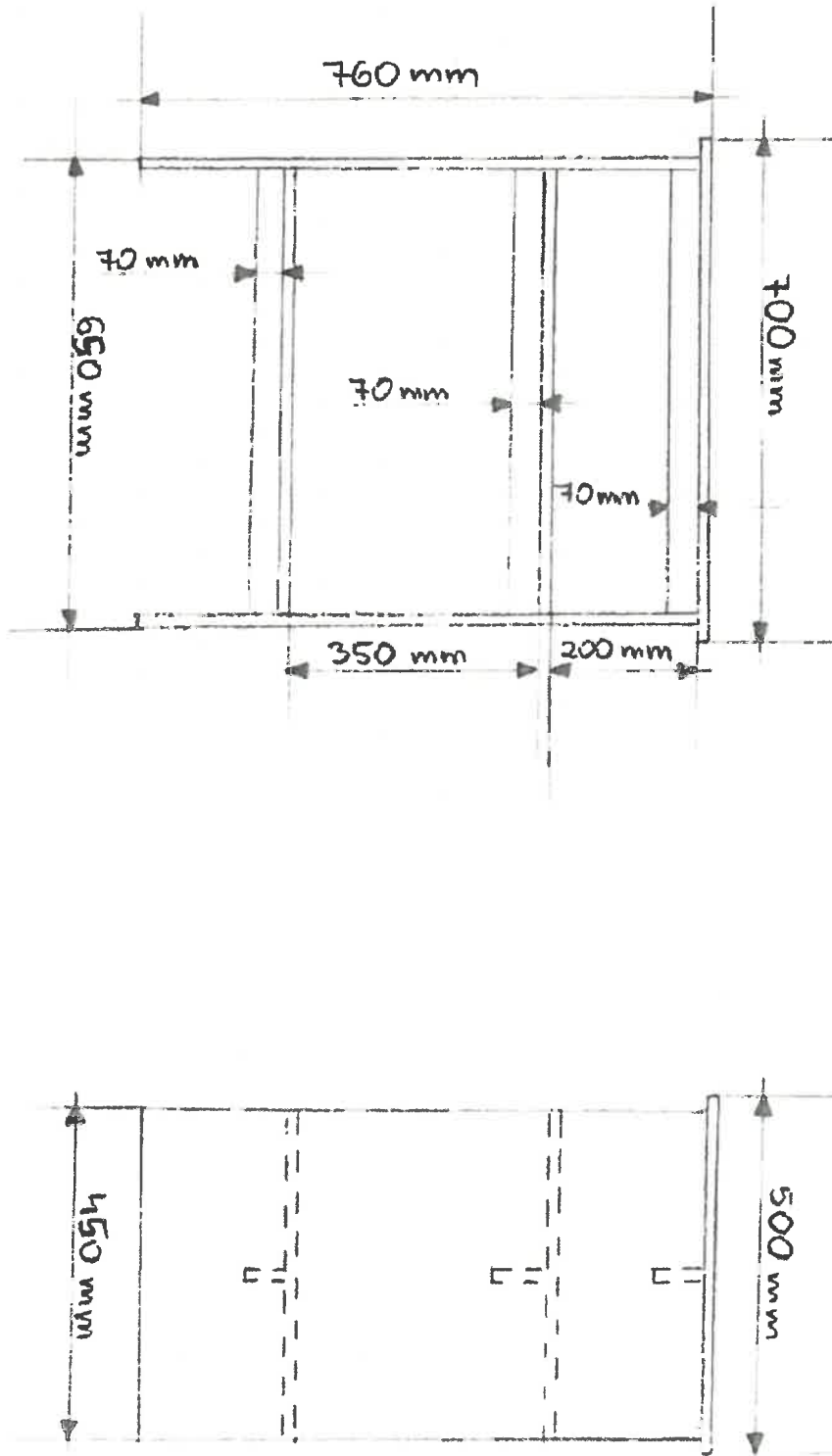
Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum 640kg/m<sup>3</sup> o odporności na zginanie 10,5 N/mm<sup>2</sup> w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża stołu wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych 8x35 mm w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm. Nogi stolika osadzone na ślizgaczach meblowych dwupunktowych o trzpieniach średnicy 8 mm.

Na jednej z nóg po prawej stronie pod blatem należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP3-33-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary stolika pod RTV przedstawia rys. nr 9**



rysunek nr 9



*[Handwritten signature]*

## 10. Komoda meblowa - 21 szt.

Komoda wykonana z płyty wiórowej grubości 18 mm, gęstości minimum  $650\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $11\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny.

Wieniec dolny i górny komody wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża komody wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny. Drzwiczki osadzone na dwóch zawiasach puszkowych metalowych nawierzchniowych, samodomykających o kącie otwarcia  $110^\circ$  średnicy 35 mm z cichym domykiem. Pomiedzy drzwiczkami po środku od dołu trzy szuflady. Szuflady z pełnym wysuwem z funkcją dociągu, osadzone na metalowych prowadnicach teleskopowych łożyskowych (kulkowych). Prowadnice wyposażone w stoper zapobiegający samoczynnemu wysunięciu szuflady oraz posiadające możliwość szybkiego demontażu szuflady. Wysokość trzech szuflad ma być połową wysokości drzwiczek. Za drzwiczkami po dwie półki i półka nad szufladami wsparte na metalowych wspornikach z możliwością regulacji co 50 mm w min. 4 położeniach. Elementy konstrukcyjne z płyt wiórowych łączone za pomocą wklejanych kołków drewnianych  $8\times 35\text{ mm}$  w odległości nie większej niż 100 mm między kołkami. Odległość kołka od krawędzi max. 50 mm.

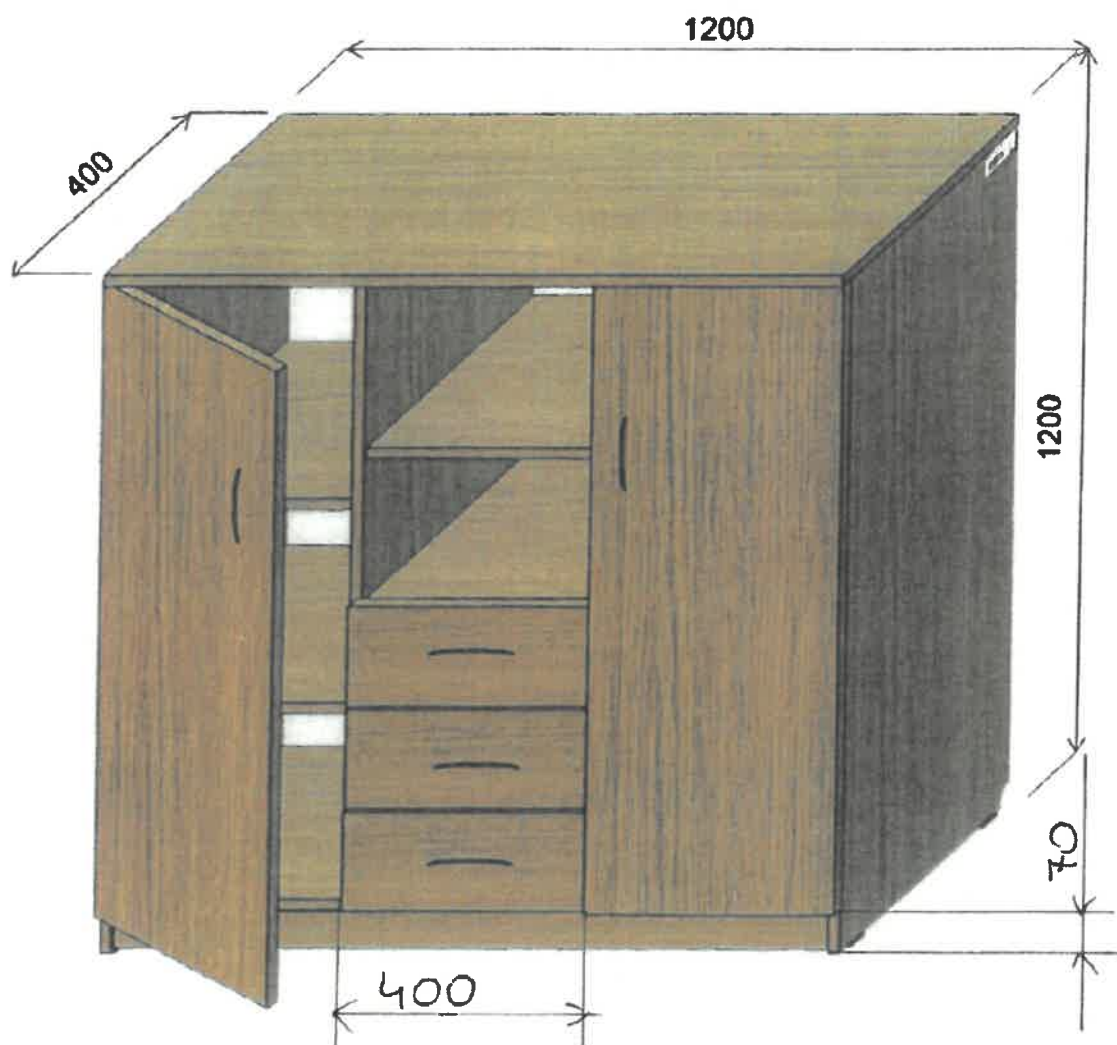
Komoda wyposażona w regulowane stopki min. 15 mm pozwalające na zniwelowanie krzywizny podłogi.

Na wewnętrznej stronie drzwi należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-30-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary komody przedstawia rys. nr 10**



rysunek nr 10

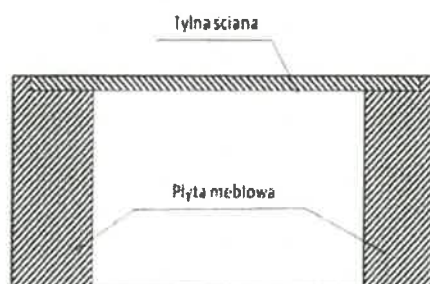


*Handwritten signature in blue ink.*

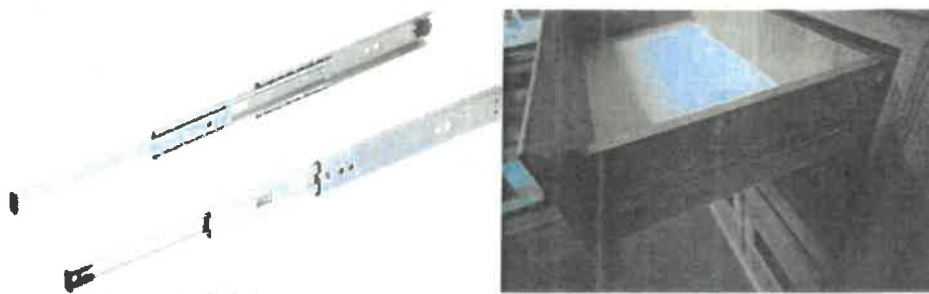
**Wszystkie drzwi, drzwiczki i szuflady muszą być wyposażone w silikonowe odbojniki, aby podczas zamykania nie uderzały o korpus.**

**Dostarczone meble muszą być zmontowane – nie ma możliwości montażu na miejscu.**

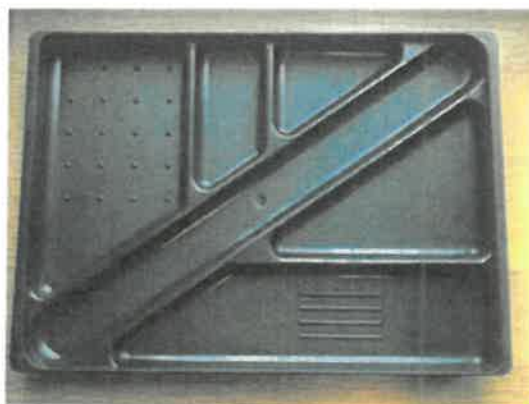
Sposób montażu tylnej płyty



Przykład prowadnic szuflad



Przykład przybornika

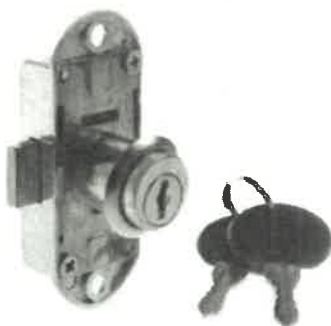




przykładowy zawias



Przykładowy zamek



Przykładowy uchwyt



przykładowy ślizgacz



A handwritten signature in blue ink, located in the bottom left corner of the page.

**W skład kompletu zestawu dowódczego wchodzi po 1 szt. sprzętu od poz. 1 do poz. 10**

Miejsca dostawy zestawów dowódczych	Ilość
25 WOG Białystok - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Białymstoku, ul. Kawaleryjska 70</b> , budynek nr 122 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-815, 261-398-426 lub 727-040-663	2 kpl.
25 WOG Białystok - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Łomży, Aleja Legionów 133</b> , budynek nr 49 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-385-178 lub 261-385-185	3 kpl.
<b>Wojskowa Komenda Uzupelnień w Bielsku Podlaskim, ul. Dubiażyńska 2</b> , budynek nr 2 (wejście z placu 3 schodki), nr tel. w sprawie dostaw: 261-398-075 lub 261-398-071	1 kpl.
22 WOG Olsztyn - <b>Sekcja Sprzętu Infrastruktury w Olsztynie, ul. Saperska 1</b> , budynek nr 12 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-322-836, 261-322-734 lub 691-387-595	5 kpl.
21 WOG Elbląg - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Elblągu, ul. Kwiatkowskiego 15</b> , budynek nr 79 (wejście bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 727 040 647 lub 727 013 418	5 kpl.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1</b> , budynek nr 12 (parter - 7 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292 lub 727-040-532	3 kpl.
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1</b> , budynek nr 12 (I piętro - 26 schodów) nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292 lub 727-040-532	1 kpl.
<b>Rejonowy Zarząd Infrastruktury w Olsztynie ul. Saperska 1</b> , budynek nr 13 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw 261-323-181, 261-321-629 lub 261-321-640	1 kpl.



## 11. Stół kasynowy, klubowy, świetlicowy - 45 szt.

Blat stołu wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum 640kg/m<sup>3</sup> o odporności na zginanie 10,5 N/mm<sup>2</sup> w kolorze dąb jasny. Wszystkie obrzeża blatu wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny.

Nogi stelaża wykonane z profili stalowych zamkniętych o przekroju kwadratowym o wym. 25x25x2 mm, pozostałe elementy o wym. 20x20x2 mm. Łączone elementy stelaża spawane na całym obwodzie przylegania. Spawy mają być ogradowane i oszlifowane. Stelaż malowany metodą proszkową na kolor jasno szary (RAL7035). Nogi zakończone wciskanyimi w profil plastikowymi stopkami.

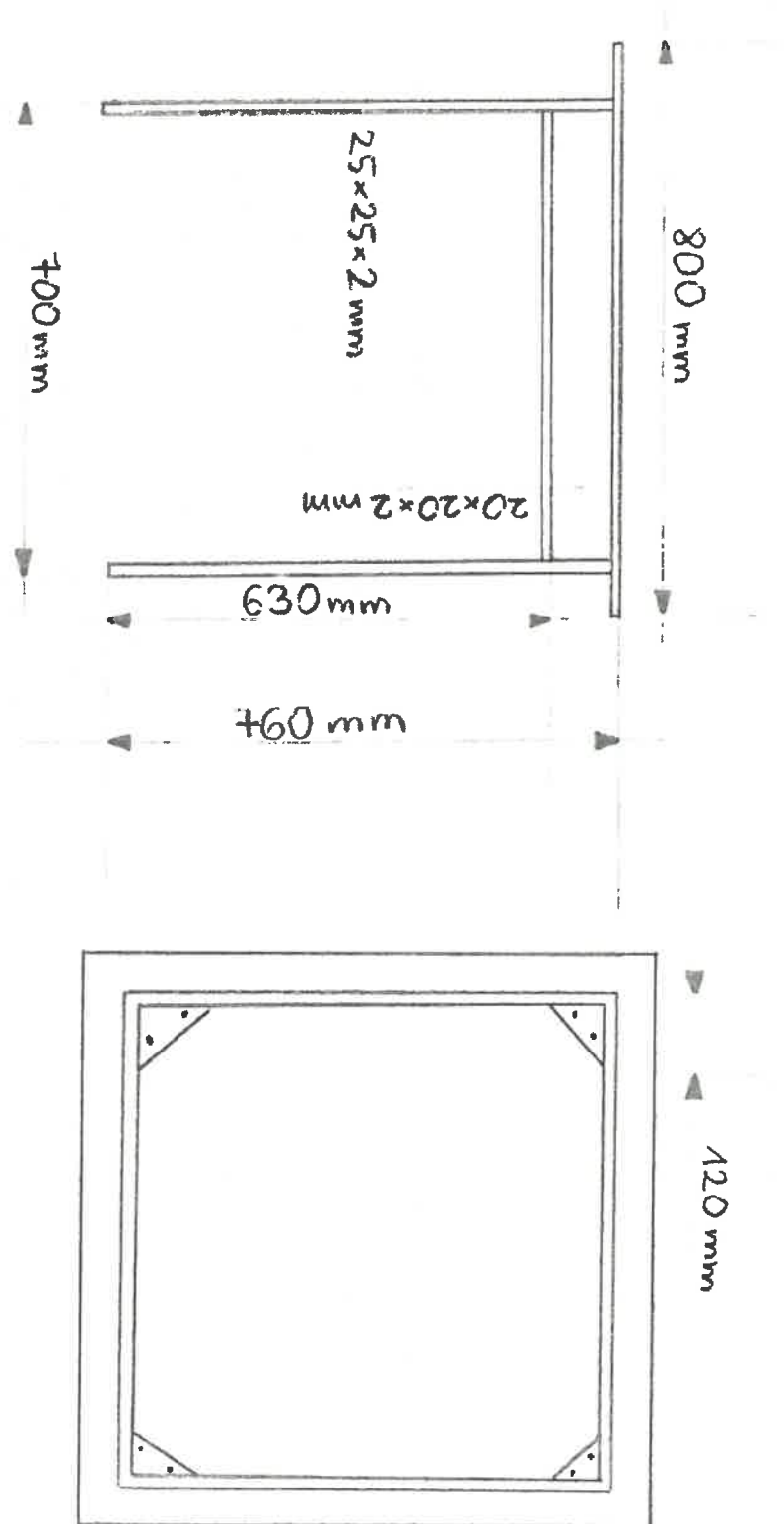
Blat stołu łączony ze stelażem ośmioma wkrętami od spodu przez płaską blachę przyspawaną do stelaża.

Pod blatem na środku należy umieścić trwale (farbą) oznakowanie wojskowe **WP3-35-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

**Szczegółowe wymiary stołu przedstawia rys. nr 11**

Miejsca dostawy stołów kasynowych	Ilość
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1</b> , budynek nr 55 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292 lub 727-040-532	45 szt.

rysunek nr 11



## 12. Stół konferencyjny - składany - 6 szt.

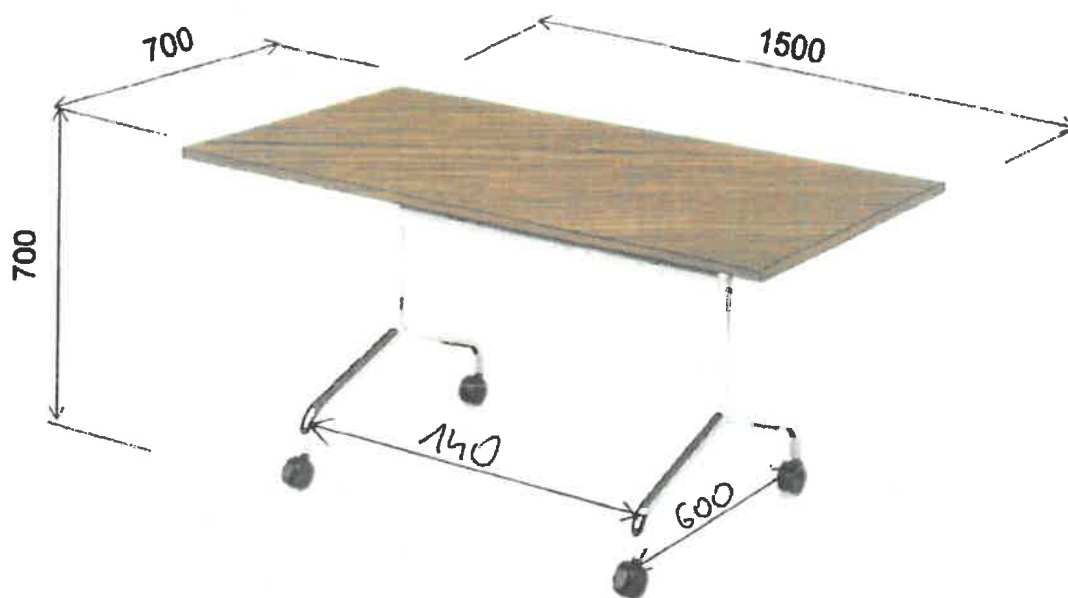
Blat stołu wykonany z płyty wiórowej grubości 25 mm, gęstości minimum  $640\text{kg/m}^3$  o odporności na zginanie  $10,5\text{ N/mm}^2$  w kolorze dąb jasny. Obrzeża blatu wykończone obrzeżem PCV grubości 2 mm koloru dąb jasny.

Stelaż posiada metalową ramę do której przymocowany jest blat stołu. Stelaż posiada stopki w kształcie walca regulujące poziom stołu w tolerancji do 2 cm, gwarantujące stabilność oraz plastikowe odbojniki po spodniej części stelaża złożonego zapobiegające rysowaniu powierzchni na której spoczywa stelaż. Mechanizm składający stelaża stanowi podwójny zawias sprężynowy (po dwie sprężyny na 1 zawias). Stelaż wykonany z tłoczonego chromowanego profilu stalowego o wymiarach:  $25 \times 25 \times 2\text{ mm}$ .

Pod blatem na środku należy umieścić trwałe (farbą) oznakowanie wojskowe **WP1-48/1-20** w postaci stempla o wysokości liter 15 – 20 mm i szerokości 5 – 10 mm w kolorze czarnym.

Szczegółowe wymiary stołu przedstawia rys. nr 12

rysunek nr 12



Miejsca dostawy stołów konferencyjnych - składanych	Ilość
24 WOG Giżycko - <b>Sekcja Obsługi Infrastruktury w Bemowie Piskim, ul. Kętrzyńskiego 1</b> , budynek nr 55 (wejście do magazynu bezpośrednio z placu) nr tel. w sprawie dostaw: 261-333-220, 663-489-292 lub 727-040-532	6 szt.

1. Wymagany termin realizacji dostaw towarów w terminie od 45 do 60 dni od daty podpisania umowy z dostawą loco magazyn zgodnie z terminem określonym przez Wykonawcę w arkuszu ofertowym.
2. Produkty powinny być pakowane i dystrybuowane w indywidualnych opakowaniach.
3. Wykonawca udzieli min. 24 max. 36 miesięcznej gwarancji producenta na dostarczony towar.
4. **W przypadku niezgodności dostawy ze SIWZ, dostawy towaru uszkodzonego lub z innych przyczyn niepełnowartościowego Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całej dostawy lub jej części, Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie zamienić go na towar wolny od wad.**
5. **W przypadku dostaw za pośrednictwem firm spedycyjnych Zamawiający nie będzie kwitował dokumentów typu WZ przed dokładnym sprawdzeniem towaru.**
6. **Zamówiony towar należy dostarczyć wraz z rozładunkiem (tj. zdjęcie z samochodu i ustawienie we wskazanym miejscu) od poniedziałku do czwartku (wyłącznie w dni robocze) od godz. 7<sup>30</sup> do 13<sup>00</sup>. O terminie dostawy należy powiadomić telefonicznie minimum na 48 godz. przed dostawą.**
7. **Przy każdej dostawie towaru do magazynu Zamawiający wymaga obecności przedstawiciela Wykonawcy - w przeciwnym razie przysługuje Zamawiającemu prawo nie przyjęcia towaru.**
8. **Niedostarczenie w terminie któregoś z asortymentu (nawet jednej sztuki) skutkować będzie naliczaniem kar umownych. Kary liczone będą od całkowitej wartości brutto umowy do chwili dostarczenia całego towaru.**
9. Wykonawca przed podpisaniem umowy z Zamawiającym ma przedstawić w siedzibie Zamawiającego po jednym egzemplarzu zamawianego sprzętu w celu określenia przez Zamawiającego jego zgodności z opisem przedmiotu zamówienia.
10. Na podstawie Decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dn. 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 07 stycznia 2014 r. poz. 11) zwanej dalej „Decyzją nr 3/MON”, Zamawiający wymaga co następuje:
  - a) Wykonawca musi być czynnym uczestnikiem systemu GS1;
  - b) Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania kodem kreskowym wyrobów będących przedmiotem umowy, charakterystycznym dla danego poziomu pakowania;





- c) Kod kreskowy powinien zawierać informacje zgodne z § 4 Decyzji nr 3/MON z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dn. 7 stycznia 2014r.) Przedmiot umowy (w zależności od zamawianego asortymentu) zakwalifikowany jest do grupy materiałowej:
- Grupa materiałowa nr 5 – pozostałe wyroby.
- d) Kod kreskowy umieszczony na etykiecie jednostkowej wyrobu oraz na etykiecie zbiorczej powinien mieć wymiary zgodne z globalnym międzynarodowym i międzybranżowym systemem GS1 (ang. Global System One).
- e) Stosowane etykiety oraz nadruki kodów kreskowych powinny spełniać wymagania zawarte w § 5 Decyzji nr 3/MON charakterystyczne dla dostarczanej grupy materiałowej.
- f) W celu identyfikacji wyrobów, Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym zobowiązany jest do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (część B, C, D) w formie MS Excel (zał. nr 6 do Decyzji nr 3/MON) i przekazania jej do Zamawiającego (odbiorców przedmiotu umowy wskazanych w umowie przez Zamawiającego na pisemne żądanie Zamawiającego).

Karta wyrobu powinna być dostarczona do Zamawiającego w wersji elektronicznej (format EXCEL) po zatwierdzeniu pierwszych egzemplarzy na 10 dni roboczych przed rozpoczęciem właściwej dostawy. Dodatkowe informacje w zakresie IŻ GTIN SSCC dostępne są u organizatora systemu GS-1 w Polsce – *Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu*.

11. Do czasu złożenia oferty należy kontrolować aktualność SIWZ na stronie internetowej Zamawiającego [www.rziolsztyn.wp.mil.pl](http://www.rziolsztyn.wp.mil.pl) - dostawy - nr postępowania - pytania i odpowiedzi – ze względu na możliwość modyfikacji opisu przedmiotu zamówienia oraz zmianę terminu otwarcia ofert w związku z pytaniami oferentów.

12. **Przedstawione na zdjęciach wyroby należy traktować jedynie jako pogładowe.**



wykonał: *Bartosz Kętański*