CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

1. KABINA LAKIERNICZA

- Wymiary wewnętrzne kabiny - 14,01m x 7,0m x wys. 5,5m
- Wydajność układu wentylacji dla 4 agregatów - 4 x 28.000m3/h (razem 112.000 m3/h)
  Agregat grzewczo-nawiewowy – po 56.000m3/h – 2 szt (silnik 11,0kW–2 sztuki w jednym agregacie, wymiary agregatu 2,6x1,9m)
  Agregat wyciągowy - 28.000 m3/h - 4 szt. (silnik 11,0kW–1 szt. w agregacie–wymiary agregatu 1,7x1,3m)
  Agregat wyciągowy 4 szt. (silnik 0,2kW, 1 sztuka w agregacie)
  Ogrzewanie - palnik uniwersalny zasilany olejem opałowym lub gazem ziemnym - moc 485kW (silnik 0,45kW) - 2 szt.
  Oświetlenie: Lampy jarzeniowe LED, barwa światła dziennego (natężenie oświetlenia w czasie malowania 1000 lx)
  –rząd górny między ścianami bocznymi a plenum 11x45Wx2=990W
  –rząd środkowy na ścianach bocznych 11x45Wx2=990W
  –rząd dolny na ścianach bocznych 10x45Wx2=900W
  Łączna moc oświetlenia – 2.880W
  Ogółem zapotrzebowanie energetyczne - 92,58 kW
  Sprężone powietrze – ok. 0,8 m3/min/punkt w kabinie

2. KABINA PRZYGOTOWAWCZA

- Wymiary wewnętrzne kabiny - 14,01m x 7,0m x wys. 5,5m
- Wydajność układu wentylacji - 96.000 m3/h
  Agregat wentylacyjny - 24.000 m3/h - 4 szt. (silnik 7,5kW–1 szt. w agregacie) – wymiary agregatu 1,3x1,3m
  Oświetlenie: Lampy jarzeniowe LED, barwa światła dziennego
  –rząd górny między ścianami bocznymi a plenum 11x45Wx2=990W
  –rząd środkowy na ścianach bocznych 11x45Wx2=990W
  –rząd dolny na ścianach bocznych 10x45Wx2=900W
  Łączna moc oświetlenia – 2.880W
  Łączne zapotrzebowanie energetyczne - 32,88 kW
  Sprężone powietrze – ok. 0,8 m3/min. /punkt w kabinie

3. KABINA ŚRUTOWNICZA

- Wymiary wewnętrzne kabiny - 14,0m x 7,0m x wys. 5,5m
  Wydajność odpylacza komorowego - 42 000 m3/h
  Energia elektryczna:
  –oświetlenie sufitowe LED 12 X 150W =1,8kW
  –oświetlenie boczne LED12 X 50W = 0,6kW
  –oświetlenie kanału roboczego 6 x 25W = 0,2kW
  –podnośnik kubełkowy z sitem obrotowym 1,7kW
  –instalacja odpylająco–wentylacyjna 37kW
  –odpylacz systemu recyrkulacji ścierniwa 2,2kW
  –podłoga zgarniająca 4,4kW
  –szafa sterująca 0,6kW
  –bramy rolowane 2,2kW
  Łączne zapotrzebowanie energetyczne - 50,7 kW
  Sprężone powietrze:
  – Obróbka strumieniowo–ścierna – dla p=0,8MPa i 1 dysze ø8 mm – 4,4 m3/min
  – Powietrze oddechowe – 0,4 m3/min
  – Oczyszczanie filtrów odpylacza – 0,4 m3/min
  – Odpylacz OK 3000 – 0,1 m3/min
  naddatek 10–15% przyjęto 1,0 m3/min
  Razem = 6,3 m3/min. (nominalny wydatek powietrza do zasilania kabiny)
  Uwzględniając rozkalibrowanie dyszy zapotrzebowanie wzrośnie do około 7,5 m3/min.

4. POMIESZCZENIE MALOWANIA PROSZKOWEGO

- KABINA DO MALOWANIA PROSZKOWEGO (Istn.)
  Wymiary gab. – dł.2800, szer. 2400, wys. 2940
  Zasilanie: 230/400V, moc=2,2kW
  Sprężone powietrze: 0,6 MPa, zapotrzebowanie 20 Nm3/h
  Masa kabiny ok. 810 kg
- SUSZARKA DO FARB PROSZKOWYCH (Istn.)
  Wymiary gab. – dł.2450, szer. 2710, wys. 2930
  Wymiary komory roboczej – dł.2000, szer. 1500, wys. 1800
  Zasilanie: 230/400V, moc=40,3kW
  Temperatura suszenia max. 220°C
  Masa kabiny ok. 2800 kg
  Wentylacja miejscowa - od króca K1 o wymiarach 150x150 wyprowadzić ponad dach pomieszczenia ok. 200m3/h powietrza o temperaturze max. 220°C.

5. POMIESZCZENIE KABINY ŚRUTOWNICZEJ RĘCZNEJ

- KABINA ŚRUTOWNICZA, BEZPYŁOWA RĘCZNA z bocznym pomostem
  Przestrzeń robocza: – gł. ok.900, szer. ok.1200, wys. ok. 850
  Zasilanie: 400V, moc=1,0kW
  Sprężone powietrze: 4–5 bar, zapotrzebowanie 0,9 Nm3/min.

Uwagi:

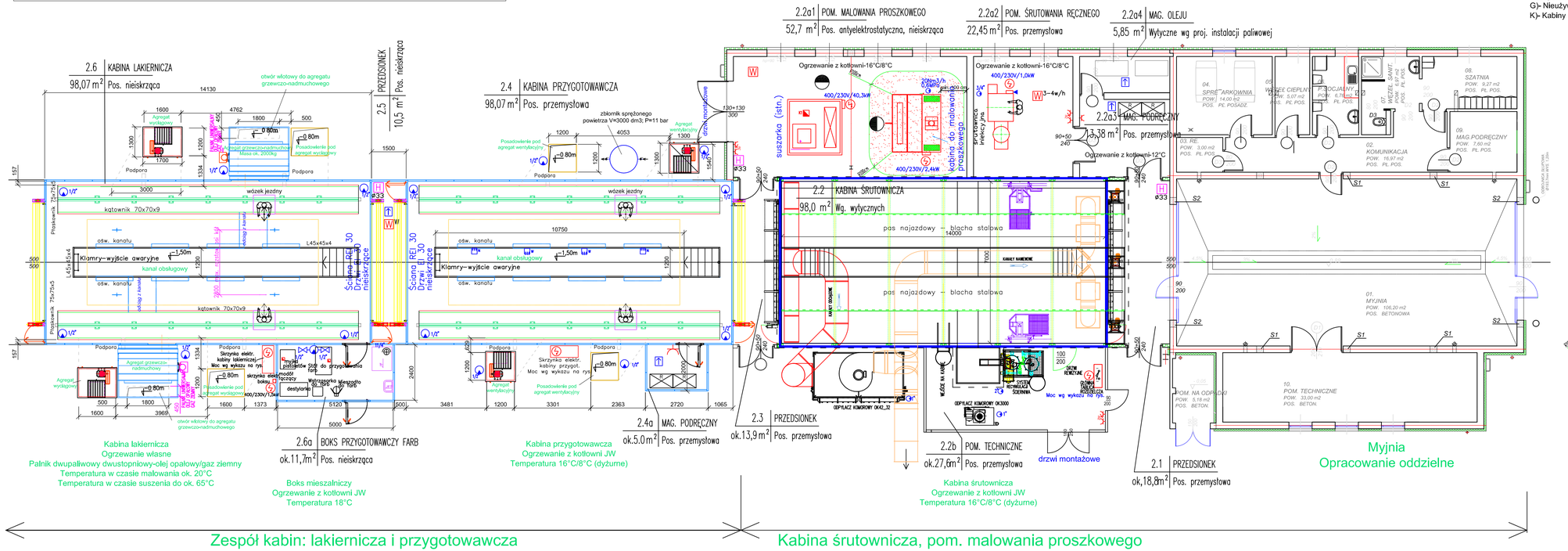
A) Projekt technologiczny myjni jest tematem oddzielnego opracowania.
B) Instalacje sprężonego powietrza od zbiornika do poszczególnych kabin i agregatów nawiewno - wywiewowych, wykonać po ich zamontowaniu.
- Kabina lakiernicza i kabina przygotowawcza-po 4 punkty poboru 1/2" (wg sytuacji na rysunku), każdy punkt zakończyć zaworem z szybkozłączką.
- Boks przygotowania farb - punkt 1/2" - zakończyć 2 zaworami i szybkozłączkami.
- Agregaty grzewczo-nawiewowe (przy kabinie lakiernicze)) - 2 punkty poboru 1/2" zakończyć zaworami.
- Agregaty wyciągowe (przy kabinie przygotowawczej) - 4 punkty poboru 1/2" zakończyć zaworami.
- Kabina śrutownicza:
  - oczyszczarka - 1 punkt 2", zakończyć zaworem
  - odpylacz komorowy - 1 punkt 1", zakończyć zaworem
  - odpylacz OK 3000 - 1 punkt 1", zakończyć zaworem
- Pom. malowania proszkowego - kabina do malowania proszkowego - 1 punkt 1/2" do króćca maszyny.
- Pom. śrutowania ręcznego - 1 punkt 3/4", zakończyć zaworem i szybkozłączką.

Rzuty oraz szczegółowe dane odnośnie prowadzenia instalacji, mocowania wg projektu branżowego instalacji sprężonego powietrza.
C) Instalacje centralnego ogrzewania
- kabiny przygotowawczej,
- boksu przygotowania farb,
- pom. malowania proszkowego,
- pom. śrutowania ręcznego,
- myjni

Rzuty oraz szczegółowe dane odnośnie prowadzenia instalacji, mocowania wg projektu branżowego instalacji CO.
D) Instalacje wod.-kan.
- Boks przygotowania farb:
Do umywalki z oczomyjką doprowadzić wodę zimną i ciepłą oraz odprowadzić ścieki.
Do natrysku bezpieczeństwa doprowadzić wodę stosując mieszalnikowy zawór bezpieczeństwa.
- Hydranty wewnętrzne Ø33:
  - doprowadzić wodę zimną, punkty wskazane na rysunku

Rzuty oraz szczegółowe dane odnośnie prowadzenia instalacji, mocowania wg projektu branżowego wod.-kan.
E) Pozostałe instalacje; gazu, paliwowe, wentylacji według projektów branżowych.

F)- Szczegółowe dane techniczne dotyczące:
- Zespołów kabin, wyposażenia oraz wytycznych technologicznych według części opisowej.
G)- Nieużywane części kanałów obsługowych przykryć np. kratą pomostową kompozytową.
K)- Kabiny należy zainstalować zgodnie z instrukcjami DTR producenta



Zespół kabin: lakiernicza i przygotowawcza
Rysunek nr *T02/2017*

Kabina śrutownicza, pom. malowania proszkowego
i pom. śrutownicy oraz myjnia - Rysunek nr *T03/2017*

OZNACZENIA

- Wentylacja grawitacyjna
- Wentylacja mechaniczna ogólna
- Wentylacja mechaniczna wywiewna
- Miejscowy odciąg wentylacji mechanicznej
- Stanowisko pracy
- Zasilanie elektryczne
- Zestaw montażowy
- Gniazdo jednofazowe 230V z bolcem
- Umywalka z ciepłą i zimną wodą
- Natrysk bezpieczenstwa do oczu z termostatycznym zaworem mieszającym
- Natrysk bezpieczeństwa z brodzikiem uruchamiany ciężarem ciała
- Hydrant wewnętrzny P. Poż. ø33
- Doprowadzenie sprężonego powietrza
- Palnik dwupaliwowy dwustopniowy, olej opałowy/gaz ziemny
- Doprowadzenie wody do prysznica bezpieczenstwa 11/4" z zaworem mieszalniczym termostatycznym
- Strefa "2" wewnętrzna zagrożenia wybuchem wokół urządzenia

ecores®
ECORES Sp. z o.o.
35-604 Rzeszów ul. Kaczeńcowa 5
tel./fax 0-17 864 14 01 , tel. 864 14 02

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	BUDWA MYJNI I MALARNI SPRZĘTU REMONTOWANEGO W KOMPLESIE WOJSKOWYM W JASTRZĘBIU DZIAŁKA NR 121/34, GM. NAMYSŁÓW			SKALA 1:100
ZESPÓŁ PROJEKTOWY	NAZWISKO I IMIĘ	PODPIS	NR UPR. BUD.	NR RYS.
PROJEKTOWAŁ	inż. JAN ZIEMBA		S-254/79	T01/2016
PROJEKTOWAŁ	inż. JERZY PŁOCHOCKI			
SPRAWDZIŁ				
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY	DATA	LISTOPAD 2016r.	
PRZEDMIOT	ZAGOSPODAROWANIE OBIEKTU MYJNI I MALARNI (KABINO - SUSZARKI LAKIERNICZEJ) DLA POTRZEB RWT W JASTRZĘBIU			