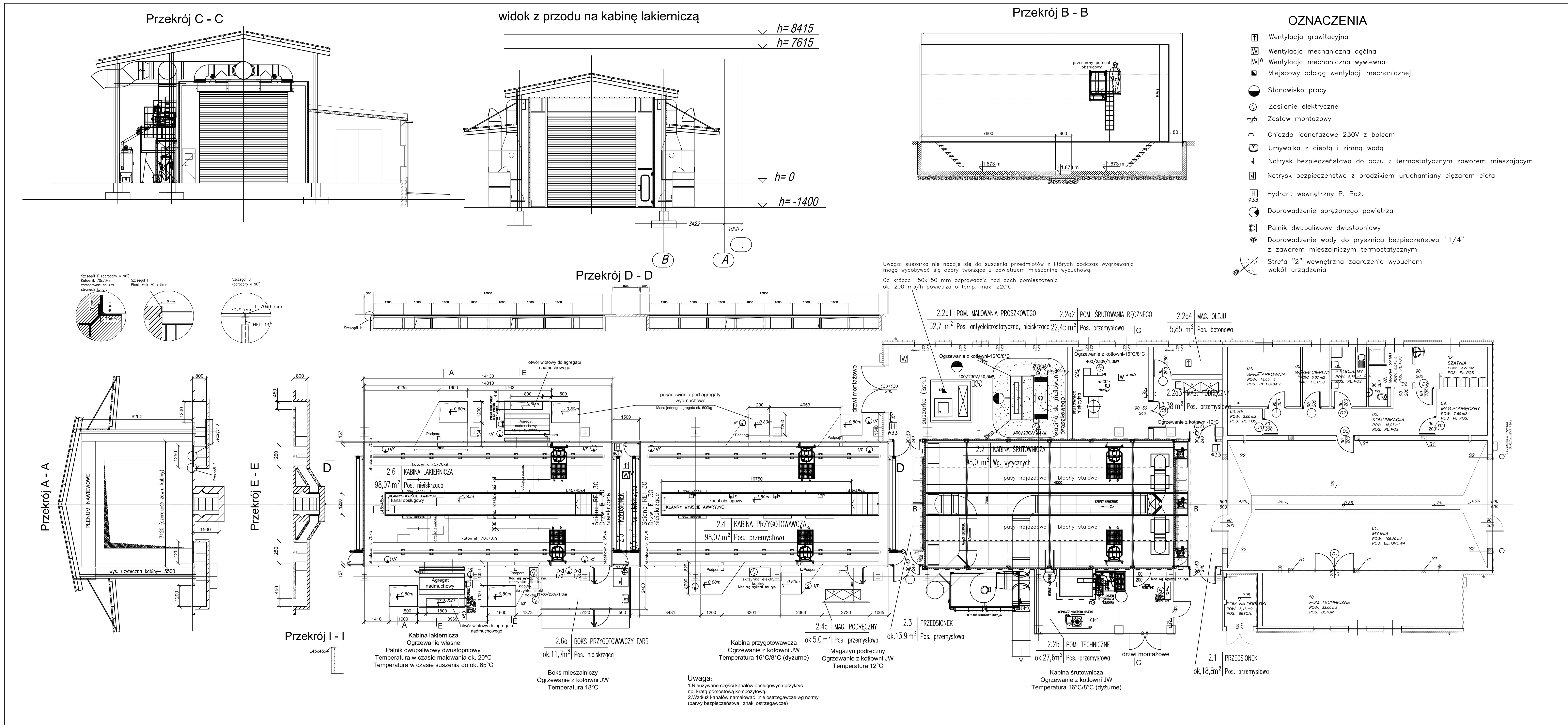

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

1. KABINA LAKIERNICZA

- Wymiary wewnętrzne - 14,01m x 7,0m x wys. 5,5m
- Wydajność układu wentylacji dla 4 agregatów - 4 x 28.000m3/h (razem 112.000 m3/h)
  Agregat grzewczo-nawiewowy – po 56.000m3/h – 2 szt (silnik 11,0kW–2 sztuki w jednym agregacie, wymiary agregatu 2,6x1,9m)
  Agregat wyciągowy - 28.000 m3/h - 4 szt. (silnik 11,0kW–1 szt. w agregacie–wymiary agregatu 1,7x1,3m)
  Agregat wyciągowy 4 szt. (silnik 0,2kW, 1 sztuka w agregacie)
  Ogrzewanie - palnik uniwersalny zasilany olejem opałowym lub gazem ziemnym - moc 485kW (silnik 0,45kW) - 2 szt.
  Oświetlenie: Lampy jarzeniowe LED, barwa światła dziennego (natężenie oświetlenia w czasie malowania 1000 lx)
  –rząd górny między ścianami bocznymi a plenum 11x45Wx2=990W
  –rząd środkowy na ścianach bocznych 11x45Wx2=990W
  –rząd dolny na ścianach bocznych 10x45Wx2=900W
  Łączna moc oświetlenia – 2.880W
  Ogółem zapotrzebowanie energetyczne - 92,58 kW
  Sprężone powietrze – ok. 0,8 m3/min/punkt w kabinie

2. KABINA PRZYGOTOWAWCZA

- Wymiary wewnętrzne - 14,01m x 7,0m x wys. 5,5m
- Wydajność układu wentylacji - 96.000 m3/h
  Agregat wyciągowy - 24.000 m3/h - 4 szt. (silnik 7,5kW–1 szt. w agregacie) – wymiary agregatu 1,7x1,3m
  Oświetlenie: Lampy jarzeniowe LED, barwa światła dziennego
  –rząd górny między ścianami bocznymi a plenum 11x45Wx2=990W
  –rząd środkowy na ścianach bocznych 11x45Wx2=990W
  –rząd dolny na ścianach bocznych 10x45Wx2=900W
  Łączna moc oświetlenia – 2.880W
  Łączne zapotrzebowanie energetyczne - 32,88 kW
  Sprężone powietrze – ok. 0,8 m3/min. /punkt w kabinie

3. KABINA ŚRUTOWNICZA

- Wymiary wewnętrzne - 14,0m x 7,0m x wys. 5,5m
  Wydajność odpylacza komorowego - 42 000 m3/h
  Energia elektryczna:
  –oświetlenie sufitowe LED 12 X 150W =1,8kW
  –oświetlenie boczne LED12 X 50W = 0,6kW
  –oświetlenie kanału roboczego 6 x 25W = 0,2kW
  –podnośnik kubełkowy z sitem obrotowym 1,7kW
  –instalacja odpylająco–wentylacyjna 37kW
  –odpylacz systemu recyrkulacji ścierniwa 2,2kW
  –podłoga zgarniająca 4,4kW
  –szafa sterująca 0,6kW
  –bramy rolowane 2,2kW
  Łączne zapotrzebowanie energetyczne - 50,7 kW
  Sprężone powietrze:
  – Obróbka strumieniowo–ścierna – dla p=0,8MPa i 1 dysze ø8 mm – 4,4 m3/min
  – Powietrze oddechowe – 0,4 m3/min
  – Oczyszczanie filtrów odpylacza – 0,4 m3/min
  – Odpylacz OK 3000 – 0,1 m3/min
  naddatek 10–15% przyjęto 1,0 m3/min
  Razem = 6,3 m3/min. (nominalny wydatek powietrza do zasilania kabiny)
  Uwzględniając rozkalibrowanie dyszy zapotrzebowanie wzrośnie do około **7,5 m3/min.**

4. POMIESZCZENIE MALOWANIA PROSZKOWEGO

- **KABINA DO MALOWANIA PROSZKOWEGO (Istn.)**
  Wymiary gab. – dł.2800, szer. 2400, wys. 2940
  Zasilanie: 230/400V, moc=2,2kW
  Sprężone powietrze: 0,6 MPa, zapotrzebowanie 20 Nm3/h
  Masa kabiny ok. 810 kg
- **SUSZARKA DO FARB PROSZKOWYCH (Istn.)**
  Wymiary gab. – dł.2450, szer. 2710, wys. 2930
  Wymiary komory roboczej – dł.2000, szer. 1500, wys. 1800
  Zasilanie: 230/400V, moc=40,3kW
  Temperatura suszenia max. 220°C
  Masa kabiny ok. 2800 kg
  Wentylacja miejscowa - od króćca K1 o wymiarach 150x150 wyprowadzić ponad dach pomieszczenia ok. 200m3/h powietrza o temperaturze max. 220°C.

5. POMIESZCZENIE KABINY ŚRUTOWNICZEJ RĘCZNEJ

- **KABINA ŚRUTOWNICZA, BEZPYŁOWA RĘCZNA** z bocznym pomostem
  Przestrzeń robocza: – gł. ok.900, szer. ok.1200, wys. ok. 850
  Zasilanie: 400V, moc=1,0kW
  Sprężone powietrze: 4–5 bar, zapotrzebowanie 0,9 Nm3/min.

ecores®
ECORES Sp. z o.o.
35-604 Rzeszów ul. Kaczeńcowa 5
tel./fax 0-17 864 14 01 , tel. 864 14 02

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	BUDWA MYJNI I MALARNI SPRZĘTU REMONTOWANEGO W KOMPLESIE WOJSKOWYM W JASTRZĘBIU DZIAŁKA NR 121/34, GM. NAMYSŁÓW				SKALA 1:100
ZESPÓŁ PROJEKTOWY	NAZWISKO I IMIĘ	PODPIS	NR UPR. BUD.		NR RYS.
PROJEKTOWAŁ	inż. JAN ZIEMBA				
PROJEKTOWAŁ	inż. JERZY PŁOCHOCKI		S-25/79		T01/2016
SPRAWDZIŁ					
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY	DATA	LISTOPAD 2016r.		
PRZEDMIOT	RZUT PRZYZIEMIA				