

ZAKRES REMONTU MŁYNA ŻUŻLA

09.01 – 31.01.2023r.

I. Młyn żużla - transport nadawy

1. Wymiana stożka (L1200 i Ø1200mm) w zbiorniku mokrego żużla. Przegład zbiornika mokrego żużla na hali żużla tj. spawanie obudowy i kontrola krat nad zbiornikiem.
2. Remont przesiewacza mokrego żużla:
 - wymiana śrub mocowania elektrowibratorów,
 - czyszczenie pokładów sitowych,
 - regeneracja obudowy przesiewacza,
 - remont rynny wibracyjnej (elementy elastyczne ROST, wymiana okładzin, regeneracja obudowy),
 - remont kruszarki młotkowej (wymiana łożysk, spawanie obudowy i osłony, wymiana pasków klinowych, łożysk i korpusów, młotków, wałków).
3. Elewator mokrego żużla:
 - kontrola napędu,
 - wymiana segmentów na roli napędowej (łożyska, korpusy, uszczelnienia, bęben napędowy),
 - wymiana segmentów stacji napinającej (kontrola obudowy stopy, kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych gum),
 - przegład łańcucha centralnego (kubły należy wyczyścić tzn. wykuć z zalegającego materiału). Wymiana wszystkich kubelków 150szt.
 - regeneracja zsypu z elewatora na wagę i ewentualna regeneracja. Kontrola podstawy elektrowibratora.
4. Wybierak mokrego żużla Centrex Aumund:
 - kontrola napędu,
 - przegład mechanizmu wybieraka we wnętrzu zbiornika,
 - kontrola wnętrza zbiornika i regeneracja obudowy stożkowej zbiornika,
 - przegład zsypu z Centrex na taśmę i ewentualna regeneracja. Regeneracja rury zsykowej z taśmy do elewatora.
 - kontrola i regeneracja pazura zgarniającego Centrex.

- regeneracja wysypu pod podawaczem wagowym zbiornika mokrego żużla do elewatora wg wskazań Inspektora Nadzoru.
5. Przegląd i regeneracja uszkodzonych zsyków z taśm nr 11, 12, 13 i 14.
 6. Regeneracja układu odpylania elewatora i przenośnika taśmowego (regeneracja rurociągu i kompensatora).
 7. Podawacz celkowy mokrego żużla
 - wymiana uszkodzonych części we wnętrzu podawacza (okładziny, uszczelniacze i noże),
 - przegląd napędu i sprzęgła poślizgowego (ewentualna wymiana). W razie wymiany sprzęgła należy wykonać regulację z firmą SEW,
 - przegląd łożysk (wymiana smaru). Montaż smarownic automatycznych.
 - regeneracja obudowy w górnej części podawacza oraz nad nim,
 - regeneracja włazów inspekcyjnych i ich uszczelnienie.

II. Młyn żużla

1. Wnętrze młyna
 - przygotowanie młyna do napawania ról i misy (zabezpieczenie przed opadaniem ról, demontaż rury i stożka, wykonanie zaślepienia po demontażu stożka),
 - przegląd i wymiana uszkodzonych siłowników, sworzni, itp. od pozycjonowania ramy (ewentualna wymiana części),
 - wymiana blach odpornych na ścieranie przy siłownikach pozycjonujących ramę wg wskazań inspektora nadzoru – 9szt.
 - wymiana rury zasypowej i stożka we wnętrzu młyna,
 - wymiana uszkodzonych elementów pozycjonowania ról mielących
 - uzupełnienie uszkodzonej powłoki na obudowie korpusów ról powłoką chester,
 - regeneracja pierścienia utrzymującego warstwę materiału,
 - przegląd siłowników pionowych od docisku ramy. Kontrola połączeń śrubowych. Wymiana siłownika pionowego docisku ramy od strony elewatora mokrego żużla. Wymiana rozdzielaczy, zaworów upustowych, regulatorów.
 - wymiana tulei uszczelniających na przedłużeniu tłoczysk siłowników od docisku pionowego,
 - regeneracja wysypu do młyna (wymiana blach napawanych w dnie i ścianach bocznych). Regeneracja stożka wewnątrz młyna nad rolami mielącymi.

- wymiana zużytych części od pozycjonowania roli mielącej we wnętrzu młyna wg inspektora nadzoru,
- wymiana uszkodzonych lub brakujących śrub po obwodzie na połączeniu obudowy młyna z obudową separatora,
- przegląd i ewentualne czyszczenie układów spryskiwania wody w młynie. Wymiana uszkodzonych kolan i rurociągów. Rekonstrukcja zraszacza pomiędzy rolą nr 1, 2 i 3.
- kontrola wentylatora powietrza zaporowego. Czyszczenie filtra.
- wymiana zgarniaczy nadziarna pod misą,
- regeneracja obudowy (Chester wypełnić ubytki w obudowie misy) misy pod młynem żuźla,
- kontrola okładzin na ścianach w młynie.
- kontrola kul na siłownikach pionowych i elementów ustalających głowę siownika.
- regeneracja uszczelnienia siownika pionowego w młynie

2. Napęd

- wymiana sworzni i wkładek w sprzęgle napędu głównego
- kontrola napędu głównego i pomocniczego,
- przegląd zazębienia we wnętrzu przekładni.

3. Separator dynamiczny

- przegląd napędu głównego z ewentualną wymianą wkładek
- kontrola śrub do osiowania wału wirnika,
- kontrola łożysk i uszczelnień separatora,
- wymiana śrub łączących tuleję wału z obudową młyna,
- kontrola obudowy stożka i ewentualna regeneracja,
- uzupełnienie uszkodzonej wykładziny trudnościeralnej na stożku górnym przy tulei wału separatora
- kontrola śrub osiujących tuleję wału separatora,
- regeneracja tulei wału w górnej jej części na połączeniu z obudową,
- odtworzenie układu smarowania,
- kontrola wsypu do młyna. Rekonstrukcja wg wskazań inspektora nadzoru.
- kontrola kosza separatora i ewentualna wymiana łopatek wirnika,
- kontrola rurociągu separator – filtr,
- przegląd kompensatora za separatorem i ewentualna regeneracja.

4. Urządzenia współpracujące z młynem żuźla

- wymiana łączników elastycznych wsypu do rynny oraz wysypu do elewatora. Przegląd podajnika wibracyjnego. Regeneracja podpór podajnika wibracyjnego.

- przegląd i ewentualna regeneracja separatora magnetycznego i rekonstrukcja podstawy,
- kontrola klap wahadłowych(świeżego powietrza, gorących gazów, by-passu) w układzie przepływu gazów,
- wentylator gorących gazów: kontrola wirnika, łożysk korpusów, wału i sprzęgła z wymianą uszkodzonych części.
- montaż przenośnika taśmowego transportującego złom do pojemnika B600x8500mm.

III. Młyn żużla - układ odbioru żużla

1. Układ odpylania

- kontrola obudowy filtra,
- przegląd wałów ślimaków w filtrze odpylającym młyn żużla(wymiana łożysk, kontrola korpusów, wymiana środków smarnych, kontrola napędów i sprzęgieł),
- przegląd podawaczy celkowych pod filtrem z wymianą łożysk. Kontrola napędów.
- kontrola komory wlotowej d filtra za separatorem i ewentualna regeneracja. Regeneracja obudowy kompensatora wewnątrz rurociągu.

2. Rynny aeracyjne

- kontrola i ewentualna wymiana tkaniny w rynnie aeracyjnej z filtra do elewatora suchego żużla,
- kontrola i ewentualna wymiana tkaniny w rynnie aeracyjnej z elewatora na zbiorniki.

3. Elewator suchego żużla – zbiorniki zmielonego żużla:

- kontrola napędu,
- przegląd kalibra napędowego(łożyska, korpusy, uszczelnienia, bęben napędowy). Wymiana okładzin na roli napędowej.
- przegląd stacji napinającej (kontrola obudowy stopy, przegląd bębna napinającego),
- wymiana taśmy(demontaż i ponowny montaż kubelków, klejenie tasmy).
- przegląd obudowy, wsypu i wysypu z elewatora,
- kontrola śrub regulujących naciąg stacji napinania.

4. Elewator suchego żużla – waga - separator:

- kontrola napędu,
- przegląd kalibra napędowego(łożyska, korpusy, uszczelnienia, bęben napędowy),
- przegląd stacji napinającej (kontrola obudowy stopy, przegląd bębna napinającego),
- przegląd taśmy(kontrola taśmy gumowej i połączeń kubelków – taśma).

- rekonstrukcja wsypu do elewatora z wagi taśmowej.
5. Układ dozowania zmielonego żużla
 - wymiana tkanin w rynnach pod zbiornikami zmielonego żużla,
 - wymiana uszkodzonych części w dozownika bębnowych,
 - przegląd przenośników ślimakowego pod zbiornikami zmielonego żużla (wymiana łożysk, kontrola korpusów, wymiana uszczelnień, wymiana środków smarnych, kontrola napędu).
 - przegląd wagi taśmowej Schenck.
 6. Porządki na obiekcie po wykonaniu remontu wg wskazań Inspektor Nadzoru.
 7. Przekazanie Wydziałowi Produkcji obiektu do produkcji