



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia : **Dostawa spłonek 8-A-TAT ćwiczebnych.**

2. Ilość:

Lp.	JIM	Nazwa przedmiotu zamówienia	J.m.	Ilość
ZADANIE NR 1				
1.	1345PL0280670	SPŁONKA 8-A-TAT ćwiczebna	szt.	100 000
ZADANIE NR 2				
1.	1345PL0280670	SPŁONKA 8-A-TAT ćwiczebna	szt.	100 000

3. CPV: **24615000-8**

4. Inne normy: **NIE**

5. Oferty częściowe (zadania): **TAK (2 zadania)**

6. Oferty równoważne: **NIE**

7. Wymogi techniczne: **Zgodnie z szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.**

8. Usługi dodatkowe: **Transport, załadunek i rozładunek na koszt Wykonawcy.**

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. **Przedmiotem zamówienia** jest dostawa spłonek 8-A-TAT ćwiczebnych.

2. **Wymagania techniczne:**

Spłonka 8-A-TAT ćwiczebna służy do prac minerskich.

Podstawowe wymiary:

- długość – 48,5 mm;
- średnica od strony dna – 6,9 mm;
- masa – 2,4 g;
- masa MW – 1,3 g;

Materiał wybuchowy (MW) – obojętny;

Oznaczenie – zielony lub biały pasek w połowie długości spłonki;

Wyrób powinien być w opakowaniu zbiorczym stanowiącym pudełko kartonowe po 100 szt. spłonek.

Opakowanie transportowe – skrzynia drewniana lub pudło kartonowe po 500 opakowań zbiorczych o masie z zawartością do 120 kg;

Konstrukcja wyrobu powinna zapewniać bezpieczeństwo w czasie jego eksploatacji, tj.: przechowywania, transportu i użytkowania.

3. Informacja o Dokumentacji techniczna do produkcji seryjnej, orzeczeniu o zatwierdzeniu DT do produkcji seryjnej – identyfikatorze DT lub Poleceniu (rozkazie) o wprowadzeniu na wyposażenie SZ RP wraz z aktualną Kartą Katalogową.

Splonka 8-A-TAT została wprowadzona do SZ RP Poleceniem Nr 486 Szefa Inspektoratu Wsparcia SZ z dnia 17.09.2013 r. Dokumentacja wraz z kartą katalogową i kartą klasyfikacyjną znajduje się w siedzibie zamawiającego.

4. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu.

Wyroby zostały zaliczone do grupy 4, lp. 22.3 „Środki minersko-zaporowe ćwiczebne” - zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 8 czerwca 2020 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu prowadzenia oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa. Ponieważ wyrób nie zawiera materiałów wybuchowych, zgodnie z § 5.1 oraz § 13 ust. 1 - Tryb oceny zgodności OiB — I (pierwszym).

Ze względów bezpieczeństwa podczas szkolenia, środki minersko-zaporowe ćwiczebne traktowane są jako bojowe celem zachowania nawyków szkolonych.

5. Wymagania w zakresie jakości wyrobów.

Klauzula jakościowa uzgodniona z Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji.

6. Wymagania dotyczące kodyfikacji.

NSN-1375-43-000-0949

7. Wymagania gwarancyjne oraz wymagania w zakresie serwisowania.

1) Dostawca udzieli gwarancji na 10 lat. Gwarancja będzie liczona od daty przekazania wyrobów odbiorcy.

2) Protokół reklamacji zostanie przekazany Wykonawcy, w przypadku stwierdzenia wady fizycznej wyrobu, w terminie do 30 dni dla wyrobów eksploatowanych w kraju oraz do 60 dni dla wyrobów eksploatowanych w Polskich Kontyngentach Wojskowych, liczonych od daty ujawnienia wady.

8. Wymagania w zakresie dozoru technicznego. Nie dotyczy.

9. Wymagania w zakresie metrologii. Nie dotyczy.

10. Wymagania dotyczące ochrony środowiska. Nie dotyczy.

11. Wymagania dotyczące utylizacji lub zagospodarowania aktywów trwałych. Nie dotyczy.

12. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji zamówienia, w tym koncesji, pozwoleń, świadectw bezpieczeństwa przemysłowego. Nie dotyczy.

13. Termin realizacji: do 180 dni od dnia zawarcia Umowy, jednakże nie później niż do dnia 30 listopada 2021 r.

14. Miejsce dostawy.

Wyroby na własny koszt Wykonawca dostarczy do:

1) zadanie nr 1

- 100 000 szt. - 4 RBLog Wrocław — Skład Materiałowy Krapkowice, 47-300 Krapkowice, tel. 261-624-101, 261-624-102, fax: 261-624-200, GLN – 5902768363043

2) zadanie nr 2

- 100 000 szt. - 1 RBLog Wałcz – Skład Drawno, 43-220 Drawno, ul. Kaliska, tel. 261-479-114, 261-479-103, fax. 261-479-113. GLN – 5902768359060

15. Zabezpieczenie logistyczne (np. części zamienne). Nie dotyczy.

16. Szkolenia (potrzeby szkoleniowe i logistyczne – ilość szkolonych, ilość dni, miejsce i sposób uzgadniania programu szkolenia, wystawiane certyfikaty, w tym zakres: programu szkolenia i wzór protokołu ze szkolenia). - Nie dotyczy.

17. Warunki równoważności.

Przedmiotem dostawy powinna być spłonka 8-A-TAT ćwiczebna, wprowadzona do SZ poleceniem określonym w pkt 7. Przedmiotowy sprzęt:

- jest środkiem minersko-zaporowym (śmz) małoawaryjnym, sprawdzonym w realnych warunkach;
- wykorzystany jest do realizacji zadań zabezpieczenia inżynieryjnego, na podstawie instrukcji „prace minerskie i niszczenia”;
- zachowana jest ciągłość szkolenia i nabywania doświadczeń w pododdziałach użytkujących przedmiotowy śmz;

Nabycie innych wyrobów niż spłonka 8A-TAT ćwiczebna spowoduje:

- brak unifikacji sprzętowej pododdziałów – obniżenie poziomu przygotowania i realizacji zadań w ramach systemu ochrony i przetrwania wojsk;
- konieczność zmiany w procesie szkolenia pododdziałów w zakresie prac minerskich;
- konieczność zmiany instrukcji „prace minerskie i niszczenia”, co będzie generowało dodatkowe koszty;
- w prowadzenie innego śmz bez właściwego przygotowania żołnierzy do realizacji zadań zabezpieczenia inżynieryjnego może doprowadzić do błędów w przyswajanych nawykach co w konsekwencji może być przesłanką dla zagrożenia zdrowia lub życia podczas używania bojowych spłonek.

Przedstawiając powyższe argumenty, w opinii Zarządu Inżynierii Wojskowej nabycie innych wyrobów niż spłonka 8-A-TAT ćwiczebna o odmiennych właściwościach technicznych jednoznacznie wprowadzi bardzo poważne utrudnienia w systemie szkolenia oraz zabezpieczenia logistycznego oraz ich użytkowania. Należy podkreślić, że nie jest znane inne rozwiązanie alternatywne lub zastępcze, które byłoby dostępne w Polsce.

18. Inne wymagania.

1) Wyroby powinny być wyprodukowane nie wcześniej niż 24 miesiące licząc od daty dostawy do Sił Zbrojnych RP.

2) w związku z koniecznością spełnienia wymagań norm: STANAG 2494, STANAG 2495, STANGAT 4329, NO-02-A080:2008, wyrób należy oznakować, stosownie do przepisów określonych w Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczonych do resortu obrony narodowej.

W celu spełnienia powyższych wymagań określa się:

a) Wskazanie konieczności umieszczenia na etykiecie JIM dla wyrobu jednostkowego.

Dane JIM powinny wynikać z treści umowy, tzn:

- JIM jest znany i został wpisany w teść umowy - nazwa zamawianego wyrobu;

- Nieznany JIM - dane JIM zostaną przekazane od odbiorcy do wykonawcy po rozpatrzeniu tzw. „Karty wyrobu”;

b) Wskazanie grupy materiałowej wg wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej będących załącznikiem do decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. (poz. 11) zwanych dalej wytycznymi.

Splonka 8-A-TAT ćwiczebna przypisuje się do następującej - 3 grupy materiałowej - środki bojowe zgodnie z §1 ust 2 pkt. 7 Wytycznych...”;

c) Wskazanie czasookresu przechowywania zasobów wg wytycznych.

Dla splonki 8-A-TAT ćwic. należy stosować przepisy decyzji Nr 3/MON jak dla wyrobów przechowywanych długoterminowo (do 120 miesięcy);

d) Wskazanie form opakowaniowych, w jakich ma być dostarczony wyrób.

Splonka 8-A-TAT ćwic. należy dostarczyć w jednostkach handlowych w opakowaniach detalicznych zbiorczych oraz jednostkach logistycznych zgodnie z wymaganiami zawartymi w pkt. 2 wymagania techniczne, opisu przedmiotu zamówienia

e) Wskazanie sposobu oznakowania.

Dla splonki 8-A-TAT w wyżej wymienionych formach opakowania stosuje się zasady znakowania określone w § 3-6 „Wytycznych ...” stosownie do grupy materiałowej określonej powyżej w ppkt. b;

f) Sposób oznaczenia wyrobów etykietami z kodem kreskowym.

Dla splonki 8-A-TAT ćwic. należy stosować wymagania i zasady dotyczące interpretacji, orientacji, wymiarów oraz barw symboli kodów kreskowych określone w standardach GS1 oraz normach ISO/IEC;

g) Wskazanie konieczności umieszczenia na etykiecie NSN. Na etykiecie należy umieścić nr NSN wg wskazań zgodnie z pkt 6 szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

h) Wskazanie identyfikatorów odbiorców GLN (jeżeli są znani i posiadają przydzielone numery GLN w systemie GS1).

Na jednostkach logistycznych należy umieścić GLN odbiorców wg wykazu zgodnie z pkt 11 opisu przedmiotu zamówienia.

i) Zamawiający zobowiąże wykonawcę do przekazania do wszystkich odbiorców oraz do:

- Zarządu Inżynierii Wojskowej, ul. Dymińska 13, 01-909 Warszawa, tel. 261 875 300; fax: 261 875 301, w terminie określonym w pkt 10 opisu przedmiotu zamówienia, wypełnionej „Karty wyrobu” w postaci elektronicznej (format MS Excel), stanowiącej załącznik nr 6 do wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej będących załącznikiem do decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. (poz. 11).