

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dotyczy postępowania :

„ Zakup i dostawa fabrycznie nowego uniwersalnego i mobilnego przesiewacza bębnowego z pokładem gwiaździstym przeznaczanego do pracy na terenie składowiska odpadów w Gliwicach przy ul. Rybnickiej, wyprodukowanego nie wcześniej niż w 2020r. ”

INSTRUKCJA WYPEŁNIENIA: Wykonawca wypełnia kolumnę oznaczoną napisem **Oferowany parametr** wpisując **TAK/ NIE** lub **uzupełnić**, zgodnie z zapisami z kolumny **Wymagania Zamawiającego**.

Wymagania Zamawiającego	Oferowany parametr Tak/Nie* lub uzupełnić	Uwagi
Dostawa fabrycznie nowego przesiewacza mobilnego z pokładem siejącym		
Fabrycznie nowy wyprodukowany nie wcześniej niż w 2020r.	Tak/Nie*	
Urządzenie zabudowane na podwoziu kołowym dwuosiowym, dopuszczone do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h, łączone do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50 mm, wyposażone w układ hamulcowy z systemem ABS i oświetlenie drogowe.	Tak/Nie*	
Możliwość rejestracji jako przyczepa specjalna - oferent winien dostarczyć komplet dokumentów do rejestracji w tym wyciąg ze świadectwa homologacji.	Tak/Nie*	
Urządzenie nie może być prototypem i musi pochodzić z produkcji seryjnej - liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego modelu/typu min. 2 sztuki wyposażonych w co najmniej: • napęd o mocy 50 kW, • długość bębna min. 4500 mm, • długości przenośnika frakcji podsitowej min. 5000 mm, • długości przenośnika frakcji nadsitowej min 5000 mm, • wysokość wyładunku przenośników (przy 30 stopniach) min. 3400 mm, • dopuszczalna masa całkowita (DMC): min. 16 Mg, • maszyna wyposażona w pokład gwiaździsty, z podaniem miejsc gdzie maszyny pracują (nazwy i adresy użytkowników).	1. 2.	
Dopuszczalna masa całkowita: min. 17 Mg		
Wydajność urządzenia: min. 70 m ³ /h		

Urządzenie wyposażone w silnik wysokoprężny	Tak/Nie*	
Moc: min. 50 kW		
Norma emisji spalin: min. EURO IV		
Silnik wraz z głównym panelem sterowania maszyną, pompami hydraulicznymi, zbiornikiem oleju hydraulicznego umieszczony na platformie obrotowej z możliwością wyciągnięcia z maszyny	Tak/Nie*	
Główny panel sterowania	Tak/Nie*	
wyposażony w licznik godzin pracy urządzenia	Tak/Nie*	
wyposażony w system automatycznego sekwencyjnego włączenia podzespołów urządzenia jak taśma wprowadzająca, taśmociąg odprowadzający czy bęben przesiewający poprzez naciśnięcie jednego przycisku na panelu sterowania.	Tak/Nie*	
Pomocniczy panel sterowania umieszczony z tyłu maszyny obsługujący rozkładanie i składanie przenośników	Tak/Nie*	
Pokład gwiaździsty	Tak/Nie*	
długość pokładu przesiewającego min. 4 400 mm		
szerokość pokładu przesiewającego min. 1 000 mm		
pokład wyposażony w element wprowadzający materiał i rozrzucający materiał po powierzchni pokładu gwiaździstego	Tak/Nie*	
odległość gwiazdek gwarantujących uzyskanie frakcji od 20 do 40 mm w zależności od zadanej prędkości obrotowej systemu gwiaździstego	Tak/Nie*	
wielkość materiału wyjściowego regulowana za pomocą zmiany prędkości obrotowej elementów pokładu gwiaździstego	Tak/Nie*	
napęd pokładu gwiaździstego: hydrauliczny	Tak/Nie*	
Komora wprowadzająca	Tak/Nie*	
Pojemność min. 5,0 m ³		
szerokość zasypowa min. 3 500 mm		
wysokość zasypowa max. 3000 mm		
przenośnik w zasobniku szerokość min 800 mm		
grubość taśmy przenośnika min. 8 mm		
płynna regulacja prędkości posuwu taśmy wprowadzającej w pełnym zakresie	Tak/Nie*	
przenośnik ułożony w komorze wprowadzającej wyposażony w automatyczne, mechaniczne prowadzenie taśmy w osi maszyny	Tak/Nie*	
Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową	Tak/Nie*	
Szerokość min. 800 mm		
Długość min. 5500 mm		
grubość taśmy przenośnika min 8 mm		
Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową	Tak/Nie*	
Szerokość min. 800 mm		
Długość min. 5500 mm		
grubość taśmy przenośnika min. 8 mm		
Wyposażenie dodatkowe	Tak/Nie*	
centralne listwy smarownicze	Tak/Nie*	
zintegrowany z systemem maszyny, system zdalnego monitorowania stanu urządzenia i jego lokalizacji. Dostęp do systemu dla Zamawiającego bezterminowy i bezpłatny poprzez stronę producenta urządzenia w okresie trwania gwarancji	Tak/Nie*	
szczotka czyszcząca bęben przesiewacza podnoszona i opuszczana hydraulicznie	Tak/Nie*	
przednie podpory i tylna podpora podnoszone i opuszczane	Tak/Nie*	
urządzenie wyposażone w specjalną przystawkę na zaczep kulowy, zakładaną na sprzęg do przemieszczania maszyny za pomocą np. ładowarki	Tak/Nie*	
wyposażenie w komplet niezbędnych narzędzi	Tak/Nie*	
urządzenie wyposażone w czujniki magnetyczne (zbliżeniowe) zainstalowane na wszystkich drzwiach. Czujniki mają	Tak/Nie*	

monitorować otwarcie drzwi maszyny i w przypadku ich otwarcia uniemożliwić uruchomienie urządzenia,		
urządzenie wyposażone w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny	Tak/Nie*	
urządzenie zabezpieczone przed uruchomieniem przez osoby postronne nieupoważnione do obsługi	Tak/Nie*	
urządzenie wyposażone w system powodujący wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu	Tak/Nie*	
wydajność urządzenia podczas przesiewania kompostu: przy wilgotności średniej 80% - min.1200 m ³ /16 h		
przesiewacz dostosowany do pracy z pokładem gwałtownym w miejsce bębna przesiewającego, już w momencie dostaw , bez konieczności wykonywania dodatkowych prac dostosowawczych.	Tak/Nie*	
dostarczone urządzenie musi być kompletne, gotowe do pracy	Tak/Nie*	

* skreślić niewłaściwe

Podpis(y):

I.p.	Nazwa(y) Wykonawcy (ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej Oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej Oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy (ów)	Miejscowość i data
1.					
2.					