

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest: dostawa, podłączenie agregatu prądotwórczego do istniejącej instalacji elektrycznej obiektu CERAD znajdującego się na terenie NCBJ OR POLATOM oraz uruchomienie instalacji agregatu prądotwórczego.

Wykonanie, dostarczenie i uruchomienie instalacji agregatu prądotwórczego.

Założenie wstępne:

Zakres prac objętych tym zadaniem obejmować będzie dostawę i montaż agregatu prądotwórczego wraz z urządzeniami sterującymi, uruchomienie agregatu prądotwórczego i przeprowadzenie odbiorów technicznych.

Realizacja tego zadania musi opierać się o niżej wymienioną dokumentację projektową, która będzie dostępna w siedzibie zamawiającego po podpisaniu przez potencjalnego wykonawcę oświadczenia o poufności:

- projekty wykonawcze wraz z zatwierdzonymi przez zamawiającego zmianami;
 - ✓ Projekt wykonawczy – Instalacja elektryczna;
- dokumentacja przedstawiająca stopień zaawansowania realizacji w/w instalacji przygotowana przez zamawiającego;

Zamawiający wymaga przeprowadzenia wizji lokalnej.

Wykonawca ma dostarczyć, podłączyć i uruchomić agregat prądotwórczy zgodnie z projektem wykonawczym instalacji elektrycznej oraz zgodnie z wymaganiami Dobrej Praktyki Inżynierskiej.

Zakres obowiązków i zadań Wykonawcy:

1. W ramach realizacji tego zadania Wykonawca jest zobowiązany do:

Dostarczenia i montażu agregatu prądotwórczego o poniższych parametrach:

- Agregat prądotwórczy zabudowany w wyciszonym kontenerze (dostęp serwisowy po otwarciu drzwi dostępowych i wejściu do wnętrza kontenera);
- Moc znamionowa min. PRP 1500 kVA / 1200 kW i mocy awaryjnej ESP 1650 kVA / 1320 kW (moce podane zgodnie z normą ISO 8528);
- Maksymalne wymiary podstawy kontenera agregatu (dł. x szer.): 9 125 mm x 2 438 mm;
- Silnik wysokoprężny o pojemności skokowej min. 39 l;
- Silnik wysokoprężny posiadający max. 12 cylindrów;
- Wysokociśnieniowy system wtrysku paliwa oparty na układzie common rail;
- Agregat ma być wyposażony w elektroniczny panel sterowania i kontroli - do sterowania automatycznego, który pozwala kontrolować miejscowo oraz zdalnie parametry wyjściowe i zabezpieczenia, w które wyposażony jest agregat oraz kontroluje automatyczny start i wyłączenie agregatu a także sterowanie z SZR;
- 3 - polowy wyłącznik główny z zabezpieczeniem przeciwzwarciovym i przeciążeniowym generatora;
- Pełna kontrola parametrów silnika przez sterownik agregatu prądotwórczego za pomocą magistrali CAN;
- Prędkość obrotowa 1500 obr./min.;

- Elektroniczny regulator obrotów silnika;
- Prądnica samowzbudna, synchroniczna, bezszczotkowa, stopień ochrony IP23, zawartość harmonicznych THDu <1,5% (bez obciążenia);
- Dokładność regulacji napięcia w stanach ustalonych +/- 1%;
- Zabudowane w kontenerze zbiorniki paliwa pozwalające na min. 12 godzin pracy przy pełnym obciążeniu mocą znamionową PRP z jednego tankowania;
- Czerpnia i wyrzutnia powietrza zlokalizowane na dachu kontenera;
- W kanałach czerpni i wyrzutni zabudowane kulisowe tłumiki hałasu;
- Wygłuszenie ścian kontenera od wewnątrz za pomocą wełny mineralnej o grubości 100 mm, wykończone blachą perforowaną;
- Podłoga antypoślizgowa kontenera wykończona aluminiową blachą ryflowaną;
- Tłumiki spalin zlokalizowane na dachu kontenera wykonane z nierdzewnej kwasoodpornej blachy;
- Skrzynka tankowania z sygnalizacją napętnienia umieszczona na elewacji kontenera;

Przeprowadzenie testów FAT w zakładzie produkcyjnym producenta agregatu prądotwórczego:

- Testy FAT zawierające próby obciążeniowe agregatu przeprowadzone zostaną w obecności przedstawicieli Zamawiającego;
- Będą potwierdzone protokołem/świadectwem z ich przeprowadzenia w zakresie określonym przez producenta agregatu;
- Zostaną wykonane przed dostarczeniem agregatu przez Wykonawcę do obiektu CERAD znajdującego się na terenie NCBJ OR POLATOM;
- Obejmować będą zatankowanie paliwa do prób funkcjonalnych agregatu prądotwórczego;

Przeprowadzenie szkolenia:

- po zakończeniu prac instalacyjnych i uruchomieniowych urządzeń wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia szkolenia w miejscu instalacji urządzenia, dla min. 2 osób.
- Szkolenie winno składać się z części teoretycznej oraz części praktycznej, obejmującej budowę urządzenia, pełną obsługę, konfigurację, lokalizację i usuwanie uszkodzeń;
- Szkolenie winno być przeprowadzone w języku polskim;
- Materiały szkoleniowe winien otrzymać każdy uczestnik szkolenia oraz winny być sporządzone w języku polskim, dla każdego uczestnika;
- Wykonawca na co najmniej 5 dni przed planowanym szkoleniem powiadomi przedstawiciela Zamawiającego o terminie planowanego szkolenia.

Inne wymagania:

- Producent agregatu posiada wdrożony system jakości zgodnie z wymaganiami normy ISO 9001 lub innego równoważnego systemu zarządzania jakością potwierdzający co najmniej zapewnienie jakości przy produkcji, sprzedaży, doradztwie i serwisie. Certyfikat należy przedstawić wraz z ofertą (w języku polskim lub w przypadku dokumentów sporządzonych w języku obcym wraz z tłumaczeniem na język polski);
- Agregat posiadać będzie stosowne certyfikaty i aprobaty dopuszczające urządzenie do sprzedaży i użytkowania na terenie Polski.
- Zaoferowany przez Wykonawcę okres gwarancji nie może być krótszy niż 24 miesiące. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dniu podpisania przez Strony protokołu odbioru z wynikiem pozytywnym (bez uwag).

- Gwarancja obejmuje wykonywanie napraw wykrytych uszkodzeń komponentów urządzenia, w tym usunięcie wad materiałowych i konstrukcyjnych, a także niespełnianie deklarowanych przez producenta parametrów lub funkcji użytkowych;
 - Gwarancja obejmuje wykonywanie w każdym roku udzielonej gwarancji minimum jednego przeglądu i konserwacji z wymianą niezbędnych materiałów eksploatacyjnych dostarczonych przez Wykonawcę;
 - Wykonawca gwarantuje wykonanie napraw przez serwis Wykonawcy w terminie, nie dłuższym niż **12 godzin** od dnia zgłoszenia, przy czym za dzień zgłoszenia uznaje się dzień nadania zgłoszenia przez Zawiadamiającego.
 - Wykonawca wykona min. coroczne przeglądy gwarancyjne wg zaleceń producenta (serwisowanie, konserwację i przegląd) w okresie gwarancji po min. każdym następnym roku eksploatacji w ramach otrzymanego wynagrodzenia. Przeglądy gwarancyjne będą obejmowały m.in. koszt dojazdu, koszt przeglądu, koszty materiałów w tym eksploatacyjnych niezbędnych do wykonania przeglądu w okresie gwarancji, których wykonanie i częstotliwość wynika z wymagań producenta.
 - Urządzenie musi być fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w 2024 r.;
 - Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia kart katalogowych silnika oraz prądnicy w celu potwierdzenia spełnienia parametrów lub dostarczyć Zamawiającemu oświadczenie o spełnieniu wymagań generalnego importera silnika oraz prądnicy (przed przeprowadzeniem Testów w zakładzie producenta) wraz z ofertą (w języku polskim lub w przypadku dokumentów sporządzonych w języku obcym wraz z tłumaczeniem na język polski).
- Do oferty po przeprowadzonej wizji lokalnej należy dołączyć rysunek przedstawiający aranżację oferowanego agregatu w kontenerze celem potwierdzenia możliwości jego posadowienia w dedykowanym miejscu na Obiekcie.

Zamawiający wymaga aby Wykonawca przedstawił projekt składający się z rysunku technicznego z wykorzystaniem przynajmniej trzech rzutów prostokątnych z uwzględnieniem wszystkich elementów wyposażenia agregatu.

Projekt koncepcji winien być wykonany w postaci elektronicznej techniką komputerową w kolorze.

Rzuty powinny uwzględniać m.in. takie cechy jak: wielkość, kształt wraz z odpowiednimi oznaczeniami graficznymi. Projekt graficzny powinien być przygotowany w formie dokumentu w formacie .pdf lub dwg.

W ramach dostawy Wykonawca zapewni:

- dostawę agregatu o podanych parametrach na miejsce instalacji,
 - dokumentację w języku polskim: dokumenty DTR, instrukcję BHP, instrukcję obsługi, instrukcję konserwacji, katalog części zamiennych, książkę gwarancyjną, deklarację zgodności CE producenta, świadectwo jakości wydawane przez producenta;
 - montaż, uruchomienie, test prawidłowego działania systemu, przeszkolenie obsługi pod kątem prawidłowej eksploatacji;
 - zatankowanie zbiornika paliwa do pełna po uruchomieniu agregatu, zakończonych próbach funkcjonalnych i testach ;
 - pełną dokumentację agregatu wraz z zalaminowaną stanowiskową, skróconą instrukcją obsługi.
 - Odbiory techniczne tzw. commissioningów systemów zgodnie z opisem w pkt. 2.
2. Zamawiający wymaga dostarczenia dokumentacji powykonawczej, dla każdej objętej tym zadaniem instalacji, w trzech egzemplarzach oraz w wersji elektronicznej dla każdej objętej zadaniem instalacji, która powinna zawierać między innymi:

- Część opisową,
- Potwierdzenia wymaganych uprawnień,
- Rysunki,
- Schematy elektryczne,
- Protokoły z pomiarów,
- Karty materiałowe,
- Deklaracje zgodności,
- Karty gwarancyjne zamontowanych urządzeń,
- Certyfikaty/Świadectwa kalibracji,
- DTR urządzeń,
- Licencje.

3. Zamawiający wymaga przeprowadzenia odbiorów i kwalifikacji instalacji elektrycznej w następujący sposób:

- zgodnie z Głównym Planem walidacji wszystkie objęte zadaniem instalacje i systemy podlegać będą odbiorom technicznym tzw. Comissioningom,
- dokumentacja odbiorowa dla wszystkich objętych zadaniem instalacji i systemów zostanie przygotowana przez zamawiającego we współpracy z wykonawcą,
- wykonawca będzie brał czynny udział w pracach odbiorowych,
- prace odbiorowe dla wszystkich objętych zadaniem instalacji i systemów muszą być uzgodnione przez wykonawcę z zamawiającym,
- odbiór systemów nastąpi po zakończonych odbiorach technicznych tzw. commissioningach z wynikiem pozytywnym.
- Zamawiający wymaga od Wykonawców wzięcia udziału w wizji lokalnej po uprzednim uzgodnieniu terminu z Zamawiającym. Zamawiający informuje, iż wizja lokalna jest obowiązkowa (zgodnie z rozdz. V pkt. 10 SWZ). W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę bez odbycia wizji lokalnej zostanie ona odrzucona na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 18 ustawy Pzp. Z przeprowadzonej wizji lokalnej zostanie sporządzony protokół potwierdzający uczestnictwo podpisany przez przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego.

Termin realizacji całości przedmiotu zamówienia (dostawa i montaż agregatu, przeprowadzenie testów FAT, szkolenie z obsługi, dostarczenie dokumentacji powykonawczej, przeprowadzenie odbioru i kwalifikacji instalacji elektrycznej) **do 3 miesięcy** od daty podpisania umowy.