

ZAKRES REMONTU MŁYNA ŻUŻLA

02.01 – 28.01.2024r.

I. Młyn żużla - transport nadawy

1. Przegląd zbiornika mokrego żużla na hali żużla tj. spawanie obudowy i kontrola krat nad zbiornikiem, regeneracja warstwownicy oraz zsypu na taśmę 011.
2. Remont przesiewacza mokrego żużla:
 - wymiana śrub mocowania elektrowibratorów M22x140,
 - czyszczenie pokładów sitowych,
 - wymiana obudowy przesiewacza,
 - wykonanie i wymiana uszkodzonych belek wzmacniających,
 - remont rynny wibracyjnej (elementy elastyczne ROST, wymiana okładzin, regeneracja obudowy),
 - remont kruszarki młotkowej (spawanie obudowy i osłony, wymiana pasków klinowych, łożysk i korpusów, młotków, wałków, tarcz, regeneracja podstawy, stacji napinania silnika).
3. Elewator mokrego żużla:
 - wyczyszczenie kubelków z narostów 150szt,
 - kontrola napędu (montaż nowego napędu wg wskazania inspektora nadzoru),
 - wymiana segmentów na roli napędowej (łożyska, korpusy, uszczelnienia),
 - wymiana segmentów stacji napinającej (kontrola obudowy stopy, kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych gum, łożysk, korpusów), regeneracja ślizgów
 - przegląd łańcucha centralnego (kubły należy wyczyścić tzn. wykuć z zalegającego materiału). Wymiana uszkodzonych kubelków około 25szt.
 - regeneracja zsypu z elewatora na wagę oraz szybu elewatora. Kontrola podstawy elektrowibratora.
4. Wybierak mokrego żużla Centrex Aumund:
 - przegląd mechanizmu wybieraka we wnętrzu zbiornika,

- kontrola wnętrza zbiornika i regeneracja obudowy stożkowej zbiornika. Wymiana blach na dnie zbiornika Ø3000mm(grubość blachy 15mm_Hardox)
 - przegląd zsyphu z Centrex na taśmę i ewentualna regeneracja. Regeneracja rury zsykowej z taśmy do elewatora.
 - kontrola i regeneracja pazura zgarniającego Centrex.
 - demontaż napędu, wysyłka do regeneracji i ponowny montaż.
 - regeneracja wysypu pod podawaczem wagowym zbiornika mokrego żuźla do elewatora wg wskazań Inspektora Nadzoru,
 - spawanie blach płaszcza wewnątrz zbiornika Ø3000mm
5. Przegląd i regeneracja uszkodzonych zsyphów z taśm nr 11, 12, 13 i 14.
 6. Regeneracja układu odpylania elewatora i przenośnika taśmowego(regeneracja rurociągu i kompensatora).
 7. Podawacz celkowy mokrego żuźla
 - wymiana uszkodzonych części we wnętrzu podawacza(okładziny, uszczelniacze i noże),
 - przegląd napędu i sprzęgła poślizgowego(ewentualna wymiana). W razie wymiany sprzęgła należy wykonać regulację z firmą SEW,
 - przegląd łożysk (wymiana smaru). Montaż smarownic automatycznych.
 - regeneracja obudowy w górnej części podawacza oraz nad nim,
 - regeneracja włazów inspekcyjnych i ich uszczelnienie,
 - regeneracja klapy przerzutowej.

II. Młyn żuźla

1. Wnętrze młyna
 - przygotowanie młyna do napawania ról i misy(zabezpieczenie przed opadaniem ról, demontaż rury i stożka, wykonanie zaślepienia po demontażu stożka),
 - przegląd i wymiana uszkodzonych siłowników, sworzni, itp. od pozycjonowania ramy(ewentualna wymiana części),
 - wymiana blach opornych na ścieranie przy siłownikach pozycjonujących ramę wg wskazań inspektora nadzoru – 9szt.
 - wymiana rury zasypowej i stożka we wnętrzu młyna,
 - wymiana uszkodzonych elementów pozycjonowania ról mielących
 - uzupełnienie uszkodzonej powłoki na obudowie korpusów ról powłoką chester,
 - regeneracja pierścienia utrzymującego warstwę materiału,

- przegląd siłowników pionowych od docisku ramy. Kontrola połączeń śrubowych. Wymiana siłownika pionowego docisku ramy od strony Warsztatu Mechanicznego. Wymiana rozdzielaczy, zaworów upustowych, regulatorów.
- wymiana elementów stabilizacji ramy przy uchu siłowników pionowych
- wymiana tulei uszczelniających na przedłużeniu tłoczyk siłowników od docisku pionowego,
- regeneracja wsypu do młyna(wymiana blach napawanych w dnie i ścianach bocznych). Regeneracja stożka wewnątrz młyna nad rolami mielącymi.
- wymiana zużytych części od pozycjonowania roli mielącej we wnętrzu młyna wg inspektora nadzoru,
- wymiana uszkodzonych lub brakujących śrub po obwodzie na połączeniu obudowy młyna z obudową separatora,
- przegląd i ewentualne czyszczenie układów spryskiwania wody w młynie. Wymiana uszkodzonych kolan i rurociągów. Rekonstrukcja zraszacza pomiędzy rolą nr 1, 2 i 3.
- kontrola wentylatora powietrza zaporowego. Czyszczenie filtra.
- wymiana zgarniaczy nadziarna pod misą,
- regeneracja obudowy(Chester wypełnić ubytki w obudowie misy) misy pod młynem żużla,
- kontrola okładzin na ścianach w młynie.
- kontrola kul na siłownikach pionowych i elementów ustalających głowę siłownika.
- regeneracja uszczelnienia siłownika pionowego w młynie

2. Napęd

- wymiana sworzni i wkładek w sprzęgle napędu głównego
- kontrola napędu głównego i pomocniczego,
- spuszczenie oleju z przekładni głównej około 1000 litrów,
- przegląd zazębienia we wnętrzu przekładni.

3. Separator dynamiczny

- przegląd napędu głównego z ewentualną wymianą wkładek
- kontrola śrub do osiowania wału wirnika,
- kontrola łożysk i uszczelnień separatora,
- wymiana śrub łączących tuleję wału z obudową młyna,
- kontrola obudowy stożka i ewentualna regeneracja,
- uzupełnienie uszkodzonej wykładziny trudnościeralnej na stożku górnym przy tulei wału separatora
- kontrola śrub osiujących tuleję wału separatora,
- regeneracja tulei wału w górnej jej części na połączeniu z obudową,

- regeneracja układu smarowania,
- kontrola wysypu do młyna. Rekonstrukcja wg wskazań inspektora nadzoru.
- kontrola kosza separatora i ewentualna wymiana łopatek wirnika,
- kontrola rurociągu separator – filtr,
- przegląd kompensatora za separatorem i ewentualna regeneracja.

4. Urządzenia współpracujące z młynem żużla

- wymiana łączników elastycznych wysypu do rynny oraz wysypu do elewatora. Przegląd podajnika wibracyjnego. Regeneracja podpór podajnika wibracyjnego.
- przegląd i ewentualna regeneracja separatora magnetycznego i rekonstrukcja podstawy,
- kontrola klap wahadłowych(świeżego powietrza, gorących gazów, by-passu) w układzie przepływu gazów,
- wentylator gorących gazów: kontrola wirnika, łożysk korpusów, wału i sprzęgła z wymianą uszkodzonych części.
- montaż przenośnika taśmowego transportującego złom do pojemnika B600x8500mm.

III. Młyn żużla - układ odbioru żużla

1. Układ odpylania

- kontrola obudowy filtra,
- przegląd wałów ślimaków w filtrze odpylającym młyn żużla(wymiana łożysk, kontrola korpusów, wymiana środków smarnych, kontrola napędów i sprzęgieł),
- przegląd podawaczy celkowych pod filtrem z wymianą łożysk. Kontrola napędów.
- kontrola komory wlotowej do filtra za separatorem i ewentualna regeneracja. Regeneracja obudowy kompensatora wewnątrz rurociągu,
- wentylator wyciągowy filtra czyszczenie wirnika, kontrola sprzęgła oraz wkładek, czyszczenie wibroizolatorów uszkodzone wymienić, kontrola połączeń skręcanych, przegląd kompensatorów, kontrola łożysk, korpusów, kontrola całej obudowy wentylatora .

2. Rynny aeracyjne

- kontrola i ewentualna wymiana tkaniny w rynnie aeracyjnej z filtra do elewatora suchego żużla,
- kontrola i ewentualna wymiana tkaniny w rynnie aeracyjnej z elewatora na zbiorniki.

3. Elewator suchego żuźla – zbiorniki zmielonego żuźla:

- kontrola napędu,
- przegląd kalibra napędowego(łożyska, korpusy, uszczelnienia, bęben napędowy). Wymiana okładzin na roli napędowej.
- przegląd stacji napinającej (kontrola obudowy stopy, przegląd bębna napinającego),
- kontrola jakości taśmy,
- przegląd obudowy, wsypu i wysypu z elewatora,
- kontrola śrub regulujących naciąg stacji napinania.

4. Elewator suchego żuźla – waga - separator:

- kontrola napędu,
- przegląd kalibra napędowego(łożyska, korpusy, uszczelnienia, bęben napędowy),
- przegląd stacji napinającej (kontrola obudowy stopy, przegląd bębna napinającego),
- przegląd taśmy(kontrola taśmy gumowej i połączeń kubełek – taśma).
- rekonstrukcja wsypu do elewatora z wagi taśmowej.

5. Układ dozowania zmielonego żuźla

- wymiana tkanin w rynnach pod zbiornikami zmielonego żuźla,
- wymiana uszkodzonych części w dozowniku bębnowych,
- przegląd przenośników ślimakowego pod zbiornikami zmielonego żuźla (wymiana łożysk, kontrola korpusów, wymiana uszczelnień, wymiana środków smarnych, kontrola napędu).
- przegląd wagi taśmowej Schenck.

6. Porządki na obiekcie po wykonaniu remontu wg wskazań Inspektor Nadzoru.

7. Przekazanie Wydziałowi Produkcji obiektu do produkcji

Opracował: K. Hartyn Leszczyński

Tel. 503197660