

Załącznik nr 2.3.7 do SWZ

Pakiet II leśnictwo Kacprów

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Kacprów	16-01-1-03- - -	PR	1a
Kacprów	16-01-1-03- - -	PTP	1a
Kacprów	16-01-1-03- - -	PTW	1a
Kacprów	16-01-1-03-74 -a -00	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-74 -c -00	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-82 -c -00	TPP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-94 -c -00	TPP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-94 -f -00	TPP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-94 -g -00	TPP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-94 -h -00	TPP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-99 -b -00	TPP	1a
Kacprów	16-01-1-03-101 -c -00	IVD	1ab
Kacprów	16-01-1-03-112 -i -00	IIIA	3ab
Kacprów	16-01-1-03-113 -a -00	TPP	1a
Kacprów	16-01-1-03-113 -d -00	IIA	3ab
Kacprów	16-01-1-03-118 -a -00	TPN	1ab
Kacprów	16-01-1-03-119 -a -00	IIIA	1ab
Kacprów	16-01-1-03-119 -d -00	IIIA	1a
Kacprów	16-01-1-03-124 -a -99	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-124 -f -00	IB	1a
Kacprów	16-01-1-03-124 -h -99	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-124 -i -00	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-125 -j -99	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-125 -n -99	IIIA	1ab
Kacprów	16-01-1-03-125 -o -00	IIIA	1ab
Kacprów	16-01-1-03-143 -h -00	IB	1ab
Kacprów	16-01-1-03-149 -a -00	IIIA	3ab
Kacprów	16-01-1-03-149 -b -00	TPP	1a
Kacprów	16-01-1-03-149 -c -00	IIIA	1ab
Kacprów	16-01-1-03-150 -d -00	TWP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-150 -g -00	TPP	1ab
Kacprów	16-01-1-03-150 -t -00	TWP	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Warianty pozyskania drewna pilarkami obejmują pozyskanie wszystkich gatunków drzew.

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantach 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantach 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantach 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantach 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantach technologicznych. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.