

## Załącznik nr 2.3.7 do SWZ

### Pakiet IX leśnictwo Wąsosz

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Wąsosz	16-01-3-10- - -	PR	1a
Wąsosz	16-01-3-10- - -	PTP	1a
Wąsosz	16-01-3-10- - -	PTW	1a
Wąsosz	16-01-3-10-127 -g -00	IIIAU	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-128 -i -00	PRZEST	3a
Wąsosz	16-01-3-10-132 -b -00	TPP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-132 -c -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-132 -d -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-133 -a -00	IB	1ab
Wąsosz	16-01-3-10-134 -a -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-134 -c -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-134 -f -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-136 -a -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-136 -c -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-137 -b -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-137 -c -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-139 -a -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-139 -b -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-139 -h -00	TPP	3ab
Wąsosz	16-01-3-10-139 -i -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-141 -a -00	TPP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-143 -c -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-143 -d -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-143 -f -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-146 -b -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-146 -i -00	TWP	1a
Wąsosz	16-01-3-10-161 -a -99	IB	1ab
Wąsosz	16-01-3-10-162 -a -99	IB	1ab
Wąsosz	16-01-3-10-162 -c -99	IB	1ab
Wąsosz	16-01-3-10-164 -d -00	PRZEST	3a
Wąsosz	16-01-3-10-166 -a -00	PRZEST	1a

### Warianty pozyskania drewna ręcznie-maszynowo (pilarkami)

Warianty pozyskania drewna pilarkami obejmują pozyskanie wszystkich gatunków drzew.

#### Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

#### Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

#### Wariant 3a.

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

### **Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo**

#### Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

#### Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

#### Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

### **Ograniczenia występujące na pozycji cięć**

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

#### 1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

#### 2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

#### 3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.