



*Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej
Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji
z Warmińsko-Mazurskim Centrum Onkologii
w Olsztynie*

Olsztyn, dnia 30.11.2021 r.

**Do wszystkich
uczestników postępowania**

Dot.: Przetarg nieograniczony pn. „Dostawa wyposażenia dla Zakładu Patologii”, znak sprawy: ZPZ-52/09/21

Działając na podstawie na podstawie art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2021, poz. 1129 ze zm.), SPZOZ MSWiA z W-MCO w Olsztynie udziela odpowiedzi i wyjaśnień w zakresie złożonych przez Wykonawców pytań w toku postępowania.

Część nr 2 - MIKROTOM ROTACYJNY

1. Dot. punktu 15 - Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie mikrotomu z możliwością regulacji kąta do 10 stopni?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

2. Dot. punktu 16 - Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie urządzenia z automatyczną blokadą włączaną podczas nieużywania koła zamachowego oraz dodatkowo osobnym przyciskiem blokady, a także możliwością blokowania koła zamachowego z poziomu panelu miejscowego i/lub zdalnego?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

3. Dot. punktu 19 - Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach: 400x675x350 (szer x gł x wys)

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

4. Dot. punktu 7- Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z zakresem grubości cięcia w poziomach:

0.5 – 5 μm w 0.5 μm skokach

5 – 20 μm w 1 μm skokach

20 – 30 μm w 2 μm skokach

30 – 60 μm w 5 μm skokach

60 – 100 μm w 10 μm skokach

W regularnej pracy kiedy wycinki mają grubość średnio 4 μm raczej nie przydaje się skok co 1 μm na poziomą grubości np 80 μm .

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

5. Dot. punktu 8- Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z zakresem funkcji trymowania w poziomach:

1 – 5 μm w 1 μm skokach

5 – 30 μm w 5 μm skokach

30 – 100 μm w 10 μm skokach

100 – 200 μm w 20 μm skokach

200 – 600 μm 50 μm skokach

Odp. Zamawiający dopuszcza również takie rozwiązanie

6. Dot. Pozycji 14- Czy Zamawiający wymaga, aby urządzenie mogło zeskanować i zapamiętać pozycję każdego bloczka, tak aby po ponownym zeskanowaniu móc powrócić do pozycji w której zakończono cięcie lub trymowanie? Praca dzięki takiej funkcji oszczędza znacząco czas w praktyce i jest niezwykle wygodna.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

Część nr 3 - PŁYTA CHŁODZĄCA

7. Dot. punktu 4

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie urządzenia z zakresem temperatury pracy od -20 st C do temperatury otoczenia?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

8. Dot. punktu 5

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia posiadającego sterowanie z poziomu wyświetlacza, bez dodatkowych przycisków?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

9. Dot. punktu 9

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach 400x590x410 (szer x gł x wys)?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

Część nr 11 - CENTRUM DO ZATAPIANIA

10. Dot. punktu 1

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia składającego się z dwóch modułów, który będzie posiadał funkcje wymienionych w opisie modułów?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

11. Dot. punktu 4.

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia posiadającego wyświetlacz LCD na którym wyświetlane są wszystkie błędy i nieprawidłowości związane z pracą urządzenia w zamian diody?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

12. Dot. punktu 6.

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia ze zbiornikiem o pojemności 6L?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

13. Dot. punktu 9

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z punktem peltiera o wymiarach 75x55 mm?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

14. Dot. punktu 11

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie urządzenia, którego temperatura zbiornika na parafinę jest regulowana od 50 st C? Parafina używana w naszych warunkach klimatycznych nie posiada niższego punktu topnienia.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

15. Dot. punktu 12

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie urządzenia, którego temperatura robocza jest regulowana od 50 st C? Parafina używana w naszych warunkach klimatycznych nie posiada niższego punktu topnienia.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

16. Dot. punktu 16

Czy Zamawiający zgodzi się na oferowanie urządzenia z zewnętrznymi modułami podgrzewanych pincet elektrycznych?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

17. Dot. punktu 17

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na oferowanie pincet elektrycznych o końcówkach 1 i 2 mm?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

18. Dot. punktu 20 i 21

Czy jak powyżej, Zamawiający zgodzi się na zaferowanie urządzenia, którego temperatura robocza będzie w zakresie od 50 st C? Parafina używana w naszych warunkach klimatycznych nie posiada niższego punktu topnienia.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

19. Dot. punktu 23

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie urządzenia, którego zimna płyta regulowana jest w zakresie temperatur od -20 st C do temperatury pokojowej?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

20. Dot. punktu 24

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie urządzenia, którego przestrzeń chłodząca pomieści 126 kasetek? (Więcej niż 10%)

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

21. Dot. punktu 25

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie urządzenia o wymiarach 1000 x 590 x 410 mm (szer x gł x wys)

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

22. Część 10: Prosimy o wyrażenie zgody na zaferowanie chłodziarki z drzwiami jednoskrzydłowymi izolowane szkłem hartowanym. Pojemność chłodziarki jest zbyt mała do zastosowania drzwi dwuskrzydłowych. Jeśli Zamawiający nie wyraża zgody proszę o wyjaśnienie.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

23. Część 10: Czy podana pojemność jest pojemnością użytkową czy brutto? Prosimy o zgodę na pojemność użytkową 359L

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

24. Część 10:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zakres temperatury od +2 do +8 °C?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

25. Część 10: Prosimy o wyjaśnienie co Zamawiający ma na myśli pisząc odszranianie wymuszone? Prosimy o odstąpienie od wymogu odszraniania wymuszonego. Chłodziarki są tak zaprojektowane aby cykliczny proces odszraniania włączał się w zależności od stopnia zasronienia. Drugim parametrem jest czas. Jeśli czujnik wcześniej wykryje że jest zasronienie, to następuje załączenie odszronienia wcześniej. Termostat jest sterownikiem elektronicznym, który steruje wieloma parametrami typu: temperatura, automatyczne odszranianie, sygnalizacja alarmami itp.

Odp. Zamawiający odstępuje od wymogu odszraniania wymuszonego.

26. Część 10: Prosimy o wyjaśnienie, na którym poziomie będzie umieszczone urządzenie?

Czy jest winda towarowa w budynku? Czy będzie konieczność przemieszczenia chłodziarki po schodach? Jakiej wielkości są otwory drzwiowe? Czy są jakieś inne ograniczenia architektoniczne?

Odp. Dostawa urządzeń planowana jest do jednego z budynków SP ZOZ MSWiA z WMCO w Olsztynie – do budynku C. W budynku nie ma wind. Sprzęt należy wnieść schodami zewnętrznymi (6 stopni). Najmniejszy otwór drzwiowy wys.=200 szer.= 89 cm.

27. Czy Zamawiający dopuści pojedyncze drzwi przeszklone? W jaki sposób miałyby być wykonane drzwi dwuskrzydłowe w chłodziarce o tak małej pojemności? Jedne nad drugimi?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia z pojedynczymi drzwiami przeszklonymi.

28. Część nr 2 : Pozycja 7

Prosimy o dopuszczenie mikrotomu z zakresem grubości cięcia

- od 0,5 do 5 μm co 0,5 μm
- od 5 do 20 μm co 1 μm
- od 20 do 60 μm co 5 μm
- od 60 do 1000 μm co 10 μm

Jest to szerszy zakres od wymaganego przez Zamawiającego, dzięki czemu pozwala na lepsze dostosowanie urządzenia do realnych wymagań podczas skrawania.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

29. Część nr 2 : Pozycja 8

Prosimy o dopuszczenie mikrotomu z zakresem grubości trymowania

- od 1 do 10 μm co 1 μm
- od 10 do 20 μm co 2 μm
- od 20 do 50 μm co 5 μm
- od 50 do 100 μm co 10 μm
- od 100 do 600 μm co 50 μm

Jest to szerszy zakres od wymaganego przez Zamawiającego, dzięki czemu pozwala na lepsze dostosowanie urządzenia do realnych wymagań podczas skrawania.

Odp. Zamawiający dopuszcza również takie rozwiązanie.

30. Część nr 2 : Pozycja 19

Prosimy o dopuszczenie mikrotomu o głębokości 540 mm wraz z tacą na odpadki.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

31. Czy Zamawiający, w zakresie pakietu nr 1, dopuści złożenie oferty ze stołem o długości stanowiska pracy 747mm (pkt. 2 OPZ), spełniającym pozostałe wymagania SWZ?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

32. Czy Zamawiający, mając na uwadze obecna sytuację epidemiczną, wydłuży dla pak. 1, czas dostawy do maksymalnie 70 dni?

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowane wydłużenie terminu dostawy.

33. **Część nr 2:** Dotyczy punkt 3

„Zintegrowany panel przełączników z wielofunkcyjnym wyświetlaczem graficznym.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu wyposażonego w zintegrowany panel przycisków oraz wielofunkcyjny wyświetlacz cyfrowy.

Odp. Zamawiający dopuszcza również takie rozwiązanie.

34. **Część nr 2.** Dotyczy punkt 7

„Zakres grubości cięcia:

- Od 0,5 [μm] do 5,0 [μm] – skok co 0,5 [μm],
- Od 5,0 [μm] do 99,0 [μm] – skok co 1,0 [μm],”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu o lepszych parametrach niż opisane w OPZ w punkcie 7, jak niżej:

Zakres grubości cięcia od 0,5 [μm] do 100 [μm] wraz ze skokami:

- Od 0,5 [μm] do 5 [μm] – skok co 0,5 [μm]
- Od 5 [μm] do 20 [μm] – skok co 1 [μm]
- Od 20 [μm] do 50 [μm] – skok co 2 [μm]
- Od 50 [μm] do 100 [μm] – skok co 5 [μm]

Użytkownik uzyskuje w ten sposób większą elastyczność w doborze odpowiedniej grubości cięcia.

Pierwotny zapis OPZ wskazuje jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite M530 (dokładnie takie same skoki cięcia jak opisane w punkcie 7, jedyne tego typu rozwiązanie dostępne na rynku), pozwalając na złożenie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie stosowania mniej dokładnych skoków cięcia oraz mniejszej elastyczności pracy.**

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

35. **Część nr 2:** Dotyczy punkt 8

„Zakres funkcji trymowania:

- Od 5,0 [μm] do 100 [μm] – skok co 5,0 [μm],
- Od 100 [μm] do 500 [μm] – skok co 50 [μm],”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu o lepszych parametrach niż opisane w OPZ w punkcie 8, jak niżej:

Zakres grubości trymowania od 0,5 [μm] do 750 [μm] wraz ze skokami:

- Od 0,5 [μm] do 5 [μm] – skok co 0,5 [μm]
- Od 5 [μm] do 20 [μm] – skok co 1 [μm]
- Od 20 [μm] do 50 [μm] – skok co 2 [μm]
- Od 50 [μm] do 150 [μm] – skok co 5 [μm]
- Od 150 [μm] do 750 [μm] – skok co 750 [μm]

Użytkownik uzyskuje w ten sposób większą elastyczność w doborze odpowiedniej grubości trymowania.

Pierwotny zapis OPZ wskazuje jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite M530 (dokładnie takie same skoki cięcia jak opisane w punkcie 8, jedyne tego typu rozwiązanie dostępne na rynku), pozwalając na złożenie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie stosowania mniej dokładnych skoków trzymowania oraz mniejszej elastyczności pracy.

Odp. Zamawiający dopuszcza również takie rozwiązanie.

36. Część nr 2: Dotyczy punkt 10

„Poziomy zakres ruchu głowicy mikrotomu min. 30 [mm].” (parametr punktowany)

Sposób punktowania:

„30 mm – 0 pkt

>30 mm – 5 pkt”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 10 oraz zmianę sposobu punktowania, na poniższe:

„Poziomy zakres ruchu głowicy mikrotomu min. 27 [mm].” (parametr punktowany)

„27 mm – 0 pkt

>27 mm – 5 pkt”

Pierwotny zapis OPZ wskazuje jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite M530 (mikrotom M530 posiada zakres 30 mm) pozwalając na złożenie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie (wskazanie potrzeby posiadania zakresu ruchu poziomego na poziomie 30 mm poprzez wskazanie maksymalnej wielkości bloku parafinowego (podanie typu tkanki oraz sposobu jej procesowania w kasetce w procesorze).

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Zakres ruchu głowicy powyżej 30 mm umożliwia cięcie bloków ponadstandardowych.

37. Część nr 2: Dotyczy punkt 16 „Dźwignia blokady koła zamachowego umieszczona poniżej rączki dla zwiększenia bezpieczeństwa i komfortu pracy.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu o parametrze lepszym niż opisany w OPZ w punkcie 16, jak niżej:

Dźwignia blokady koła napędowego (tzw. koła zamachowego) umieszczona w rączce. Jest to rozwiązanie pozwalające na pewne i najszybsze zablokowanie ruchu koła. Stosowanie blokady poniżej rączki, zwyczajowo w podstawie mikrotomu, jest powszechnie stosowanym rozwiązaniem dodatkowym, nie będącym pierwszym wyborem Operatora.

Pierwotne zapisy OPZ wskazuje jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite M530 (mikrotom posiada blokadę ruchu koła napędowego w podstawie), pozwalając na złożenie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie braku dopuszczenia parametru użytkowo lepszego.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

38. Część nr 2: Dotyczy punkt 19 „Wymiary max.: (szer. / gł. / wys.): 600 x 400 x 300 mm”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu o wymiarach zewnętrznym 520 x 600 x 325 mm. Jednocześnie podkreślamy, iż są to wymiary zewnętrzne uwzględniające rączkę koła napędowego oraz tacę na ścinki parafinowe. Dzięki symetrycznemu umieszczeniu uchwytu ostrza względem tacy zbierane są wszystkie odpady powstające podczas

pracy. Proponowany przez nas mikrotom zaprojektowany jest w sposób zapewniający najwyższy komfort, jednocześnie nie zajmując wiele miejsca w laboratorium.

Pierwotne zapisy OPZ wskazuje jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite M530, pozwalając na złożenie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o wskazanie uzasadnienia merytorycznego (np. blat laboratoryjny o 20 cm za krótki, brak przestrzeni 15 cm do sufitu).

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

Część nr 3 – Płyta chłodząca – 2 szt.

39. **Część nr 3** Dotyczy punkt 1 „Płyta chłodząca wykonana ze stali nierdzewnej”
Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie płyty chłodzącej o lepszych parametrach niż opisane w OPZ w punkcie 1, jak niżej:

Płyta chłodząca z powierzchnią chłodzącą wykonaną z anodyzowanego aluminium. Stal nierdzewnego posiada współczynnik przewodnictwa cieplnego na poziomie 16,3 [W/(m·K)]
(źródło:

http://materialy.budowlane.edu.pl/Wsp%C3%B3%C5%82czynnik_przewodzenia_ciep%C5%82a),
a aluminium w zależności od użytego stopu od 200 do 280 [W/(m·K)] (źródło:

<https://www.pwzielonka.pl/blog/84-czy-aluminium-dobrze-przewodzi-cieplo>). Nadrzędnym zadaniem płyty chłodzącej jest wydajne i szybkie schłodzenie bloków parafinowych, zatem im wyższe przewodnictwo cieplne, tym lepiej. Dodatkowo anodyzowane aluminium charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję i łatwością czyszczenia.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite COP30 (jedyna płyta chłodząca wykonana ze stali nierdzewnej), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie wymogu stosowania gorszego materiału do wykonania płyty chłodzącej.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Stal nierdzewna względem aluminium strukturalnie nie posiada porowatości co zwiększa jej mechaniczną i elektrochemiczną wytrzymałość na korozję. Ponadto przy niskich lub wysokich wartościach pH warstwa tlenku glinu ulega zniszczeniu i aluminium koroduje z dużą szybkością.

40. **Część nr 3:** Dotyczy punkt 2

„Podgrzewana krawędź zewnętrzna płyty” (parametr punktowany)

„NIE – 0 pkt

TAK – 5 pkt”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o dodanie do pierwotnego brzmienia punktu zapisu „(...) lub posiadającego brzeg płyty wykonanej z materiału o niskim stopniu przewodnictwa cieplnego, jak np. tworzywa sztuczne”.

Podgrzewanie krawędzi zewnętrznej płyty chłodzącej jest rozwiązaniem niekorzystnie wpływającym na wydajność chłodzenia, a konieczność jego zastosowania jest wynikiem nieoptymalnej konstrukcji płyty – np. wykonanie płyty chłodzącej ze stali nierdzewnej bez zewnętrznego rantu.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite COP30 (jedna płyta chłodząca na rynku posiadająca podgrzewaną krawędź płyty), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o..

Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie wyboru rozwiązania gorszego z użytkowego punktu widzenia.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Podgrzewany rant zapobiega zbieraniu kondensatu a co za tym idzie umożliwia łatwe utrzymanie czystości powierzchni chłodzącej, monolityczna konstrukcja płyty bez dodatkowej ramki umożliwia łatwe czyszczenie.

41. Część nr 3: Dotyczy punkt 3

„Pojemność przestrzeni chłodzącej na min. 80 standardowych bloczków” (parametr punktowany)

„Min. 80 bloczków – 0 pkt.

90 bloczków i więcej – 5 pkt.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 3 oraz zmianę sposobu punktowania, na poniższe:

„Pojemność przestrzeni chłodzącej na min. 70 standardowych bloczków” (parametr punktowany)

„Min. 70 bloczków – 0 pkt.

80 bloczków i więcej – 5 pkt.”

Pierwotne zapisy OPZ jednoznacznie i bezpośrednio promują urządzenie firmy Medite COP30, pozwalając na uzyskanie przewagi punktowej oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. Zwracamy uwagę, iż płyty chłodzące z części nr 3 przewidziane są do schładzania bloków parafinowych przed krojeniem na mikrotomie. Duże pojemności (80 bloków i więcej) stosowane są w przypadku procesu zatapiania. Schładzanie 90 bloków na płycie przed procesem krojenia jest nieuzasadnione, zatem przyznawanie dodatkowych punktów w tym zakresie jest bezzasadne. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o podanie przewidzianej liczby chłodzonych bloków – merytoryczne uzasadnienie punktowania tak dużej pojemności.**

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Podgrzewany rant zapobiega zbieraniu kondensatu a co za tym idzie umożliwia łatwe utrzymanie czystości powierzchni chłodzącej, monolityczna konstrukcja płyty bez dodatkowej ramki umożliwia łatwe czyszczenie.

42. Część nr 3: Dotyczy punkt 8

„Wskaźnik działania sprężarki informuje przez zapalenie diody na panelu sterowania.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie płyty chłodzącej wyposażonej w automatyczny system kontroli temperatury, niewymagający wskazywania diodowego na panelu sterowania stanu włączenia/wyłączenia sprężarki. Wskazywanie aktualnego stanu pracy sprężarki nie stanowi zalety użytkowej – jest to proces, który dzieje się samoczynnie bez wiedzy użytkownika.

Dodatkowo jedynym urządzeniem spełniającym powyższy warunek jest płyta chłodząca firmy Medite COP30 (jedyna płyta chłodząca posiadająca taką diodę), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłączone dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie przydatności stosowania diody informującej o stanie pracy kompresora.**

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

43. Część nr 3: Dotyczy punkt 10

„Waga: max 25 kg.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie płyty chłodzącej o wadze 26 kg. Płyty chłodzące są urządzeniami stacjonarnymi, a za ich wniesienie oraz instalację odpowiada wykonawca. Różnica 1 kg nie stanowi różnicy z punktu widzenia mobilności czy wytrzymałości mebli laboratoryjnych.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite COP30, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie merytoryczne niedopuszczenie urządzenia różniącego się wagą o 1 kg (np. wskazanie braku wystarczającej nośności blatu roboczego).
Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

(BARWIARKA):

44. **Część nr 5.** Dotyczy punkt 3

„Min. 30 stacji barwienia.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie barwiarki wyposażonej w 22 stacje odczynnikowe. Jest to wartość optymalna, wystarczająca do stosowania barwienia cytologicznego oraz HE i uzyskania wymaganej przez Zamawiającego wydajności. Stosowanie większej liczby stacji odczynnikowych nie przynosi korzyści użytkowych, a może przekładać się na zwiększenie kosztów eksploatacyjnych.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie - podanie przewidzianych protokołów barwienia oraz wskazanie wymogów technicznych / jakościowych / użytkowych stosowania tak dużej liczby stacji barwiących.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Ilość określona na 30 stacji jest ilością dla nas optymalną umożliwiającą zachowania ciągłości pracy oraz dającą możliwość dostawienia stacji barwiących do barwień np. Mucykarmin, Alcjan, Kongo, PAS itp. Pragnę zwrócić uwagę, że proces optymalizacji oraz kontroli czasu barwienia nie dotyczy tylko barwienia topograficznego HE.

45. **Część nr 5:** Dotyczy punkt 4

„Dwie stacje grzewcze do odparafinowania preparatów.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie barwiarki wyposażonej w 1 stację grzewczą o optymalnej konstrukcji z doskonałym przepływem ciepłego powietrza. Jest to wartość optymalna, wystarczająca do uzyskania wymaganej przez Zamawiającego wydajności. Stosowanie większej liczby stacji grzewczych nie przynosi korzyści użytkowych.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720 (jedynie urządzenie posiadające dokładnie dwie stacje grzewcze), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie – podanie przewidzianych protokołów barwienia oraz wskazanie wymogów technicznych / jakościowych / użytkowych stosowania dwóch stacji grzewczych.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Ilość określonych stacji odparafinowania jest niezbędna by zachować ciągłość pracy.

46. **Część nr 5:** Dotyczy punkt 5

„Regulacja temperatury w stacjach grzewczych w zakresie od 40°C do 90°C.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie barwiarki z regulacją temperatury w stacji grzewczej w zakresie od temperatury pokojowej do 75°C. Proponowany przez nas zakres jest optymalny, wystarczający do uzyskania wymaganej przez Zamawiającego wydajności. Stosowanie wyższych temperatur w stacji grzewczej nie tylko nie przynosi korzyści użytkowych (np. w postaci przyspieszenia procesu odparafinowania), co więcej może doprowadzić do nieodwracalnego uszkodzenia cennego materiału tkankowego.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie – podanie przewidzianej temperatury oraz czasu do deperafinizacji preparatów w barwiarce.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

47. Część nr 5: Dotyczy punkt 6

„Min. 4 stacje załadowcze i min. 4 stacje wyładowcze umożliwiające załadowanie i rozładowanie barwiarki bez konieczności otwierania pokrywy osłaniającej przed emisją oparów.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie barwiarki o lepszych parametrach niż opisane w OPZ w punkcie 6, jak niżej:

Barwiarka wyposażone w 3 stacje załadowcze umożliwiające załadowanie barwiarki bez konieczności otwierania pokrywy osłaniającej przed emisją oparów. Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w jedną stację wyładowczą/buforową w przypadku chęci barwienia bez zastosowania systemu nakrywania lub w przypadku przestoju pracy nakrywarki spowodowanym np. brakiem szkiełek nakrywkowych dla bezpieczeństwa materiału tkankowego.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie stosowania minimum 4 stacji załadowczych i 4 wyładowczych (w szczególności w przypadku pracy w trybie zintegrowanym z nakrywarką) – podanie przewidywanej dziennej liczby barwionych preparatów oraz przewidywanej liczby preparatów barwionych bez stosowania systemu automatycznego nakrywania.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Jest to minimalna ilość niezbędna do utrzymania ciągłości pracy w warunkach naszego zakładu

48. Część nr 5: Dotyczy punkt 17

„W przypadku awarii zasilania wewnętrzny system UPS pozwalający na możliwość dalszej pracy.”
Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie barwiarki wyposażonej w zewnętrzny system zasilania awaryjnego (UPS) pozwalający na możliwość dalszej pracy w przypadku awarii zasilania. Stosowanie wbudowanego systemu nie przynosi korzyści użytkowych, a może utrudniać wymianę baterii w przypadku spadku jej wydajności w przyszłości.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – np. wskazanie konkretnych ograniczeń lokalowych na wstawienie zasilacza awaryjnego oraz uzasadnienie wymogu ingerencji serwisowej (kosztochłonnej) do wymiany UPSa.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

49. Część nr 5: Dotyczy punkt 18

„Automatyczna taca ociekowa z filtrem pod głowicą zbierająca krople zabezpieczając przed mieszaniami odczynników.” (parametr punktowany)

„NIE – 0 pkt

TAK – 5 pkt”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wykreślenie zapisu z punktu 18. Stosowanie tacy ociekowej nie zabezpiecza przed mieszaniem się odczynników, ponieważ koszyk ze szkiełkami po wynurzeniu ze stacji odczynnikowej jest wstrząśnięty oraz chwilowo utrzymany bezpośrednio nad kuwetą odczynnikową. Poprzez adhezję część odczynnika pozostaje na szkiełku, w tym na materiale, a następnie w takiej postaci pozostaje zmieszana z odczynnikiem z następnej kuwety. Stosowanie tacy w żaden sposób nie zmniejsza sił adhezyjnych.

Pierwotne zapisy OPZ jednoznacznie i bezpośrednio promują urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na uzyskanie przewagi punktowej oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie merytoryczne – jakie przewidywane są korzyści użytkowe / kosztowe w związku z zastosowaniem automatycznej tacy. Dodatkowo wnosimy o podanie materiału z jakiego wykonany ma być filtr pod głowicą oraz pełnionej przez niego funkcji (istnieje uzasadnione ryzyko, iż oferent proponuje materiał wchłaniający płyn, niepełniący funkcji filtracyjnej).

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Taca ociekowa tak jak i wytrząsanie nie zmniejsza sił adhezyjnych z tym że taca zabezpiecza przed zabrudzeniem innych odczynników podczas przenoszenia koszyków (zwłaszcza innych barwników) co uniemożliwiło by prawidłową kontrolę powtarzalności procesu barwienia.

50. Część nr 5: Dotyczy punkt 25 „Drukowanie raportu po zakończonym procesie barwienia.” Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie barwiarki wyposażonej w możliwość eksportu danych historycznych dotyczących przeprowadzonych barwień oraz wydrukowanie na urządzeniach peryferyjnych. Drukowanie raportu po zakończonym barwieniu jest kosztochłonnym oraz zbędnym procesem. Raporty generowane są przez wykwalifikowany serwis w celach diagnostycznych.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720 (jedyna barwiarka posiadająca wbudowaną drukarkę), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – w jaki sposób będą archiwizowane raporty, jakie elementy na raporcie mają się znajdować i do jakich celów mają być używane przez pracownię (podanie konkretnych zalet z posiadania takich raportów w odniesieniu do ich zawartości).

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

części nr 5 - ZAKLEJARKA (NAKRYWARKA) SZKIEŁEK

51. Dotyczy punkt 3

„Wydajność aparatu min. 550 szkiełek na godzinę.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 3 oraz zmianę sposobu punktowania, na poniższe:

„Wydajność aparatu min. 350 szkiełek na godzinę”

Sposób liczenia punktów:

„350 – 0 pkt

>350 – 5 pkt”

Wymóg wydajności powyżej 550 szkiełek na godzinę stanowiłby nakrycie jednego szkiełka podstawowego w tempie około 6,5 sekundy. Wydajność na poziomie 350 szkiełek jest więcej niż wystarczająca do rutynowej pracy w średnich i dużych laboratoriach/pracowniach przy

pewności odpowiedniego rozłożenia medium (zabezpieczenie przed tworzeniem się pęcherzyków powietrza).

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. *Zakrywanie preparatów stanowi jedno z tzw. wąskich gardeł w diagnostyce histopatologicznej. Przy ciągłym przyroście ilości materiału tkankowego wydajność poniżej podanych parametrów spowoduje wydłużenie okresu wydania wyników.*

52. Dotyczy punkt 5

„Możliwość pracy urządzenia ze szkiełkami nakrywkowymi o różnych rozmiarach 24 mm x 50 / 55 / 60 mm”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie nakrywarki pracującej na szkiełkach nakrywkowych o rozmiarze 24 x 50 mm. Jest to najczęściej stosowany rozmiar szkiełek przy nakrywaniu ręcznym oraz jedynie powszechny używany rozmiar w automatach nakrywających w pracowniach/zakładach histopatologii. Możliwość pracy z większymi szkiełkami nie przynosi żadnych korzyści użytkowych, a może generować potencjalne błędy aplikacyjne oraz większą kosztowność.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – do jakich materiałów (podanie wartości długości przekroju poprzecznego, który wymaga zastosowania większego szkiełka) mają być stosowane większe szkiełka nakrywkowe (zwracamy uwagę, iż Zamawiający wymaga jednego podajnika na szkiełka nakrywkowe – dla każdego zakrywanego koszyka należy wymienić wszystkie szkiełka w podajniku) oraz zalet z użytkowego i kosztowego punktu widzenia.**

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. *Nakrywanie rozmazów cytologicznych wymaga w zależności od obecności pola opisowego zakrycie całego rozmazu. W tym celu niezbędne są szkiełka nakrywkowe o rozmiarze 55 i 60 mm.*

53. Dotyczy punkt 7

„Ilość szkiełek nakrywkowych w magazynku min. 300 szt.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie nakrywarki o pojemności magazynka na szkiełka nakrywkowe – 200 szt. Układanie większej liczby szkiełek nakrywkowych w magazynku niejednokrotnie doprowadza do ich sklepania i/lub nieprawidłowego ułożenia szkiełka w podajniku. W konsekwencji doprowadza to do problemów z całym procesem, a nawet jego zablokowanie.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jaki jest przewidziana dzienna ilość nakrywanych preparatów i jakie korzyści użytkowe, w tym oszczędności, wpływają na wymóg posiadania magazynku min. 300 szkiełek oraz w jaki sposób pracownia zamierza zapobiegać ewentualnym problemom technicznym opisanym powyżej.**

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Taka ilość jest optymalna do zachowania ciągłości pracy w warunkach pracy naszego zakładu.

54. Dotyczy punkt 20

„Stojak na min. 3 koszyki do przechowywania nakrytych szkiełek”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie nakrywarki o parametrze lepszym niż opisany w OPZ w punkcie 20, jak niżej:

Nakrywarka wyposażona w tace rozładunkowe na szkiełka o pojemności 90 sztuk. Jest to rozwiązanie niwelujące potrzebę wyjmowania ręcznego szkiełek bezpośrednio z koszyka oraz pozwala na lepsze, równomierne rozprowadzenie się medium na szkiełku (szkiełka układane są równolegle do podłoża) dzięki czemu minimalizuje to ryzyka powstania utrudniających diagnostykę pęcherzyków powietrza.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie odrzucenia lepszej i wygodniejszej funkcjonalności.**

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

55. Dotyczy punkt 21

„Wymiary:

Szerokość: max 650 mm

Głębokość: max 700 mm

Wysokość: max 700 mm”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie narywarki o wymiarach zewnętrznych jak niżej:

Szerokość: 660 mm

Głębokość: 770 mm

Wysokość: 640 mm

Nakrywarka jest większa o kolejno 1 i 7 cm od wymogów Zamawiającego. Są to pomijalne wartości, które nie wpływają na ograniczanie miejsca w laboratorium oraz nie stanowią przeszkody jego zainstalowania w miejscu docelowym.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TCA 44-720, pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – braku 1 cm na blacie roboczym i głębokości 7 cm.**

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

Część nr 6 – DRUKARKA LASEROWA/TERMOTRANSFEROWA KASETEK - 1 SZT.

56. W związku z wzajemnie wykluczającymi się parametrami prosimy Zamawiającego o jednoznaczne określenie czy oczekuje drukarki w technologii laserowej(1) czy termotransferowej(2).

W przypadku jeśli Zamawiający oczekuje drukarki w technologii laserowej(1) zwracamy się z prośbą o wykreślenie parametrów dotyczących druku termotransferowego (tj. punktu 12).

W przypadku jeśli Zamawiający oczekuje drukarki w technologii termotransferowej(2) zwracamy się z prośbą o wykreślenie parametrów dotyczących druku laserowego (tj. 9,13).

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę drukarki pracującej w technologii laserowej lub pracującej w technologii termotransferowej.

57. Dotyczy punkt 11

„Wymiary nie większe niż: 200x350x600 mm (szer x gł. x wys.)”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie drukarki o wymiarach zewnętrznych – 380x420x395 mm (szer x gł x wys.).

W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – wskazanie braku 18 cm na blacie roboczym oraz 7 cm głębokości.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

58. Dotyczy punkt 13

„Trwałość lasera > min. 50 mln kasetek.”

Zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie przez Zamawiającego poprzez określenie trwałości lasera dla nadruku minimalnej liczby znaków, zastosowanie kodu QR (tak / nie). Pozwoli to na odpowiednie określenie trwałości lasera (można przypuszczać, iż potencjalny oferent poda zawyżoną trwałość przy drukowaniu jednego znaku na kasetce).

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

59. Dotyczy punkt 13

„Trwałość lasera > min. 50 mln kasetek.”

Sposób punktowania:

„50 mln – 0 pkt

51 mln – 60 mln – 2 pkt

61 mln – 70 mln – 5 pkt”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 13 oraz zmianę sposobu punktowania, na poniższe:

„Trwałość lasera – minimum 20 milionów nadrukowanych kasetek” (parametr punktowany)

„20 mln – 0

21-23 mln – 2 pkt

24 i więcej – 5 pkt”.

Przy założeniu średniorocznej liczby dni pracujących na poziomie 251 (wartość dla roku kalendarzowego 2022) oraz eksploatacji urządzenia przez 20 lat uzyskujemy możliwość nadruku dziennie 4 780 kasetek (przy trwałości 24 miliony). Są to wartości nawet kilkudziesięciokrotnie przekraczające typową dzienną liczbę nadruku. Bezzasadnym jest zatem stawianie wymogu trwałości na poziomie 50 milionów oraz punktowani wartości wyższych.

Zapis w nieuzasadniony sposób premiuje wyłączzonego dystrybutora marki Fa-Tech, firmę ElektroMed Grzegorz Pałkowski – drukarka NOVA ENB-91 specyfikuje wydajność lasera na poziomie 72 milionów kasetek. Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o uzasadnienie merytoryczne (dla trwałości 50 mln nadruków dzienna wartość przy w/w danych to 9 960 kasetek) poprzez podanie estymowanej średniej dziennej liczby nadrukowywanych kasetek.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Taka ilość jest optymalna do zachowania ciągłości pracy w warunkach pracy naszego zakładu.

Część nr 9 – PROCESOR TKANKOWY – 1 SZT.

60. Dotyczy punkt 2

„Procesor tkankowy o budowie liniowej sterowany mikroprocesorowo”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora tkankowego typu próżniowo-ciśnieniowego o konstrukcji pozwalającej na automatyczny pobór odczynnika z butli do komory reakcyjnej. Jest to „złoty standard” procesowania tkanek pozwalający na uzyskanie najwyższej jakości przy minimalizacji ekspozycji Operatora na szkodliwe opary odczynnikowe (przy „procesorach liniowych” ekspozycja jest znacznie większa).

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedyne dostępne procesory o budowie liniowej), pozwalając na przygotowanie oferty ich

wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie stosowania technologii odbiegającej od „złotego standardu” oraz narażania personelu obsługującego system na szkodliwe opary odczynnikowe (formalina – kancerogenna, grupa 1B; ksylen – zwłóknienie płuc itp.).

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Procesor typu otwartego umożliwi dalsze kontynuowanie pracy nawet podczas jego awarii (łatwy dostęp do szeregu odczynnikowego i możliwość manualnego przeprowadzenia materiału bez konieczności organizowania dodatkowych odczynników i pojemników).

61. Dotyczy punkt 3

„Pojemności min. 600 standardowych kasetek” (parametr punktowany)

„600- 0pkt

> 600- 5pkt”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 3 oraz zmianę sposobu punktowania, jak niżej:

„Pojemność min. 290 standardowych kasetek”

Sposób liczenia punktów:

”290 – 0 pkt

291 i więcej – 5 pkt”

W praktyce laboratoryjnej pojemność jednorazowego procesowania większa niż 300 tkanek spotykana jest tylko w laboratoriach referencyjnych lub największych laboratoriach prywatnych. Dodatkowo archaiczna konstrukcja „procesorów liniowych” nie zapewnia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa Operatora poprzez minimalizację parowania toksycznych odczynników, a co najważniejsze nie gwarantuje najwyższej jakości procesowanych tkanek.

Zwracamy również uwagę, iż tak duża wydajność urządzenia oraz brak jej wykorzystywania w rutynowej pracy w drastyczny sposób zwiększają koszty eksploatacji w związku z dużo wyższym zużyciem odczynników.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedyne urządzenie deklarujące pojemność większą niż 600 kasetek), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – przewidywaną dzienną liczbę procesowanych kasetek oraz uzasadnienie w wymierny sposób zwiększonych kosztów związanych z stosowaniem większej ilości odczynników.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Minimalna ilość określona na 600 kasetek w warunkach ciągłego przyrostu ilości materiału TKANKOWEGO JEST WARUNKIEM NIEZBĘDNYM DO SPROSTANIA W PERSPEKTYWIE CZASU WARUNKOM AKREDYTACYJNYM zaproponowanym przez PTP.

62. Dotyczy punkt 4

„Procesor wyposażony w 15 stacji ze stali nierdzewnej, zamykane pokrywą. Każda stacja oddzielnie podgrzewana z mieszadłem elektromagnetycznym”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora o lepszych parametrach, jak niżej:

Procesor wyposażony w 10 butli odczynnikowych, każda o pojemności 5 litrów, wykonanych z tworzywa sztucznego (POM) odpornego na działanie substancji chemicznych stosowanych podczas procesowania materiału tkankowego (formalina, alkohol, ksylen) szczelnie zamkniętych połączonych z urządzeniem za pomocą trwałych, metalowych szybkozłączy. Odczynnik za pomocą podciśnienia pobierany jest przez urządzenie do komory reakcyjnej („retorty”), agitacja (mieszanie odczynnika) odbywa się za pomocą systemu podciśnienia. Komora reakcyjna zdolna do podgrzewania każdego z odczynników. Stosowanie oddzielnych stacji odczynnikowych jest

rozwiązaniem archaicznym, stosowanym w tzw. procesorach karuzelowych. Procesory „liniowe” są prostszą alternatywą „karuzelowych”, wymuszającą większe zużycie kosztownych odczynników, istotnie zwiększającą ekspozycję na szkodliwe opary odczynnikowe oraz niezapewniającą najwyższej jakości przeprowadzonego materiału tkankowego. Wymóg posiadania mieszadła elektromagnetycznego wynika wprost z konstrukcji procesorów liniowych nie posiadających możliwości zastosowania agitacji za pomocą systemu podciśnienia (odczynnik na stałe w każdej stacji). Wykorzystanie mieszadła elektromagnetycznego w tym celu może powodować większą siłę tarcia pomiędzy tkanką, a odczynnikiem skutkując jego uszkodzeniem. Agitacja potrzebna jest do zachowania stałego stężenia roztworu w komorze/stacji – stężenie zmniejsza się dookoła tkanki w wyniku osmozy. Dodatkowo wykorzystanie stali nierdzewnej do konstrukcji stacji narażonych na kontakt z bardzo agresywnymi odczynnikami jak formalina, ksylen i alkohol jest rozwiązaniem nieoptymalnym.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedyne procesor liniowy posiadający 15 stacji ze stali nierdzewnej, zamykanych pokrywą z oddzielnym ogrzewaniem), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – przedstawienie wyższości stacji odczynnikowych wykonanych ze stali nierdzewnej nad POM, jakie zalety płyną z agitacji realizowanej ze pomocą mieszadła elektromagnetycznego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Ilość stacji zapewnia wydajność procesowania min 600 kasetek co w warunkach ciągłego przyrostu ilości materiału TKANKOWEGO JEST WARUNKIEM NIEZBĘDNYM DO SPROSTANIA W PERSPEKTYWIE CZASU WARUNKOM AKREDYTACYJNYM zaproponowanym przez PTP.

63. Dotyczy punkt 10

„Procesowanie można rozpocząć z każdej stacji”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora z możliwością wyboru pierwszego odczynnika pobieranego do komory reakcyjnej z butli odczynnikowych.

Procesowanie tkanek, szczególnie w przypadku funkcji opóźnionego startu, rozpoczyna się od ich immersji w formalinie. Możliwość rozpoczęcia np. w wyniku błędu procesu od stacji w której znajduje się ksylen doprowadzi do nieodwracalnego uszkodzenia materiału tkankowego. Zatem wymagana funkcja nie tylko nie przynosi korzyści użytkowych, a może doprowadzić do poważnych komplikacji.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedyne procesor liniowy pozwalający na rozpoczęcie procesu od dowolnej stacji), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie zalety płyną z możliwości rozpoczęcia procesu w każdej stacji oraz w jaki sposób planowane jest zabezpieczenie cennego materiału tkankowego przed jego uszkodzeniem w przypadku startu procesu w nieodpowiednim odczynniku.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Zatrzymanie procesu i dorzucenie kolejnego materiału nie powoduje cofnięcia go do punktu wyjścia tak jak ma to miejsce w procesorach typu zamkniętego, dzięki czemu przy kolejnym uruchomieniu procesu w jednym cyklu procesujemy 3 różne „porcje materiału” bez konieczności wydłużenia czasu procesowania. Jest to niezbędne do zachowania ciągłości pracy w naszym zakładzie.

64. Dotyczy punkt 15

„Dostępne min. 4 programy czyszczenia” (parametr punktowany)

„4 programy – 0 punktów

>4 programów – 5 punktów”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 15 oraz zmianę sposobu

punktowania, jak niżej:

„Dostępny minimum jeden fabrycznie zainstalowany program czyszczenia ”

Sposób liczenia punktów:

”2 program – 0 pkt

>2 programy – 5 pkt”

W praktyce laboratoryjnej stosuje się po zakończonym procesie 1 cykl czyszczący do usunięcia zabrudzeń na bazie alkoholu i ksyłenu. Posiadanie przez urządzenie większej liczby cykli dostępnych w żaden sposób nie przekłada się na zwiększenie efektywności, a stanowi jedynie ograniczenie konkurencji. Dodatkowo istotną, niewymaganą przez Zamawiającego, funkcjonalnością jest wymuszenie zastosowania cyklu czyszczącego po zakończonym procesie przeprowadzania materiału tkankowego.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio , pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści użytkowe płyną z posiadania minimum 4 różnych programów czyszczących.**

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Ilość programów czyszczących umożliwi dostosowanie do wymagań różnych użytkowników. Zmniejsza również częstotliwość wymiany czynnika czyszczącego.

65. Dotyczy punkt 18

„Stała praca mieszadła magnetycznego w czasie trwającego procesu oraz w stanie czuwania urządzenia”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora wyposażonego w komorę reakcyjną, w której zachodzi proces agitacji za pomocą systemu podciśnienia zapewniający równomierny rozkład stężenia odczynnika w trakcie procesowania tkanek. System ten nie doprowadza do nadmiernego tarcia pomiędzy odczynnikiem, a tkanką. Zmniejszanie stężenia odczynnika zachodzi w wyniku osmozy w trakcie kontaktu z materiałem tkankowym w obrębie miejsca styku. Wymóg stałej pracy mieszadła magnetycznego w trakcie czuwania jest zatem zupełnie bezzasadny, a stanowi jawne ograniczenie konkurencji.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedynie urządzenie posiadające mieszadło magnetyczne w stacjach, które pracują zarówno w trakcie pracy jak i spoczynku) , pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści płyną z ciągłej pracy mieszadła magnetycznego w stanie spoczynku.**

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

66. Dotyczy punkt 20

„Pojemniki podgrzewane na parafinę w zakresie od minimum 40 °C do 70 °C”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora wyposażonego w podgrzewane pojemniki na parafinę w zakresie 55°-65°C. Stosowanie większego zakresu nie tylko nie przekłada się na korzyści użytkowe, ale może doprowadzić do zatrzymania pracy systemu lub uszkodzenia cennego materiału tkankowego.

Wszystkie dostępne parafiny do infiltracji materiału tkankowego posiadają temperaturę topnienia w zakresie 55°-65°C (źródło: Patomorfologia: standardy i przykłady dobrej praktyki oraz elementy diagnostyki różnicowej. Wytyczne dla zakładów/pracowni patomorfologii stworzony przez Polskie Towarzystwo Patologów, strona 17 " parafina (typowa temperatura topnienia 56-60°C)"). Przewidywane ustawienie temperatur spoza tego zakresu może

doprowadzić do nieroztopienia parafiny lub „przepalenia” materiału tkankowego. Wymaganie większego zakresu jest zatem nieuzasadnione.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (urządzenie spełniające wymóg punktu 20) , pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści użytkowe płyną z posiadania tak dużego zakresu regulacji temperatury stacji parafinowych (podanie jakiej parafiny Zamawiający ma zamiar używać, która wymaga tak szerokiego zakresu temperaturowego), szczególnie biorąc pod uwagę ryzyko jej nieroztopienia lub „przepalenia” cennego materiału tkankowego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Podczas cotygodniowej wymiany stacji parafinowych, temperatury powyżej 65 stopni skraca czas oczekiwania na stopienie się parafiny. Zabezpiecza ciągłość pracy naszego zakładu.

67. *„Urządzenie wyposażone w osobny wyłącznik awaryjny (przycisk STOP) oznaczony na czerwono – natychmiastowe zatrzymanie pracy urządzenia bez potrzeby wchodzenia w menu urządzenia”*

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w możliwość zatrzymania procesu w dowolnym momencie za pomocą menu urządzenia. Wymóg stosowania osobnego wyłącznika awaryjnego następuje tylko w przypadku urządzenia z ramieniem transportowym, jak to w przypadku archaicznym procesorów „liniowych”, gdzie istnieje uzasadnione ryzyko uszkodzenia ramienia transportowego.

Technologia procesorów próżniowo-ciśnieniowych (systemów zamkniętych) likwiduje tę konieczność, dzięki wyeliminowaniu wymogu stosowania ramienia transportującego.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedyny procesor tego typu posiadający oddzielny, czerwony wyłącznik) , pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści płyną z posiadania technologii wymuszającej zastosowanie oddzielnego, czerwonego przycisku zatrzymania urządzenia (co może skutkować zatrzymaniem tkanek bez immersji w odczynniku doprowadzając do ich nieodwracalnego uszkodzenia).

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. *Taki przycisk umożliwi każdemu pracownikowi szybką reakcję w sytuacji awarii.*

68. Dotyczy punkt 27

„Automatyczne drukowanie raportów po zakończonym cyklu przetwarzania”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora wyposażonego w możliwość eksportu danych historycznych dotyczących przeprowadzonych protokołów oraz wydrukowanie na urządzeniach peryferyjnych. Drukowanie raportu po zakończonym przeprowadzaniu materiału jest kosztochłonnym oraz zbędnym procesem.

Raporty generowane są przez wykwalifikowany serwis w celach diagnostycznych.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio (jedyny procesor posiadający wbudowaną drukarkę) , pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – w jaki sposób będą archiwizowane raporty, jakie elementy na raporcie mają się znajdować i do jakich celów mają być używane przez pracownię

(podanie konkretnych zalet z posiadania takich raportów w odniesieniu do ich zawartości).

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

69. Dotyczy punkt 28

„Zapis ustawień programów przetwarzania na karcie pamięci CF”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenia zgody na zaproponowanie rozwiązania lepszego tj. możliwość zapisu ustawień programów przetwarzania na dysku twardym, który jest wbudowany w urządzenia lub na nośniku danych USB z którego można zapisać dane eksportować na dowolny nośnik danych w tym na karty pamięci CF.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TPC 15 Trio pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – przewagi karty pamięci CF nad dyskiem twardym z możliwością eksportu na nośniki danych USB.**

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

Część nr 11 – Centrum do zatapiania – 1 szt.

70. Dotyczy punkt 2

„Szklany dotykowy panel sterowania w każdym z modułów dla bezpieczeństwa i higieny pracy”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie centrum do zatapiania o lepszych parametrach, jak niżej:

Wyświetlacz wraz z integrowanymi przyciskami membranowymi w każdym z modułów.

Zwracamy uwagę, iż ekrany dotykowe, niezależnie od technologii wykonania (pojemnościowe, rezystancyjne, na podczerwień) są wrażliwe na czynniki ryzyka występujące przy pracy z parafiną – wysoka temperatura oraz zabrudzenia. Stosowanie ekranu dotykowego w tego typu urządzeniach nie stanowi zalety, wręcz może powodować komplikacje.

W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – z czego wynika wymóg stosowania ekranów dotykowych, tym bardziej iż centra do zatapiania są urządzeniami pracującymi na stałych, zdefiniowanych parametrach. Zmiana parametrów następuje niezmiernie rzadko, zatem wymóg posiadania ekranu dotykowego jest bezzasadny.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Szklany panel jest łatwy w utrzymaniu czystości, ponadto zabezpiecza przed blaknięciem i ścieraniem się.

71. Dotyczy punkt 8

„Taca pod płytą roboczą do zbierania nadmiaru parafiny o pojemności min. 2 litrów”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie centrum do zatapiania z tacą pod płytą roboczą do zbierania nadmiaru parafiny o pojemności 450 ml.

Zaproponowana przez nas pojemność tacy jest w pełni wystarczająca dla rutynowej i codziennej pracy podczas zatapiania materiału tkankowego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Jest to ilość optymalna która umożliwia wymianę raz na tydzień razem z cyklem tygodniowej konserwacji (oszczędza to czas).

72. Dotyczy punkt 9

„Punkt Peltiera – Ø 40 mm” (parametr punktowany)

„NIE – 0 PKT

TAK – 5 PKT”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 9 oraz zmianę sposobu punktowania, jak niżej:

„Stacja do zatapiania wyposażona w punkt chłodzący oparty o moduł Peltiera zdolny do

schładzania foremek do zatapiania "

Sposób liczenia punktów:

„NIE – 0 PKT

TAK – 5 PKT”

Z punktu widzenia pracy urządzenia istotne jest posiadania systemu wstępnego schładzania foremki w celu odpowiedniego umiejscowienia materiału tkankowego. Kształt, czy to prostokątny, czy kołowy nie zmienia pełnionej funkcji i w żaden sposób nie wpływa na tempo/wydajność schładzania. Bezzasadnym jest zatem przyznawanie punktów za konkretny rozmiar – jest to ograniczenie konkurencji, gdyż tylko jedno urządzenie na rynku posiada takie rozwiązanie.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TES 99 (jedyne dostępne na rynku urządzenie posiadające punkt chłodzący o średnicy 40 mm), pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści użytkowe płyną z zastosowania okrągłego punktu chłodzenia – tym bardziej, iż foremki do zatapiania mają kształt zbliżony do prostopadłościanu.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

73. Dotyczy punkt 16

" Gniazda do podłączenia pincet elektrycznych – min 4 sztuki" (parametr punktowany)

"4- 0 pkt

>4- 5 pkt”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu w punkcie 9 oraz zmianę sposobu punktowania, jak niżej:

„Stacja do zatapiania wyposażona w gniazdo do podłączenia pincety elektrycznej ”

Sposób liczenia punktów:

„NIE – 0 PKT

TAK – 5 PKT”

W pracy z centrami do zatapiania podgrzewane pincety okazują się być rozwiązaniem bardzo korzystnym, zatem punktowanie posiadania możliwości jej podłączenia bezpośrednio do urządzenia jest zasadne. Zwracamy uwagę, iż są to jednak elementy zasilane przewodowo – podłączenie jednoczesne więcej niż jednej pincety skutkuje plątaniem kabli, która w wymierny sposób przeszkadza w pracy. Niespotykana rzeczą na skalę ogólnokrajową jest praca z większą liczbą niż jedna podgrzewana pinceta, stąd punktowanie większej ilości gniazd jest bezzasadne i stanowi jawne ograniczenie konkurencji.

W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. *Podczas zatapiania materiału typu płyny lub bardzo drobne fragmenty tkankowe istnieje możliwość przeniesienia materiału do innej kasetki dlatego ilość jest zasadna. Zmiana Pincety zmniejsza takie prawdopodobieństwo i optymalizuje warunki pracy bez konieczności ciągłego jej wycierania.*

74. Dotyczy punkt 23

„Moduł sterowania zimnej płyty z regulacją temperatury od -15 °C do +15 °C.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu punktu 23, na poniższe:

„Moduł sterowania zimnej płyty z regulacją temperatury do -15°C”.

Płyty chłodzące z definicji służą do schładzania powierzchni roboczej. W celu zmiany stanu skupienia parafiny stosuje się temperatury z zakresu -6°C do -15°C. Posiadanie możliwości regulacji temperatury w zakresie temperatur dodatnich nie stanowi korzyści użytkowej, a jest jawnym ograniczeniem konkurencji (tylko urządzenia firmy Medite posiadają taki zakres).

Dodatkowo tego typu urządzenia nie posiadają możliwość ogrzewania – zatem w wypadku pracy takiego systemu w temperaturze otoczenia 5°C urządzenie jest w stanie osiągnąć zadanej temperatury np. 13°C.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TES 99 (jedyne dostępne na rynku urządzenie posiadające zakres regulacji temperatury schładzania od -15°C do 15°C) pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści użytkowe płyną z możliwości ustawienia w urządzeniu wartości dodatnich temperatury, szczególnie bez wyspecyfikowania w jakiej temperaturze otoczenia wymagany zakres ma być osiągnięty.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

75. Dotyczy punkt 24

„Pojemność przestrzeni chłodzącej na 100 bloczków +/- 10%”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę zapisu punkt 24, na poniższe:

„Pojemność przestrzeni chłodzącej na minimum 80 bloczków”

Pierwotny zapis w sposób nieuzasadniony blokuje zaproponowanie urządzeń o lepszych parametrach. Dodatkowo stosowanie tak wąskiego zakresu wymaganej pojemności jest niczym nieuzasadnione i stanowi jawne naruszenie zapisów ustawy PZP.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TES 99 pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy PZP.** W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie przesłanki wskazują za wymogiem pojemności płyty chłodzącej w tak wąskim zakresie. Jednocześnie prosimy o wyjaśnienie dlaczego Zamawiający wymaga tak dużej pojemności płyty chłodzącej.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

Określona przez nas ilość jest optymalna do utrzymania optymalnego tempa pracy oraz wynika z ciągłego przyrostu materiału.

Część nr 3 – Płyta chłodząca – 2 szt.

76. Dotyczy punkt 4

„Elektroniczny kontroler temperatury z zakresem regulacji -15°C do +15°C z maksymalną fluktuacją temperatury +/-2°C.”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie płyty chłodzącej z zakresem regulacji temperatury do -15°C.

Płyty chłodzące z definicji służą do schładzania powierzchni roboczej. W celu zmiany stanu skupienia parafiny stosuje się temperatury z zakresu -6°C do -15°C. Posiadanie możliwości regulacji temperatury w zakresie temperatur dodatnich nie stanowi korzyści użytkowej, a jest jawnym ograniczeniem konkurencji (tylko urządzenia firmy Medite posiadają taki zakres). Dodatkowo tego typu urządzenia nie posiadają możliwość ogrzewania – zatem w wypadku pracy takiego systemu w temperaturze otoczenia 5°C urządzenie jest w stanie osiągnąć żądanej temperatury np. 13°C.

Pierwotne zapisy OPZ wskazują jednoznacznie i bezpośrednio na urządzenie firmy Medite TES 99 (jedyne dostępne na rynku urządzenie posiadające zakres regulacji temperatury schładzania od -15°C do 15°C) pozwalając na przygotowanie oferty ich wyłącznemu dystrybutorowi w Polsce, firmie PIK Instruments sp. z o.o.. **Jest to wyraźne i jasne naruszenie art. 16 ustawy**

PZP. W przypadku odpowiedzi negatywnej prosimy o merytoryczne uzasadnienie – jakie korzyści użytkowe płyną z możliwości ustawienia w urządzeniu wartości dodatnich temperatury, szczególnie bez wyspecyfikowania w jakiej temperaturze otoczenia wymagany zakres ma być osiągnięty.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

Część nr 4 – Cytowirówka typu Cytospin – 1 szt.

77. Dotyczy punkt I

„Wirówka cytologiczna – komplet do użycia wraz z wirówką laboratoryjną”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o możliwość zaproponowania jednej wirówki w obrębie której Użytkownik może pracować w trybie przygotowywania preparatów cytologicznych oraz standardowej wirówki laboratoryjnej z możliwością wirowania płynów w probówkach. Dodatkowo zaproponowane rozwiązanie pozwala na szybką i łatwą wymianę wirników – wirnik cytologiczny/wirnik na próbówki bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Zaproponowane rozwiązanie jest dużo bardziej ergonomiczne i nie generuje dla Zamawiającego dodatkowych kosztów wynikających bezpośrednio z konieczności zakupu dwóch wirówek.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

78. Dotyczy punkt 2

„Osobny przycisk dla każdej z prędkości”

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie wirówki wyposażonej w wygodne w użyciu rozwiązanie szybkiej regulacji i programowania prędkości wirowania przy użyciu przycisków +/-?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ

79. Dotyczy punkt 6

„Wymiary przy opuszczonej klapie 405 x 620 x 240 (sz. X gł. x wys.) Wymiary przy podniesionej klapie 405 x 620 x 625 (sz. X gł. x wys.) Waga max. 12 kg”

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie wirówki o wymiarach oraz wadze:

- przy opuszczonej klapie 370 x 430 x 260 mm (sz. x gł. x wys.)
- przy otwartej klapie 370 x 430 x 630 mm (sz. x gł. x wys.)
- waga 25 kg

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

Dotyczy: załącznik nr 2 FORMULARZ WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DLA CZĘŚCI NR 2: MIKROTOM ROTACYJNY - 1 SZT.

80. *Czy Zamawiający w części 2 dopuści mikrotom rotacyjny wyposażony we wbudowany dotykowy wyświetlacz LCD wraz ze zintegrowanymi przyciskami parametrów pracy?*

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

81. *Czy Zamawiający w części 2 dopuści mikrotom rotacyjny z zakresem grubości cięcia od 0,5µm do 100 µm w nastawach:*

- od 0,5 µm do 10 µm w krokach co 0,5 µm*
- od 10 µm do 20 µm w krokach co 1 µm,*
- od 20 µm do 50 µm w krokach co 5 µm*
- od 50 µm do 100 µm w krokach co 10 µm.*

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

82. Czy Zamawiający w części 2 dopuści mikrotom rotacyjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.): 450 x 530 x 275 mm?

Odp. Zamawiający dopuszcza również takie rozwiązanie.

83. Czy Zamawiający w części 2 dopuści mikrotom z tacką na ścinki o pojemności 900ml?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ. Wielkość tacki na ścinki umożliwi ciągłą pracę bez konieczności opróżniania.

Dotyczy: załącznik nr 2 Część 3: FORMULARZ WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DLA CZĘŚCI NR 3: PŁYTA CHŁODZĄCA- 2 SZT.

84. Czy Zamawiający w części 3 dopuści płytę chłodzącą o następujących parametrach: - wymiary (szer. x gł. x wys.): 410 x 605 x 405 mm,

- mieszczącą do 70 bloczków parafinowych,

- uruchamianą przyciskiem ON/OFF o stałej temperaturze ustalonej -10°C,

- z obudową wykonaną z lakierowanej stali i wagą całkowitą 24 kg?

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

Dotyczy: załącznik nr 2 Część 4 - FORMULARZ WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DLA CZĘŚCI NR 4: CYTOWIRÓWKA TYPU CYTOSPIN - 1 SZT

85. Czy Zamawiający w części 4 dopuści cytowirówkę z regulacją prędkości wirowania ustalonej poprzez pokrętło?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

86. Czy Zamawiający w części 4 dopuści cytowirówkę o wymiarach – przy zamkniętej pokrywie (wys. x . szer. x gł.): 26 cm x 37 cm x 43 cm oraz przy otwartej (wys. x . szer. x gł.): 66 cm x 37 cm x 43 cm?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

87. Czy Zamawiający w części 4 dopuści cytowirówkę o wadze 25 kg?

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

88. Dotyczy części 3: Wnosimy do Zamawiającego o rezygnację z podpunktu 7 opisu przedmiotu zamówienia, gdyż możliwość wykonywania cytobloków jest opatentowana przez konkretną firmę co wskazuje na konkretnego wykonawcę pakietu.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

Dotyczy: załącznik nr 2 Część 6 FORMULARZ WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DLA CZĘŚCI NR 6: DRUKARKA LASEROWA/TERMOTRANSFEROWA KASETEK - 1 SZT.

89. Czy Zamawiający w części 6 dopuści rozdzielczość druku 300dpi? Rozdzielczość ta jest wystarczająca do uzyskania bardzo precyzyjnych i czytelnych tekstów oraz kodów DataMatrix, w których mieści się aż do 170 znaków w pełni wystarczających do precyzyjnego odczytu informacji przy skanowaniu.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

90. Dotyczy formularza wymaganych parametrów technicznych części 6:

Wnosimy o potwierdzenie, iż w przypadku oferowania drukarki termotransferowej podpunkty nr 9-10 i 13 nie będą uwzględniane przy ocenie oferty urzędnika. Podpunkty te mają zasadność oceny jedynie przy oferowaniu drukarek laserowych, a formularz wymaganych parametrów technicznych części 6 dopuszcza możliwość zaoferowania obu rodzajów drukarek – zarówno termotransferowych jak i laserowych.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

91. Prosimy o modyfikację zapisów § 6 w taki sposób, aby wysokość kary umownej naliczana była od wartości netto a nie brutto. VAT jest należnością publicznoprawną, którą wykonawca jest zobowiązany odprowadzić do urzędu skarbowego. Ponadto sama kwota podatku VAT wliczona do ceny oferty nie ma wpływu na korzyści ekonomiczne osiągnane przez wykonawcę z tytułu wykonania zamówienia.

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na wprowadzenie proponowanej zmiany do wzoru umowy.

92. Wykonawca zwraca się z wnioskiem do Zamawiającego o dodanie zapisów do projektu umowy w § 6, mając na względzie zgodną z prawem i równorzędną relację łączącą Zamawiającego z Wykonawcą.

„...Zamawiający zobowiązany jest zapłacić Wykonawcy karę umowną w wysokości 10% wartości netto umowy, określonej w § 3 ust. 2 w przypadku odstąpienia od umowy lub rozwiązania umowy z przyczyn, leżących po stronie Zamawiającego....”

Wskazany zapis jest istotny dla należytej realizacji zamówienia publicznego oraz współpracy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą. W stosunkach cywilnoprawnych bardzo ważna jest równowaga pomiędzy obiema stronami umowy oraz wzajemne kształtowanie jej postanowień w granicach zasady swobody umów (art. 3531 KC), pozwalające na uznanie wykonawcy za partnera, szanujące jego podstawowe prawa i pozwalające na zrównoważone i partnerskie relacje między zamawiającym i wykonawcą.

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na wprowadzenie proponowanej zmiany do wzoru umowy.

93. Zwracamy się z wnioskiem o potwierdzenie, iż jednym z kryterium oceny ofert jest „ Ocena jakościowo-techniczna” o wadze 40%, a nie jak zostało wskazane na W Rozdziale XXIV pkt. 2 Gwarancja?

Odp. Zamawiający potwierdza, iż jednym z kryterium oceny ofert jest „ Ocena jakościowo-techniczna” o wadze 40%. Termin „Gwarancja” to efekt omyłki pisarskiej.

94. Zwracamy się z wnioskiem o potwierdzenie, iż termin wykonania umowy tj. 60 dni od dnia zawarcia umowy został wyrażony w dniach roboczych ?

Odp. Zamawiający nie potwierdza.

95. Część nr 11

Pozycja 1

Prosimy o odstąpienie od wymogu „działających niezależnie modułów: moduł zatapiający, moduł grzewczy, moduł chłodzący” ponieważ niniejszy parametr jest charakterystyczny wyłącznie dla producenta MEDITE i stanowi ograniczenie konkurencji na rynku polskim. Z zasady zatapiarki posiadają główny panel sterowania do zarządzania wszystkimi modułami, oraz osobną regulację temperatury płyty chłodzącej. Prosimy o modyfikację i dopuszczenie niniejszego rozwiązania.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ

96. Część nr 11

Pozycja 2

Prosimy o odstąpienie od wymogu, niniejszy parametr jest charakterystyczny wyłącznie dla producenta MEDITE i stanowi ograniczenie konkurencji na rynku polskim.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ

97. Część nr 11

Pozycja 6

Prosimy o dopuszczenie rozwiązań lepszych i nowocześniejszych od opisanego w SIWZ – to jest zatapiarki o zbiorniku 5L. Zwracamy uwagę iż w tym samym postępowaniu Zamawiający planuje zakup procesora tkankowego na 600 kasetek zatem ograniczenie zbiornika na parafinę

w zatapiarce stanowić będzie technologiczne ograniczenie ilości przeprowadzanego materiału w czasie.

Odp. Zamawiający dopuszcza zatapiarkę ze zbiornikiem 5l.

98. Część nr 11

Pozycja 7

Prosimy o dopuszczenie urządzenia o parametrze lepszym to jest urządzenie z wbudowanym źródłem światła, z możliwością regulacji natężenia światła.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

99. Część nr 11

Pozycja 8

Prosimy o dopuszczenie parametru równoważnego to jest 2 tac pod płytą roboczą do zbierania parafiny o łącznej pojemności 1L.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

100. Część nr 11

Pozycja 9

Prosimy o dopuszczenie punktu Peltiera o wymiarach 4 7 mm. Jest to wymiar dostosowany do wszystkich typów foremek do zatapiania. Jest to parametr lepszy od opisanego w SIWZ.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

101. Część nr 11

Pozycja 10

Prosimy o dopuszczenie rozwiązań nowszych technologicznie, opisane rozwiązanie stosowane było kilkanaście lat temu, konstrukcja nowoczesnych urządzeń oparta jest głównie na wentylatorach który odbiera ciepło z elementu Peltiera. Opisany parametr jest charakterystyczny wyłącznie dla producenta MEDITE i stanowi ograniczenie konkurencji na rynku polskim.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

102. Część nr 11

Pozycja 11

Prosimy o dopuszczenie urządzenia z regulacją temperatury w zakresie od 40 do 70oC. Jest to parametr równoważny technologicznie ponieważ zakres topnienia parafiny stosowanej w technikach histopatologicznych przypada na przedział 52-60oC

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

103. Część nr 11

Pozycja 12

Prosimy o dopuszczenie urządzenia z regulacją temperatury w zakresie od 40 do 70oC. Jest to parametr równoważny technologicznie ponieważ zakres topnienia parafiny stosowanej w technikach histopatologicznych przypada na przedział 52-60oC

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

104. Część nr 11

Pozycja 16

Prosimy o dopuszczenie urządzenia z 1 gniazdem do podłączenia pęsety elektrycznej i punktowanie posiadanie 2 gniazd. Wymóg zaoferowania zatapiarki z minimum 4 gniazdami jest w naszej ocenie nie możliwy do spełnienia, ponieważ nie istnieje na rynku zatapiarka posiadająca 4 odrębne gniazda do podłączenia pęset.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

105. Część nr 11

Pozycja 17

Prosimy o dopuszczenie urządzenia o parametrach lepszych od opisanych w SIWZ to znaczy nie wymagających dodatkowych elementów ochronnych, Konstrukcja urządzenia zapewnia bezpieczeństwo użytkownika i jest to wynik wieloletnich prac producenta oraz przejścia testów walidacji na etapie dopuszczenia do

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

106. Część nr 11

Pozycja 19

Prosimy o dopuszczenie stempli do dociskania próbek (3 sztuki każda do wyboru z 2 dostępnych wymiarów)

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

107. Część nr 11

Pozycja 20

Prosimy o dopuszczenie urządzenia z regulacją temperatury w zakresie od 40 do 70oC. Jest to parametr równoważny technologicznie ponieważ zakres topnienia parafiny stosowanej w technikach histopatologicznych przypada na przedział 52-60oC

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

108. Część nr 11

Pozycja 21

Prosimy o dopuszczenie urządzenia z regulacją temperatury w zakresie od 40 do 70oC. Jest to parametr równoważny technologicznie ponieważ zakres topnienia parafiny stosowanej w technikach histopatologicznych przypada na przedział 52-60oC

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

109. Część nr 11

Pozycja 22

Prosimy o dopuszczenie urządzenia w którym panel sterowania wskazuje zadaną temperaturę komory podgrzewania i zbiornika przechowywania materiału. Urządzenie sygnalizuje moment uzyskania zadanej temperatury i gotowości do pracy.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

110. Część nr 11

Pozycja 23

Prosimy o dopuszczenie płyty z regulacją temperatury w zakresie od 0 do -12oC. jest to zakres optymalny do prawidłowego stosowania płyty chłodzącej. Zbyt niska lub wysoka temperatura może powodować uszkodzenia bloczków parafinowych, a dodatkowo prowadzi do zwiększonych kosztów po stronie Zamawiającego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

111. Część nr 11

Pozycja 24

Prosimy o dopuszczenie płyty chłodzącej o pojemności 80 bloczków parafinowych

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

112. Część nr 11

Pozycja 25

Prosimy o dopuszczenie urządzenia o wymiarach całkowitych

Szerokość: 1020 mm

Wysokość: 405 mm

Głębokość: 641 mm

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

113. Część nr 3

Pozycja 1 i 2

Prosimy o dopuszczenie płyty chłodzącej wykonanej ze stali nierdzewnej (element chłodzący) oraz tworzywa odpornego na niskie temperatury (obudowa). Jest to rozwiązanie eliminujące potrzebę dodatkowego ogrzewania krawędzi zewnętrznej płyty w przypadku wykonania jej w całości ze stali nierdzewnej, Rozwiązanie to jest nowsze technologicznie i wpływa zarówno na ergonomię jak i ekonomię pracy.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

114. Część nr 3

Pozycja 4

Prosimy o dopuszczenie płyty z regulacją temperatury w zakresie od 0 do -12°C. jest to zakres optymalny do prawidłowego stosowania płyty chłodzącej. Zbyt niska lub wysoka temperatura może powodować uszkodzenia bloków parafinowych, a dodatkowo prowadzi do zwiększonych kosztów po stronie Zamawiającego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

115. Część nr 3

Pozycja 5 i 6

Prosimy o dopuszczenie urządzenia wyposażonego w regulator temperatury w postaci pokrętła z informacją o aktualnej zadanej temperaturze. Rozwiązanie to jest optymalne dla tak prostego urządzenia jakim jest płyta chłodząca, dodatkowo minimalizuje ono powstawanie dodatkowych kosztów związanych ze zwiększeniem kosztów zużycia prądu.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

116. Część nr 3

Pozycja 8

Prosimy o odstąpienie od niniejszego wymogu

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

117. Część nr 3

Pozycja 9

Prosimy o dopuszczenie urządzenia o wymiarach

- Szerokość 335 mm
- Głębokość 623 mm
- Wysokość 395 mm

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

118. Część nr 2

Pozycja 7

Prosimy o dopuszczenie mikrotomu z zakresem grubości cięcia

od 0,5 do 5 μm co 0,5 μm

od 5 do 20 μm co 1 μm

od 20 do 30 μm co 2 μm

od 30 do 60 μm co 5 μm

od 60 do 100 μm co 10 μm

Jest to parametr lepszy od opisanego w SIWZ, spełniający zarazem wymóg zamawiającego w zakresie precyzyjnego skrawania od 0,5 do 5 μm co 0,5 μm .

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

119. Część nr 2

Pozycja 8

Prosimy o dopuszczenie mikrotomu z zakresem grubości trymowania

od 5 do 30 μm co 5 μm

od 30 do 100 μm co 10 μm
od 100 do 200 μm co 20 μm
od 200 do 500 μm co 50 μm

Jest to parametr lepszy od opisanego w SIWZ.

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze.

120. Część nr 2

Pozycja 10

Prosimy o dopuszczenie urządzenia z zakresem ruchu głowicy w pionie min 28 mm. Jest to parametr funkcjonalnie równoważny do opisanego w SIWZ.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

121. Część nr 2

Pozycja 12

Prosimy o dopuszczenie urządzenia bez wyświetlania wartości retrakcji ale z możliwością jej włączenia lub wyłączenia. Pozostałe parametry bez zmian.

Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SWZ.

122. Część nr 2

Pozycja 14

Prosimy o wykreślenie nazwy własnej „Memory Positioning” ponieważ jest ona charakterystyczna dla jednego producenta i stanowi ograniczenie konkurencji

Odp. Zamawiający dopuszcza również rozwiązania równoważne umożliwiające zapamiętanie zapisanych wcześniej ustawień próbki względem noża przy użyciu jednego przycisku.

123. Część nr 2

Pozycja 19

Prosimy o dopuszczenie mikrotomu o głębokości 520 mm (wymiar liczony z tacką na odpady)

Wymiary (szer. / gł. / wys.): 460 x 520 x 285 mm

Odp. Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia o oferowanym parametrze

mgr Krystyna Futyma
Dyrektor SP ZOZ MSWiA z W-MCO
w Olsztynie