Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego z dnia 08.05.2018 r.

**Część 1.**

***Zabudowa pojazdu Peugeot Boxer L4H2, w celu dostosowania dla mobilnego laboratorium emisji akustycznej***

**Samochód Laboratoryjny z zabudową specjalistyczną z:**

* wbudowana instalacja elektryczna jednofazowa 16A (L,N,PE) do zasilania prądem o napięciu 230V z przyłączem do zewnętrznego zasilania 230V/50Hz lub zasilania z niezależnego agregatu prądotwórczego 230V/50Hz,
* wydzielonym stanowiskiem badawczym z miejscem dla operatora(ów) oraz uchwytami i półkami dla aparatury pomiarowej do prowadzenia badań AE na obiektach przemysłowych,
* oddzielona część transportowa z wbudowanymi stojakami, regałami i uchwytami w wersji do przewozu kompletu aparatury badawczo-pomiarowej,
* niezależne oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne w wersji energooszczędnej, dla części transportowej jak i stanowiska badawczego,
* uchwyty montażowe i transportowe,
* ogrzewanie postojowe.

**Wymagania szczegółowe jak poniżej.**

**1 – wymagania ogólne**

* wykonanie podłogi ze sklejki wodoodpornej pokrytej warstwą antypoślizgową w części pasażerskiej i bagażowej;
* montaż w tylnym zawieszeniu dodatkowego pneumatycznego zawieszenia jedno obwodowego, z jednym manometrem, kompresorem i zaworem ciśnienia minimalnego (zestaw akceptowalny przez firmę Peugeot – nie powodujący utraty gwarancji);
* wykonanie instalacji prądowej jednofazowej 230V z gniazdami:
  + w części pasażerskiej 6 gniazd, w tym minimum 2 gniazda w okolicy słupka B po stronie kierowcy, dwa gniazda na przegrodzie bagażowej około 500mm powyżej szafki znajdującej się po stronie kierowcy obok II rzędu foteli,
  + 4 gniazda w części bagażowej koło drzwi po 2 na stronę,
  + cała instalacja elektryczna 230V w samochodzie zabezpieczona za pomocą wyłącznika instalacyjnego (wyłącznik nadmiarowo-prądowy, wyłącznik instalacyjny typu DS nazywany też potocznie eską);
  + podłączenie zasilania zewnętrznego poprzez przyłącze w zderzaku tylnym;
* doposażenie samochodu w sprzęt p.poż. w postaci 2x koc gaśniczy i 2x gaśnica ABC 6kg;
* wyposażanie pojazdu w minimum 16 pasów transportowych, odpowiednich do zastosowanego systemu mocowań;
* wyposażenie pojazdu w minimum 12 pasów transportowych z hakami na końcu;
* wyposażenie samochodu w minimum 16 pojedynczych zaczepów dla pasów transportowych, odpowiednich do zastosowanego systemu mocowania (umożliwiającym montaż pasów z hakami);

**2. od słupka A do słupka C (przegrody) – przedział pasażerski – miejsce operatora badań/pomiarów**

* wstawienie dwóch szyb przyciemnianych, wklejanych, stałych (w drzwiach przesuwnych i w panelu naprzeciwko);
* demontaż istniejącej przegrody bagażowej oraz wstawienie stałej przegrody na wysokości słupka C - przegroda tapicerowana od strony pasażerskiej;
* wykonanie wygłuszenia dachu w powiększonym przedziale pasażerskim i nad półką przednią (rys.3 element J) oraz wykonanie podsufitki tapicerowanej materiałem welurowym w powiększonej części pasażerskiej;
* wykonanie tapicerki na panelu pod wstawioną szybą naprzeciwko drzwi, osłonięcie słupka B oraz wnęki okiennej materiałem tapicerskim;
* wykonanie w przestrzeni pasażerskiej tapicerowanych boczków/ścianki ze sklejki wodoodpornej;
* wykonanie tunelu pod panelem bocznym w powiększonej przestrzeni pasażerskiej umożliwiającego przeciągnięcie 3 szt. przewodów z końcówkami USB od systemów pomiarowych do komputera, tunel od okolic słupka B po stronie kierowcy do przegrody oddzielającą część pasażerską od bagażowej;
* wykonanie półki tapicerowanej do przechowywania dodatkowego w wyposażenia w części pasażerskiej nad oknem o głębokości 300÷400mm, wysokości 80÷120mm, odległości od dachu 350÷450mm (element B na rys.3 i rys 4);
* wstawienie dwóch niezależnych pojedynczych foteli z regulowanymi oparciami, podłokietnikami, możliwym przesuwem wzdłużnym oraz wyposażonymi w 3 pkt pasy bezpieczeństwa, zamontowanymi do podłogi na szynach umożliwiających dodatkową regulacje przesuwu foteli w zakresie 150-450mm;
* wykonanie składanego na czas jazdy stolika przy dodatkowym rzędzie foteli, o szerokości 520mm i długości 1730mm w powiększonej części pasażerskiej (element A na rys.1 i 2), zamontowanego na słupku B – nośność stolika min. 50kg;
* wykonanie w powiększonej przestrzeni pasażerskiej przy stałym oknie szafki z 2 półkami i 2 szufladami (element G na rys. 2 i 4) umożliwiającej ustawienie 2 szt. systemów pomiarowych AE o wymiarach szer. x wys. x głęb. 48,3 x 17,7 x 52 (waga pojedynczego systemu ok. 17 kg),

wymiary całkowite szafki: szerokość 500÷540mm, głębokość 500÷530mm, wysokość 950÷1100mm (minimalne wymiary: szerokość wewnętrzna szafki 475mm, głębokość ……………. [wymiar do ustalenia], wysokość górnej półki ……………. [wymiar do ustalenia]);

* przetwornica prądowa 12V/230V o minimalnych wartościach moc ciągła 700W, moc impulsowa 1000W umieszczona za fotelem kierowcy;
* zamontowanie dodatkowego oświetlenia LED w powiększonej części pasażerskiej (oświetlenie stolika roboczego);
* montaż oświetlenia dodatkowego tzw. „szperacz” LED na ruchomym uchwycie przy drzwiach przesuwnych (1szt., umożliwiającego oświetlenie przestrzeni z boku auta) – wykonana instalacja powinna umożliwić użytkowanie oświetlenia przy zastosowaniu jako źródło prądu wewnętrznej instalacji elektrycznej pojazdu 12V jak również zewnętrznego źródła energii 230V (włącznik od oświetlenie na słupku B od strony drzwi przesuwnych, przełącznik na źródło zasilania również w tym samym miejscu, każde oświetlenie włączane oddzielnie);
* niezależne ogrzewanie postojowe o mocy minimalnej 2 kW (możliwości sterowania i programowania), nagrzewanie przestrzeni kierowcy w jednym miejscu oraz II rzędu foteli w minimum dwóch miejscach , programator umieszczony na słupku B od strony drzwi przesuwnych;
* uchwyty podłogowy mocujący pas do mocowania pasów transportowych z hakami w przestrzeni pasażerskiej 4÷6 szt, w miejscach możliwych technologicznie (rozmieszczenie wg ustaleń);

**3. od słupka C (przegrody) do końca pojazdu – przedział bagażowy**

* w przestrzeni bagażowej do wysokości dachu wykonanie wykończenia ścianek z płyt polipropylenowych o grubości 4÷5mm;
* w części bagażowej w panelach bocznych, gdzie występują uchwyty transportowe należy zastosować blachę ryflowaną umożliwiającą zamontowanie uchwytów;
* wykonanie półki nietapicerowanej w części bagażowej (element C na rys.3 i rys.5) po lewej stronie nad górnym wzmocnieniem o głębokości 300÷400mm, wysokości 80÷120mm, odległości od dachu 350÷450mm i długości maksymalnej możliwej do zamontowania w aucie;
* wykonanie tunelu na przewody pomiarowe z przestrzeni bagażowej (od drzwi tylnych) do przestrzeni pasażerskiej o prześwicie 90÷100 x 60÷70mm umieszczonego w podwieszanej półce (element C na rys. 3 i 5), a następnie biegnącego po przegrodzie od strony bagażowej do otworu technologicznego opisanego poniżej);
* wykonanie otworu technologicznego do przeprowadzenie przewodów z części bagażowej do części pomiarowej w lewym dolnym rogu przegrody o wymiarach 150x100 mm (szer. x wys.);
* zamontowanie dodatkowego oświetlenia LED w części bagażowej (oświetlenie przestrzeni bagażowej), montaż oświetlenia dodatkowego tzw. „szperacz” LED na ruchomym uchwycie przy drzwiach tylnych (po 1 szt. przy każdych drzwiach, do oświetlenia przestrzeni za pojazdem) – wykonana instalacja powinna umożliwić użytkowanie oświetlenia przy zastosowaniu jako źródło prądu wewnętrznej instalacji elektrycznej pojazdu 12V jak również zewnętrznego źródła energii 230V (włącznik od oświetlenie na słupku przy prawych drzwiach tylnych, przełącznik na źródło zasilania również w tym samym miejscu);
* uchwyty podłogowy mocujący pas do mocowania pasów transportowych z hakami w przestrzeni pasażerskiej 8÷12 szt. w miejscach możliwych technologicznie (rozmieszczenie wg ustaleń);
* uchwyty do mocowania drabin aluminiowych w części bagażowej pod dachem (rys.3 element D i E) oraz na ścianie bocznej w przestrzeni bagażowej po stronie pasażera, długość drabin 1900÷2350mm, szerokość drabin 400÷750mm;
* wykonanie w przestrzeni bagażowej wzmocnienia (rozpórki) w poprzek całego pojazdu za ścianą grodziową w odległości 120÷170mm od niej oraz 210÷240mm od sufitu – rozpórka ułatwiająca podwieszanie drabin (rys.3 element F);
* regał na bębny z przewodami o wadze 7,5 kg/szt., stelaż w części bagażowej zaraz za przegrodą, część dolna wymiary całkowite: szerokość 1700÷1800mm, głębokość 600÷640mm, wysokość 840÷940mm, część górna wymiary całkowite: szerokość 1200÷1500mm, głębokość 600÷640mm, wysokość 840÷940mm, ścianka półki przednia dolna (wys. ok. 5 cm) do półek otwierana/uchylana dla załadunku i zabezpieczenia transportowego bębnów, dokładne rozplanowanie zgodnie z rysunkami (rys.5, rys.2 - element H);
* nadkole tylne po stronie pasażera zabudowane szafką osłaniającą nadkole (nadkole zasłonięte klapką lub roletą), powyżej znajdują się 3 szuflady (wysokość szuflad: 2x140÷160mm, 1x90÷110mm, a na samej górze blat roboczy, wymiary całkowite szafki: szerokość 950÷1050mm, wysokość 950÷1050mm, głębokość 400÷450mm; (rys.2, rys.6 - element I );
* mocowanie gaśnicy w przestrzeni za prawym tylnym nadkolem z boku szafki, lub do prawej ściany auta pomiędzy szafką a drzwiami tylnymi;
* w części bagażowej po lewej stronie (za kierowcą) na ostatnim panelu bocznym montaż 3 uchwytów na przewody, szerokość 230÷270mm, głębokość 90÷110mm (uchwyt musi umożliwić powieszenie minimum 70 przewodów koncentrycznych typu RG58 o średnicy 5mm);
* wykonanie klapy serwisowej umożliwiającej wyciągnięcie przewodów w czasie pomiaru w tylnych lewych drzwiach o wymiarach 300÷350 x 250÷300mm;
* montaż dodatkowych szyn aluminiowych na ściankach bocznych i przegrodzie do montażu pasów transportowych z hakami okrągłymi, w miejscach wskazanych przez zamawiającego 25÷30mb;

**Uwagi ogólne dotyczące przeprowadzenia wszystkich modyfikacji:**

1. Wykonana zabudowa nie może spowodować utraty gwarancji na samochód - firma musi posiadać autoryzację firmy Peugeot.
2. Przeprowadzenie procesu rejestracji samochodu dla zmienionych parametrów użytkowych – ilość miejsc siedzących – 5, zmieniona masa pojazdu + homologacja.
3. Firma wykonująca zabudowę szafkową musi znajdować się na liście autoryzowanych dostawców wyposażenia dodatkowego Peugeot Polska.
4. Zabudowa szafkowa musi posiadać certyfikaty z próby zderzeniowej ECE-R17 lub ECE-R44. Korpusy szafek oraz elementy konstrukcyjne wykonane ze stali, pozostałe elementy z aluminium.

Rzuty w załączeniu.