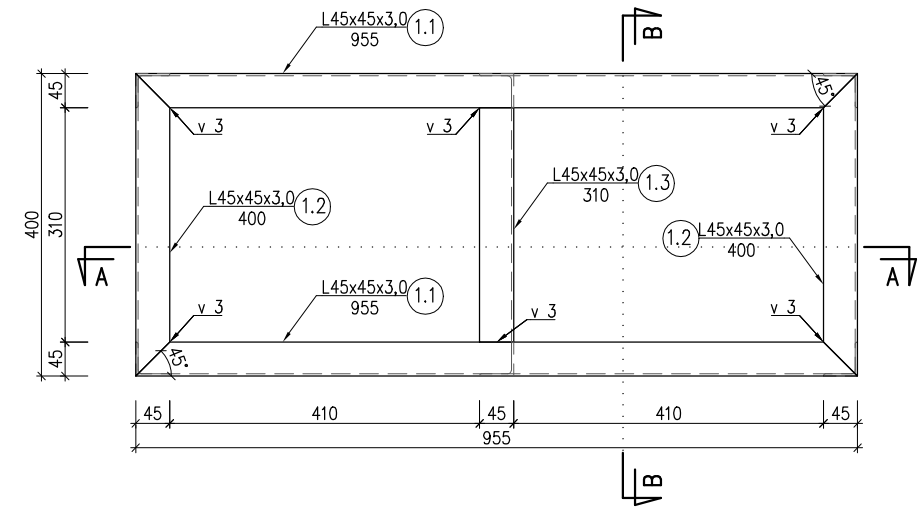
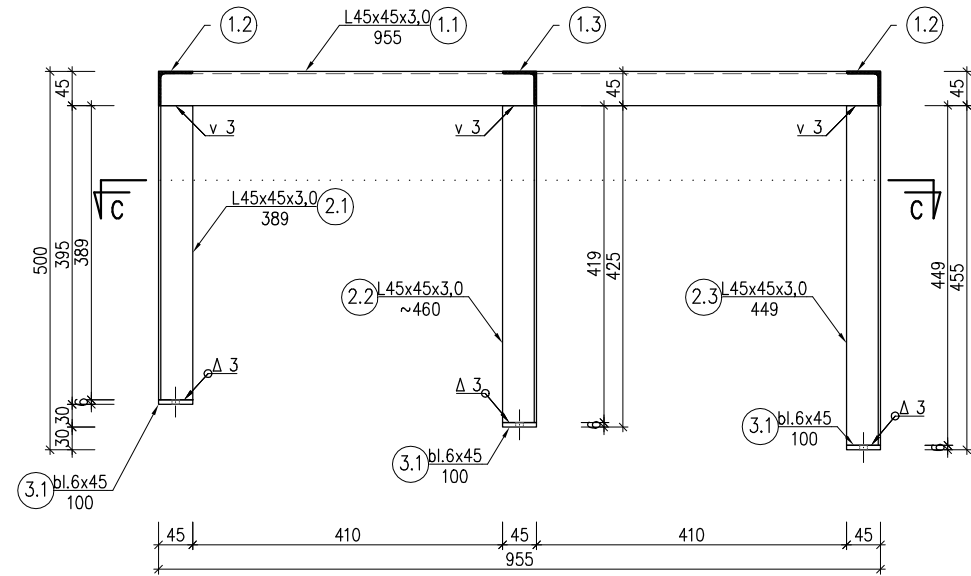


P-1 szt.1
skala 1:10

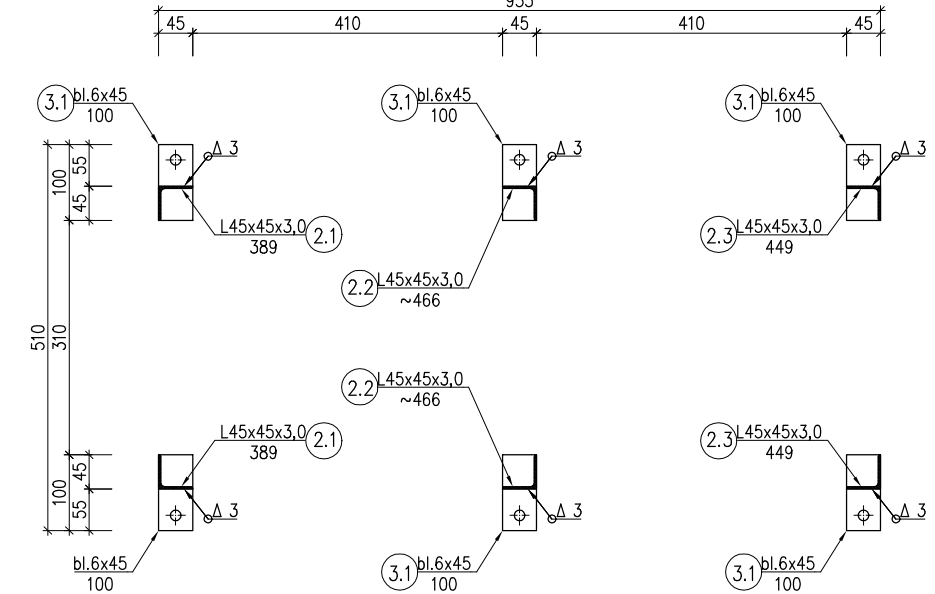
WIDOK Z GÓRY



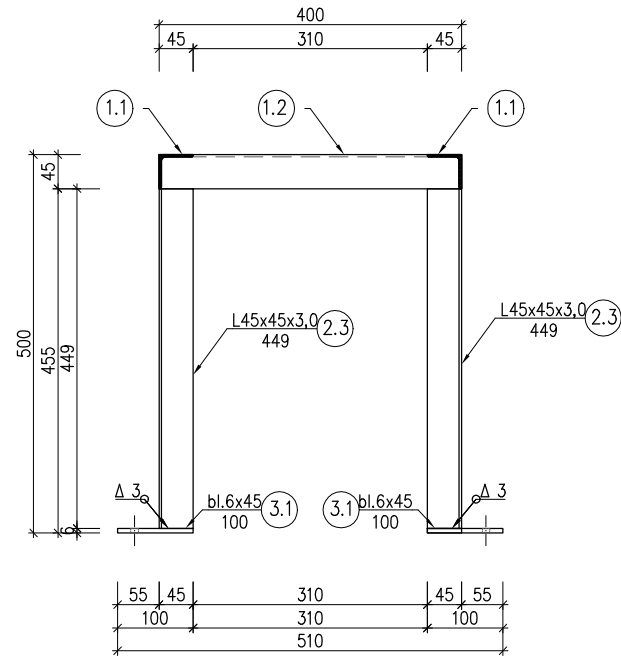
A-A



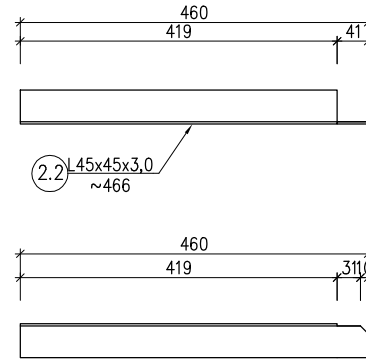
C-C



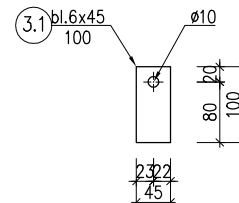
B-B



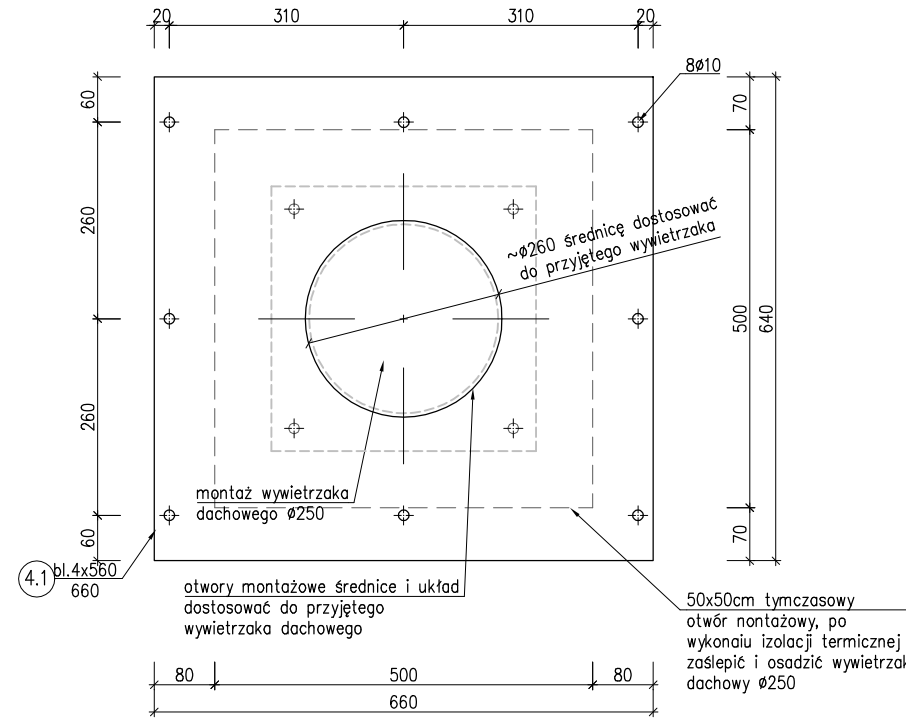
element nr 2.2
szt.2



element nr 3.1
szt.6



ZAŚLEPKA TYMCZASOWYCH
OTWOTÓW TECHNICZNYCH
szt.22



STAL S235 (St3S)
spaw. metodą 135
G42 4 M G3Si1

UWAGI:

- Połączenia elementów stężeń wykonać jako spawane na warsztacie metodą 135-G42 4 M G3Si1 (Spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego MAG);
- Średnice i rozmieszczenie otworów na śruby rozpatrywać łącznie z elementami dachodzącymi;
- Wykonać próbny montaż konstrukcji;
- Nieoznaczone spoiny pachwinowe dwustronne wykonać grubości a=0,6g spoiny pachwinowe jednostronne wykonać grubości a=0,7g gdzie "g" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów;
- Nieoznaczone spoiny czołowe wykonać grubości a=g gdzie "g" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów;
- Połączenia śrubowe wykonać za pomocą śrub klasy 5,8 (klasy 8,8). Podane długości śrub sprawdzić z parametrami przyjętego producenta łączników;
- Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi;

BIURO INŻYNIERSKIE MAREK FERT

ul. Bohaterów Warszawy 111/4, 70-371 Szczecin
tel. kom.: 604404865, e-mail: biuro@bifert.pl

OBIEKT
INSTALACJA CHŁODZENIA POMIESZCZEŃ
SIEDZIBY ZMK Sp. z o.o.

ADRES
Szczecin ul. Goliśza 10, dz. nr 1/5
obręb 3023, gmina Szczecin

BRANŻA
KONSTRUKCJA

SKALA
1:10

PROJEKTOWAŁ
mgr inż. M. Fert
Nr uprawnień 116/Sz/2002

PODPIS

OPRACOWAŁ
inż. P. Pancyk

PODPIS

TYTUŁ RYSUNKU
RYSUNKI WARSZTATOWE:
P-1 PRZEPUST INSTALACYJNY,
ZAŚLEPKA OTWOTÓW TYMCZASOWYCH

DATA/REWIZJA
07.2020

NR RYSUNKU
K-20