

CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

BIURO KWATERMISTRZOWSKO-INWESTYCYJNE

CSM
01.07.2016r.
Z. C. DYREKTORA
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej
ppk Katarzyna Gackowska

Warunki techniczne:

TECZKA
FUNKCJONARIUSZA SŁUŻBY WIĘZIENNEJ

Zatwierdzono:

DYREKTOR
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej

.....
plk Bogusław Witecki

Sł. mundurowa:
STARSZY SPECJALISTA
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej

.....
ppk Katarzyna Gackowska

Warszawa, dn. 07.06.2016r.

Przedmiot mundurowy zastrzeżony dla Służby Więziennej

Spis treści

STRONA

I. Fotografia teczki	3
II. Wykaz materiałów i dodatków	4
III. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych	5
IV. Zestawienie elementów składowych	5
V. Opis wykonania	6
VI. Średnie normy zużycia materiałów	7
VII. Tabela wymiarów	8
VIII. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	9

I. Fotografia teczki



II. Wykaz materiałów i dodatków

Część teczki	Nazwa materiałów	Dane techniczne	Wymagania
1.	2.	3.	4.
Zewnętrzna	1. Ortalion kolor czarny 2. Dwoina bydłęca 3. Taśma poliamidowa czarna 4. Taśma suwakowa czarna 5. Maszynki do taśmy suwakowej 6. Biza kaletnicza czarna	g/m ² 600 gr. 2 mm 40 mm tworzywowa średniospiralna niklowane tworzywo PCV	
Wewnętrzna	1. Ortalion kolor czarny 2. Pianka poliuretanowa 3. Taśma lamówkowa czarna 4. Taśma gumowa czarna	g/m ² 120 gr. 3-4 mm 30 mm 20 mm	
Usztywnienie	1. Płyta „NITRON” 2. Tektura walizkowa lub preszpan	gr. 1,5 mm gr. 1,8-2 mm	
Okucia	1. Rączka 2. Szyna 3. Karabińczyk z uchwytem trójkątnym 4. Gniazdo zapinkowe 5. Naramiennik czarny 6. Klamra przesuwkowa czarna 7. Stopki 55x45 mm 8. Nity zbitki	tworzywowa tworzywowa niklowany 40 mm tworzywo szer. 20 mm tworzywo szer. 40 mm nikiel szer. 40 mm tworzywowe niklowane nr 9	
Nici	Nici poliestrowe czarne	ERA 40 E	

III. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Do wyrobu należy stosować następujące rodzaje ściegów:

- stębnowany w ilości 2,5 – 3 ściegów na 1 cm.

IV. Zestawienie elementów składowych

Teczka funkcjonariusza S.W. składa się z następujących elementów:

1. Ortalion g/m2 600

- | | |
|------------------------------------|-------|
| ➤ korpus | 3 szt |
| ➤ kieszeń zewnętrzna płaska – dół | 1 szt |
| ➤ kieszeń zewnętrzna płaska – góra | 1 szt |
| ➤ listwy górne | 1 szt |
| ➤ dno kieszeni zewnętrznej | 1 szt |
| ➤ karczek wąski | 2 szt |
| ➤ karczek szeroki | 1 szt |
| ➤ dno wąskie | 2 szt |
| ➤ dno szerokie | 1 szt |
| ➤ zakrycie brazy | 4 szt |
| ➤ obszycie na szyję | 1 szt |

2. Ortalion g/m2 120

- | | |
|---------------------------|-------|
| ➤ korpus | 3 szt |
| ➤ kieszeń wewnętrzna | 2 szt |
| ➤ góra kieszeni | 1 szt |
| ➤ dno wąskie wewnętrzne | 2 szt |
| ➤ dno szerokie wewnętrzne | 1 szt |
| ➤ boczek wewnętrzny | 2 szt |
| ➤ wkładka wpinana na rzep | 1 szt |

3. Dwoina bydlęca gr. 2 mm

- | | |
|----------------------|-------|
| ➤ uchwyt do trójkąta | 2 szt |
|----------------------|-------|

4. Pianka poliamidowa

- | | |
|-------------------------------|-------|
| ➤ do wkładki wpinanej na rzep | 1 szt |
|-------------------------------|-------|

5. Tektura walizkowa lub preszpan

- usztywnienie dna szerokiego 1 szt
- do wkładki wpinanej na rzep

6. Płyta „NITRON”

- do profilowania karczka szerokiego 1 szt

V. Opis wykonania

Produkcja teczki funkcjonariusza S.W. obejmuje następujące operacje:

1. rozkrój części składowych
2. cięcie taśmy poliamidowej i zabezpieczenie końców przed strzępieniem – zatapianie,
3. cięcie taśmy suwakowej i założenie maszyny,
4. cięcie taśmy gumowej i założenie gniazda zapinkowego,
5. zmontowanie kieszeni zewnętrznych:
 - wszycie suwaka,
 - przyszycie brazy kaletniczej,
 - wszycie dna,
6. naszywanie kieszeni na korpusy zewnętrzne oraz przyszywanie brazy,
7. wszycie suwaka do karczka szerokiego i wąskiego,
8. naszywanie uchwytów ze skóry na karczek szeroki,
9. naszywanie stopek na dno szerokie,
10. usztywnienie dna szerokiego,
11. łączenie karczka szerokiego i wąskiego z dnem,
12. wszycie suwaka do kieszeni wewnętrznej,
13. połączenie gotowych korpusów z usztywnionym dnem szerokim i wąskim,
14. lamowanie zszytych korpusów,
15. zamocowanie rączki tworzywowej z szyną,
16. wykonanie pasa nośnego z taśmy poliamidowej,
17. kontrola jakości,
18. pakowanie,
19. etykietowanie.

VI. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatkowych

L.p.	Nazwa surowca	Jedn. miary	Norma zużycia
1	Ortalion g/m2 600 kolor czarny	mb	0,85
2	Ortalion g/m2 120 kolor czarny	mb	0,68
3	Dwoina bydlęca gr. 2 mm	m2	0,006
4	Płyta „NITRON” gr. 1,5 mm	m2	0,033
5	Tektura walizkowa gr. 1,8 – 2 mm	kg	0,05
6	Pianka poliuretanowa gr. 3 - 4 mm	m2	0,013
7	Biza kaletnicza czarna zwykła	kg	0,12
8	Biza kaletnicza z drutem	mb	2,80
9	Taśma poilamidowa 40 mm czarna	mb	1,30
10	Taśma lamówkowa 30 mm	mb	5,60
11	Taśma gumowa 20 mm czarna	mb	0,80
12	Taśma suwakowa tworzywowa średniospiralna	mb	3,95
13	Maszynki do taśmy suwakowej niklowane	szt	8
14	Maszynki do taśmy czarne	szt	1
15	Rączka tworzywowa czarna	szt	1
16	Szyna tworzywowa	szt	1
17	Karabińczyk z uchwytem trójkątnym 40 mm nikiel	szt	2
18	Gniazdo zapinkowe 20 mm tworzywowe	szt	1
19	Naramiennik 40 mm tworzywowy	szt	1
20	Klamra przesuwkowa – regulator 40 mm nikiel	szt	1
21	Stopki tworzywowe 55 x 45 mm	szt	2
22	Nity zbitki luks. Nr 9 nikiel	szt	2
23	Nici poliestrowe czarne	mb	170
24	Rzep czarny 30 mm	mb	0,20
25	Etykieta	szt	1

VII. Tablica wymiarów

Określenie wymiarów	Oznaczenie	Jedn. miary	Wielkość	Odchylenie
Długość teczki	A	mm	395	+/- 10
Wysokość teczki	B	mm	310	+/- 10
Szerokość teczki	C	mm	200	+/- 10
Długość kieszeni	D	mm	350	+/- 10
Wysokość kieszeni przedniej	E	mm	230	+/- 5
Długość pasa nośnego	F	mm	1120	+/- 5

VIII. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian

L.p.	Data	Zmiana dotyczy /str. i treść zmiany/	Akcept /data i podpis/	Uwagi