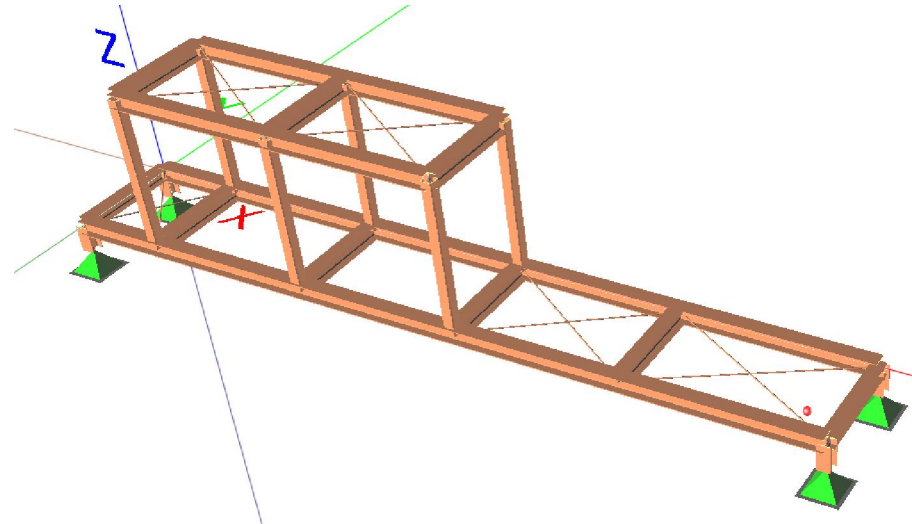
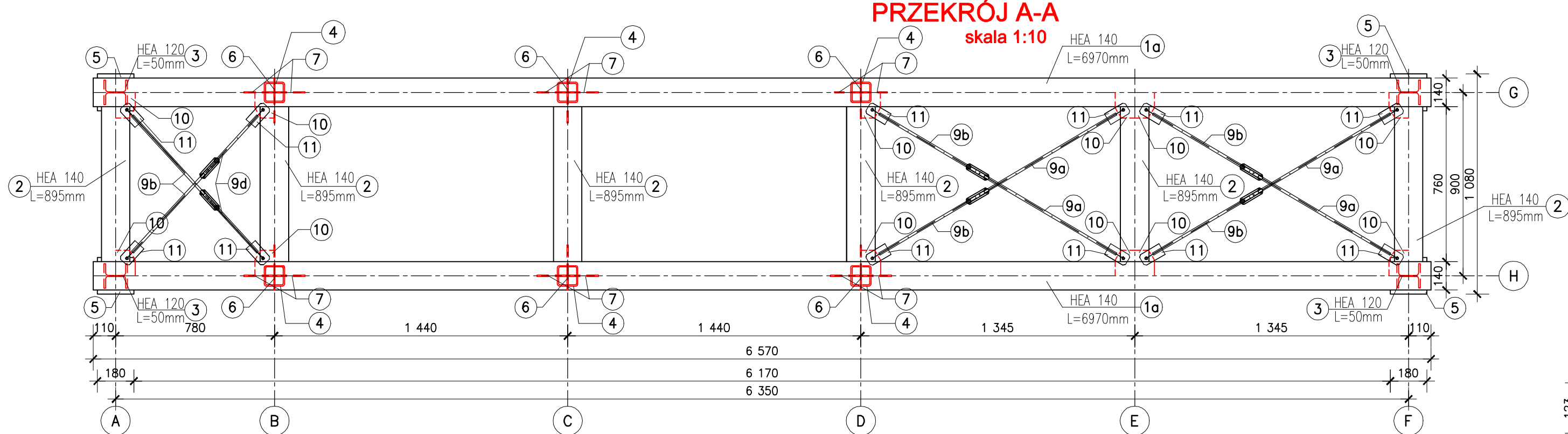
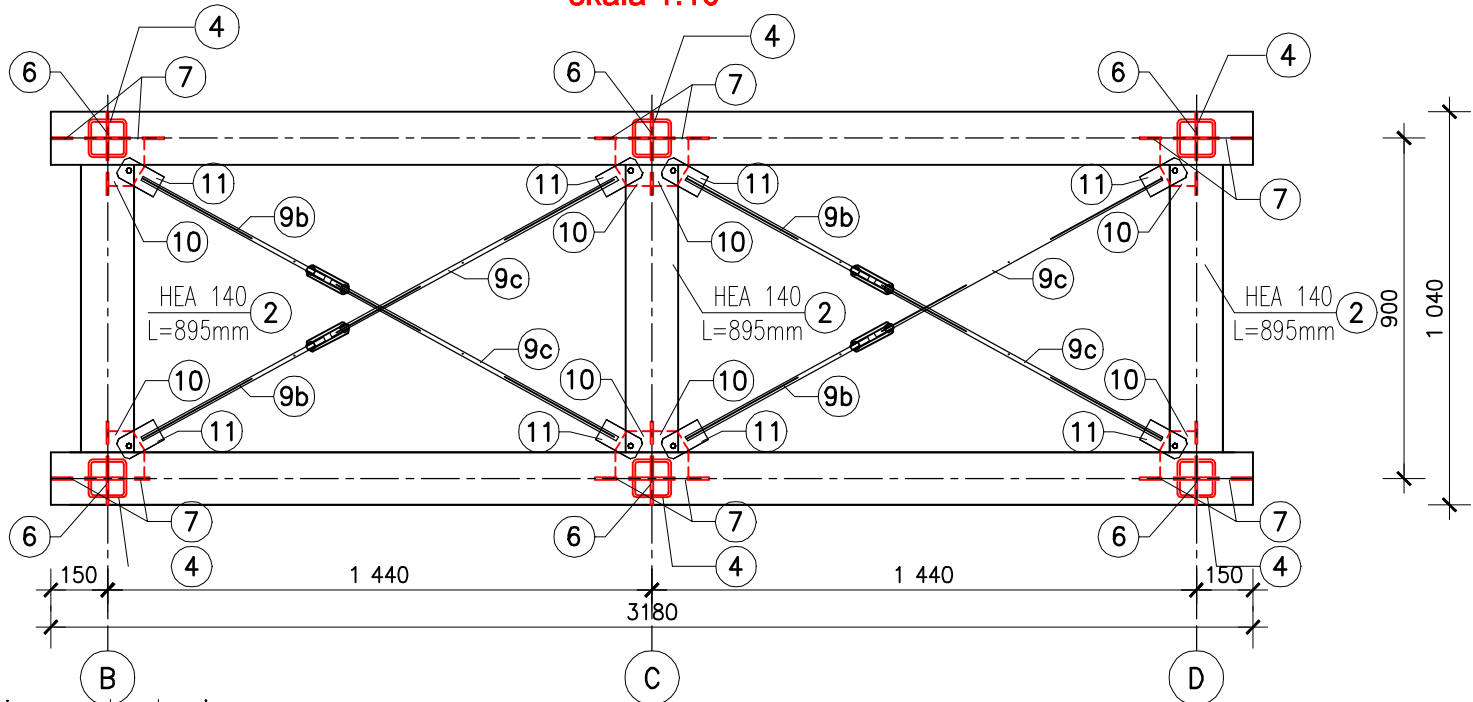


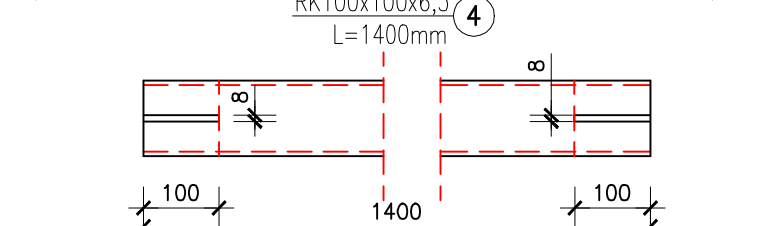
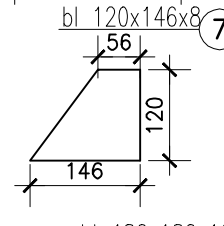
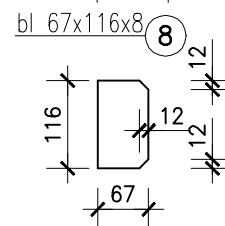
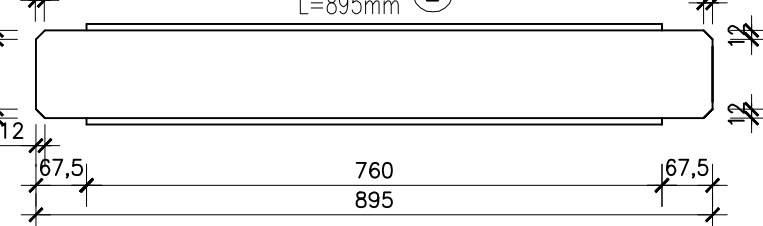
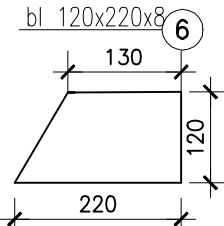
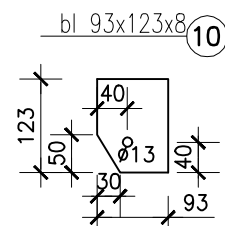
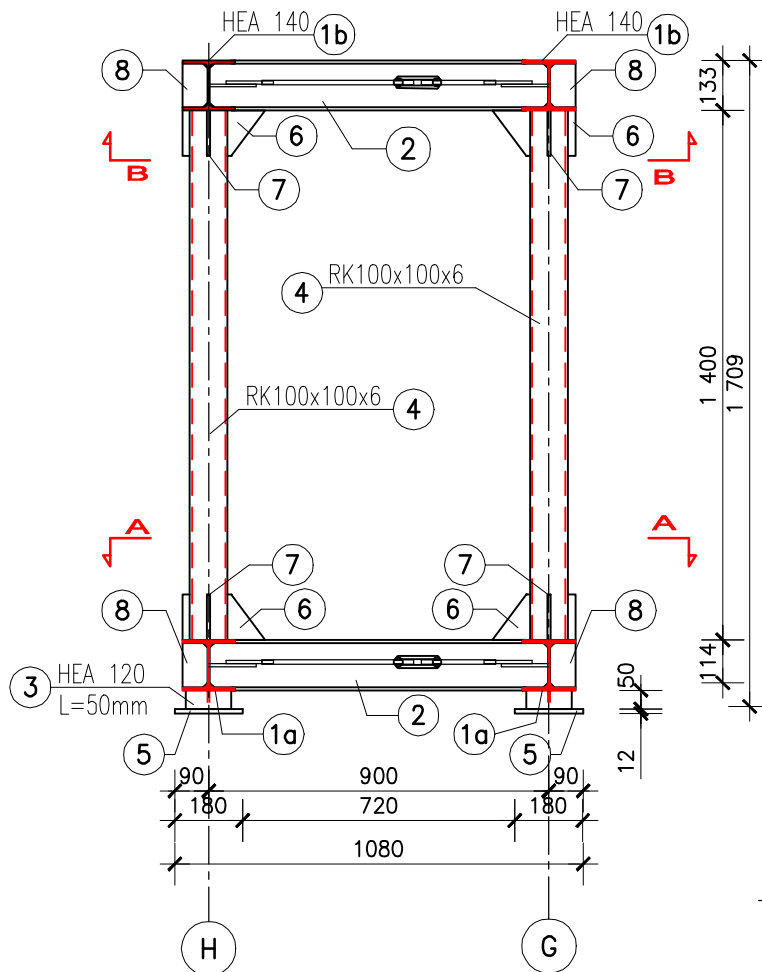
RAMA STALOWA R2  
SKALA 1 : 20/10



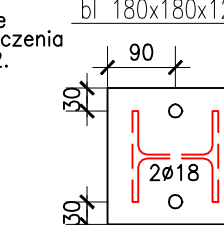
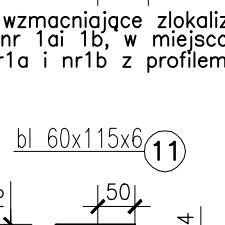
**PRZEKRÓJ B-B**  
skala 1:10



**PRZEKRÓJ POPRZECZNY**  
skala 1:10



UWAGA! Żebra wzmacniające zlokalizowane w belce nr 1a i 1b, w miejscach łączenia profilu nr1a i nr1b z profilem nr2.



UWAGA! Precyzyjne określenie długości słupków NR4, może wyłącznie na budowie przy spełnieniu założenia wyniesienia spodu centrali wentylacyjnej –10cm ponad kalenicę.

**STAL PROFILOWA: S235JR**  
**ELEKTRODY: EA 1.46**  
**-nie spawać poniżej +5°C**  
**-nie spawać elementów zawilgoconych**  
**-nie spawać elementów zaśnieżonych**  
**-sprawdzić uprawnienia spawacza**

**M.ARCH S.C.**  
10-343 Olsztyn  
ul. Limanowskiego 24/10  
e-mail: m.arch@o2.pl

- UWAGI:**
- Wymiary sprawdzić na budowie.
  - Elementy stalowe oczyścić, zabezpieczyć antykorozyjnie powłoką malarską–podkład+nawierzchnia.
  - Spoiny pachwinowe wykonać na 0,7 grubości cieńszego elementu.
  - Spoiny czołowe wykonać na pełną gr. łączonych elementów.
  - Klasa konstrukcji spawanej: 2 wg PN–B–06200:2002.
  - Dopuszczalne tolerancje i odchyłki wg PN–B–06200:2002.
  - Przejście przez warstwy dachowe uszczelnić przeciwwilgociowo i termicznie.
  - Ramę kotwić do wieńców żelbetowych, ustawić w osi ścian.
  - Przed przystąpieniem do prefabrykacji ramy określić na budowie wymaganą długość elementu nr4 przy spełnieniu założenia wyniesienia spodu ramy 10cm nad kalenicę
  - Ramę kotwić na 2 kotwy chemiczne HILTI HIT RE500SD+HIS–N(8.8) M16 głębokość kotwienia 170mm.
  - Pod blachami podstaw nr5 zastosować podkłádki elastomerowe tłumiące drgania grubość podkłádki 10mm, wytrzymałość na ściskanie do 1,5N/mm2.

