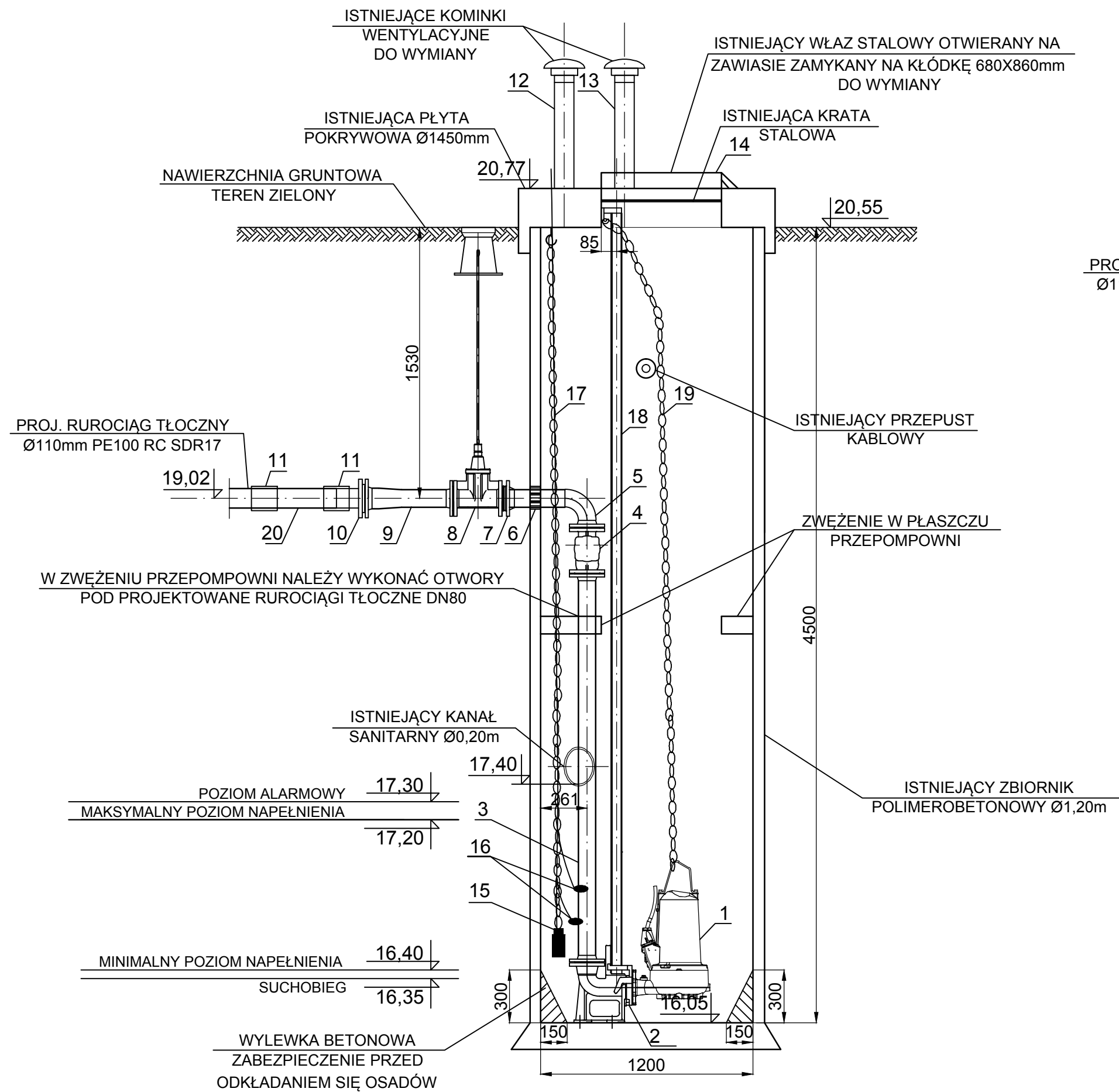
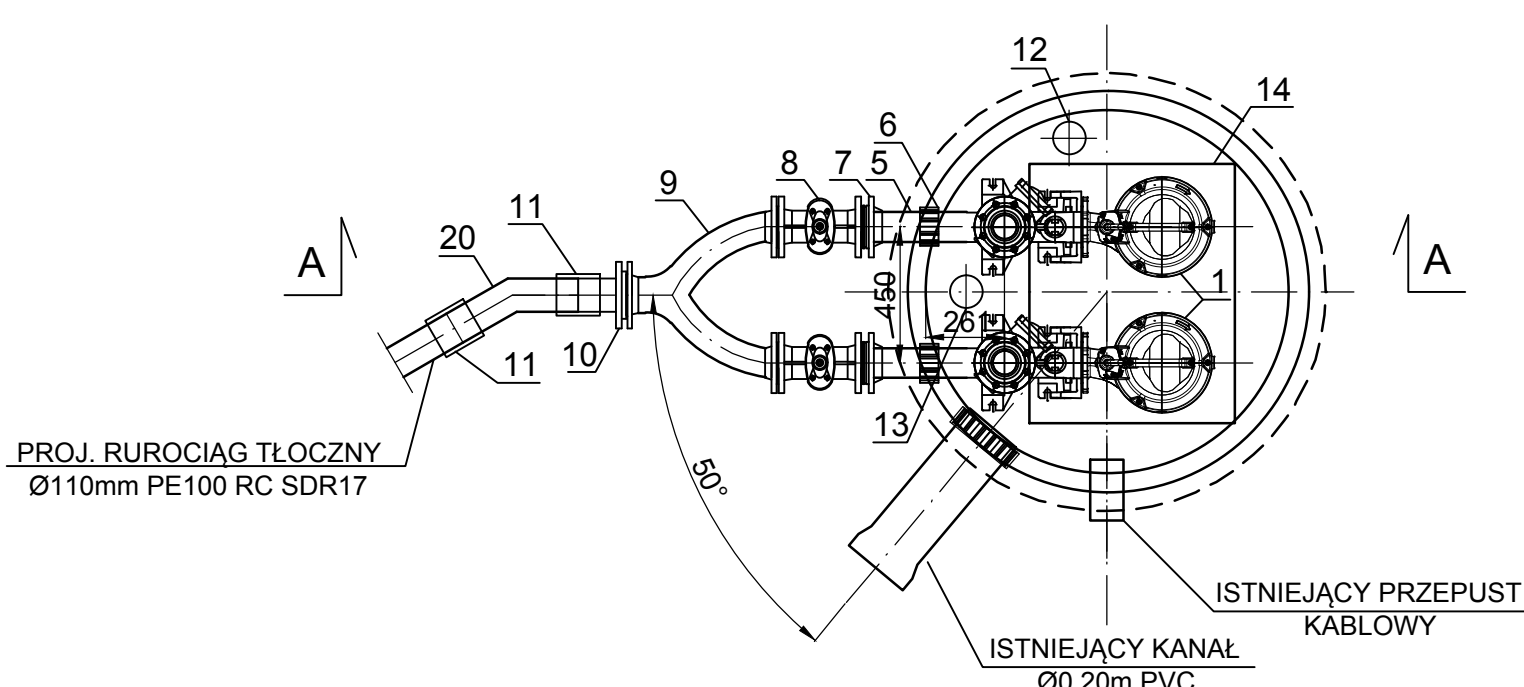


PRZEKRÓJ A-A



RZUT POZIOMY




ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWN

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	IŁOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	80	RÓŻNY	2
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ŻELIWO	2
3	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=2200mm	80	STAL KWASOODPORNĄ	2
4	ZAWÓR ZWROTNY KUŁOWY Z REWIZJĄ L=260mm	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
5	KOLANO JEDNOKOŁNIERZOWE 90° L=165mm Z DOSPAWANYM DOCZOŁOWO DO NIEGO KRÓCEM BOSYM L=308mm.	80	STAL KWASOODPORNĄ	2
6	ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY	-	RÓŻNY	2
7	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH ZABEZPIECZONE PRZED PRZESUNIĘCIEM	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
8	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA ULICZNA	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
9	TRÓJNIK ORŁOWY L=500mm	100/80	STAL KWASOODPORNĄ	1
10	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STALOWY POWLEKANY PROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	100/110	RÓŻNY	1
11	MUFA ELEKTROOPOROWA	110	PE	2
12	RURA NAWIEWNA L1=ok.2850mm	160	PVC	1
13	RURA WYWIEWNA L2 =ok. 850mm	160	PVC	1
14	WŁAZ ZAMYKANY NA KŁÓDKĘ OTWIERANY NA ZAWIASIE	680x480	STAL KWASOODPORNĄ	1
15	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
16	CZUJNIK PŁYwakOWY	-	WG PRODUCENTA	2
17	ŁAŃCUCH DO PŁYwakÓW	-	STAL KWASOODPORNĄ	1
18	PROWADNICE RUrowE	2 cale	STAL KWASOODPORNĄ	2 kpl.
19	ŁAŃCUCH DO WyciągANIA POMP	-	STAL KWASOODPORNĄ	2
20	ŁUK 30°	110	PE	1

UWAGA

1. ZE WZGLĘDU NA ZŁY STAN TECHNICZNY NALEŻY ZDEMONTOWAĆ ISTNIEJĄCE RURY WYWIEWNĄ I NAWIEWNĄ I W ICH MIEJSCE WYKONAĆ NOWE. NOWĄ RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI. OBURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ ZWĘŻENIA W PRZEPOMPOWNI. ABIE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø160mm I ZWIEŃCZYĆ KOMINKIEM WENTYLACYJNYM.
2. ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI Kwasoodpornej o grubości min. 3mm.
3. ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.
4. W ISTNIEJĄCYM ZWĘŻENIU PRZEPOMPOWNI NALEŻY WYKONAĆ OTWORY POD PRZEJŚCIE DLA PROJEKTOWANYCH RUROCIĄGÓW TŁOCZNYCH DN 80.
5. ISTNIEJĄCY WŁAZ PRZEPOMPOWNI (STALOWY OTWIERANY NA ZAWIASIE) ZE WZGLĘDU NA ZŁY STAN TECHNICZNY NALEŻY ZDEMONTOWAĆ I W JEGO MIEJSCE WYKONAĆ NOWY.
6. ISTNIEJĄCE PRZEJŚCIA POD ZDEMONTOWANE RUROCIĄGI TŁOCZNE DN50 NALEŻY ROZWIERCIĆ DOPASOWUJĄC JE DO ŚREDNICY PROJEKTOWANEGO RUROCIĄGU DN80. PRZEJŚCIE TE NALEŻY WYKONAĆ JAKO SZCZELNE POPRZECZ ZASTOSOWANIE ŁAŃCUCHA USZCZELNIJĄCEGO (6).
7. ZDEMONTOWANĄ ARMATURĘ (POMPY, ZASUWY) ORAZ ORUROWANIE NALEŻY PRZEKAZAĆ EKSPLOATATOROWI SIECI.

	nazwa inwestora: GMINA KOŁBASKOWO 72-001 KOŁBASKOWO 106		
	adres inwestycji: GMINA KOŁBASKOWO: M. USTOWO		

GŁÓWNY PROJEKTANT			
projektant:	mgr inż. DARIUSZ SKUZA	583/Sz/94	

branża: SIECI WOD.-KAN.			
projektant:	mgr inż. MONIKA POTOMSKA	ZAP/0071/POOS/08	
sprawdzający:	mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK	282/Sz/83	

nazwa inwestycji:	
BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ ŁĄCZĄCEJ MIEJSCOWOŚĆ USTOWO I KURÓW WRAZ Z PRZEBUDOWĄ RUROCIĄGU TŁOCZNEGO KANALIZACJI SANITARNEJ, GMINA KOŁBASKOWO ZADANIE II - MODERNIZACJA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW P38	
nazwa opracowania:	
PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY	
nazwa rysunku:	
PRZEPOMPOWNIĄ P38	

Biuro Projektów "INBUD" Rok założenia 1991 ul. E. Kwiatkowskiego 32/13.71-004 Szczecin tel./fax +48 (091) 485 33 95	nr umowy / oprac: 127/2020 / P-1030/2020 <hr/> stadium oprac: PROJEKT BUDOWLANY <hr/> data oprac: STYCZEŃ 2021r.	skala: <div style="text-align: center; font-size: 2em; margin-top: 20px;">1:25</div>	rysunek nr: <div style="text-align: center; font-size: 4em; margin-top: 20px;">2</div>
---	---	---	---