

KLAUZULA JAKOŚCIOWA NR 39/2 RBlog / 2021r

z wykonawcami krajowymi, z wykonawcą zagranicznym z kraju należącego do NATO, który implementował porozumienie standaryzacyjne STANAG 4107 lub kraju, z którym podpisano MoU, z wykonawcą zagranicznym z krajów nie należących do NATO, z którym nie podpisano MoU lub krajów należących do NATO, które nie implementowały porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107:

Do umowy na realizację :

Dostawy platform hakowych do transportu pojazdów kołowych oraz kontenerów

1) do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte w AQAP 2131, wydanie C wersja 1.

2) wymagania jakościowe umowy, określone w:.....

(zamawiający wpisuje paragraf umowy, specyfikację techniczną, inny dokument, gdzie znajdują się wymagania jakościowe podlegające nadzorowaniu przez RPW, przywołuje niezbędny zakres badań i potwierdzeń, które dotyczą jakości SpW);

podlegają procesowi nadzorowania jakości, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe - RPW

(zamawiający wpisuje nr i adres RPW);

3) w przypadku realizacji procesu rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance - GQA) w państwie wykonawcy zgodnie z wymaganiami publikacji AQAP 2070 lub podpisanym memorandum o porozumieniu (Memorandum of Understanding - MoU), proces koordynuje Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji z siedzibą przy ul. Nowowiejskiej 28a, 00-909 Warszawa, które powiadomi

(zamawiający wpisuje przed podpisaniem umowy nazwę i adres właściwej instytucji narodowej państwa wykonawcy);

4) wykonawca zapewni, że w umowie z podwykonawcą zostaną umieszczone uzgodnione z RPW odpowiednie zapisy dotyczące zapewnienia jakości wynikające z umowy, zawierające wymagania jakościowe oraz umożliwiające przeprowadzenie procesu nadzorowania jakości u podwykonawcy, w tym prowadzenie procesu GQA w przypadku realizacji umów z podwykonawcami zagranicznymi;

5) wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do RPW kopie umów podpisanych z podwykonawcami, wynikających z realizacji umowy z zamawiającym;

6) wykonawca potwierdzi, że SpW spełnia wymagania umowy dostarczając wraz ze SpW świadectwo zgodności (Certificate of Conformity – CoC) wystawione i podpisane przez wykonawcę/podwykonawcę oraz poświadczone podpisem przedstawiciela wojskowego lub GQAR (Government Quality Assurance Representative) z państwa wykonawcy/podwykonawcy, w przypadku realizacji procesu GQA u wykonawcy/podwykonawcy zagranicznego;

7) w przypadku, gdy wykonawca/podwykonawca pochodzi z kraju NATO, który nie implementował porozumienia standaryzacyjnego STANAG 4107, kraju nienależącego do NATO lub kraju, z którym nie podpisano porozumienia MoU, zapewniającego bezpłatne zapewnienie jakości, koszty przeprowadzenia procesu nadzorowania jakości (jeśli występują) pokrywa resort obrony narodowej lub odbywa się to zgodnie z postanowieniami MoU;

8) zamawiający:

a) podejmuje ostateczną decyzję w zakresie odstępstw od poszczególnych wymagań jakościowych, na wniosek wykonawcy zaopiniowany przez COL/GESTOR i RPW;

b) może upoważnić szefa RPW do akceptowania odstępstw sklasyfikowanych jako niewielkie¹ poprzez umieszczenie stosownego upoważnienia w umowie, upoważnienie takie ma zastosowanie do odstępstw wynikających z zakresu nadzorowania wymagań jakościowych;

9) GQAR upoważnia się do opiniowania wniosków (pomocnych do podjęcia decyzji) o odstępstwo od poszczególnych wymagań jakościowych;

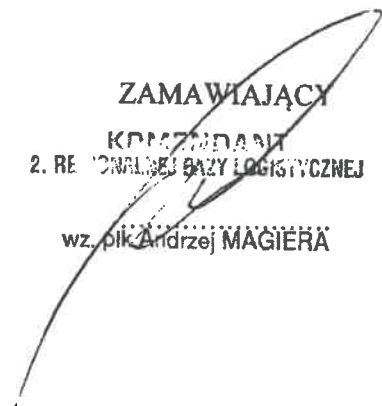
10) wykonawcy znane są zasady nadzorowania jakości przez przedstawiciela wojskowego w trakcie wykonania umowy i zobowiązuje się spełnić wymagania przedstawiciela wojskowego, wynikające z zakresu niezbędnych potrzeb, związanych z realizowanymi przez niego zadaniami.

UZGODNIONO Z WCNJIK

Z upoważnienia
DYREKTORA
WOJSKOWEGO CENTRUM
NORMALIZACJI, JAKOŚCI I KODYFIKACJI

ppłk Cezary SKRODZKI
Szef Wydziału Zarządzania Jakością

02 WRZ. 2021

ZAMAWIAJĄCY
KOMANDANT
2. REGIONALNEJ BAZY LOGISTYCZNEJ

wz. plk Andrzej MAGIERA

¹ Zgodnie z zapisami Decyzji Nr 126 /MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (pkt. 4.7.9. ppkt 6. Procedury P-02)

Gestor/COL/zamawiający/RPW*		z dnia 26.08.2021 r.		Arkusz Analizy Ryzyka do klauzuli jakościowej na Platformy hakowe do transportu pojazdów kołowych oraz kontenerów			
1.							
Oświadczenie o ryzyku: niezgodne z zapisami w WET parametry taktyczno-techniczne.							
Przyczyna(y) ryzyka: niewłaściwa kontrola jakości Wykonawcy.							
Ocena ryzyka:	Wpływ (1,4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	4	Indeks Ryzyka = W x P	4	
Pole uwag i zaleceń Gestora/COL-a/zamawiającego*: Szczególne zwrócenie uwagi na parametry taktyczno-techniczne określone w WET.							
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występuje i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występuje i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania							
2.							
Oświadczenie o ryzyku: korozja elementów stalowych oraz ubytki lakiernicze.							
Przyczyna(y) ryzyka: niewłaściwe zabezpieczenie antykorozyjne platform, niska jakość materiałów i powłok lakierniczych.							
Ocena ryzyka:	Wpływ (1,4 lub 9)	1	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	1	Indeks Ryzyka = W x P	1	
Pole uwag i zaleceń Gestora/COL-a/zamawiającego*: Szczególne zwrócenie uwagi na jakość powłoki lakierniczej platform.							
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występuje i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występuje i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania							
3.							
Oświadczenie o ryzyku: możliwość uszkodzenia ładunku podczas transportu.							
Przyczyna(y) ryzyka: brak możliwości właściwego zabezpieczenia ładunków w czasie transportu.							
Ocena ryzyka:	Wpływ (1,4 lub 9)	4	Prawdopodobieństwo (1, 4 lub 9)	1	Indeks Ryzyka = W x P	4	
Pole uwag i zaleceń Gestora/COL-a/zamawiającego*: Szczególne zwrócenie uwagi na elementy do mocowania ładunków oraz czy nie wystają elementy lub ostre krawędzie mogące uszkodzić ładunek.							
Status Ryzyka na zakończenie procesu nadzorowania	Nie występuje <input type="checkbox"/>		Występuje i nadzorowane <input type="checkbox"/>		Występuje i nienadzorowane <input type="checkbox"/>		
Pole uwag na zakończenie procesu nadzorowania							

* niepotrzebne skreślić

GESTOR/COL/ZAMAWIAJĄCY/RPW*

SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY
CZŁONKOWO-SAMOCHODOWEJ
Inspektoratu Wspierania Sił Zbrojnych

płk Sławomir BUDEK