



Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej w Kędzierzynie – Koźlu

ul. 24 Kwietnia 5, 47-200 Kędzierzyn – Koźle

NIP: 749-17-90-304, REGON: 000314661

tel. +48 774 062 400, faks +48 774 062 544, spzoz@e-szpital.eu, www.e-szpital.eu

Dział Zaopatrzenia i Zamówień Publicznych, ul. 24 Kwietnia 5, 47-200 Kędzierzyn-Koźle
tel. +48 774 062 556, faks +48 774 062 567

Kędzierzyn-Koźle, 02.07.2024r

SPZOZ . AZ . 2024 . 13

Uczestnicy postępowania

Wyjaśnienia i modyfikacje treści SWZ nr 4

Dotyczy: postępowania na Modernizacja Szpitalnego Oddziału Ratunkowego Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Zdrowotnej w Kędzierzynie-Koźlu sygn. AZ-P.RN.2024.13.

Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej w Kędzierzynie-Koźlu, działając na podstawie art. 284 ust. 2 i ust. 6 oraz art. 286 ust.1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1605 z późn. zm., dalej Pzp) niniejszym przedkłada pytania Wykonawców oraz wyjaśnia i modyfikuje treść Specyfikacji Warunków Zamówienia.

1. Proszę o wyjaśnienie następującej kwestii.

W „wyjaśnieniach i modyfikacji treści SWZ nr 2” z dnia 26.06.2024r. w punkcie nr 18 Zamawiający odpowiada: „Zamawiający informuje, że wykonanie instalacji gazów medycznych oraz wyposażenie w końcowe jednostki medyczne dotyczy pomieszczeń 0.30 i 0.26”

W SWZ brak jest specyfikacji technicznej jednostek medycznych, które mają być dostarczone i zamontowane w tych pomieszczeniach. W opisie projektu Architektury w wykazie wyposażenia poszczególnych pomieszczeń w tabeli dla pom.0.26 jest odwołanie do projektu instalacji i poniższy opis:

Panel medyczny ścienny nadłóżkowy - wyposażenie wg. PT instalacji, w tym punkty poboru gazów medycznych (tlen, powietrze, próżnia), gniazda elektryczne, oświetlenie

W projekcie instalacji nie ma oczekiwanej, szczegółowej konfiguracji panelu nadłóżkowego co uniemożliwia sporządzenie rzetelnej oferty.

W opisie projektu Architektury w wykazie wyposażenia poszczególnych pomieszczeń w tabeli dla pom.0.30 jest napisane czerwoną czcionką, że wyposażenie w tym pomieszczeniu jest istniejące. Ponadto projekt instalacji gazów medycznych nie przewiduje doprowadzenia instalacji do jednostek sufitowych wrysowanych na rzucie tego pomieszczenia.

Jeżeli jednostki medyczne mają być dostarczone i zamontowane w tym pomieszczeniu to proszę o załączenie do SWZ specyfikacji technicznej tych urządzeń.

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że specyfikacja techniczna paneli wskazana została w Wyjaśnieniach i modyfikacjach treści SWZ nr 3 z dnia 01.07.2024 r.– odpowiedź na pytanie 2.

Zamawiający w Wyjaśnieniach i modyfikacjach treści SWZ nr 2 z dnia 26.06.2024r , w odpowiedzi na pytanie 18, omyłkowo wskazał pomieszczenie 0.30 wskazując na wykonanie instalacji gazów medycznych oraz wyposażenie w końcowe jednostki medyczne. Pomieszczenie 0.30 nie obejmuje wykonania instalacji gazów medycznych i wyposażenia go w jednostki końcowe.

Wobec powyższego Zamawiający modyfikuje odpowiedź na pytanie 18 Wyjaśnień i modyfikacji treści SWZ nr 2 z dnia 26.06.2024r, która przyjmuje brzmienie: „Odpowiedź: Zamawiający informuje, że wykonanie instalacji gazów medycznych oraz wyposażenia w końcowe jednostki medyczne dotyczy pomieszczenia 0.26”.

2. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania zabudowę stałą wykonaną zgodnie z poniższym opisem?

Meble i wyposażenie ze stali nierdzewnej – typ i wymiary według formularza asortymentowo - cenowego

Szafki przyścienne oraz szafy wysokie w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową o następujących parametrach

Korpus szafek wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) szlifowanej, z podwójnej blachy o grubości min. 1 mm każda, w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco – wygłuszającym (boki i front). Dno szafy z blachy pojedynczej o grubości min. 1 mm, Dno wygłuszone matą wygłuszającą wykonaną z tworzywa nienasiąkliwego.

Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów np. półek w rozstawie co min. 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowany element wyposażenia szafek.

Powierzchnie korpusu gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlifu blachy i profilu. Nóżki szafy wykonane z profilu o przekroju min. 25x25 mm i wysokości 140 mm (+/- 10 mm), nóżki ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) zakończone stopką regulacyjną wykonaną z tworzywa – regulacja w zakresie 20 mm.

Fronty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1 mm każda, z lekkim wypełnieniem usztywniająco – wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu poprzez wcisk, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych – silikonu. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

Fronty przeszklone – szkło bezpieczne osadzone w ramie ze stali kwasoodpornej.

Fronty pracują na zawiasach – ilość zawiasów dopasowana do wielkości skrzydła drzwiowego – pokrytych powłoką antykorozyjną. Zawiasy z regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy powinny posiadać wbudowany mechanizm samodociągu (samodomknięcia) oraz spowalniczem (tłumienie odgłosu końcowego domknięcia). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi umożliwiające wypięcie oraz wpięcie frontu, w celu domycia zakamarków, bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia min. 100 stopni.

Fronty wyposażone w uchwyt wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy min. 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm.

Fronty zamykane zamkiem trzypunktowym typu baskwil.

Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) – ilość szuflad zgodnie ze specyfikacją asortymentową. Szuflady wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w korpusie szuflad. Gniazda powinny umożliwiać zastosowanie podłużnych i poprzecznych ruchomych wkładów, które mają za zadanie podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Szuflady powinny pracować na prowadnicach typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. Prowadnice szuflad z powłoką antykorozyjną, ukryte obudowane, niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady. Szuflady z pełnym wysuwem o zróżnicowanej głębokości z możliwością dopasowania ich do indywidualnych potrzeb Użytkownika.

Szuflady o nośności min. 40 kg, głębokość szuflad mniejsza maksymalnie o 100 mm od głębokości blatu.

Fronty szuflad wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1 mm każda z lekkim wypełnieniem usztywniająco – wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu poprzez wcisk, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych – silikonu. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo.

Fronty wyposażone w uchwyt wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy min. 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm.

Blaty robocze w wykonaniu częściowo kamiennym o grubości min. 35 mm. Blaty montowane do szafek za pomocą systemów śrubowych. Miejsca styków blatu ze ścianą powinny być uszczelnione bezbarwnym silikonem.

Jeśli w blacie przewidziano zlewozmywak, umywalkę lub komorę z odstojnikiem gipsu to muszą one posiadać następujące parametry:

- zlewy, umywalki, komory basenowe wykonane ze stali kwasoodpornej, zlicowane z blatem z tego samego materiału, wstawiane w blat. Miejsca łączenia w/w z blatem niewidoczne, szlifowane na gładko. W blacie należy uwzględnić otwory do zamontowania baterii. Komory basenowe powinny mieć szerokość min. 800 mm i głębokość

min. 250 mm. W stołach z komorą basenową należy uwzględnić baterię z wyciąganą wylewką. Zlewy, umywalki oraz komory basenowe wyposażone w syfony, rury do podłączenia, kształtki etc.

W przypadku stołów roboczych wyposażonych w komorę basenową od czoła stołu zamontowana poprzez spawanie maskownica o wysokości min. 250 mm wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304)..

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Zamawiający modyfikuje odpowiedź na pytanie 18 Wyjaśnień i modyfikacji treści SWZ nr 2 z dnia 26.06.2024r, która przyjmuje brzmienie: „Odpowiedź: Zamawiający informuje, że wykonanie instalacji gazów medycznych oraz wyposażenia w końcowe jednostki medyczne dotyczy pomieszczenia 0.26”.

Powyższe wyjaśnienia stanowią integralną część SWZ i stają się wiążące dla Wykonawców.

Zastępca Dyrektora
Samodzielnego Publicznego Zespołu
Opieki Zdrowotnej w Kędzierzynie-Koźlu
ds. Medycznych

lek. Jacek Mazur

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
Działu Zaopatrzenia i Zamówień
Publicznych
SP ZOZ w Kędzierzynie-Koźlu
Rafał Nowakowski

Postępowanie na: Modernizacja Szpitalnego Oddziału Ratunkowego Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Zdrowotnej w Kędzierzynie-Koźlu. Umowa nr: DOI/FM/SMPL/18/MDSOR/2023/706/289