**POROZUMIENIE HANDLOWE nr EZP/215/2021/PH**

zawarte w dniu ……………. r. na czas określony – **od 01.04.2021 r. do dnia 31.03.2022r**., pomiędzy:

**Okręgowym Przedsiębiorstwem Energetyki Cieplnej Sp. z o.o.,** ul. Opata Hackiego 14,   
81-213 Gdynia, nr identyfikacyjny NIP: 586 -10-42–91, zwanym dalej Zamawiającym,

a

**………………………………………… (Dane Wykonawcy)**

1. **Przedmiot zamówienia: akcesoria spawalnicze**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.P. | **INDEKS** | **NAZWA TOWARU** | **PLAN ZAKUPU** | **J. M.** | **CENA JEDNOSTKOWA NETTO** | **WARTOŚĆ NETTO** | **VAT** | **WARTOŚĆ BRUTTO** |
|  |
| 1 | 12068 | BEZPIECZNIK ACETYLENOWY PRZYPALNIKOWY, GCE H0081950, ZAKRES CIŚNIEŃ: 0,4 - 1 BAR, GWINT G3/8 LH LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 20 | szt. |  | 0 |  |  |  |
| 2 | 170947 | BEZPIECZNIK ACETYLENOWY, PRZYREDUKTOROWY, GCE 0762259, ZAKRES CIŚNIEŃ: 0,4 - 1 BAR, GWINT G3/8 LH LUB RÓWNOWAŻNY | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 3 | 10005 | BEZPIECZNIK PRZYBUTLOWY DO GAZU PROPAN BUTAN | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 4 | 12069 | BEZPIECZNIK TLENOWY PRZYPALNIKOWY, GCE H0081910, ZAKRES CIŚNIEŃ: 2,5 -10 BAR, GWINT G1/4 RH LUB PRPDUKT RÓWNOWAŻNY | 20 | szt. |  |  |  |  |  |
| 5 | 170946 | BEZPIECZNIK TLENOWY, PRZYREDUKTOROWY, GCE 0762239, ZAKRES CIŚNIEŃ: 2,5 - 10 BAR, GWINT G1/4 RH LUB RÓWNOWAŻNY | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 6 | 1936 | DYSZA DO PALNIKA DO SPAWANIA, PERUN PU-216, NR 3A | 14 | szt. |  |  |  |  |  |
| 7 | 162082 | DYSZA DO PALNIKA PERUN 216A/Y12, WYLOTY PERUN 2A LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 40 | szt. |  |  |  |  |  |
| 8 | 162299 | DYSZA DO PALNIKA, WYLOT, NR. 2A, DO CIĘCIA | 7 | szt. |  |  |  |  |  |
| 9 | 12062 | DYSZA GAZOWA DO CIĘCIA, DO PALNIKA ACETYLENOWO-TLENOWEGO - TYP PERUN 216A/Y12, DYSZA DO CIĘCIA NR 1, Y12A, 3-10 (153-3510) LUB RÓWNOWAŻNA | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 10 | 171345 | DYSZA PODGRZEWAJĄCA DO CIĘCIA (ŁUSKA) Y12A 3-100 TYP PALNIKA PERUN 216A/Y12 LUB RÓWNOWAŻNA | 2 | szt. |  |  |  |  |  |
| 11 | 180253 | ESAB ZACISK MASOWY MAGNETYCZNY 600A MAGNES | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 12 | 174525 | KĄTOWNIK SPAWALNICZY, MAGNETYCZNY, 102 X 155 X 17 MM | 2 | szt. |  |  |  |  |  |
| 13 | 167272 | KOŃCÓWKA PRĄDOWA, DO UCHWYTU SPAWALNICZEGO BINZEL MB 24 KD, FI 0,8 MM, DO DRUTU STALOWEGO | 10 | szt. |  |  |  |  |  |
| 14 | 162947 | KREDA ZNAKUJĄCA DLA SPAWACZY. STEATYTOWA, DO ZNAKOWANIA WSZELKICH METALI, TEKTURY, SKÓRY, CEGŁY, BETONU, ODPORNOŚĆ TERMICZNA 2000 ST. C., DŁUGOŚĆ: 100 MM, OPAKOWANIE 50 SZT. | 1 | OPAK. |  |  |  |  |  |
| 15 | 172025 | LUSTERKO INSPEKCYJNE, SPAWALNICZE, DO SPAWANIA W TRUDNYCH POZYCJACH, ŚREDNICA 50 MM | 4 | szt. |  |  |  |  |  |
| 16 | 164061 | LUSTERKO SPAWALNICZE, Z MAGNESEM | 7 | szt. |  |  |  |  |  |
| 17 | 171040 | LUTOWNICA GAZOWA DREMEL VERSATIP 2000-6, ZESTAW LUTOWNICY I KOŃCÓWEK - OSTRZA FORMUJĄCEGO, GŁOWICY DO SZEROKIEGO PŁOMIENIA, DEFLEKTORA, OSTRZA TNĄCEGO, KOŃCÓWKI LUTOWNICZEJ I KOŃCÓWKI GORĄCEGO POWIETRZA, ZABEZPIECZENIE PRZED DZIEĆMI, REGULACJA TEMPERATURY: 550 - 1200 ST. C., ZAPŁON PIEZOELEKTRYCZNY, CZAS PALENIA 90 MIN., WAGA 0,135 KG., W ZESTAWIE M. IN. - 6 KOŃCÓWEK, CYNA DO LUTOWANIA, GĄBKA, INSTRUKCJA OBSŁUGI, METALOWA SKRZYNKA DO PRZECHOWYWANIA LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 18 | 174448 | LUTOWNICA GAZOWA YATO YT-6706, Z ZAPŁONEM PIEZOELEKTRYCZNYM | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 19 | 161020 | LUTOWNICA GAZOWA Z ZAPALNIKIEM PIEZOELEKTRYCZNYM, Z KOMPLETEM GROTÓW (DO ELEKTRONIKI) | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 20 | 12071 | LUTOWNICA TRANSFORMATOROWA, L 4A 75/45, NAPIĘCIE ZNAMIONOWE 230 V, TEMPERATURA GROTU 400 ST. C. | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 21 | 169589 | MATERAC SPAWALNICZY PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA PRAC W POZYCJI LEŻĄCEJ, WYKONANY Z GRUBEJ PIANKI OBSZYTEJ NIEPRZEMAKALNĄ I TRUDNO PALNĄ TKANINĄ PLANDEKOWĄ ORAZ BREZENTOWĄ IZOLUJĄCY SPAWACZA OD CHŁODNEGO I WILGOTNEGO PODŁOŻA.WYMIARY 1200 X 600 X 100, WYKONANY Z MATERIAŁU Z ATESTEM NA TRUDNOPALNOŚĆ O GRAMATURZE MIN 650 G/M2, WYRÓB SPEŁNIAJĄCY NORMY PN-EN ISO 6940 I PN-EN ISO 6941 | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 22 | 16445 | NABÓJ JEDNORAZOWY Z GAZEM PROPAN - BUTAN, KARTUSZ, 190 G | 25 | szt. |  |  |  |  |  |
| 23 | 16641 | NASADKA DO CIĘCIA DO PALNIKA PERUN 216A, Z KOMPLETEM DYSZ | 1 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 24 | 161056 | NASADKA DO SPAWANIA PERUN 216A NR 1 | 2 | szt. |  |  |  |  |  |
| 25 | 16643 | NASADKA DO SPAWANIA PERUN 216A NR 2 | 20 | szt. |  |  |  |  |  |
| 26 | 16645 | NASADKA DO SPAWANIA PERUN 216A NR 3 | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 27 | 172543 | NASADKI DO SPAWANIA DO PALNIKA GIĘTEGO PERUN 216A, NR 2 (C-194-2920), NR 3 (C-194-2930), NR 4 (C-194-2940) LUB RÓWNOWAŻNE | 2 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 28 | 12857 | NASADKI DO SPAWANIA NR 2, 3, 4, DO PALNIKA PERUN 216A/Y12, NR 2 (153 - 2922), NR 3 (153 - 2932), NR 4 (153 - 2942) LUB RÓWNOWAŻNE | 7 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 29 | 12874 | PALNIK ACETYLENOWO - TLENOWY, DO CIECIA, Z DYSZAMI PIERŚCIENIOWYMI I BEZPIECZNIKAMI WEWĄTRZ RĘKOJEŚCI, ZAKRES CIĘCIA: 3 - 100 MM, ZESTAW: RĘKOJEŚĆ, NASADKA, DYSZE, PRZYSTAWKA, KLUCZ, USZCZELKI ZAPASOWE I PRZETYCZKI, KOMPLET W OPAKOWANIU METALOWYM | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 30 | 178329 | PALNIK ACETYLENOWO - TLENOWY, DO CIĘCIA Z DYSZAMI ROWKOWYMI Z DŹWIGNIĄ, ZAKRES CIĘCIA 3 - 300 MM, DŁUGOŚĆ L= 1050 MM, ZESTAW: RĘKOJEŚĆ, NASADKA, DYSZE, PRZYSTAWKA, KLUCZ, USZCZELKI ZAPASOWE I PRZETYCZKI | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 31 | 15404 | PALNIK DO MUFOWANIA, PALNIK DO PAPY, TYP PJ-PRO 50, 500 MM LUB RÓWNOWAŻNY | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 32 | 167939 | PALNIK DO OBKURCZANIA PŁOMIENIOWEGO, TYP PG-011 PPA, NASADKI 1P, 2P, 3P, CIŚNIENIE PROPANU - BUTANU: 2 - 4 BAR, (0,2 - 0,4 MPA), ZUŻYCIE GAZU PRZY CIŚNIENIU 2 BAR W KG/H: 1P - 0,26, 2P - 1,2, 3P - 2,6, MOC CIEPLNA: 3 - 33 KW | 2 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 33 | 13104 | PALNIK DO PAPY, JEDNODYSZOWY | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 34 | 177368 | PALNIK DO SPAWANIA I CIĘCIA STALI, TLENOWO - ACETYLENOWY, PERUN PU-216A / Y12 | 4 | szt. |  |  |  |  |  |
| 35 | 2011 | PALNIK DO SPAWANIA I CIĘCIA, PERUN, PU-216A | 2 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 36 | 174212 | PALNIK EASY FIRE 35552 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 37 | 16830 | PALNIK GAZOWY, LAMPA LUTOWNICZA TOPEX, NA NABOJE (KARTUSZE) 190 G | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 38 | 1762 | PALNIK GAZOWY, Z ZAPŁONEM PIEZO, ZASILANY GAZEM ZAPALNICZKOWYM - BUTANEM, YATO YT-36700 LUB RÓWNOWAŻNY | 6 | szt. |  |  |  |  |  |
| 39 | 12065 | PALNIK UNIWERSALNY ACETYLENOWO - TLENOWY, Z DYSZAMI PIERŚCIENIOWYMI I BEZPIECZNIKAMI W RĘKOJEŚCI LUB PRZYPALNIKOWYMI, Z KRÓĆCAMI GWINTOWANYMI, ZAKRES GRUBOŚCI SPAWANIA DO 12 MM I CIĘCIA 3-100 MM, KOMPLET W OPAKOWANIU METALOWYM: RĘKOJEŚĆ, NASADKI DO SPAWANIA I CIĘCIA, DYSZE I PRZYSTAWKA DO CIĘCIA, KLUCZ, CZYŚCIKI I USZCZELKI ZAPASOWE, PERUN 216A/Y12 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 11 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 40 | 179928 | PARASOL SPAWALNICZY DN 300 | 2 | szt. |  |  |  |  |  |
| 41 | 16913 | PRZETYCZKI DO PALNIKÓW GAZOWYCH, W METALOWYM PUDEŁKU, PERUN C100-1000 LUB RÓWNOWAŻNE | 2 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 42 | 11914 | REDUKTOR BUTLOWY GAZÓW TECHNICZNYCH - DO ACETYLENU, JEDNOSTOPNIOWY, Z POKRĘTŁEM W UKŁADZIE PIONOWYM | 30 | szt. |  |  |  |  |  |
| 43 | 11915 | REDUKTOR BUTLOWY GAZÓW TECHNICZNYCH - DO TLENU, JEDNOSTOPNIOWY, Z POKRĘTŁEM W UKŁADZIE PIONOWYM | 32 | szt. |  |  |  |  |  |
| 44 | 172507 | REDUKTOR DO ARGON / CO2, Z ROTAMETREM, RBARG-0,15R PERUN, CIŚNIENIE ROBOCZE 200 BAR, PRZPUSTOWSOŚĆ 20 L / MIN LUB RÓWNOWAŻNY | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 45 | 15155 | REDUKTOR DO BUTLI GAZOWYCH ARGON / CO2 MINI, Z DWOMA MANOMETRAMI O ŚREDNICY 50 MM KAŻDY, CIŚNIENIE WYJŚCIOWE 4 BAR , PRZEPUSTOWOŚĆ 32 L / MIN. | 4 | szt. |  |  |  |  |  |
| 46 | 13415 | REDUKTOR Z WĘŻEM DO GAZU PROPAN - BUTAN, BEZ ZAWORU, DŁUGOŚĆ WĘŻA: 10 M | 4 | szt. |  |  |  |  |  |
| 47 | 163465 | RĘKOJEŚĆ DO PALNIKA ACETYLENOWO - TLENOWEGO, PERUN PU-216 | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 48 | 167294 | ROZDZIELACZ GAZU, DO UCHWYTU SPAWALNICZEGO BINZEL MB 24 KD, STANDARDOWY | 10 | szt. |  |  |  |  |  |
| 49 | 167296 | SPAWALNICZY KĄTOWNIK MAGNETYCZNY, WYM. 122 X 190 X 25 MM, YATO LUB RÓWNOWAŻNIK | 2 | szt. |  |  |  |  |  |
| 50 | 167244 | SZYBKOZŁĄCZE JEDNOSTRONNIE ODCINAJĄCE, TYPU NW7,2, 16 BAR, MOSIĘŻNE, WTYK Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM G1/2 CALA | 7 | szt. |  |  |  |  |  |
| 51 | 164164 | SZYBKOZŁĄCZKA ACETYLENOWA, PRZYPALNIKOWA | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 52 | 175843 | SZYBKOZŁĄCZKA PRZYREDUKTOROWA DO WĘŻA ACETYLENOWEGO, W KOMPLECIE PARA ŻEŃSKA / MĘSKA, STB SZR-F 13.10.01 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 53 | 175844 | SZYBKOZŁĄCZKA PRZYREDUKTOROWA DO WĘŻA TLENOWEGO, W KOMPLECIE PARA ŻEŃSKA / MĘSKA, STB SZR-O 13.20.02 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 54 | 12066 | SZYBKOZŁĄCZKA SZP DO WĘŻA ACETYLENOWEGO, W KOMPLECIE PARA - ŻEŃSKA / MĘSKA | 22 | szt. |  |  |  |  |  |
| 55 | 12067 | SZYBKOZŁĄCZKA SZP DO WĘŻA TLENOWEGO, W KOMPLECIE PARA - ŻEŃSKA / MĘSKA | 22 | szt. |  |  |  |  |  |
| 56 | 164160 | SZYBKOZŁĄCZKA TLENOWA, PRZYPALNIKOWA, SZP-0 | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 57 | 169571 | UCHWYT SPAWALNICZY K-B 160 (MAKSYMALNY PRĄD W CYKLU 60% - 160 A) (079.00.00), DO SPAWARKI ESAB CADDY TIG 1500I DC PANEL TA33 | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 58 | 164286 | UCHWYT SPAWALNICZY K-B 160 A | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 59 | 164287 | UCHWYT SPAWALNICZY K-B 200 A | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 60 | 163289 | UCHWYT SPAWALNICZY K-B 300 A | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 61 | 167310 | UCHWYT SPAWALNICZY, BINZEL MB 24 KD, DŁUGOŚĆ PRZEWODU: 5 MB | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 62 | 179926 | UCHWYTY DO RENEGADE 300 IP SPM18-12-SRG1B-X-1ESB | 1 | szt. |  |  |  |  |  |
| 63 | 16703 | WĄŻ ACETYLENOWY, SPAWALNICZY, KOMPLETNY, UZBROJONY, Z ATESTEM, DŁUGOŚĆ 50 M, 2 MPA, ZGODNY Z ISO 3821 (EN 559), SEMPERIT GAC | 9 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 64 | 16933 | WĄŻ ACETYLENOWY, SPAWALNICZY, KOMPLETNY, UZBROJONY, Z ATESTEM, SEMPERIT, DŁUGOŚĆ 25 M | 2 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 65 | 165711 | WĄŻ CIŚNIENIOWY PROPAN - BUTAN, DŁUGOŚĆ: 5 M, Z GWINTEM LEWYM 3/8'', Z GUMY, WZMOCNIONY KORDEM 6,3 X 3,5 MM | 3 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 66 | 16702 | WĄŻ TLENOWY, SPAWALNICZY, KOMPLETNY, UZBROJONY, Z ATESTEM, DŁUGOŚĆ 50 M, 2 MPA, ZGODNY Z ISO 3821 (EN 559), SEMPERIT GOX | 9 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 67 | 16932 | WĄŻ TLENOWY, SPAWALNICZY, KOMPLETNY, UZBROJONY, Z ATESTEM, SEMPERIT, DŁUGOŚĆ 25 M | 2 | kpl. |  |  |  |  |  |
| 68 | 166825 | WKŁAD SPIRALNY DO RĄCZKI SPAWALNICZEJ MIGOMATU 5M | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 69 | 166172 | WTYCZKA SPAWALNICZA PRZENOŚNA 315 A | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 70 | 168400 | WYLOT PALNIKA 1 A PERUN LUB RÓWNOWAŻNE | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 71 | 16825 | WYLOT PALNIKA NR 2 A-1-2MM | 3 | szt. |  |  |  |  |  |
| 72 | 177204 | ZACISK MASOWY MAGNETYCZNY ESAB 600 LUB RÓWNOWAŻNY | 5 | szt. |  |  |  |  |  |
| 73 | 180254 | ZACISK MASOWY SPAWALNICZY KLESZCZE MASOWE 500 A KE | 2 | szt. |  |  |  |  |  |
| 74 | 162494 | ZACISK MASOWY, KLESZCZOWY, ZBK 35 (200 A) | 7 | szt. |  |  |  |  |  |
| 75 | 12070 | ZACISK WĘŻA SPAWALNICZEGO, DO TLEN I ACETYLENU | 6 | szt. |  |  |  |  |  |
| Razem | | | | | x |  | x |  |  |

1. **Warunki realizacji zamówień**:
2. dopuszcza się możliwość nabycia dodatkowej ilości wymienionego asortymentu oraz asortymentu podobnego (zbieżnego) po wcześniejszym ustaleniu wysokości ceny.
3. **realizacja dostaw następować będzie sukcesywnie w terminie od dnia 01.04.2021 r. do dnia 31.03.2022r.**
4. ilości wskazane w pkt. 1 oszacowane zostały z zachowaniem należytej staranności, nie stanowią one jednak zobowiązania Zamawiającego do nabycia asortymentu w takim wymiarze a służyć winny jedynie ocenie skali przewidywanego zamówienia.
5. nie zrealizowanie całości oraz ilości asortymentu określonego w pkt. 1 nie wpływa na cenę towaru.
6. gwarancja …………… miesięcy na towary będące przedmiotem zamówienia.
7. **ceny podane w pkt. 1 zawierają koszty transportu na miejsce wskazane w zamówieniach** (magazyn OPEC Sp. z o.o.   
   ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia lub inne miejsce na terenie obsługiwanych miast: Gdynia, Rumia, Wejherowo, Reda oraz Kosakowo).
8. Wykonawca zobowiązuje się do:

* sukcesywnych dostaw na rzecz Zamawiającego wyrobów określonych w pkt. 1, na podstawie pisemnego zamówienia określającego: numer zamówienia, przedmiot zamówienia, j.m., ilość, cenę jednostkową, wartość netto i brutto;
* dostarczenia towaru **w terminie ……………… roboczych** od daty otrzymania zamówienia dostawy;
* do jak najszybszej wymiany wyrobów wadliwych, których wady zostały stwierdzone w trakcie odbioru dostawy;
* dostarczenia Zamawiającemu kopii wymaganych deklaracji zgodności, świadectw i dopuszczeń tj. informacji lub innych dokumentów producenta wyrobu dotyczących parametrów oferowanych wyrobów umożliwiających identyfikację wyrobu.

1. Strony przyjmują, że skuteczną formą dostarczenia zamówienia jest wysłanie go faxem lub drogą elektroniczną na numer faxu lub adres poczty elektronicznej Wykonawcy ………………...
2. Każdorazowo, w przypadku niemożności realizacji otrzymanego zamówienia zgodnie z powyższym terminem, informacja taka winna zostać przekazana przez Wykonawcę do Działu Zaopatrzenia Zamawiającego do p. …………………… tel.: ………………, lub p. ……………. tel.: …………………
3. Termin płatności: przelew do 30 dni od daty dostarczenia faktury do siedziby Zamawiającego. Warunkiem zapłaty jest zgodność dostarczonego asortymentu z treścią zamówienia. Dopuszczalne jest wysyłanie e-faktur na adres na mail: <faktury@opecgdy.com.pl>
4. Wszystkie dostarczane przez Wykonawcę urządzenia, maszyny i narzędzia muszą posiadać znak bezpieczeństwa CE.

Porozumienie może być przyjęta wyłącznie bez zastrzeżeń.

Porozumienie niniejsze staje się wiążąca dla Stron, jeśli zostanie podpisana przez Wykonawcę do dnia ……………………r.

Porozumienie zostało sporządzone w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

Osoba do kontaktu z ramienia Zamawiającego: ………………**,** tel: ……………………., e-mail: …………………………….

ZAMAWIAJĄCY DOSTAWCA