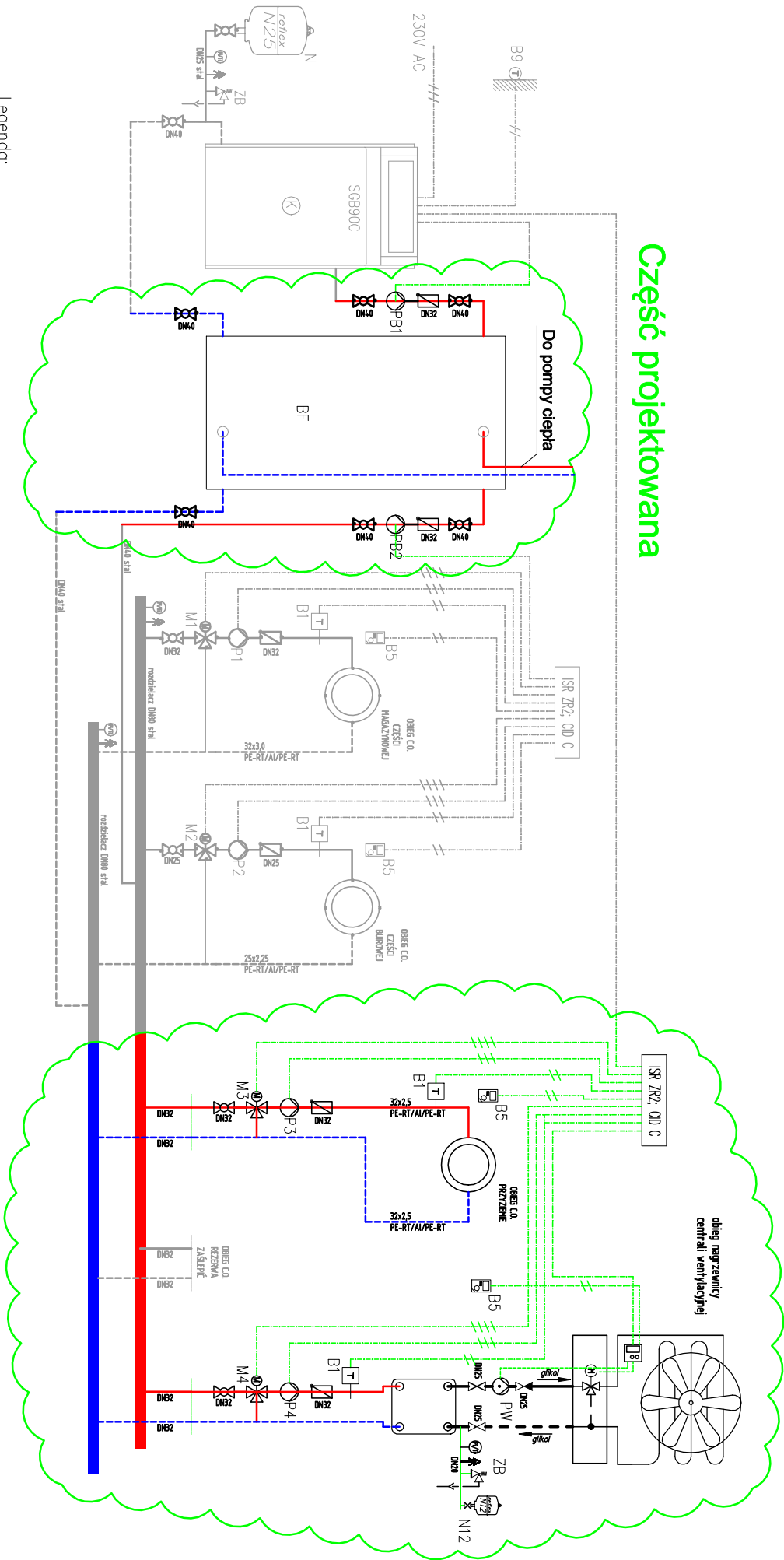


# SCHEMAT TECHNOLOGICZNY

## Część projektowana



### Legenda:

- K kocioł gazowy kondensacyjny EuroCondens SGB90C; 90kW; prod. Broetje
- B1 czujnik zasilania QAD 21
- B5 regulator pokojowy RGT
- B9 czujnik temperatury zewnętrznej QAC 31
- ISR regulator obiegów grzewczych
- CID C moduł komunikacji z kotłem
- M1 zawór 3-drogowy mieszający typu GMMD; kws=6,0; z siłownikiem M106 prod. T&A
- M2 zawór 3-drogowy mieszający typu GMMD; kws=4,0; z siłownikiem M106 prod. T&A
- P1 pompa obiegowa typ MAGNA 25-60 prod. Grundfoss
- P2 przeponowe naczynie wzbiorcze typ N25 prod. Reflex
- N2 zawór bezpieczeństwa STR1915 3/4" 3bar
- PW pompa obiegowa typ MAGNA 32-60F prod. Grundfoss
- BF Zbiornik buforowy 500 l
- PB1 pompa obiegowa typ MAGNA 32-60F prod. Grundfoss
- PB2 pompa obiegowa typ MAGNA 32-60F prod. Grundfoss

<div>art</div>		ART PROJEKT K&M Sp. z o.o. ul. Strzeżnica 2, 83-400 Kościerzyna tel. 058/ 680 83 89 NIP 691-163-58-00, Regon 220376462		Projekt wykonawczy	
<div>projekt</div>		INWESTOR:  MUZEUM ARCHEOLOGICZNE W GDAŃSKU UL. MARIACKA 25/26, 80-833 GDAŃSK		SKALA BS	
INWESTYCJA:		Remont budynku magazynu zbiorów archeologicznych z zapieczeniem biurowym przy ul. Chopina 15 w Węjherowie, dz. nr ewid. 190/28, obręb 0001, miasto Węjherowo		NR RYS. S2 DATA 07.2023	
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY					
BRANŻA:		SANITARNA			
PROJEKTANT:		mgr inż. arch. Adam Laska upr. nr POM/0219/PWOS/14			