

Zasuwy lokalizować:

- w miejscach połączeń z przewodem wodociagowym, jeżeli przewód wodociagowy prowadzony jest pod ciagiem pieszym lub w przypadku budowy wodociagu wraz
- z przyłączami korkowanymi w liniach rozgraniczających działki,
- pod ciagiem pieszym lub w pasie zieleni w odległości nie większej niż 1 m od linii rozgraniczającej nieruchomość od drogi, jeżeli przewód wodociagowy prowadzony jest pod jezdnią.

Średnica zasuwy powinna odpowiadać średnicy nominalnej przyłącza wodociagowego.

Zasuwy zaopatrzyć w obudowę stałą lub teleskopową (wymagania, jak w części dotyczącej sieci wodociagowej) umieszczona w skrzynce PE z pokrywą żeliwną o wymiarach zgodnie z DIN 4056, o średnicy pokrywy min. 150 mm i wysokości min. 270 mm. Skrzynki obrukować w kręgu betonowym o wymiarach D= 800mm, H= 500 mm.

### **3.2.2 Zasuwy na sieci wodociagowej**

Na przewodach sieci wodociagowej stosować zasuwy kołnierzowe PN 16 wykonane z żeliwa sferoidalnego spełniające n/w wymagania:

- przyłącza kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2,
- długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1,
- armatura równoprzelotowa zgodnie z EN 736-3,
- wkrętka mosiężna umieszczona w pokrywie zabezpieczona przed wykręceniem, umożliwiającą wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem i przy dowolnym położeniu klina,
- trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony napięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce i zawieszony w gnieździe pokrywy a nie na wkrętce oporowej,
- całkowite zabezpieczenie strefy uszczelniania trzpienia przed przedostawaniem się wody do sieci,
- kadłub, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego ga.min. EN-GJS-400-15,
- klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70 +/- 5 Sh. prowadzony metodą wpustu wypustu w kadłubie zasuwy,
- nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu- niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana w klinie zasuwy, eliminująca możliwość wibracji klina oraz uszkodzenia powłoki gumowej,
- uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne, gumy NBR,
- śruby łączące z pokrywą z kadłubem- gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową,
- zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i na zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki 250-500µm odporne na przebicie elektryczne 3kV.

Zasuwy ustawić na płytkach betonowych 50 x 50 cm. Zasuwy zaopatrzyć w obudowę stałą lub teleskopową umieszczoną w skrzynce PE z pokrywą żeliwną o wymiarach zgodnie z DIN 4056, o średnicy pokrywy minimum 150 mm i wysokości minimum 270 mm. Skrzynki obrukować w kręgu betonowym o wymiarach D= 800 mm, H= 500 mm. Oznakowanie armatury wodociagowej na stałych elementach otoczenia lub słupkach betonowych tabliczkami wraz z elementami znakującymi z tworzywa sztucznego ABS odpornego na warunki atmosferyczne, o wymiarach i kolorystyce zgodnej z PN-86/B-09700.