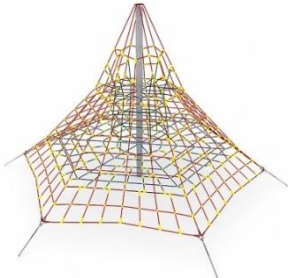




l.p.	Nazwa urządzenia	Przykładowa fotografia	Wymiary urządzenia	Strefa bezpieczeństwa	Max ciężar użytkowy	Wykonanie
<i>Chwaszczyno ul. Polna/Dąbrówki (dz. 100/4)</i>						
	Linarium Piramida/ Stożek					<ul style="list-style-type: none"> ✓ Elementy składowe urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> -maszt konstrukcyjny -konstrukcja linowa min. 6 lin głównych i 6 ścian wspinaczkowych Wysokość urządzenia min. 4,5 m ✓ Kolor do ustalenia z zamawiającym ✓ Główne elementy nośne wykonane ze stali. ✓ Elementy stalowe malowane proszkowo, zabezpieczone warstwą ocynku ✓ Liny polipropylenowe na oplocie stalowym o min. średnicy 16 mm połączone ze sobą przy pomocy łączników aluminiowych oraz z tworzywa ✓ Element nośny posadowiony w gruncie w fundamencie betonowym na stalowych kotwach ocynkowanych ogniowo, beton C30/C25, głębokość posadowienia min. 600 mm ✓ Kotwy fundamentowe wraz z śrubami regulującymi naciąg lin ✓ Wszystkie śruby umieszczone w specjalnych osłonach wykonanych z tworzywa sztucznego. ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe. ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali

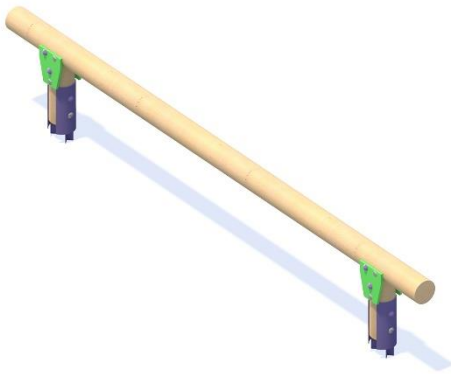
						<p>nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm)
--	--	--	--	--	--	---


Pępowo dz. 181/40


Zestaw zabawowy					<p>Elementy składowe urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Wieża z daszkiem ✓ Zjeżdżalnia ✓ Balkonik 2 szt. ✓ Przeplotnia ✓ Wejście schodkowe ✓ Dwa wejścia wspinaczkowe ✓ Panel boczny zestawu jako gra edukacyjna np. „kółko i krzyżyk” (do ustalenia z zamawiającym) ✓ Kolor urządzenia do ustalenia z Zamawiającym, sugerowane dostosowanie do istniejącej kolorystyki urządzeń ✓ Główne elementy nośne wykonane ze stali. ✓ Elementy stalowe malowane proszkowo, zabezpieczone warstwą ocynku ✓ Elementy zestawu wykonane z polietylenu HDPE w tym wejścia
------------------------	--	--	--	--	---

						<p>wspinaczkowe, wejście schodkowe, panele boczne itp.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Przeplotnia wykonana z lin polipropylenowych na oplocie stalowym połączone ze sobą przy pomocy łączników aluminiowych oraz z tworzywa ✓ Wszystkie śruby umieszczone w specjalnych osłonach wykonanych z tworzywa sztucznego. ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe. ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem ✓ Zjeżdżalnia z tworzywa HDPE i stali nierdzewnej ✓ Konstrukcja posadowiona w gruncie w fundamencie betonowym na stalowych kotwach ocynkowanych ogniowo, beton C30/C25, głębokość posadowienia min. 600 mm ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177
--	--	--	--	--	--	---


						(minimalna grubość warstwy 300 mm)
	Huśtawka wahadłowa podwójna (siedzisko płaskie i kubelkowe) + bocianie gniazdo					<p>Elementy składowe urządzenia</p> <ul style="list-style-type: none"> -1 szt. siedzisko gumowe płaskie z wkładem aluminiowym -1 szt. siedzisko kubelkowe -1 szt. siedzisko w kształcie okręgu, średnica ok. 110 – 130 cm <ul style="list-style-type: none"> ✓ Połączenie siedzisk z ramą za pomocą atestowanych łańcuchów ze stali nierdzewnej/ stali galwanizowanej ✓ Certyfikowane zawiesia łożyskowe ze stali nierdzewnej ✓ obramowanie antyuderzeniowe dodatkowo oplecione liną ✓ stalowy rdzeń ✓ siatka i regulowane liny do zawieszania zbrojone ✓ boczne belki wykonane z profilu stalowego posadowione na stopach stalowych ocynkowanych zakotwionych w gruncie przez zabetonowanie (beton C30/C25), opcjonalnie z drewna klejonego, bezrdzeniowego (elementy drewniane powlekane wielowarstwowo preparatami chroniącymi przed pękaniem, zwiędnięciem, pleśnią) ✓ belka pozioma metalowa cynkowana ogniowo ✓ Wszelkie śruby i mocowania w zaślepkach ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe.


						<ul style="list-style-type: none"> ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm)
	Równoważnia					<ul style="list-style-type: none"> ✓ Model i kolor do ustalenia z Zamawiającym ✓ Belka pozioma i pionowe równoważni wykonane z drewna klejonego, bezrdzeniowego posadowione na stopach stalowych ocynkowanych zakotwionych w gruncie przez zabetonowanie (beton C30/C25), ✓ elementy stalowe malowane proszkowo ✓ elementy drewniane powlekane wielowarstwowo preparatami chroniącymi przed pękaniem, zwiędnięciem, pleśnią ✓ Wszelkie śruby i mocowania w zaślepkach ✓ Elementy otwarte zakończone zatyczkami.

						<ul style="list-style-type: none"> ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki, łańcuchy) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia <p>Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm)</p>
Miszewko dz. 97/1						
	Karuzela tarczowa					<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kolor do ustalenia z zamawiającym ✓ konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej i malowanej proszkowo, cynkowana ogniowo ✓ siedziska antypoślizgowe z HDPE ✓ Płyta podestowa - blacha aluminiowa ryflowana ✓ posadowiona w gruncie w fundamencie betonowym na stalowej podstawie ✓ łożyska zabezpieczone przed dostaniem się zanieczyszczeń ✓ dolna część urządzenia zabezpieczona przed zakleszczeniem ✓ Wszelkie śruby i mocowania w zaślepkach

						<ul style="list-style-type: none"> ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe. ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm)
	Huśtawka równoważni a					<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kolor do ustalenia z zamawiającym ✓ konstrukcja huśtawki wagowej ważki wykonana ze stali ocynkowanej i malowanej proszkowo ✓ belka pozioma metalowa cynkowana ogniowo opcjonalnie wykonana z drewna klejonego, bezrdzeniowego (elementy drewniane powlekane wielowarstwowo preparatami chroniącymi przed pękaniem, zwiędnięciem, pleśnią) ✓ siedziska z HDPE ✓ uchwyty wykonane z rurek stalowych ocynkowanych ogniowo oraz malowanych proszkowo

						<ul style="list-style-type: none"> ✓ posadowiona w gruncie w fundamencie betonowym na stalowej podstawie ✓ część ruchoma równoważni wyposażona w łożyska zabezpieczone przed dostaniem się zanieczyszczeń ✓ dwie opony pełniące funkcję odbojników, umieszczone w gruncie pod każdym końcem belki huśtawki wagowej ✓ Wszelkie śruby i mocowania w zaślepkach ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe. ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm) <p>urządzenie do użytku przez dwoje dzieci jednocześnie</p>
--	--	--	--	--	--	---

	<p>Huśtawka równoważni a podwójna</p>				<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kolor do ustalenia z zamawiającym ✓ konstrukcja huśtawki wagowej ważki wykonana ze stali ocynkowanej i malowanej proszkowo ✓ belka pozioma metalowa cynkowana ogniowo opcjonalnie wykonana z drewna klejonego, bezrdzeniowego (elementy drewniane powlekane wielowarstwowo preparatami chroniącymi przed pękaniem, zwiędnięciem, pleśnią) ✓ siedziska z HDPE ✓ uchwyty wykonane z rurek stalowych ocynkowanych ogniowo oraz malowanych proszkowo ✓ posadowiona w gruncie w fundamencie betonowym na stalowej podstawie ✓ część ruchoma równoważni wyposażona w łożyska zabezpieczone przed dostaniem się zanieczyszczeń ✓ dwie opony pełniące funkcję odbojników, umieszczone w gruncie pod każdym końcem belki huśtawki wagowej ✓ Wszelkie śruby i mocowania w zaślepkach ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe. ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką
--	--	---	--	--	---

						<p>zabezpieczającą przed samoodkręceniem</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm) ✓ urządzenie do użytku przez czworo dzieci jednocześnie
	<p>Urządzenie street workout</p> <p>Drabinka pozioma z drążkami</p>					<p>Elementy składowe urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 szt. drabinka pozioma - drabinka pionowa 2 szt. - drążki do podciągania (wysokość mocowania drążków: 120, 140, 160, 180, 200, 220cm). <ul style="list-style-type: none"> ✓ Kolor urządzenia do ustalenia z Zamawiającym, ✓ Instrukcja użytkowania w formie metalowej tabliczki znamionowej ✓ Instrukcje użytkowania urządzeń naniesione sitodrukiem ✓ Sprzęt do użytku publicznego, klasa użytkowania: S, ✓ Zestaw zbudowany z elementów stalowych, odpornych na działanie warunków atmosferycznych oraz odbarwienia w promieniach UV, zakończone zaślepkami z tworzywa sztucznego

						<ul style="list-style-type: none"> ✓ Połączenie słupków nośnych ramy nośnej w fundamencie wykonane śrubowe jako sztywne, wszystkie łączenia rur muszą uniemożliwiać wystawianie ostrych krawędzi ✓ Wszystkie elementy stalowe ocynkowane ogniowo i malowane podwójnie proszkowo farbami poliestrowymi ✓ Urządzenia powinny być wykonane ze stali pokrytej warstwą cynku, malowanej proszkowo farbą odporną na warunki atmosferyczne. ✓ Główne elementy stalowe wykonane z profili zamkniętych. Elementy otwarte zakończone zatyczkami. ✓ Części ruchome zaopatrzone w łożyska bezobsługowe, kulkowe, stożkowe. ✓ Wszelkie łączniki (śruby, nakrętki i podkładki) wykonane ze stali nierdzewnej. Nakrętki z wkładką zabezpieczającą przed samoodkręceniem ✓ Urządzenie wykonane zgodnie z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090, PN-EN 16630:2015, PN-EN 957-1:2006 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” ✓ Strefa bezpieczeństwa dostosowana do wymogów urządzenia ✓ Nawierzchnia amortyzująca dostosowana do wysokości upadku
--	--	--	--	--	--	---

						min. nawierzchnia piaskowa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1177 (minimalna grubość warstwy 300 mm)
--	--	--	--	--	--	--

Zamawiający dopuszcza zmianę wymiarów urządzenia pod warunkiem zachowania funkcjonalności urządzenia ukazanej na zdjęciu poglądowym i w opisie, jednak wymiary te nie mogą się różnić o więcej niż 10 % od wymiarów podanych w powyższej tabeli. Należy także zwrócić uwagę, że urządzenia różniące się wymiarami od proponowanych mogą wymagać zachowania innej strefy bezpieczeństwa; za zachowanie odpowiednich stref bezpieczeństwa w takim wypadku odpowiedzialność ponosi wykonawca. Zamawiający nie przewiduje lokalizacji urządzeń w innej części działki, nie objętej projektem zagospodarowania działek. Urządzenia muszą posiadać certyfikaty lub świadectwa urządzeń siłowni zewnętrznej potwierdzających zgodność urządzeń z grupą norm PN-EN 1176 i PN-EN 1177 (w tym norma: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-11:2014-11), PN-EN 1090, PN-EN 16630:2015, PN-EN 957-1:2006 oraz znakiem Bezpieczeństwa „B” Zaproponowane przez wykonawcę urządzenia muszą być o standardzie, co najmniej takim samym lub wyższym od opisanych powyżej oraz muszą być zgodne z wszelkimi wymaganiami normami.