|  |  |
| --- | --- |
| **ZADANIE NR 2** | |
| **NAZWA: MYJNIA DEZYNFEKTOR DO NARZĘDZI** | |
| **TYP, MODEL: (podać)** |  |
| **PRODUCENT:** **(podać)** |  |
| **ROK PRODUKCJI: minimum 2024r.** | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Minimalne parametry techniczne** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** |
| 1. | Komora dwudrzwiowa, przelotowa | Tak |  |
| 2. | Drzwi w pełni przeszklone otwierane automatycznie | Tak |  |
| 3. | Ze względu na ograniczenia architektoniczne szerokość myjni nie przekraczająca 670 mm i wysokości 2500 mm | Tak, podać |  |
| 4. | Pojemność komory pozwalająca na umieszczenie 12 tac zgodnych ze standardem DIN 1/1 o wym. 480x250x50 mm | Tak, podać |  |
| 5. | Urządzenie zasilane i ogrzewane elektrycznie | Tak |  |
| 6. | Zasilanie elektryczne 400V, zasilanie w wodę ¾” (możliwość podłączenia wody zimnej, ciepłej, demineralizowanej), odpływ kanalizacyjny 50 mm, maksymalna moc urządzenia 13 kW | Tak |  |
| 7. | Drzwi komory myjącej wykonane z podwójnego hartowanego szkła | Tak |  |
| 8. | Napęd drzwi elektryczny | Tak |  |
| 9. | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem obu drzwi | Tak |  |
| 10. | Ergonomiczna wysokość załadowcza urządzenia – 750mm ±30mm | Tak, podać |  |
| 11. | Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji, bez wystających śrub i innych wystających elementów, których mycie jest utrudnione. | Tak |  |
| 12. | Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali kwasoodpornej klasy min. AISI 316L | Tak |  |
| 13. | Energooszczędne oświetlenie wnętrza komory za pomocą diod LED | Tak |  |
| 14. | Myjnia wyposażona w wydajną pompę cyrkulacyjną | Tak |  |
| 15. | Końcowe płukanie wodą uzdatnioną | Tak |  |
| 16. | System mechanicznych filtrów wody zużytej | Tak |  |
| 17. | Trzy pompy środków chemicznych wyposażone w przepływomierze, z możliwością określenia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku. | Tak |  |
| 18. | Ilość pojemników na detergenty do umieszczenia wewnątrz urządzenia – min. 4 pojemniki po 5 l każdy.  Możliwość stosowania środków chemicznych różnych producentów dopuszczonych do obrotu na rynku polskim. | Tak |  |
| 19. | Automatyczne odmierzanie i dozowanie środków myjących i dezynfekujących | Tak |  |
| 20. | Kontrola poziomu środków chemicznych w zbiornikach | Tak |  |
| 21. | Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego. | Tak |  |
| 22. | Optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach | Tak |  |
| 23. | Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi. | Tak |  |
| 24. | Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. | Tak |  |
| 25. | Sterownik urządzenia wyposażony w system dotykowy z kolorowym wyświetlaczem LCD o  przekątnej min. 7” | Tak, podać |  |
| 26. | Wbudowana drukarka parametrów cyklu | Tak |  |
| 27. | Temperatura mycia i dezynfekcji regulowana w zakresie do 93ºC, pomiar temperatury monitorowany za pomocą dwóch, niezależnych czujników temperatury. | Tak |  |
| 28. | Komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej. | Tak |  |
| 29. | Możliwość podglądu statusu myjni przez przeglądarkę www | Tak |  |
| 30. | Programy mycia i dezynfekcji termicznej i termiczno-chemicznej. | Tak |  |
| 31. | Liczba programów mycia –dezynfekcji minimum 40 w tym min. 4 programy wybierane bezpośrednio z panelu sterownia bez konieczności przewijania listy programów. | Tak |  |
| 32. | System suszenia gorącym powietrzem z możliwością nastawienia temperatury i czasu. Dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny HEPA klasy min. H14 | Tak |  |
| 33. | Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego – sygnalizacja stanu awaryjnego | Tak |  |
| 34. | Długość cyklu standardowego dezynfekcji termicznej nie przekraczająca 55 min. | Tak |  |
| 35. | Maksymalny poziom wytwarzanego hałasu < 60 dB | Tak, podać |  |
| 36. | Wbudowany włącznik główny urządzenia po stronie załadowczej. | Tak |  |
| 37. | Wbudowane przyciski bezpieczeństwa po stronie załadowczej i rozładowczej | Tak |  |
| 38. | Maksymalne zużycie wody 15 l na fazę cyklu przy stosowaniu wózka wsadowego na 5 poziomów mycia | Tak, podać |  |
| 39. | Zużycie wody kontrolowane przez przepływomierze umieszczone na wlotach wody zimnej oraz zdemineralizowanej. | Tak |  |
| 40. | Masa urządzenia netto nie przekraczająca 240 kg | Tak, podać |  |
| 41. | Dostęp serwisowy od frontu urządzenia | Tak |  |
| 42. | Wbudowany kondensator oparów | Tak |  |
| 43. | Urządzenie posiada dokumentację (Certyfikat CE / Deklarację Zgodności) potwierdzające zgodność wyrobu z dyrektywą 93/42/EEC (dostarczone wraz z dostawą - w j. polskim) | Tak,  Dodatkowe oświadczenie |  |
| 44. | Aktualne certyfikaty i / lub deklaracje potwierdzające spełnienie odpowiednich dla wyrobu medycznego norm i dyrektyw, uwzględniając w szczególności wymagania UE. Deklaracja zgodności lub zgłoszenie do rejestru wyrobu medycznego oznaczonego znakiem zgodności CE (dostarczone wraz z dostawą - w j. polskim) | Tak,  Dodatkowe oświadczenie |  |
| 45. | Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883-1 lub równoważne oraz PN-EN 15883-2 lub równoważne (dostarczona dokumentacja potwierdzająca wraz z dostawą - w j. polskim) | Tak,  Dodatkowe oświadczenie |  |
| 46. | Wózek do mycia narzędzi  Wózek wykonany ze stali nierdzewnej do załadunku 10 szt. tac DIN 1/1 480x250x50 mm lub min. 4 pojemniki sterylizacyjne o wym. 600 x 300 x 150 mm, zdejmowanymi wszystkimi poziomami poza ostatnim dolnym poziomem umożliwiający mycie przedmiotów o większych gabarytach. Wózek wyposażony w ramię natryskowe na każdym poziomie możliwe do demontażu. Ramiona natryskowe z zdejmowanymi zakończeniami w celu przelotowego płukania.  szt. 1 | Tak |  |
| 47. | Wózek wsadowy do anestezjologii szt. 1 | Tak |  |
| 48. | Wózek transportowy do załadunku wózków wsadowych  szt. 2 | Tak |  |
| 49. | Zabudowa myjni ze stali nierdzewnej | Tak |  |
| 50. | ROK PRODUKCJI: minimum 2024r. | Tak |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Warunki gwarancji i serwisu** | | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** |
| 1 | Gwarancja min. 24 miesiące | Tak, podać |  |
| 2 | Przeglądy wg zaleceń producenta w trakcie trwania gwarancji na koszt Wykonawcy | Tak/Nie |  |