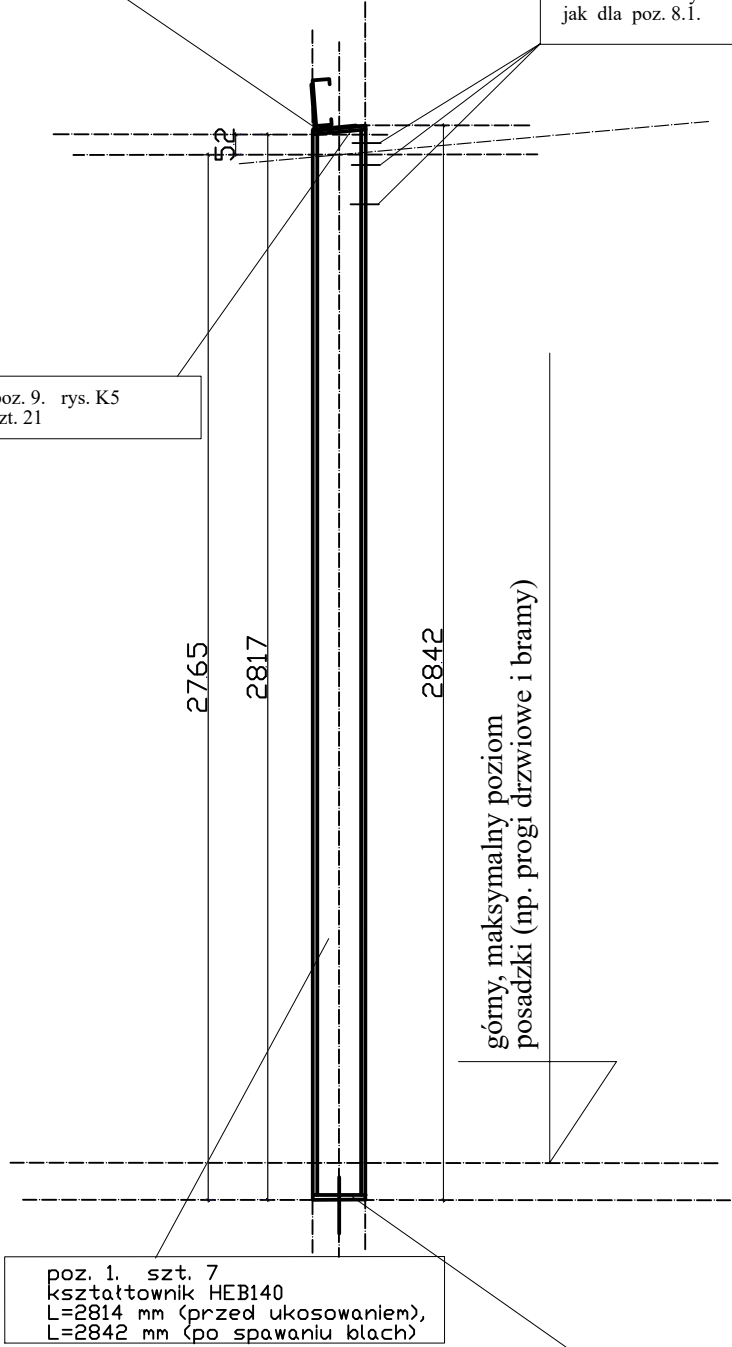


poz. 6.2. szt. 42
kształtownik
L120x120x4 zg ocynk
Lc=120mm

poz. 9. rys. K5
szt. 21

otworowanie styku
jak dla poz. 8.1.



górny, maksymalny poziom
posadzki (np. progi drzwiowe i bramy)

poz. 1. szt. 7
kształtownik HEB140
L=2814 mm (przed ukosowaniem),
L=2842 mm (po spawaniu blach)

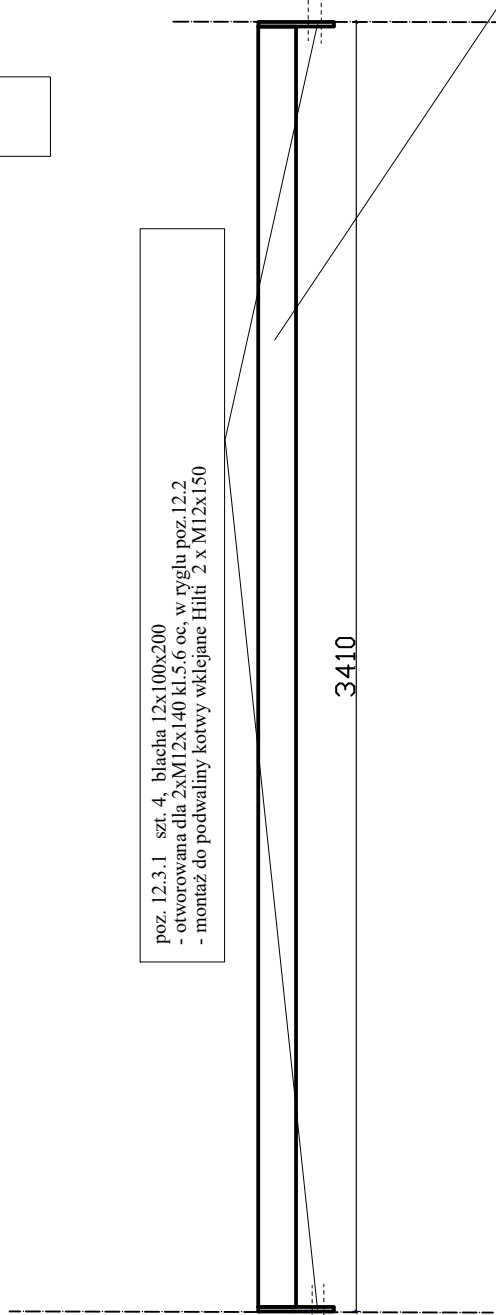
poz. 11. rys. K5
szt. 21+2

śruby łączące fundament z
blachą stopową słupa ramy,
kl. 3.6 młoteczkowe(P) lub
fajkowe (Z,W), M20x1100mm

poz. 12.3 słup ryglówki bramy szt. 2
rura kwadratowa
100x100x4
L=3410 mm (z blachami łącznymi poz.12.3.1)
L=3386 mm (bez blach)

poz. 12.3.1 szt. 4, blacha 12x100x200
- otworowana dla 2xM12x140 kl.5.6 oc., w ryglu poz.12.2
- montaż do podwalny kotwy wklejane Hilti 2 x M12x150

poz. 12.3.1 szt. 56, blacha
12x100x200
- montaż 2x M12x40 kl. 5.6
oc., do słupa poz.2 i 3



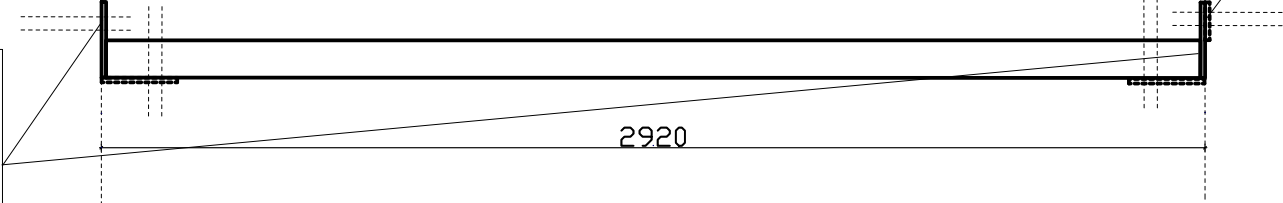
poz. 12.3.1 szt. 56, blacha
12x100x200
- montaż 2x M12x40 kl. 5.6
oc., do słupa poz.2 i 3

poz. 12.3.1 szt. 56, blacha
12x100x200
- montaż 2x M12x40 kl. 5.6
oc., do słupa poz.2 i 3

w zależności od grubości łączonych elementów i ich położenia,
stosować poniższe typy spoin
4(8) mm czołowa I/2V
4(8) mm pachwinowa
4(8) mm czołowa II

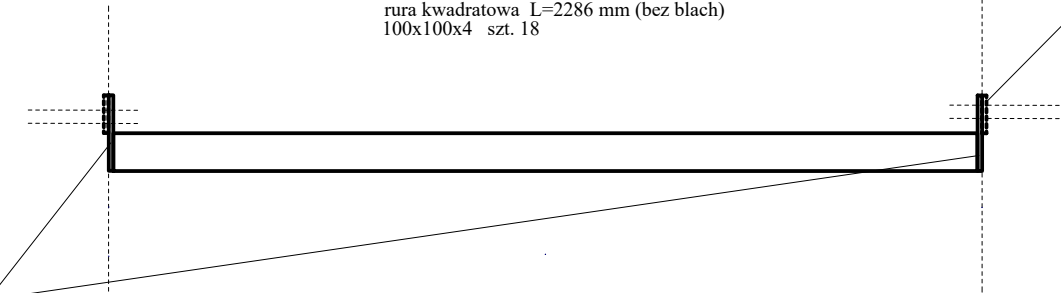
W zależności od warunków spawania, stosować metodę TIG
lub metodę MMA z użyciem elektrod (zalecane wg kolejności)
- EA 146 Ø 3,25 i 4,0 mm niebieska rutylowo-kwaśna
- ER 246 Ø 3,25 i 4,0 mm jasnozielona rutyłowa
- EB 150 Ø 3,25 i 4,0 mm fioletowa zasadowa

poz. 12.2 rygiel bramowy górny i ścienny
rura kwadratowa L=2896 mm (bez blach)
100x100x4 szt.4
WIDOK Z WNEŹRZA HALI

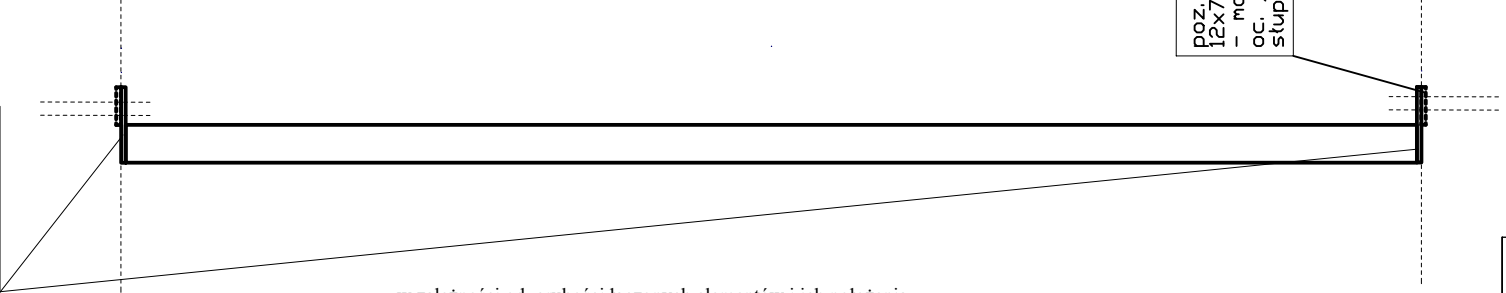


Nie spawać elementów ocynkowanych
podczas montażu.

poz. 12.1 rygiel międzyramowy
rura kwadratowa L=2286 mm (bez blach)
100x100x4 szt. 18



poz. 12.4 rygiel ścienny części niskiej
rura kwadratowa L=3416mm
100x100x4 szt 2(?)



poz. 4.1 szt. 40, blacha
12x76x100
- montaż 2x M12x40 kl. 5.6
oc., element spawany do
słupów osi 2 i 4

poz. 4.1 szt. 40, blacha
12x76x100mm
- montaż 2x M12x40 kl. 5.6 oc.,
element spawany do słupa poz.4

poz. 4.1 szt. 40, blacha
12x76x100
- montaż 2x M12x40 kl. 5.6
oc., element spawany do
słupów osi 2 i 4

	"BUDOWA STACJI UZDATNIANIA WODY WRAZ Z MODERNIZACJĄ UJĘĆ WODY W BIAŁOŚLIWIE"			STADIUM
	INWESTOR: Gmina Białosław ul. Księdza Kordeckiego 89-340 Białosław			PW/PB BRANŻA
	FUNKCJA mgr inż. Jacek Ratajczak WKP/0224/PWOK/04			konstrukcyjna DATA 03.2022
	PROJEKTANT mgr inż. Jacek Ratajczak WKP/0224/PWOK/04			SKALA 1:20 NR RYSUNKU K3
TEMAT ELEMENTY KONSTRUKCYJNE				