

W zależności od warunków spawania, stosować metodę TIG lub metodę MMA z użyciem elektrod (zalecane wg kolejności)

- EA 146 Ø 3,25 i 4,0 mm niebieska rutylovo-kwaśna
- ER 246 Ø 3,25 i 4,0 mm jasnozielona rutylova
- EB 150 Ø 3,25 i 4,0 mm fioletowa zasadowa

montaż kompletnej poz. 12.3 - słup ryglówki bramy - tylko w osi G

otwory szt. 4 - tylko dla skrajnych ram, dla śrub sprężających M12x50 HV kl. 10.9 identyczne otworowanie w głowicy słupa poz.4. i 4B

poz. 4B - oś G (słup przy bramie), szt.1  
poz. 4 - oś A (lustrzane odbicie 4B), szt.1  
kształtownik HEB140, L= 5534 mm (bez blach) tylko w skrajnych ramach

elementy towarzyszące poz. 4B w osi G(słup przy bramie) - tylko w skrajnych ramach, poz.12.2 x 2 szt (różne wysokości montażu) i poz.12.3

elementy towarzyszące poz. 4. w osi A (lustrzane odbicie 4B) - tylko w skrajnych ramach, 2 x poz. 12.2

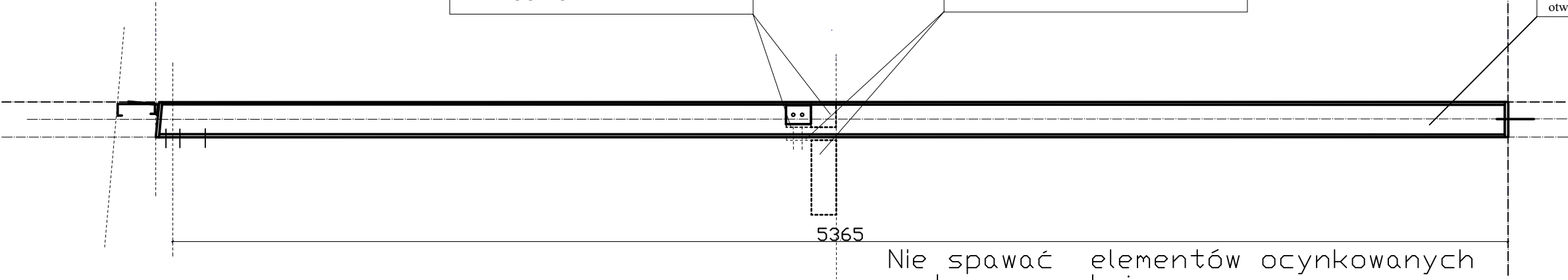
w zależności od grubości łączonych elementów ich położenia, stosować poniższe typy spoin

- 4(8) mm czołowa 1/2V
- 4(8) mm pachwinowa
- 4(8) mm czołowa II


element towarzyszący poz. 3 rygiel międzyramowy poz.12.1 montaż poprzez poz.4.1

elementy towarzyszące poz. 3. w osi A i G - tylko w skrajnych ramach, 1 x poz. 12.2

poz. 3. L=5407mm (bez blach) kształtownik HEB140 szt. 7 w osiach A i G dodatkowe otwory na rygle



Nie spawać elementów ocynkowanych podczas montażu.

 <small>Biuro Projektowe: Budowlany Nadzór Budowlany "PDB-BU" ul. Słowackiego 14 80-009 Olsztyn</small>	"BUDOWA STACJI UZDATNIANIA WODY WRAZ Z MODERNIZACJĄ UJĘĆ WODY W BIAŁOŚLIWIE"		STADIUM
	INWESTOR: Gmina Białosław ul. Księdza Kordeckiego 89-340 Białosław		PW/PB BRANŻA
	FUNKCJA		konstrukcyjna
	PROJEKTANT br. konstr. - bud. nr uprawnień		DATA 03.2022
IMIE I NAZWISKO		PODPIS	SKALA
mgr inż. Jacek Ratajczak WKP/0224/PWOK/04			1:20
TEMAT		ELEMENTY KONSTRUKCYJNE	
		NR RYSUNKU <b>K4</b>	