

PROJEKT WYKONAWCZY

Inwestycja: **Modernizacji budynku magazynowego nr 10 w Składnicy
Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych w Elku**

Branża: **OGÓLNOBUDOWLANA**

Lokalizacja:

Ulica:	Wilcza 2
Miejscowość:	Nowa Wieś Elcka
Gmina:	Elk
Województwo:	warmińsko-mazurskie
Powiat:	elcki

Inwestor: **Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych
ul.Grzybowska 45, 00-844 Warszawa**

Jednostka projektowa: **PRACOWNIA KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
Tomasz Paweł Gołaszewski
ul.Piwnika „Ponurego” 6/75
19-300 Elk**

Projektant: **mgr inż. Tomasz Paweł Gołaszewski (upr.SUW-10/98)**

Data: **31.03.2022**

Spis treści

1. OPIS TECHNICZNY.....	3
1.1 Zakres, cel i podstawa opracowania.....	3
1.2 Opis obiektu, założenia projektowe.....	3
1.3 Układ konstrukcyjny.....	4
1.4 Ocena stanu technicznego wnętrza.....	4
1.5 Rozwiązania konstrukcyjno-budowlane, zakres, technologia i kolejność robót.....	4
1.5.1 Roboty murarskie.....	4
1.5.2 Tynkowanie.....	5
1.5.3 Naprawy powierzchni i powłok wykończeniowych.....	5
1.5.4 Przygotowanie powierzchni do malowania.....	5
1.5.5 Malowanie.....	6
1.5.6 Posadzka.....	6
1.6 Rozwiązania materiałowe.....	9
1.7 Wytyczne wykonawcze.....	9
2. KOPIE DOKUMENTÓW ZAWODOWYCH.....	10
3. CZĘŚĆ RYSUNKOWA.....	12

1. OPIS TECHNICZNY

1.1 Zakres, cel i podstawa opracowania.

Celem opracowania jest projekt wykonawczy modernizacji magazynu wchodzącego w skład kompleksu należącego do Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych zlokalizowanego w Nowej Wsi Ełckiej. Stopień szczegółowości projektu obejmuje informacje niezbędne do sporządzenia przedmiaru robót, kosztorysu inwestorskiego, przygotowania oferty przez wykonawcę i realizacji robót budowlanych. W zakresie projektu znajduje się remont wykończenia wnętrza magazynu rozszerzony o roboty budowlane nadbudowy istniejącej ściany działowej oraz wykonania podjazdów przy bramach. Projekt stanowi wytyczne do realizacji robót. Nie został on opracowany jako załącznik do formalnych czynności administracyjnych jak pozwolenie na budowę lub zgłoszenie robót. Projektowane roboty objęte niniejszym opracowaniem nie zmieniają w istotny sposób żadnych zasadniczych cech obiektu a tym samym projekt nie wymaga uzyskania uzgodnień.

Podstawę opracowania stanowią:

- umowa z inwestorem - Rządową Agencją Rezerw Strategicznych z dnia 25.02.2022
- oferta z dnia 9.02.2022
- Ustawa Prawo Budowlane z 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z 2021 r. poz. 2351)
- przepisy techniczno-budowlane, Polskie Normy
- rozporządzenie Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 20 grudnia 2021 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno - użytkowego (Dz. U. z 2021 r. poz. 2454)
- karty katalogowe produktów i aprobaty techniczne
- wizja lokalna z dnia 25.02.2022 z inwentaryzacją

1.2 Opis obiektu, założenia projektowe

Budynek magazynu nr.10 jest halą o konstrukcji szkieletowej żelbetowej ze ścianami osłonowymi murowanymi, które do wysokości ok.4,30m zostały wzmocnione dolewaną warstwą żelbetową. Wymiary zewnętrzne w planie 109,0 x 39,3m, wysokość całkowita 9,6m. Jest to obiekt parterowy, niepodpiwniczony z dachem dwuspadowym płaskim. W magazynie wydzielono 3 pomieszczenia przedzielone wysokimi ścianami działowymi z których jedna (w osi H) nie sięga do spodu konstrukcji dachu. Posiada 12 bram podnoszonych mechanizmem wyposażonym w silnik elektryczny, usytuowanych w obu podłużnych ścianach zewnętrznych. Posadzka betonowa, dylatowana. Dach wykonany jest z płyt panwiowych żelbetowych opartych na żelbetowych prefabrykowanych dźwigarach i pokryty jest papą. Posadowienie – stopy i ławy fundamentowe żelbetowe. Tynki wewnętrzne cementowe. Budynek posiada instalację elektryczną oraz instalacje teletechniczne, jest on nieogrzewany.

Magazyn w przeszłości służył do przechowywania luzem składowanego zboża a obecnie składowane są tam towary na paletach i urządzenia wolno stojące. Po modernizacji magazyn ma umożliwiać przechowywanie towarów na regałach

wysokiego składowania, co spowoduje wzrost obciążenia posadzki w szczególności punktowego.

1.3 Układ konstrukcyjny.

Budynek magazynu jest trójnawową halą, którą tworzą oparte na stopach słupy wraz z opartymi na nich prefabrykowanymi dźwigarami żelbetowymi z których środkowy ma kształt dwutrapezowy o zmiennej wysokości a zewnętrzne prostokątne o stałej wysokości oparte ze spadkiem w kierunku zewnętrznym. Usztywnienie podłużne stanowią ściany osłonowe podłużne zaś poprzeczne – ściany szczytowe i ściana wewnętrzna.

1.4 Ocena stanu technicznego wnętrza

Budynek magazynu znajduje się ogólnie w dobrym stanie technicznym. Podczas wizji dnia 25.02.2022 zaobserwowano następujące wady i uszkodzenia:

- posadzka posiada lokalne niewielkie ubytki i spękania
- elementy żelbetowego szkieletu konstrukcyjnego (słupy, dźwigary) oraz płyty panwiowe pokrycia dachowego posiadają nieduże ubytki otuliny zbrojenia miejscami odsłaniające pręty
- na powierzchni spodu płyt panwiowych powłoka malarska łuszczy się i odpada
- w ścianach lokalnie występują ubytki i spękania tynku

Stan techniczny obiektu umożliwia wykonanie robót przewidzianych i opisanych w niniejszym projekcie.

1.5 Rozwiązania konstrukcyjno-budowlane, zakres, technologia i kolejność robót

1.5.1 Roboty murarskie

Zaleca się rozpoczęcie robót modernizacyjnych w zakresie wnętrza magazynu od podwyższenia ściany w osi H, która nie sięga obecnie do spodu żelbetowego dźwigara dachowego. Na istniejącej ścianie należy wymurować jej podwyższenie używając bloczków gazobetonowych lub silikatowych gr.24 lub 25cm. Murowanie należy zakończyć 1cm poniżej dolnego pasa dźwigara a pozostawioną szczelinę wypełnić materiałem elastycznym np.pianką poliuretanową. Uwaga: murowanie wykonać w koordynacji z branżą instalacyjną, w szczególności pozostawiając otwory na kanały wentylacyjne.

Na krawędziach doków przy bramach od strony wnętrza magazynu znajdują się wnęki o wymiarach ok.20x20x12cm, które należy zamurować (wyszpałdować). Dopuszcza się zastosowanie do tego celu dowolny materiał murowy, jednakże z uwagi na łatwość obróbki zalecane są płytki gazobetonu stosowane na ścianki działowe.

1.5.2 Tynkowanie

Powierzchnie powstałe w wyniku wykonania robót murarskich należy otynkować tynkiem cementowo-wapiennym lub gipsowym - podwyższenie ściany oraz cementowym – szpałdowanie wnęk.

1.5.3 Naprawy powierzchni i powłok wykończeniowych

Wszystkie przeznaczone do malowania powierzchnie wnętrza magazynu wymagają wcześniejszego przygotowania poprzedzonego uzupełnieniem większych ubytków. W tym celu należy dokonać napraw elementów żelbetowych w szczególności słupów, dźwigarów i płyt dachowych od spodu zaprawą do napraw betonu (PCC). Zaprawa PCC jest specjalistycznym materiałem dedykowanym do tego rodzaju napraw i w związku z tym należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta odnośnie przygotowania podłoża, zaprawy i technologii nakładania. Zaprawą należy uzupełnić ubytki betonu, szczególnie w miejscach , gdzie ubytek otuliny odsłonił pręty zbrojeniowe. Przed szpachlowaniem ubytków betonu należy wytypować miejsca wymagające napraw przez wizualną ocenę powierzchni betonowych elementów połączoną z ostukaniem młotkiem i odspojeniem ewentualnych luźno trzymających się fragmentów otuliny. W szczególności należy poddać ostukaniu miejsca z widocznymi pęknięciami i rysami powierzchni betonu. Zaprawę nakładać warstwami, zachowując maksymalną dopuszczalną grubość warstwy a ostatnią z warstw dokładnie wyrównać.

Ubytki tynku cementowego na elementach przeznaczonych do malowania należy uzupełnić (wyrównać) zaprawą do napraw tynków lub zwykłą tynkarską.

Najpóźniej przed zakończeniem napraw powierzchni przeznaczonych do malowania należy zdemontować wszelkie przeznaczone do demontażu elementy wyposażenia w tym instalacji, umożliwiając w ten sposób likwidację otworów po elementach mocujących i przygotowanie powierzchni pod tymi elementami do malowania. Demontaż zbędnych instalacji nie wchodzi w zakres niniejszego projektu lecz ew. w zakres projektów branżowych, jednakże prace te należy skoordynować w odpowiednim czasie z opisywanymi tu robotami wykończeniowymi.

1.5.4 Przygotowanie powierzchni do malowania

Projekt przewiduje malowanie wszystkich powierzchni pionowych wewnątrz magazynu tj.: ścian zewnętrznych i wewnętrznych (w tym doków), słupów i dźwigarów dachowych a także spodu płyt dachowych i pasów dźwigarów. Powierzchnie te należy przygotować do malowania rozpoczynając od usunięcia łuszczących się starych powłok w szczególności malarskich. Dotyczy to głównie płyt dachowych. Z uwagi na skomplikowany kształt spodu płyt (występowanie żeber) i znaczną powierzchnię tychże zaleca się użycie piaskarki lub sprężonego powietrza, ew. szczotek mechanicznych. Zasadniczo należy przeprowadzić próbę usuwania starych powłok dobierając optymalną metodę pod względem wydajności i kosztów. Należy pamiętać, że usuwanie starych powłok nie dotyczy tylko łuszczącej się farby ale również wszelkich innych powłok i luźnych warstw pochodzących z okresu budowy i późniejszych napraw. Ma to na celu zapobieżenie samoistnemu odspajaniu tychże warstw po pomalowaniu ich w ramach obecnego remontu.

Po usunięciu łuszczących się powłok powierzchnie przeznaczone do malowania należy wyrównać zaprawą przeznaczoną do szpachlowania przed robotami malarskimi.

Uwaga: za zgodą Inspektora Nadzoru Inwestorskiego można pominąć te powierzchnie przeznaczone do malowania, które wg. wizualnej oceny nie wymagają szpachlowania.

1.5.5 Malowanie

Przygotowane wg p.1.5.2, 1.5.3 i 1.5.4 powierzchnie należy zagruntować preparatem do gruntowania powłok malarskich a następnie pomalować 2x. Kolorystykę należy uzgodnić z Inspektorem Nadzoru Inwestorskiego.

1.5.6 Posadzka

Zaprojektowano wykonanie posadzki betonowej o grubości 15cm (podjazd zewnętrzny 20cm a podjazdy wewnętrzne - p.rys) z betonu C30/37 zbrojonej włóknami polipropylenowymi twardymi w ilości 0,8kg/m³ mieszanki betonowej. Utwardzenie powierzchniowe posadzki należy wykonać za pomocą wcierania metodą mechaniczną utwardzacza w postaci suchej posypki - gotowej do użycia mieszanki na bazie cementu, twardych wypełniaczy mineralnych i domieszek o składzie zapewniających odpowiednią urabialność i odporność mechaniczną. Posadzka w zasadniczej części hali magazynowej ułożona zostanie na podkładzie istniejącej posadzki, zaś w rejonie bram zarówno od wewnątrz, jak i od zewnątrz (podjazdy) na podkładzie z betonu B10 grubości 10cm po uprzednim skuciu istniejącej posadzki i podjazdu. Części posadzki wykonywane na gruncie należy dodatkowo zazbroić siatkami z prętów zbrojeniowych. Nie przewiduje się wykonania spadków za wyjątkiem rejonów bram, gdzie wjazd na poziom projektowanej posadzki wymaga wykonania podjazdu. Tym samym nie przewiduje się osadzania żadnych wpustów w posadzce. Jednakowoż przed wylaniem posadzki należy przeprowadzić koordynację z branżą instalacyjną w celu ew. ułożenia kabli lub rur przepustowych. Zleciodawca poprzez uprawnionego geodetę powinien zaznaczyć trwale na elementach konstrukcyjnych hali reper oznaczający poziom posadzki i wpisze go do dziennika budowy. Wykonując nową posadzkę należy dokładnie powtórzyć obecny układ dylatacji posadzki istniejącej w tych samych liniach. Zastosowanie folii poślizgowo-izolacyjnej pomiędzy podbudową a zasadniczą posadzką pozwala obniżyć siły tarcia pomiędzy obydwiema warstwami betonu, wyeliminować przenikanie wilgoci z podłoża do płyty betonowej i zapobiegne przenikaniu wody z betonu do podłoża.

Przygotowanie podłoża w rejonach bram:

W rejonach bram (p.rys.) zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz należy skuć istniejącą posadzkę wraz zew. podkładem a następnie przygotować podłoże gruntowe. Podłoże powinno charakteryzować się odpowiednią nośnością i zapewniać odwodnienie. W celu zapewnienia poprawnego wykonania całości zespolonej konstrukcji nawierzchni przemysłowej, zaleca się powierzenie jakościowego odbioru podłoża i podbudowy nadzorowi geotechnicznemu, który zapewni jego odpowiednie i równomierne zagęszczenie, a w zależności od stwierdzonych warunków gruntowych ewentualnie uzdatnienie, utwardzenie, wzmocnienie geotkaninami bądź konieczność wymiany celem uzyskania odpowiedniej nośności.

Podłoże pod posadzkę powinno spełniać wymagane minimalne normy techniczne wymagany wskaźnik zagęszczenia gruntu wg PN-68/B-06050 „Roboty ziemne. Warunki techniczne wykonania” powinien osiągnąć wartość $I_p \geq 0,98$ Proctor’a wg próby normalnej. Podłoże

pod posadzkę należy wykonać z dokładnością do ± 1 cm na łacie 2m. Układanie posadzki, należy rozpocząć nie wcześniej aniżeli 14 dni po wylaniu betonu chudego.

Technologia wykonania posadzki:

- Dostarczenie i zabezpieczenie ścian i słupów przed zabrudzeniem folią ochronną.
- Wykonanie dylatacji obwodowych z pianki poliuretanowej gr.10 mm wokół elementów stałych (ścian i słupów).
- Usunięcie zanieczyszczeń z istniejącej posadzki pochodzących z wcześniejszych prac i in.
- Wykonanie na podbudowie izolacji poślizgowej z foli polietylenowej budowlanej o grubości 0,2 mm. Folię należy układać na zakład.
- Montaż kątowników stalowych z węgami na krawędziach pochylni wjazdowych (malowane w żółto-czarne skośne pasy).
- Wyznaczenie przebiegu dylatacji w istniejącej posadzce.
- Wzdłuż krawędzi stałych elementów konstrukcji (ściany, słupy) wykonać szczeliny obwodowe i technologiczne szer.10mm przez założenie elastycznych elementów dystansowych. Zaleca się zastosowanie specjalnych profili np.HB25 .
- Ułożenie siatek zbrojeniowych z prętów w rejonach bram i na zewnątrz.
- Dostarczenie, ułożenie niwelacja i zawibrowanie betonu klasy C30/37 (w rejonach bram wodoszczelny W6) o konsystencji S3 zbrojonego włóknem polipropylenowym w ilości $0,8\text{kg/m}^3$. Konsystencja S3 wymagana jest ze względu na przedłużony czas obróbki mechanicznej wynikającej z technologii utwardzania powierzchniowego. Zalecaną konsystencję uzyskać poprzez zastosowanie domieszek uplastyczniających i upłynniających (plastyfikatorów), których rodzaj i ilość należy ustalić w zależności od rodzaju cementu, temperatury betonowania i niezbędnego czasu transportu i zatarcia masy betonowej. Równość posadzki wg. rzędu 3, tablicy 3 normy DIN18202- odchyłka 5mm pod łatą o długości 2m na 95% powierzchni posadzki. Równość posadzki na całej powierzchni $\pm 15\text{mm}$.
Zabrania się dodawania wody do mieszanki na stanowisku formowania w celu polepszenia jej urabialności.
- Aplikacja utwardzenia powierzchniowego oraz wielokrotne mechaniczne zatarcie powierzchni betonu w technologii utwardzenia powierzchniowego w ilości ok. 4 kg/m^2 wg. DIN 18 202. **UWAGA: NA POCHYLNIACH ZEWNĘTRZNYCH I WEWNĘTRZNYCH ZATARCIE NA OSTRO**
- Nałożenie natrysku pielęgnacyjnego w celu zapewnienia właściwej hydratacji cementu w betonie oraz powierzchniowo wzmacniającym i zmniejszającym nasiąkliwość.
- Wykonanie szczelin skurczowych wzdłuż wyznaczonych linii dylatacji starej posadzki, lecz w rozstawie nie większym niż $6 \times 6\text{m}$, przez nacięcie tarczą do głębokości ok. $1/3$ grubości nawierzchni, o szerokości około 3mm, nie później niż dobę po ułożeniu posadzki. Wokół słupów wykonywać nacięcia w „karo” lub „połkaro”.
- Wypełnienie szczelin:
Szczeliny o szerokości 10 mm wypełnić pianką poliuretanową. Wszystkie szczeliny zamknąć od góry kitem uszczelniającym po upływie min. 4 tygodni od daty zakończenia wylewania i cięcia płyty (potrzeba technologiczna w celu uniknięcia skutków skurczu chemicznego betonu oraz uzyskaniu odpowiedniej wilgotności szczelin).

Warunki wykonania posadzki

Posadzki należy wykonywać po zakończeniu wszystkich robót budowlanych, wykończeniowych i instalacyjnych. Pomieszczenia lub strefy, w których wykonuje się posadzki, powinny być wydzielone i zabezpieczone przed ogólnym dostępem.

- Minimalna temperatura podłoża betonowych powinna wynosić +5°C.
- Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić +5°C.
- Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 70%.
- Pomieszczenie w którym wykonywana jest posadzka powinno być wentylowane (grawitacyjnie lub mechanicznie).

Eksplatacja, wytyczne obciążenia

Posadzkę można użytkować po upływie:

- Ruch pieszcy po upływie 4 dni od zakończenia betonowania
- Wózki ręczne po upływie 7 dni od zakończenia wylewania
- Lekkie rusztowania po upływie 14 dni
- Pełne obciążenie po upływie 28 dni

Zaprojektowana posadzka utwardzona powierzchniowo należy do trudnościeralnych, jednakże przy niewłaściwej eksploatacji i czyszczeniu można doprowadzić do korozji ich powierzchni. Typowe źródła zanieczyszczenia i degradacji tego rodzaju posadzek to:

- kurz, pył, brud
- piasek nanoszony na posadzkę przez maszyny i pracowników
- oleje i tłuszcze
- substancje aktywne chemicznie (w tym sól z kół pojazdów)
- przechowywane towary dostające się na posadzkę z uszkodzonych opakowań

W okresie dojrzewania, tj 28 dni od wykonania, powierzchnia posadzki jest wrażliwa na wszelkie chemikalia. Bramy wjazdowe, doki oraz wejścia pracownicze powinny być zaopatrzone w maty, chroniące przed nanoszeniem na posadzkę piasku, brudu, kurzu itp. Plamy po olejach muszą być natychmiast usuwane z powierzchni. Pozostawienie ich na dłuższy czas powoduje trwałe przebarwienie powierzchni, a w ekstremalnych przypadkach osłabienie powierzchni utwardzonej i degradację posadzki. Po naniesieniu na powierzchnię środków chemicznych, posadzka powinna być każdorazowo neutralizowana wodą. Wszelkie zabrudzenia posadzki wszelkimi towarami płynnymi lub sypkimi powinny być jak najszybciej usuwane i w razie konieczności poddawane neutralizacji. W okresie zimowym należy zwrócić uwagę, by na kołach maszyn nie wwozić na powierzchnię posadzki soli używanej do usuwania lodu. Zaleca się regularne czyszczenie posadzki. Ograniczy to występowanie zabrudzeń i przebarwień powierzchni. Należy stosować delikatne środki czyszczące o odczynie lekko zasadowym o pH powyżej 7, dedykowane do czyszczenia posadzek betonowych utwardzonych powierzchniowo. **Niedopuszczalne jest stosowanie środków zawierających: rozpuszczalniki takie jak toluen, ksylen, aceton, trichloroetylen, rozpuszczalniki organiczne, silne związki alkaliczne, środki o odczynie kwasowym, alkohole, glikole oraz wszelkie substancje degradujące matrycę cementową.**

1.6 Rozwiązania materiałowe

- podsypka pod chudy beton (podjazdy) - piasek średni 0,2-0,63mm
- beton podkładowy pod podjazdami – klasy C8/10
- warstwa izolacyjno-poślizgowa pod posadzką - folia budowlana gr.min.0,2mm (podjazdy 0,4mm)
- stal zbrojeniowa podjazdów - klasy AIIIIN (B500SP)
- posadzka - beton klasy C30/37 (podjazdy zewnętrzne i wewnętrzne C30/37 W6) zbrojony włóknem polipropylenowym w ilości 800g/m³
- ściana działowa - zaprawa cienkowarstwowa do murowania kl. M5, bloczki gazobetonowe odmiany 300
- szpałdowanie wnek w dokach - zaprawa cementowo - wapienna do murowania kl. M5, płytki gazobetonowe odmiany 300
- naprawy el.betonowych - zaprawa do napraw betonów PCC
- tynkowanie – zaprawa cementowo-wapienna (wnęki doków - cementowa)
- szpachlowanie - gładź szpachlowa gipsowa
- malowanie - preparat do gruntowania, farba emulsyjna biała lub kolorowa
- wzmocnienie krawędzi posadzki przy podjazdach - kątownik ze stali S235
- malowanie kątownika - farba podkładowa miniowa, farba nawierzchniowa chlorokauczukowa czarna i żółta

1.7 Wytyczne wykonawcze

Wszelkie roboty budowlano-remontowe należy prowadzić zgodnie z projektem pod kontrolą osób posiadających uprawnienia budowlane odpowiedniej specjalności. Wszelkie materiały użyte do budowy muszą posiadać aktualne dopuszczenia do stosowania w budownictwie. Należy przestrzegać instrukcji stosowania podanej przez producenta danego materiału. W przypadku materiałów dopuszczonych do stosowania w budownictwie na podstawie aprobat technicznych należy je stosować ściśle wg. zaleceń zawartych w tychże aprobatkach. Z stosunku do pozostałych materiałów należy stosować zalecenia zawarte w „Warunkach technicznych wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” zawierających wypisy z norm i instrukcji ITB. Prace należy wykonywać zgodnie z wymogami BiOZ. NAZWY HANDLOWE MATERIAŁÓW UŻYTYCH W PROJEKCIE NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO PRZYKŁADOWE, SPEŁNIAJĄCE ZAKŁADANE PARAMETRY. DOPUSZCZA SIĘ UŻYCIE WYROBÓW INNYCH PRODUCENTÓW LUB MAREK POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PARAMETRÓW NIE GORSZYCH OD PODANYCH W PROJEKCIE.

2. KOPIE DOKUMENTÓW ZAWODOWYCH

WOJEWÓDZKI
Suwałkach

Suwałki, 1998 - 06 - 17

Nr SUW - 10 / 98

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 13 ust.1 pkt.1 i art. 14 ust. 1 pkt.2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 89, poz. 414 z 1994 r. z późn. zm.) oraz § 9 ust.1 rozporządzenia Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 30 grudnia 1994 r. w sprawie samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie (Dz. U. Nr 8, poz. 38 z 1995 r.), w związku z art. 104 § 1 i 2 KPA

n a d a j ę

Panu Tomaszowi Pawłowi GOŁASZEWSKIEMU

magistrowi inżynierowi budownictwa
ur. dnia 12 maja 1969 roku w Elku

UPRAWNIENIA BUDOWLANE

do projektowania w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
bez ograniczeń

które stanowią podstawę do :

2. Projektowania, sprawdzania projektów budowlanych w specjalności objętej tymi uprawnieniami i sprawowania nadzoru autorskiego.

Uzasadnienie

W związku z potwierdzeniem przez Komisję egzaminacyjną powołaną przez Wojewodę Suwalskiego Zarządzeniem Nr 52/95 z dnia 12 maja 1995 roku posiadania przez Pana Tomasza Pawła GOŁASZEWSKIEGO wymaganego prawem wykształcenia oraz praktyki zawodowej koniecznej do uzyskania uprawnień budowlanych w w/w specjalności i po uzyskaniu w dniu 16 czerwca 1998 r. pozytywnego wyniku egzaminu na uprawnienia budowlane, orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji za pośrednictwem Wojewody Suwalskiego.

Orzeczują :

Pan Tomasz Paweł GOŁASZEWSKI
9300 Elk, ul. Piwnika "Ponurego" 6/75

Główny Inspektor Nadzoru Budowlanego

a/a

Z up. WOJEWODY

mgr Tomasz Onisko

Przewodniczący

Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa

ZA ZGODNOŚĆ Z ORYGINAŁEM



Zaświadczenie

o numerze weryfikacyjnym:

WAM-V36-IMY-AH9 *

Pan Tomasz Gołaszewski o numerze ewidencyjnym WAM/BO/0697/01

adres zamieszkania ul. Piwnika Ponurego 6/75, 19-300 Elk

jest członkiem Warmińsko-Mazurskiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa i posiada wymagane ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej.

Niniejsze zaświadczenie jest ważne do dnia 2022-06-30.

Zaświadczenie zostało wygenerowane elektronicznie i opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu w dniu 2022-02-18 roku przez:

Mariusz Dobrzeńcki, Przewodniczący Rady Warmińsko-Mazurskiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.

(Zgodnie art. 5 ust 2 ustawy z dnia 18 września 2001 r. o podpisie elektronicznym (Dz. U. 2001 Nr 130 poz. 1450) dane w postaci elektronicznej opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu są równoważne pod względem skutków prawnych dokumentom opatrzonym podpisami własnoręcznymi.)

* Weryfikację poprawności danych w niniejszym zaświadczeniu można sprawdzić za pomocą numeru weryfikacyjnego zaświadczenia na stronie Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa www.piiib.org.pl lub kontaktując się z biurem właściwej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.



Weryfikacja poprawności danych

3. CZĘŚĆ RYSUNKOWA

Nr rys. **Tytuł rysunku**

1	Rzut parteru
2	Przekrój poprzeczny
3	Przekrój podłużny