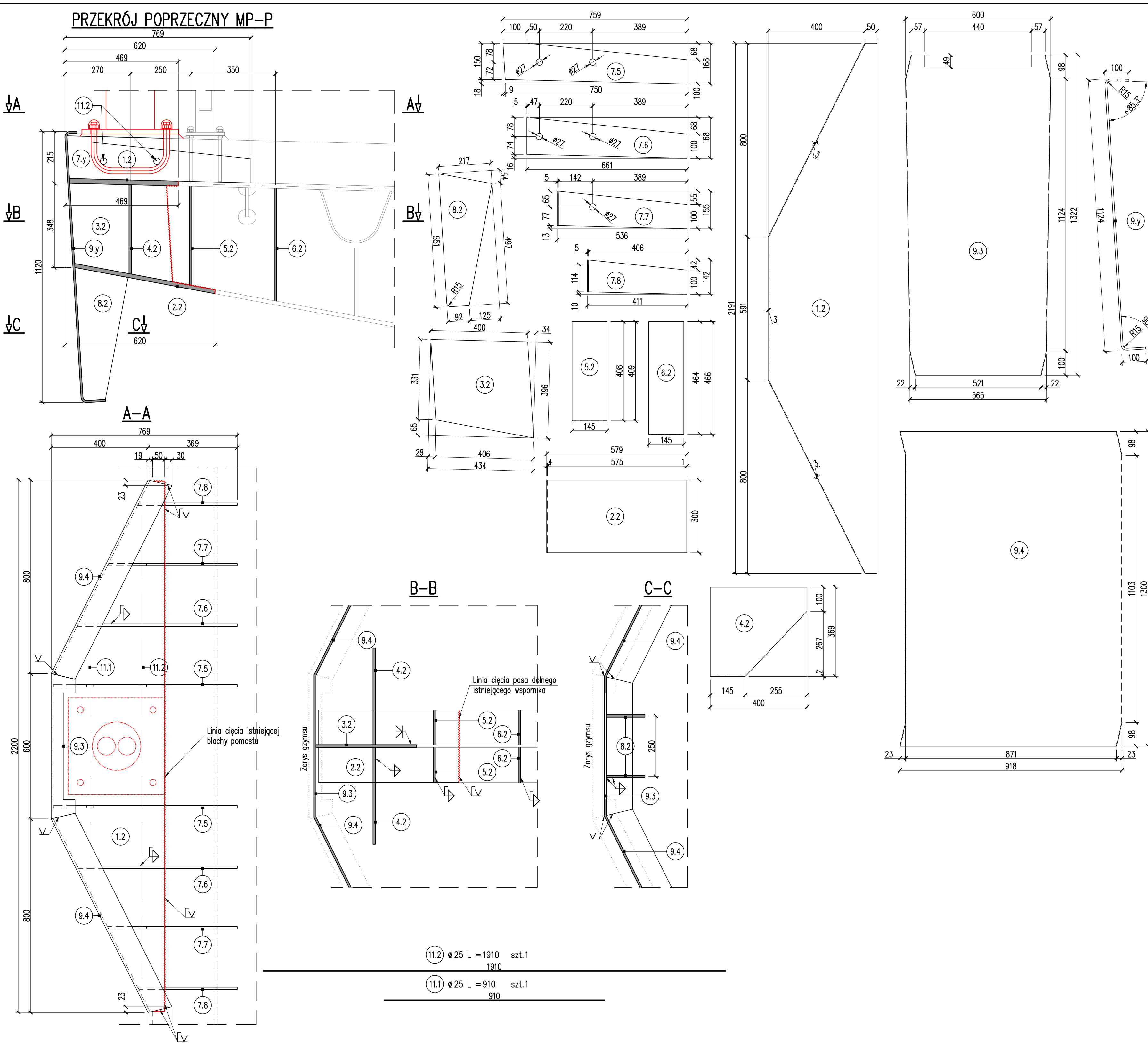
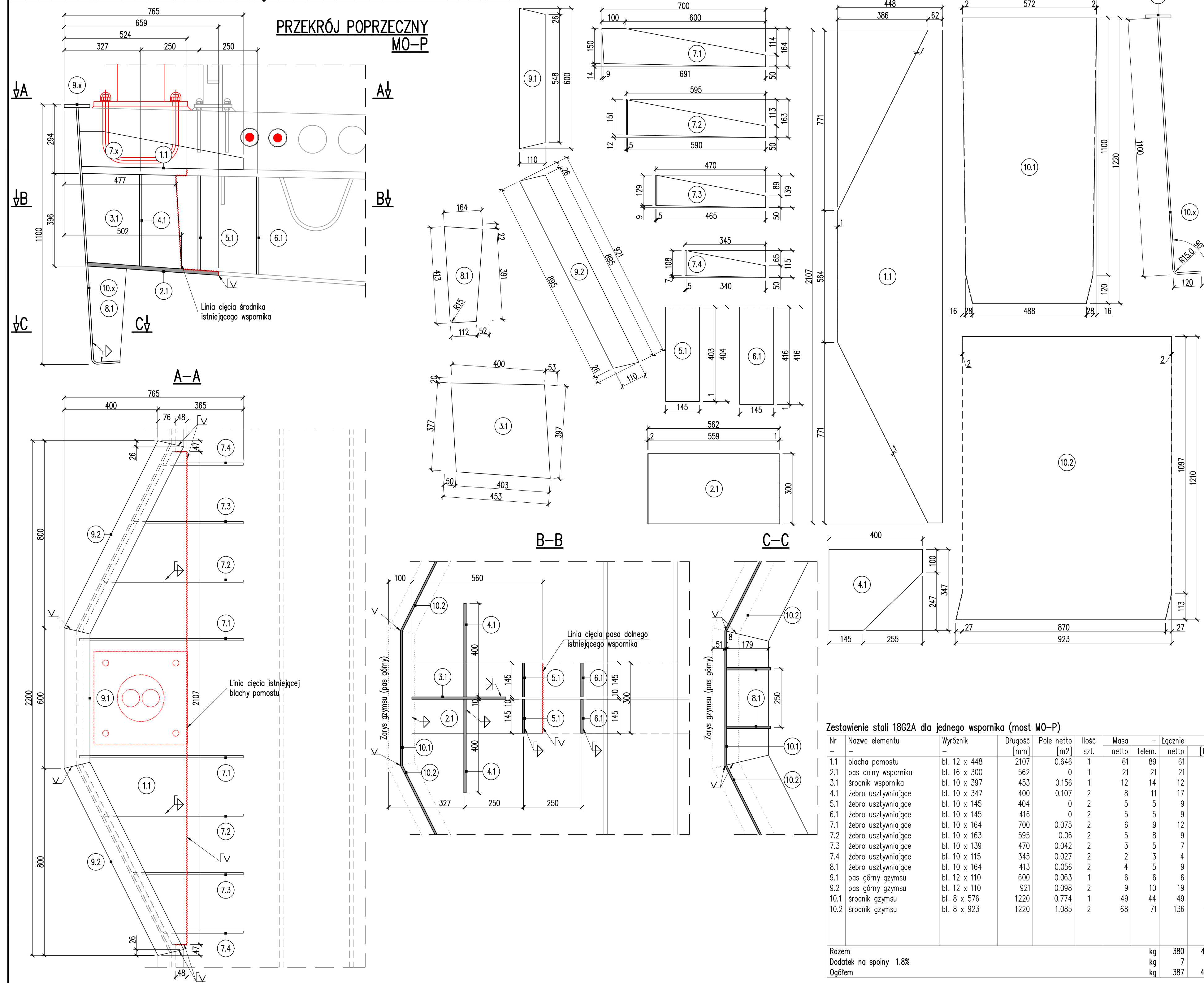


WSPORNIK POD LATARNIĘ MO-P, MP-P skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI B500SP dla wspornika latarni MP-P

Nr	\varnothing	L	LICZBA	DE. ŁĄCZNA [m]
11.1	25	910	szt.	925
11.2	25	1910	1	1.91
RAZEM [m]				2.82
MASA [kg/m]				3.850
RAZEM [kg]				10.0
OGÓLEM				11 kg

Zestawienie stali 18G2A dla jednego wspornika (most MP-P)

Nr	Nazwa elementu	Wyróżnik	Długość [mm]	Pole netto [m ²]	Ilość szt.	Masa netto [kg]	Masa telem. [kg]	Łącznie netto [kg]
1.2	blacha pomostu	bl. 12 x 450	2191	0.666	1	63	93	63
2.2	pas dolny wspornika	bl. 16 x 300	579	0	1	22	22	22
3.2	środek wspornika	bl. 10 x 396	434	0.145	1	11	13	11
4.2	zebro usztywniające	bl. 10 x 369	400	0.113	2	9	12	18
5.2	zebro usztywniające	bl. 10 x 145	409	0	2	5	5	9
6.2	zebro usztywniające	bl. 10 x 145	466	0	2	5	5	11
7.5	zebro usztywniające	bl. 10 x 168	759	0.097	2	8	10	15
7.6	zebro usztywniające	bl. 10 x 168	661	0.083	2	7	9	13
7.7	zebro usztywniające	bl. 10 x 155	536	0.065	2	5	7	10
7.8	zebro usztywniające	bl. 10 x 142	411	0.048	2	4	5	7
8.2	zebro usztywniające	bl. 10 x 551	217	0.083	2	6	9	13
9.3	blacha grzysmu	bl. 8 x 600	1300	0.744	1	47	49	47
9.4	blacha grzysmu	bl. 8 x 918	1300	1.163	2	73	75	146
Razem						385	449	
Dodatek na spoiny 1.8%						7	8	
Ogółem						392	457	

Zestawienie mat. z podziałem na obiekty

Obiekt	Liczba [szt.]	Stal netto [kg]	Stal brutto [kg]
MO-P	9	3483	3996
MP-P	10	3920	4570
Suma:	19	7403	8566

Stal konstrukcyjna 18G2A (S355J2G3)
 Stal netto: 7403 kg
 Stal brutto: 8566 kg

Stal zbrojeniowa A-IIIIN BS500SP
 10*11=110 kg

- UWAGI:**
- Wsporniki pod słupy latarni montować w osi wsporników ustroju nośnego.
 - W miejscach projektowanych wsporników należy wyciąć istniejące elementy stalowe zgodnie z wymiarami pokazanymi na rysunku.
 - Elementy nr 6.1, 6.2, 7.x, 7.y spawać w drugim etapie po montażu prefabrykatu.
 - Wszystkie połączenia montażowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z zaleceniami Producenta wybranego systemu antykorozyjnego.
 - Wykonanie konstrukcji stalowej zgodnie z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
 - Dobrym przez Wykonawcę system malarski powinien zapewnić skuteczną ochronę powierzchni w środowisku o kategorii korozyjności atmosfery C5 wg PN-EN ISO 12944-2:2018 w długim okresie trwałości długiej (od 15 do 25 lat) wg PN-EN ISO 12944-5:2018.
 - Przed wykonaniem konstrukcji stalowej niezbędne jest wykonanie rysunków warsztatowych oraz potwierdzenie założonych wymiarów na budowie przez Wykonawcę robót.
 - Wszystkie projekty warsztatowe i technologiczne podlegają uzgodnieniu z Projektantem.
 - Krawędzie pionowe po cięciu strugać min 0.25mm.
 - Otwór do przeprowadzenia pręta kotwiącego powinien mieć średnicę $\varnothing \geq 2$ mm.
 - W rejonie wspornika należy przewidzieć montaż szpaka odwadniającego.

WYKONAWCA: Gmina Miasto Szczecin, 70-456 Szczecin, Plac Armii Krajowej 1

PROJEKTOWAŁ: Projektowanie, Nadzory, Ekspertyzy Budowlane Inż. Stanisław Kamiński, 70-765 Szczecin, ul. Złotych 14K, tel. +48 529 432 524, +48 529 167 747, email: smk@pneb-kaminski-masty.eu, ebk@pneb-kaminski-masty.eu

INWESTYCJA: "Remont Trasy Zamkowej w ciągu drogi wojewódzkiej nr 115 w m. Szczecin"

BRANŻA: Mostowa

NR RYSUNKU: 22

SKALA: 1:10

DATA: 02.2024 r.

NUMER DOKUM.: 01