

Zadanie nr 1: dostawa z montażem regałów magazynowych wysokiego składowania w halach magazynowych w Składnicy RARS w Strzałkowie

Przedmiotem zamówienia jest niżej opisany zakres prac w magazynie nr 2 składającym się z 4 hal magazynowych:

- A. Dostawa i montaż regałów magazynowych, których ilość i konfiguracja wynikają z rysunku nr 1 oraz poniższych potrzeb Zamawiającego.
- rodzaj składowanych palet – paleta EURO 1200 mm x 800 mm
 - wysokość od posadzki położenia pierwszego trawersu – 1900 mm
 - ilość trawersów w pionie - 4
 - odległość robocza w pionie pomiędzy trawersami – 1800 mm
 - wysokość słupów – 8500 mm
 - waga składowanej palety – 1000 kg
 - szerokość korytarza roboczego – 3300 mm
 - zabezpieczenie słupów – odbojnice
 - kolor słupów - RAL 5010
 - kolor trawersów – RAL 2011
 - zabezpieczenie antykorozyjne – malowanie proszkowe lub galwanizacja ogniowa
- Rodzaj posadzki – betonowa
- B. Wyposażenie regałów w tabliczki znamionowe i naklejki z oznaczeniem nośności półek i sekcji regałowych.
- C. Zaprojektowanie i wykonanie z żywicy epoksydowej linii segregacyjnych zgodnie z wytycznymi – zał. dostosowanie powierzchni posadzka nowa

**WYTYCZNE DO DOSTOSOWANIA POSADZEK W ZAKRESIE MALOWANIA
LINII:**

Technologia wykonania:

- wykonanie linii segregacyjnych wyznaczających pola składowe z żywicy epoksydowej.

Parametry materiałów:

żywica epoksydowa do malowania pasów o parametrach:

- baza: żywica epoksydowa,
- barwa: żółta (RAL 1002),
- konsystencja: płynna,
- proporcja mieszania (wg zaleceń producenta),
- czas obróbki w temp. + 20°C i opak. 6kg: ok. 40 min.,
- wymagana liczba warstw: 1 – 2,
- zużycie na warstwę: 300 – 500 g/m²,
- czas między nakładanie dwóch kolejnych warstw: nie więcej niż 10 godzin,
- (np. Eurolan FK 22)

Wymagane jest, aby zastosowana żywica epoksydowa, posiadała atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny lub dokument równoważny stosowany w krajach Unii Europejskiej dopuszczający do kontaktu z żywnością.

W/w wymóg należy potwierdzić stosownym dokumentem

