



*Do wszystkich Wykonawców
uczestniczących w postępowaniu*

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania nr 276/2023/PN/DZP o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: Dostawa sukcesywna specjalistycznych odczynników chemicznych do badań naukowych i zajęć dydaktycznych na potrzeby jednostek Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.), uprzejmie informuję, że do realizacji zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: *Dostawa sukcesywna specjalistycznych odczynników chemicznych do badań naukowych i zajęć dydaktycznych na potrzeby jednostek Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie*, jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

QIAGEN Polska Sp. z o.o., ul. Powstańców Śląskich 95, 53-332 Wrocław

w zakresie części nr 1 o wartości 1 427 256,33 zł brutto;

w zakresie części nr 2 o wartości 1 470 027,12 zł brutto.

Uzasadnienie wyboru:

Oferta najkorzystniejsza na podstawie kryteriów przyjętych w SWZ.

Zbiorcze zestawienie oraz streszczenie i porównanie złożonych ofert w zakresie części nr 1:

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres Wykonawcy	Liczba punktów w kryterium: Cena 100%
1	QIAGEN Polska Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 95 53-332 Wrocław	100

Zbiorcze zestawienie oraz streszczenie i porównanie złożonych ofert w zakresie części nr 2:

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres Wykonawcy	Liczba punktów w kryterium: Cena 100%
1	QIAGEN Polska Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 95 53-332 Wrocław	100

Oferty odrzucone:

W przedmiotowym postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty.

Z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta umowa w terminie określonym w art. 264 ust. 1 ustawy Pzp. O terminie i miejscu podpisania umowy Wykonawca zostanie poinformowany.

Z poważaniem,

KANCLERZ
mgr inż. Bogusław Stec

Sporządziła: Dorota Borkowska