



**Wojewódzki Szpital Specjalistyczny  
im. J. Gromkowskiego**

51-149 Wrocław, ul. Koszarowa 5

NIP: 895-16-31-106, Regon: 000290469

tel. cent. 71/325-03-56 do 59; 71/326-13-27 do 31; sekretariat 71/395-74-26; fax 71/326-06-22



**DOLNY  
ŚLĄSK**

Wrocław, dnia 20.02.2023r.

- Wszyscy Wykonawcy-

Dotyczy: zamówienia publicznego pn. Dostawa leków, szczepionek, oraz innych, sprawa nr PN 7/23, prowadzonego przez Wojewódzki Szpital Specjalistyczny we Wrocławiu, im. J. Gromkowskiego ul. Koszarowa 5 51-149 Wrocław.

Na podstawie art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2022r. poz. 1710 ze zm.) zwaną dalej „ustawą PZP”, Zamawiający w odpowiedzi na pytania Wykonawcy udziela wyjaśnień.

Pytania Wykonawcy, odpowiedzi Zamawiającego:

Pytanie nr 1 – dotyczy Zadanie 1 poz. 1-2 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie wyrobu medycznego w postaci sterylnej (sterylizacja radiacyjna), rozpuszczalnego w wodzie żelu, używanego do ułatwiania wprowadzania cewników oraz innych urządzeń medycznych podczas zabiegów dotyczących cewki moczowej jak np. cewnikowanie, endoskopia czy cystoskopia oraz do zabiegów odbytniczych i okrężniczych jako żel lubrykacyjny. 100 g żelu zawiera: • Wodę destylowaną • Glikol propylenowy, hydroksyetylocelulozę • 2g chlorowoderek lidokainy • 0.250g glukonian chloroheksydyny (stężenie 20%) • hydroksybenzoat metylu • hydroksybenzoat propylu Produkt w bezłateksowych i wygodnych ampułkostrzykawkach z podziałką o pojemności: 6ml (6g) w pozycji nr 1 oraz 11ml (11g) w pozycji 2. Opakowanie zawiera 25 sztuk – ilość oferowanych opakowań – pozycja 1 – 125 opakowań, pozycja 2 – 87 opakowań.

Odp.: Zamawiający dopuszcza, ale nie wymaga. Oczekiwana ilość sztuk to:

- 130 opx 24szt a 6ml= 3120 szt, więc w przypadku op. a 25 szt oczekiwana ilość opakowań będzie wynosiła 125 op (prosimy o wycenę pełnych opakowań zaokrąglając w górę).

- 90 opx 24szt a 11ml= 2160 szt, więc w przypadku op. a 25 szt oczekiwana ilość opakowań będzie wynosiła 87 op (prosimy o wycenę pełnych opakowań zaokrąglając w górę).

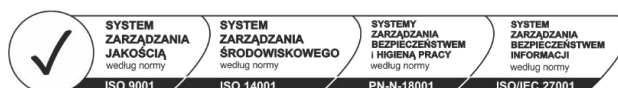
Pozostałe zapisy zgodnie z SWZ

Pytanie nr 2 – dotyczy Zadanie 1 poz. 1-2 Prosimy o potwierdzenie, iż mając na uwadze warunki przechowywania produktu, Zamawiający wymaga zaferowania preparatu, którego przechowywanie może odbywać się w temperaturze 5-30 stopni. Obecnie na rynku oferowane są preparaty, których przechowywanie wymaga zachowania w pomieszczeniu temperatury 20-30 stopni, co w wielu przypadkach jest niemożliwe do spełnienia. Produkt, który nie jest przechowywany zgodnie z informacją w Instrukcji Użycia i na opakowaniu, może zmienić swoje właściwości, a co za tym idzie stanowić zagrożenie dla pacjenta.

Odp.: Zamawiający wymaga zaferowania preparatu, który może być przechowywany w lodówce w temperaturze 2-8 lub w w chłodziarce w temperaturze 8-15 lub w temperaturze pokojowej 15-25– pozostałe zapisy zgodnie z SWZ.

Pytanie nr 3 Poniższe pytania dotyczą opisu przedmiotu zamówienia w Zadaniu 32 poz. 2 w przedmiotowym postępowaniu:

1. Czy w Zadaniu 32 poz. 2 Zamawiający dopuści zaferowanie produktu EnteroDr., również zawierającego 250 mg drożdżaków *Saccharomyces boulardii* / kaps.?. Zawartość *Saccharomyces boulardii* w oferowanym produkcie została potwierdzona w niezależnym badaniu wykonanym w Narodowym Instytucie Leków. Produkt nie zawiera



[www.szpital.wroc.pl](http://www.szpital.wroc.pl)  
[sekretariat@szpital.wroc.pl](mailto:sekretariat@szpital.wroc.pl)

laktozy i może być podawany osobom z nietolerancją laktozy, zespołem złego wchłaniania glukozy-galaktozy i niedoborem laktazy. Produkt konfekcjonowany w opakowaniach x 20 kapsułek (prosimy o możliwość przeliczenia na odpowiednią liczbę opakowań i zaokrąglenia uzyskanego wyniku w górę).

Odp.: Zamawiający dopuszcza, ale nie wymaga – pozostałe zapisy zgodnie z SWZ.

Sporządziła J.Pawlik