

INFORMACJA

O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

W imieniu Zamawiającego informuję, iż w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego z dnia **27.04.2020 r.** na zadanie pn.

„Utrzymanie letnie i zimowe miasta (Kwartaly 2, 6, 7, 8, 9, 12, 13)” - Część II Kwartał 6

Wpłynęła **1** oferta:

2. Przedsiębiorstwo Usług Socjalnych PUS Sp. z o.o., ul. Górnicza 1, 44 -330 Jastrzębie Zdrój

za najkorzystniejszą uznano ofertę złożoną przez:

Przedsiębiorstwo Usług Socjalnych PUS Sp. z o.o.

ul. Górnicza 1, 44 -330 Jastrzębie Zdrój

oferujące:

realizację zamówienia za kwotę brutto: 1 239 645,49 zł

Uzasadnienie wyboru:

Wykonawca uzyskał najwyższą liczbę punktów zgodnie z kryterium oceny ofert określonym w siwz.

Poniżej przedstawiam informacje wymagane art. 92 ust. 2 ustawy
Prawo Zamówień Publicznych:

Nr oferty	Nazwa wykonawcy	Ilość punktów w kryterium Ceny	Ilość punktów w kryterium – Pojazdy elektryczne i/lub napędzane gazem ziemnym	Ilość punktów w kryterium – Pojazdy z niską emisją spalin EURO i/lub STAGE (TIER)	Ilość punktów razem
2	Przedsiębiorstwo Usług Socjalnych PUS Sp. z o.o. ul. Górnicza 1, 44 -330 Jastrzębie Zdrój	60,00	0,00	0,00	60,00

II ZASTĘPCA PREZYDENTA MIASTA

Robert Cichoniewicz

.....
/Podpis osoby upoważnionej/

Rozdzielnik:

1. Tablica Ogłoszeń
2. <https://platformazakupowa.pl/transakcja/326186>
3. Strona Biuletynu Informacji Publicznej