

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Czyszczenie strumieniowo-ściernie powierzchni ogrzewalnych kotłów zainstalowanych w ZTPOK w Bydgoszczy

Przedmiotem zamówienia jest czyszczenie metodą strumieniowo-ścierną rur ekranowych oraz węzownic przegrzewaczy pary, parownika i ekonomizerów w dwóch kotłach rusztowych spalających odpady komunalne, zainstalowanych w ZTPOK w Bydgoszczy, do klasy czystości SA2. Dobierając ścierniwo należy uwzględnić fakt, że wszystkie ściany ekranowe pierwszego ciągu, strop nad pierwszym i drugim ciągiem oraz część ścian bocznych drugiego ciągu pokryte są warstwą ochronną INCONEL 625. Również przegrzewacze pary SH3 i dolne rury SH2 pokryte są taką samą warstwą. Zakres prac i sposób realizacji będzie różny dla poszczególnych kotłów.

- a) W kotle nr 1 czyszczenie pierwszego ciągu odbywać się będzie metodą alpinistyczną natomiast czyszczenie drugiego ciągu wykonywane będzie z rusztowania, które dostarczy Zamawiający. Dodatkowo fragment ścian bocznych i ściany tylnej drugiego ciągu na odcinku 1200 mm, licząc od dolnej krawędzi wcześniej nałożonej warstwy ochronnej, musi być wyczyszczony do klasy SA3. Na rysunku „Kocioł-1”, stanowiącym załącznik nr 7 do SWZ, kolorem niebieskim zaznaczone są fragmenty ścian pokryte warstwą INCONEL 625, natomiast kolorem żółtym wyróżniony obszar dokładniejszego czyszczenia.
- b) W kotle nr 2 zarówno czyszczenie pierwszego jak i drugiego ciągu odbywać się będzie metodą alpinistyczną. Na rysunku „Kocioł-2”, stanowiącym załącznik nr 8 do SWZ, kolorem niebieskim zaznaczone są fragmenty ścian pokryte warstwą INCONEL 625.

Na obydwu rysunkach kolorem czerwonym wyróżnione są powierzchnie bez warstwy ochronnej. Przegrzewacze pary i parowniki dostępne są poprzez włązy inspekcyjne w bocznych ścianach kotła. Ich wymiary oraz rozmieszczenie w 3. ciągu kotła pokazane są na rysunku „Przegrzewacze” stanowiącym załącznik nr 10 i rysunku „Ekonomizery” stanowiącym załącznik nr 9 do SWZ.

Realizacja wyżej wymienionych prac planowana jest w okresie sierpień/wrzesień bieżącego roku, oddzielnie dla każdego z kotłów. O dokładnym terminie wybrany Wykonawca zostanie powiadomiony z co najmniej dwutygodniowym wyprzedzeniem. Czas realizacji nie może przekroczyć 144 godzin dla każdego z kotłów, od momentu rozpoczęcia prac, rozumianego jako udostępnienie miejsca pracy przez Zamawiającego.

Odpady powstające w trakcie czyszczenia Wykonawca przetransportuje na poziom 0 i załaduje je do big bagów dostarczonych przez Zamawiającego. Utylizacja wytworzonych odpadów leży po stronie Zamawiającego.