

ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA POM. 109 (MAGAZYN):

- Rm1 - Regał magazynowy, zaczepowy, stalowy, ocynkowany, malowany proszkowo kolor 7035; półki z gładkich płyt wiórowych 16mm, wysokość półek regulowana, wym. 200 x 60 x 250 x 1
- Rm2 - Regał magazynowy, zaczepowy, stalowy, ocynkowany, malowany proszkowo kolor 7035; półki z gładkich płyt wiórowych 16mm, wysokość półek regulowana, wym. 100 x 60 x 250 x 1

ELEMENTY WYPOSAŻENIA PRZEWDZIANE DLA DANEGO POMIESZCZENIA. DO PRZENIESIENIA Z OBECNEJ SIEDZIBY KTHP

- Szafy metalowe - do przeniesienia z KTHP x 2

ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA POM. 110 (SPAVALNIA):

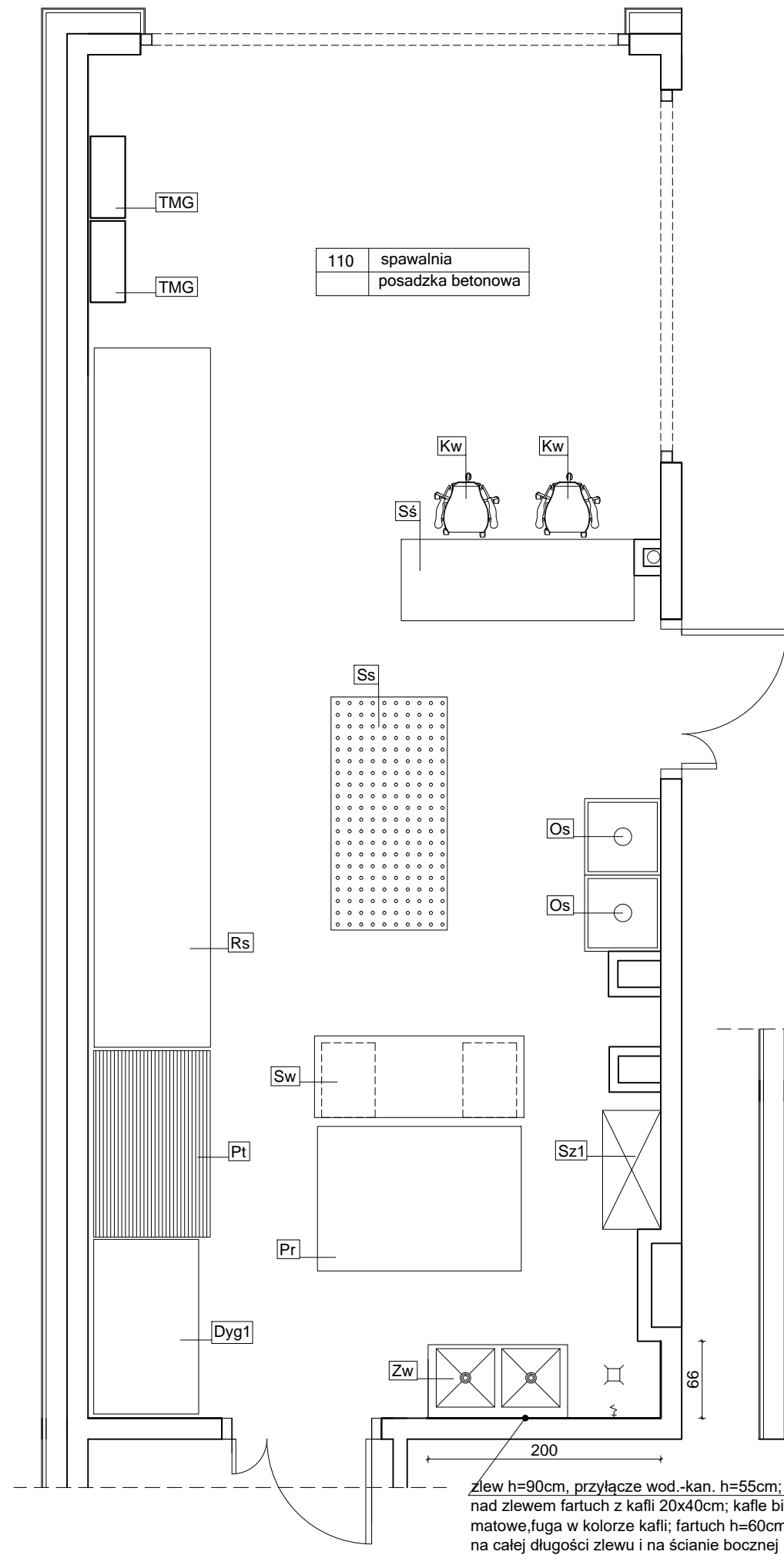
- Ss - Stół spawalniczy z regulacją wysokości, blat stalowy 15mm wzmocniony żebrami, fazowane otwory w systemie 28 - siatka 10x10, trzy rzędy otworów w ścianach bocznych, wym. 200x100x88-93; x 1
- Os - Przejrzysty system odciągowy, odciąg spawalniczy na ramieniu śr. 15cm, wym. 65,5x65,5x146; x 2
- Sw - Stół warsztatowy z imadłem, blat wykonany z płyty MDF 24mm, obłożonej ocynkowaną blachą 1,5mm, perforowana tablica narzędziowa wykonana z blachy 1,5mm, perforacja kwadratowa 10 mm x 10mm, dwie szafki z półkami i szufladami + półki, uchwyty narzędziowe, oświetlenie LED, wym 180x70x190; x 1
- Rs - Regał stalowy 600x100x180 z profili 30x30x3, malowany proszkowo kolor 7035; x 1
- Sz1 - Szafa przemysłowa o wzmocnionej konstrukcji, dwudrzwiowa, zgrzewana konstrukcja z blachy stalowej 1-1.2mm, drzwi pełne z zamkiem kluczowym z pokrętką i trzypunktowym ryglowaniem, 4 półki + listwy zaczepowe, stopki poziomujące, wym. 102x50x200; x 1
- Sś - Stół ślusarski stalowy, kształtowniki stalowe 40x40 kolor RAL 7001, blat roboczy stalowy, malowany proszkowo kolor 7035, stopki poziomujące, wym. 200x70x80; x 1
- Kw - Krzesło warsztatowe z antypoślizgowym siedziskiem i oparciem z miękkiego poliuretanu wyposażone w dodatkową metalową, lakierowaną obręcz pod stopy o regulowanej śrubą wysokości; x 2
- Zw - Zlewozmywak przemysłowy dwukomorowy, naścienny, stalowy, wym. 120x77, wym. kom. 50x50x30 bez otworu na baterię + bateria zlewozmywakowa ścienna, uchylna, wylewka obrotowa dł. min.25cm, wykończenie chrom; x 1
- Dyg1 -Dygestorium 150x90x210cm, maksymalna wysokość przy otwartym oknie: 250 cm, wymiary wewn. ętrznej komory roboczej 141x70x105 cm; dygestorium metalowe, stelaż konstrukcyjny z profilu stalowego 30x30mm, komora robocza w całości ze stali - całość malowana farbą epoksydową; blat roboczy lita ceramika techniczna, okno przednie szkło bezpieczne przesuwne pionowo; szafka pdblatowa metalowa z półką i zamkiem; x 1
- TMG - Tablica magazynu gazów; dolna krawędź h=90; szczegóły wg projektu instalacji oraz magazynu gazów; x 2

Wyposażenie dodatkowe:

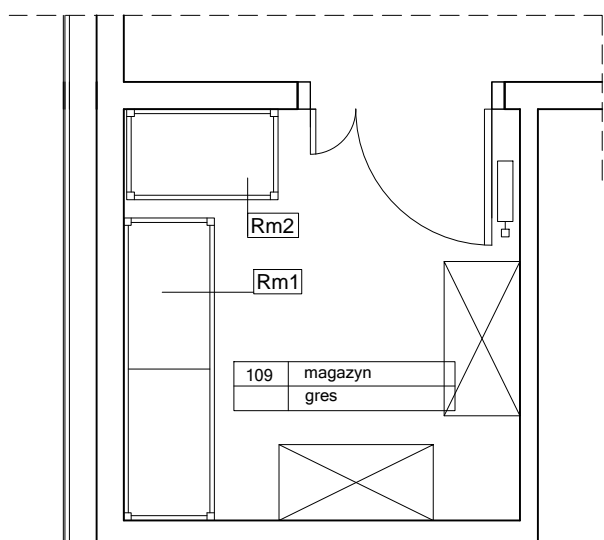
- Kosz na odpady 9l; materiał zewnętrzny stal nierdzewna x 1

ELEMENTY WYPOSAŻENIA PRZEWDZIANE DLA DANEGO POMIESZCZENIA. NIE OBJĘTE NINIEJSZYM OPRACOWANIEM.

- Pt - Płyta traserska, granitowa, wygładzana diamentem, na stole, konstrukcja z rur stalowych spawanych 5cm wym. płyty 100x160x20 x 1
- Pr - Pilarka tarczowa stołowa (tarcza o śr. 315mm), przesuwne sanie, powlekany proszkowo stojak stalowy z ocynkowanym stołem roboczym, wym. 175 x 124 x 115 x 1



Zlew h=90cm, przyłącze wod.-kan. h=55cm; nad zlewem fartuch z kafli 20x40cm; kafle białe, matowe, fugą w kolorze kafli; fartuch h=60cm na całej długości zlewu i na ścianie bocznej



- UWAGI:
1. RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z CZĘŚCIĄ OPISOWĄ, PROJEKTEM WYKONAWCZYM ARCHITEKTURY, PROJEKTAMI BRANŻOWYMI A EWENTUALNE WĄTPLIWOŚCI WYJAŚNIĆ Z AUTORAMI.
 2. WYKOŃCZENIE ŚCIAN I PODŁÓG WG RYSUNKÓW KOLORYSTYKI ŚCIAN I PODŁÓG.
 3. WYKOŃCZENIE SUFITÓW WRAZ Z ROZMIESZCZENIEM OPRAW OŚWIETLENIOWYCH WG PROJEKTU WYKONAWCZEGO ARCHITEKTURY.
 4. ŚCIANY TYNKOWANE I MALOWANE 10CM POWYŻEJ SUFITU PODWIESZANEGO.
 5. STOLARKA WEWNĘTRZNA WG RYSUNKÓW I TABELI ZESTAWIENIA STOLARKI
 6. WSZELKIE PRACE WYKONAĆ ZGODNIE Z WIEDZĄ BUDOWLANĄ ORAZ WYTYCZNYMI DOSTAWCY MATERIAŁÓW I WYPOSAŻENIA.
 7. WYMIARY NA RYSUNKACH PODANO W CENTYMETRACH OD WYKOŃCZONYCH ŚCIAN I PODŁÓG
 8. WSZYSTKIE WYMIARY I WIELKOŚCI ZWERYFIKOWAĆ W TRAKCIE REALIZACJI. W RAZIE ROZBIEŻNOŚCI SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTAMI.
 9. NIE SKALOWAĆ, NIE POBIERAĆ WYMIARÓW BEZPOŚREDNIO Z RYSUNKU.

TEMAT	PROJEKT PLACÓWKI NAUKOWO-BADAWCZEJ AKADEMICKIEGO CENTRUM TECHNOLOGII PODWODNYCH AKADEMII MARYNARKI WOJENNEJ W GDYNI WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ I ZAGOSPODAROWANIEM TERENU	JEDN. PROJEKTOWA	PNIEWSKI ARCHITEKCI Sp. z o.o. ul. Świętojańska 79/9, 81-389 Gdynia www.pniewskiarchitekci.pl
ADRES	ul. Grudzińskiego, dz. nr 1597, 1600, 1604 obręb 0021 Oksywie	INWESTOR	AKADEMIA MARYNARKI WOJENNEJ IM. BOHATERÓW WESTERPLATTE ul. Śmidowicza 69, 81-127 Gdynia
PROJEKTANT w specjalności architektonicznej	mgr inż. arch. Patryk Pniewski upr. nr PO/KK/287/2009	OPRACOWAŁ/A	mgr arch. Ewa Greczkowska mgr inż. arch. Anna Nowak
SPRAWDZAJĄCY w specjalności architektonicznej	mgr inż. arch. Szymon Czech upr. nr 205/POOKK/IV/2017	FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY
TYTUŁ	POM. 109,110 (PARTER) MAGAZYN, SPAVALNIA - UKŁAD FUNKCJONALNY	BRANŻA	ARCHITEKTURA WNĘTRZ
SKALA	1:50	DATA	październik 2020
		NR RYS.	PW-W24